

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 2602-295 Дата выдачи: 25.02.2026

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	200	1000

Стандарт/Классификация	AWS A5.1: E7018 H8 EN ISO 2560-A- E 42 4 B 3 2 H5
Классификация партии	C5
Номер партии	017

Механические свойства наплавленного металла

EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	546
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	458
Относительное удлинение, %	min. 20	33
Энергия удара (KV), Дж -40°C	min. 47	92/120/96
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	max. 5	3.8

Химический анализ наплавленного металла, %

EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.09	0.08
Si	max. 0.70	0.44
Mn	max. 1.50	1.24
Ni	max. 0.30	0.02
P	max. 0.03	0.026
S	max. 0.02	0.008
V	max. 0.05	0.01
Cr	max. 0.20	0.09
Mo	max. 0.20	0.005
Cu	max. 0.30	0.07
Nb	max. 0.05	0.004

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com 380(0)4999999999 (Viber, WhatsApp, Telegram)