



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

02-
2022

02-
2023

02-
2024

02-
2025

02-
2026

Data emiterii: 15.02.2021

Nº 00015

Conducătorul organismului



E. Oprea



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICSP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2013, mun. Chișinău, str. Sarmăreștii nr. 13, ofiș 37322922046



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

În conformitate cu Regulamentul Tehnic cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobat prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Ribnița, str. P. Zaporozet, nr.1, Raion Ribnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămâne valabil cât timp nu este modificat semnificativ standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICSP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

/Conducătorul organismului de certificare



Capul Oficiului
Conducătorul OC

E. Oprea

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № _____ ОТ _____	Код: ПКЦ-8.2.4
		Ред: 2
		Дата: 09.08.2019

CIMENT PORTLAND CEM I 42,5 R

SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1442-19

ЦЕМ I 42,5 Б ГОСТ 31108:2003

Сертификат соответствия № ГОСТ ИМП.АО.41.25 10 57. 48230



Партия №	Силос №
№ а/м	

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение параметра
Класс прочности цемента	—	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	0-5	3,6
Предел прочности на сжатие в возрасте 2 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 20	26,8
Предел прочности на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5 ≤ 62,5 МПа	62,5
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	30,0
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 60	170
Конец схватывания	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2008	-	220
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≤ 10	1,0
Потери при прокаливании, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 5	3,8
Нерастворимый остаток, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 5	0,37
Содержание оксида серы, (SO ₃), %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 4,0	2,60
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 0,10	0,0080
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	49,2 ± 6,14

Область применения: подготовка бетона, раствора, пасты и других смесей для строительства и для изготовления строительных изделий.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РПК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № _____ ОТ _____	Код: ПКЦ-8.2.4
		Ред: 2
		Дата: 09.08.2019

CIMENT PORTLAND CEM I 42,5 N

SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1441-19

ЦЕМ I 42,5 N SR EN 197-1

Certificat de constanță a performanței 1870-CPR – 1080/1

ЦЕМ I 42,5 Н ГОСТ 31108-2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ИМП.АО.41.27 10 57. 56104



Партия №	Силос №
№ а/м	

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение параметра
Гарантированная марка	—	42,5 N / 42,5 Н	42,5 N / 42,5 Н
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	0-5	3,6
Предел прочности на сжатие в возрасте 2 сут, МПа	SM SR EN 196-1, GOST 30744:2001	≥ 10	23,5
Предел прочности на сжатие в возрасте 28 сут. МПа	SM SR EN 196-1, GOST 30744:2001	≥ 42,5 ≤ 62,5	58,5
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2001	-	28,50
Начало схватывания, мин	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2001	≥ 60	160
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2001	-	210
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2001	≤ 10	1,0
Потери при прокаливании, %	SM SR EN 196-2, GOST 5382	≤ 5,0	3,86
Нерастворимый остаток, %	SM SR EN 196-2, GOST 5382	≤ 5,0	0,59
Содержание SO ₃ , %	SM SR EN 196-2, GOST 5382	≤ 3,5	2,56
Содержание хлорид-иона, %	SM SR EN 196-2 GOST 5382	≤ 0,10	0,0073
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	46,3 ± 5,95

Область применения: подготовка бетона, раствора, пасты и других смесей для строительства и для изготовления строительных изделий.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РПК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

Область применения:

Применение Ciment Portland cu calcar (6-20%) CEM II/A-LL 32.5 R

Подготовка бетона, раствора, пасты и других смесей для строительства и для изготовления строительных изделий.

В условиях отсутствия риска коррозии или агрессивного воздействия, а также в условиях коррозии, вызванной декарбонизацией – производство бетонов для изготовления элементов и конструкций гражданских, промышленных, социально-культурных сооружений, фундаменты, колонны и пояса, стены, колонны, балки, каналы, галереи, тонкие элементы, и т.д.

În condițiile lipsei riscului de coroziune sau atac chimic, coroziune indusă prin carbonatare – utilizarea betoanelor pentru prepararea elementelor și structuri pentru construcții civile, industriale, social – culturale, fundații, stâlpișori și centuri, pereți, stâlpi, grinzi, canale, galerii, elemente subțiri, etc.

В условиях коррозии вызванной, хлоридами (за исключением хлоридов морской воды), воздействия замораживания и оттаивания, механического воздействия – может использоваться на основе положительных результатов испытаний при минимальной дозе цемента 350 кг/м³.

În condițiile coroziune datorată clorurilor (cloruri din alte surse decât apa de mare), atac îngheț-dezghet, atac mecanic – cimentul poate fi utilizat pe baza rezultatelor încercărilor, la un dozaj minim de ciment de 350 kg/m³.

В условиях агрессивного химического воздействия: возможно использование для производства бетонов, подвергающихся агрессивному химическому воздействию естественных грунтов и грунтовых вод только если воздействие не имеет сульфатного характера.

În condițiile utilizării betonului cu atac chimic: este posibilă utilizarea pentru producerea de beton expus la atac chimic din sol natural și apă subterană numai în cazul în care atacul nu este de natură sulfatică.

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU07/2710 органом по сертификации SGS Молдова



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ _____ от _____

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019

CIMENT PORTLAND CU CALCARE

CEM II / A-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1444-19

ЦЕМ II / А-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2003

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 48230



Партия №	Силос №
а/м №	

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	6 – 20	18,7
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,5
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	48,8
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,00
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	170
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₂) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,35
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0071
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	53,5 ± 6,7

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Ribnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

Nº 00003

/Conducătorul organismului



Copie fidelă
Conducătorul OC

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 20,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	$\leq 5,0$
Pierdere la calcinare (%)	$\leq 5,0$
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO_3 (%)	$\leq 4,0$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020		
	2021	08.08.2021		
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Ribnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

Nr 00002

/Conducătorul organismului de certificare



Copie fidelă
Conducătorul CC

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	$\leq 5,0$
Pierdere la calcinare (%)	$\leq 5,0$
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO_3 (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020		
	2021	08.08.2021		
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Ribnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a contrilului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

№ 00005

/Conducătorul organismului



Copie fidelă
Conducătorului

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; ≤ 52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020		
	2021	08.08.2021		
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00005

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr-018 11 A1210-17**

Data emiterii:

16 iunie 2017

Valabil pînă la:

16 iunie 2020



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Cărămidă comună cu goluri îngroșată КΥΠΠу 1,4 HΦ/100/1,4-2,0/25;
Cărămidă comună cu goluri obișnuită КОРΠу 1 HΦ/100/1,4 - 2,0/25;
Cărămidă comună plină КΠΠο 0,9 HΦ 240x115x63 mm /100-125/2,0/25;
Cărămidă comună plină КΠΠο 0,53 HΦ 205x100x50 mm /100-125/2,0/25;
Cărămidă comună cu goluri КΠΠу 0,53 HΦ 205x100x50 mm /100/2,0/25
Fabricate în serie conform SM GOST 530:2008

Codul NMMD
6904

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea Tehnică cu privire la produsele pentru construcții, HG RM nr.226 din 29.02.2008
SM GOST 530:2008 pct.4.2; 5.3.1; 5.3.2; 5.3.3 (tab.6); 5.3.4; 5.3.5;
CP E.04.05-2006 Anexa D; RNI 06-5.3.35 pct.2.2

PRODUCĂTOR

CMC"MACON"SA, Republica Moldova, MD 2023 mun. Chișinău, str. Uzinelor, 104
tel. 022-40-58-91; fax 022-47-26-87

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1002600053197

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de încercări nr.78 din 15.06.2017 eliberat de CÎ ICȘP "Inmacomproiect" SRL,
certificat de acreditare nr. LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;
Raport de încercări nr. 2465 din 15.05.2017 eliberat de LÎPA al ÎS CMAC,
certificat de acreditare nr. LÎ - 086 din 01.09.2016 pînă la 03.09.2020
Raport de încercări nr.03 din 28.04.2017 eliberat de LÎ CMC"MACON"SA,
certificat de acreditare nr. LÎ - 002 din 30.09.2013 pînă la 29.09.2017;
Act nr.12 din 28.04.2017 eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.
Raport de evaluare a conformității nr.12 din 15.06.2017

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistem de certificare 2+.

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

**Conducătorul organismului
de certificare**

Oprea Elena



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de inregistrare **OCpr-018 11 A1395-19**

Data emiterii:

26 aprilie 2019

Valabil pînă la:

26 aprilie 2020



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră spartă de calcar amestec fr.5-20mm M300... M600, GOST 8267-93.
Fabricare în serie.

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
HG RM nr.913 din 25.07.2016; GOST 8267-93 p.p. 4.2.2 tab.1, 4.3.2 tab.2, 4.4.2 tab.3, 4.4.3 tab.6,
4.5 tab.7, 4.6, 4.7.1 tab.9, 4.7.2 tab.10, 4.8.1 tab.11; RNI 06-5.3.35 p.2.2.

PRODUCĂTOR

SA "Cariera Micăuți", MD-3719, RM, rl. Strășeni, s.Gornoe,
tel./fax 0237 64-335

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoarte de încercări nr.49-1, 49-2 din 26.04.2019 eliberate de CÎ ICȘP "Inmacomproiect" SRL,
certificat de acreditare nr. LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;
Raport de încercări nr.2543-C din 25.04.2019 eliberat de LÎPA al ÎS CMAC,
certificat de acreditare nr. LÎ - 086 din 01.09.2016 pînă la 03.09.2020;
Raport de evaluare producție nr. 09 din 15.03.2019, eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.
Raport de evaluare a conformității nr.09 din 26.04.2019

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistem de certificare -2+.

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

/ Conducătorul organismului
de certificare

Oprea Elena

Oprea Elena



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de inregistrare OCpr-018 11 A1396-19

Data emiterii:

26 aprilie 2019

Valabil pînă la:

26 aprilie 2020



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră spartă de calcar fr.20-40mm, 40-70mm M300... M400, GOST 8267-93.
Fabricare în serie.

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
HG RM nr.913 din 25.07.2016; GOST 8267-93 p.p. 4.2.2 tab.1, 4.3.2 tab.2, 4.4.2 tab.3, 4.4.3 tab.6,
4.5 tab.7, 4.6, 4.7.1 tab.9, 4.7.2 tab.10, 4.8.1 tab.11; RNI 06-5.3.35 p.2.2.

PRODUCĂTOR

SA "Cariera Micăuți", MD-3719, RM, r-nul Strășeni, s.Gornoe,
tel./fax 0237 64-335

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoarte de încercări nr.49-1, 49-2 din 26.04.2019 eliberate de CÎ ICȘP "Inmacomproiect" SRL,
certificat de acreditare nr. LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;
Raport de încercări nr.2543-C din 25.04.2019 eliberat de LÎPA al ÎS CMAC,
certificat de acreditare nr. LÎ - 086 din 01.09.2016 pînă la 03.09.2020;
Raport de evaluare producție nr.09 din 15.03.2019, eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.
Raport de evaluare a conformității nr.09 din 26.04.2019

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistem de certificare -2+.

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Conducătorul organismului
de certificare

E. Moteniac

Oprea Elena



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de inregistrare OCpr-018 11 A1398-19

Data emiterii:

26 aprilie 2019

Valabil pînă la:

26 aprilie 2020



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AS TFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră brută pentru lucrări de construcții PB-G-300 (400)- F25, SM 263:2005
Fabricare în serie.

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
HG RM nr.913 din 25.07.2016; SM 263:2005 pct.3.1; 4.2.1; 4.2.2; 4.2.5; 4.2.6; RNI 06-5.3.35 p.2.2.

PRODUCĂTOR

SA "Cariera Micăuți", MD-3719, RM, r-nul Strășeni, s.Gornoe, tel./fax 0237 64-335

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoarte de încercări nr. 48, 49-2 din 26.04.2019 eliberate de CÎ ICȘP "Inmacomproiect" SRL,
certificat de acreditare nr. LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;
Raport de încercări nr.2543-C din 25.04.2019 eliberat de LÎPA al ÎS CMAC,
certificat de acreditare nr. LÎ - 086 din 01.09.2016 pînă la 03.09.2020;
Raport de evaluare producție nr. 09 din 15.03.2019, eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.
Raport de evaluare a conformității nr.09 din 26.04.2019

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistem de certificare -2+.

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Conducătorul organismului
de certificare

Oprea Elena

Oprea Elena

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL



Стр. 4 из 6 стр. / Page 4 of 6 pages

[illegible][illegible]

подпись / signature

М.П.

Соболь Ю. В. / Sobol Y.V.
Ф.И.О. / name



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-3752 від 24.09.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %									Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
520532-9	12	37	1,7	22	33	4	1	1	1		15		4	4	8	19,3

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Tehnical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюс- ування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C	Робота удару Activity of impact KV 150/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	520532-9	347	383		34						100	

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



 07 0090 S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert	ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
	Штамп експерта Stamp expert	Для експертів №1 Бюро технічного контролю

MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

DATE: 27.09.2020

REF: 1200793-2

CUSTOMER: TO WHOM IT MAY CONCERN

CERTIFICATE NO:

1382-2020

COMMODITY:

HOT ROLLED STEEL FLAT BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES HOT ROLLED STEEL I BEAMS

STANDARD:

MECHANICAL PROPERTIES

CHEMICAL COMPOSITION

MECHANICAL PROPERTIES													CHEMICAL COMPOSITION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
TEST PIECES NO	HEAT NUMBER	PRODUCT NAME	SIZE IN MM			QUALITY	TENSION TEST					CHARPY TEST(1)		PRODUCT ANALYSIS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
							ORIENTATION(2)	YIELD S. (Re)	TENSILE S.(Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (Joule)	BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																C	SI	Mn	P	S	TI	Cu	NI	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1	2005855	EQUAL ANGLES	40,0	x	40,0	x	4,0	S235JR	302,0	421,1	1,39	32,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

S.R.L.

BIMETCOM

MANUFACTURER

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

- (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
(2) "L" MEANS "LONGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
(3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

CE NUMBER:2344-CPR-0004
acc. to audit report numbered 17270-09-01/CU
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)
Certification Number: PC000941 / PC000942



Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

36Z-2019
07.02.2019
38
5000526374

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

66646886
7001952020
8001974760
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001974760

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	215018	118953		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	23510
2	213551	118963		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16340
3	254178	118959		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	27865
								15	67715.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.54	0.06	0.026	0.025	0.04	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	0.31
2.	0.21	0.54	0.09	0.032	0.012	0.02	0.01	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.31
3.	0.21	0.54	0.06	0.032	0.013	0.05	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	0.024	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	587/646/582	649/712/652	21.5/19.3/19.8	уд/уд/уд	8.3/7.7/8.0	1.10/1.10/1.12
2.	624/606/606	703/673/671	20.8/21.0/20.3	уд/уд/уд	7.5/6.9/7.1	1.13/1.11/1.11
3.	591/599/587	663/674/661	21.0/20.5/20.0	уд/уд/уд	8.5/8.1/8.3	1.12/1.12/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0.08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание
Note

Подписи
Signatures
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
17.12.2019 Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dniprotsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System process effectiveness
ID 15 100 127865

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 382 QUALITY CERTIFICATE 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТИВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Вагон
Railway cars № 56690266

Заказ на
производство
Production order

№ 4290128082

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

лот
lot

Лист
Sheet

1 Листов
Sheets 1

от
from

дополнительная
additional
дополнительная
additional

Наименование продукции
Description of goods

Стандарты
Standards
ДСТУ 3760-2019

Вид упаковки, код
Type of packages, code

Способ выплавки
Melting technique

Пачки
Bundles

Конвертерный
BOF

Размеры, мм (Dimensions, mm)

Диаметр, сечение
профиля, Diameter,
profile section

Длина
Length

Ед. изм. код
Unit and
code

Кол-во
копий, шт.
Quantity

Средне
gross
нетто
net

Прокат арматурный

№ п-п No	Номер пачки Nos of heats	Номер партии Nos of lots	Услов- ная эквива- лент equiva- lent	Класс Class	Диаметр, сечение профиля, Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во копий, шт. Quantity	Средне gross нетто net
1	020584	1597	0,33	A500C	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	10	46.111 45.911
2	010565	1599	0,33	A500C	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	5	21.146 21.046
								15	67.257 66.957

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	H	Sn	Sb
1	0,21	0,56	0,12	0,007	0,018	0,06	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,008	0,002	0,010	-	-	-
2	0,21	0,61	0,15	0,014	0,019	0,08	0,10	0,03	-	0,002	0,002	-	0,008	0,003	0,012	-	0,004	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Механические свойства (Mechanical properties)					
	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²		Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Агт, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %
	ReH	ReL		А5	А10	
1	580	-	673	22,0	-	10,30
	557	-	651	22,0	-	9,90
	583	-	671	21,0	-	9,40
2	585	-	669	23,5	-	7,10
	585	-	675	20,0	-	7,30
	575	-	671	22,5	-	7,30
М	Освоенное					

Отношение
Ratio

№ п-п No	ReH/ReL (ReL, Rp0,2)	Re,act/Re,nom	Изгибание на изгиб Bend test	Изгибание на изгиб и разгибание Bend & unbend test	Относительная площадь смещения ребер Rib deformation relative area
1	1,16	-	YA	-	0,069
	1,17	-	YA	-	0,075
	1,15	-	YA	-	-
2	1,14	-	YA	-	0,105
	1,15	-	YA	-	0,086
	1,17	-	YA	-	-



Количество штук в пачке
No. of pcs per package

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
Date
10.02.2020
Милослава Н.Ю.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. группы Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-6	3	Б/ТРАВЛ	897	4		Б		ПН	НО			Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	729680	17	36	1.8	26	33	7	2	1	8	8		0,1	4	0,248	4	
3-6	719680	17	39	2.7	26	34	7	2	1	8	8		0,1	5	0,253	4	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (Ra)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness													
							KCU		KCV		После мех. старения After mech. ageing									
							мм	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2							
1-2	44,5	29,0	33,0	уд				-20	9,6	20	12,6	250	5,5					разр		
	45,5	29,5	31,0	уд				-20	9,6	20	12,9	250	5,7					разр		
								-20	9,7	20	13,0	250	5,2					разр		
								-20	9,7	20	12,5	250	5,7					разр		
								-20	9,7	20	12,5	250	5,3					разр		
								-20	9,9	20	12,9	250	5,5					разр		
3-6	43,5	28,0	31,0	уд				-20	8,5	20	12,5	250	4,8					разр		
	43,0	28,5	31,0	уд				-20	8,9	20	12,7	250	4,7					разр		
								-20	9,0	20	12,9	250	4,7					разр		
								-20	8,4	20	12,5	250	4,5					разр		
								-20	9,0	20	12,6	250	4,8					разр		
								-20	8,6	20	12,7	250	5,0					разр		



ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена А1



Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



8322240169

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 83866

от / date 09.10.2019

Получатель / consignee

SRL "BIMETCOM"

2036 г. Кишинев ул.Заводская, д.205/2

страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2019 971000-1293

Контракт № / Contract

MKE-909967/01/19

от/date 14.01.2019

Вагон № / Freight car 65432080	Вид грузомест / Type of packages пакки / packs №№ мест / Packages № 6
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный не в рулонах	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	729680	108272-1	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	10,790		10,770
2	729680	108272-2	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	11,115		11,095
3	719680	108278-3	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	11,155		11,135
4	719680	108278-5	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	10,920		10,900
5	719680	108278-1	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	11,210		11,190
6	719680	108278-2	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	10,460		10,440
Итого											65,530		65,530



Contract/Контракт №	18Z-2018	Car/Вагон	CLT074/CAP744
Date/от	23.11.2017	Car customs/Повозонный заказ	7001777227
Specification/Спецификация	18	Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001785126
Order/Отпуск	5000480657	Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001785126
EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РИГ"
Buyer:	"БИМЕТКОМ" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"БИМЕТКОМ" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара								Standards-НТ	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ пачки Heat No	№ партии Batch	Марка Grade	Тол-щ/Д-р мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	214610	32848		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	1714
2	254251	32843		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	480
								7	22000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %															
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo
1.	0.196	0.51	0.062	0.02	0.032	0.036	0.015	0.028	0.0050	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010
2.	0.171	0.51	0.064	0.019	0.022	0.030	0.018	0.025	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	622/633	691/704	16.6/16.6	У2/У2	8.5/9.4	1.11/1.11
2.	713/686	780/758	17.6/17.4	У2/У2	7.4/7.7	1.09/1.11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые ссоры пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЪЕДНИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ SPEC - 2 Sheets



Contract/Контракт № 182-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 17
Order/Отпуск 5000478824

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
Car customs/Поговорный заказ 7001771440
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777560
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001777560
INSPECTION CERTIFICATE № 8001777560
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str. Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ЛСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg		
1	230707	52322		16	М/Л	12000	пачки/bundles	3	11000		
									3	11000	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	As	B	Al	V	Mo	W
1.	0.192	0.58	0.075	0.018	0.01	0.018	0.014	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	0.028

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	545/576	649/682	17.1/16.9	У/УД	7.2/7.7	1.19/1.18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Al(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Проверен подписан ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ (СВН)
Примечание Note		28.02.2019 Лист 1 Sheet Sheets



Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	17
Order/Отпуск	5000478823

Car/Вагон	CLT074/CAP74
Car customs/Поваронный заказ	7001776778
Outgoing delivery/Исходящая постанка	8001764700
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001764700 от 06.02.2019

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94											
№	№ плавки Heat No	№ Партия Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	9-2575	422845		14	12.000	пачки/bundles	1	4000										
Итого по поставке							1	4000										
Вес нетто по жд.								4005										
Вес упаковки								5										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28



Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	17
Order/Отпуск	5000478814

Car/Варон	СТУ 1074/САР74
Car customs/Цоваронный заказ	7001771426
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001760539
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001760539 от 01.02.2019

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str. Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара						Standards/НТД												
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С						ЛСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94												
No	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net,kg										
1	223919	211710		12	12.000	пачки/bundles	12	22000										
Итого по поставке							12	22000										
Вес нетто по жд.								22059										
Вес упаковки								59										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1	0.208	0.54	0.037	0.03	0.013	0.020	0.016	0.020	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.31





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5369 від 17.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition							
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV	
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100	
210727	12	42	1,3	30	30	4	1	1	1		15		3	2	8	20	
710763-9	10	32	1,6	22	30	4	1	1			15		3		8	16,3	
620646-9	14	40	1,8	23	32	4	1	1	1		15		1	7	8	21,8	
1210711	14	31	1,6	18	30	5	1	1	1		15		3	1	8	20,4	
610619-1	17	39	1,9	21	24	4	1	1	1		15		2	4	8	24,6	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровипробуван- ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 150/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So,%							
1	210727	316	402		36,5					100		
2	710763-9	369	449		41,5					100		
3	620646-9	325	421		40,5					100		
4	1210711	334	408		38,5					100		
5	610619-1	377	455		32					100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219 -1,2:2006
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»

Бюро технічного контролю



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
ID 15 100 127855

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4066 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Вагон
Railway cars № 61605747

Заказ на
производство
Production order

№ 5390121131

Контракт
Contract

от
from

Спецификация
Specification № 40

дополнительная
additional

лот
lot

дополнительная
additional

лист
Sheet

4

Листов
Sheets

4

Наименование продукции Description of goods					НД Standards		Вид грузовой тары, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique				
Катанка Wire rods					ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF				
Р-П No	Номера плавов Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Углерод и эквивалент C equival ent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accu racy roll ed	Способ охлаждения Coolin g method	Ед. изм. код Unit and code	Масса, кг количество, шт. Quantity	Масса, т (Gross, t)		
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					Средняя gross	Чистая net	
10	922395	2330	-	SAE1006	5.5				Бунты	4/4	9.527	9.511	
											28/ 28	66.167	66.055

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

Р-П No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
10	0,07	0,40	0,10	0,002	0,009	0,03	0,04	0,06	-	0,001	0,002	0,001	0,010	0,009	0,003	0,010	0,005	-
Р-П No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, GPa (0,2), N/mm2 Yield point, GPa (0,2), N/mm2			Временное сопротивление, GPa, N/mm2 Tensile strength, GPa, N/mm2			Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %				Масса сплава, кг Scale mass, kg			
10	75				295			421			21,0				-			
	75				292			416			22,0				-			
	72				285			411			21,5				-			

Р-П No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Микроструктура (Microstructure)
10		УА	



Прочие свойства
Other properties

Примечания
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Сертификат качества № 51937 19 июня 2012

Производитель: ОАО "ММЗ"
Страна происхождения: Молдова, ПМР

Грузополучатель: КОНСТАНТА S.R.L.

Грузоотправитель:

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД" РЫБНИЦА Индустриальная 1
Молдова, Приднестровье

РЕЗИНА, STR. LOMONOSOVA 135,

Станция назначения: Саловызов

Продукция: Прокат арматурный для желб конструкций; Прокат период. профиля из армат. стали;

Код ТН ВЭД: 721420000

Всего мест: 9

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Вагон/авт: KAP065/CAS 887

Заказ-наряд: 3062170036

Фондодержатель: 1101

№/Номер п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	44 21200711	A500C	ДСТУ 3750-98		АРМ ПР ДСТУ 3750-98	8	МД 12000	1	3	8.048	
2	44 21200712	A500C	ДСТУ 3750-98		АРМ ПР ДСТУ 3750-98	8	МД 12000	1	1	4.81	
3	40 21200947	A500C	ГОСТ Р 52544-2006		АРМ ПР DIN 488	12	МД 12000	1	3	13.681	
4	39 21201009	A500C	ГОСТ Р 52544-2006		АРМ ПР DIN 488	10	МД 12000	1	2	9.902	
ВСЕГО: 36.441											

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %															Мех. свойства и технологич. испытания																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
N	n-n	C x 100		Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000	V x 10000	Mo x 1000	Ceq x 1	ТН	ТН	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД	УД

Примечания N 8 - прокатная маркировка по согласованию. Бирки фактические N10;N12- Профиль DIN 488 по согласованию. Знак 8/17 не является принадлежностью ГОСТ Р 52544-06.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



Подписи



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5369 від 17.11.2020

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer:	ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine	Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:	ВІМЕТСОМ S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	17.11	2020			
Машина № Carriage	BE6546CB	Замовлення № Order	000010610	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	8

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	210727	S235JRH	160x80	3,00	12 000	36	432	2	4,602
2	710763-9	S235JRH	160x80	4,00	12 000	9	108	1	1,554
3	620646-9	S235JRH	160x80	5,00	12 000	33	396	2	6,678
4	1210711	S235JRH	160x80	6,00	12 000	24	288	2	5,9
5	610619-1	S235JRH	160x80	8,00	12 000	9	108	1	2,907
Разом :						111	1 332	8	21,641
Всього :						111	1 332	8	21,641

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer:	TOB "DMZ KOMINMET" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine	Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:	BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	04.11	2020			
Машина № Carriage	BT3794CI	Замовлення № Order	000010131	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	5

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл.труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	820579-1	S235JRH	40x20	3,00	6 000	590	3 540	5	8,27
Разом :						590	3 540	5	8,27
Всього :						590	3 540	5	8,27

Продовження дивись з оборотної сторони PTO





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2073 / DATE 13.08.2020

87504 г. Мариуполь ул. Лезченко, 1. Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order 1043769 Заказ № / Order № 608620003808

Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1373

№ транспортного средства / RW-car 62258165

№ лота / Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "BIMETCOM" SRL / SRL "BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note: металл раскислен алюминием, отгрузка по фактическому весу.
Данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр/ Условный проход, мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			801	1	25	2,625	2,620
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			800	1	25	2,630	2,625
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			799	1	18	1,890	1,885
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			798	1	18	1,895	1,890
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			797	1	18	1,900	1,895
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			796	1	18	1,895	1,890
									1526	8,387				
203847-4	4-203068	C12nc	В		40x40	2,00	6000			1204	1	180	2,370	2,365
203847-4	4-203068	C12nc	В		40x40	2,00	6000			1205	1	180	2,375	2,370
									2239	2,115				
203847-4	4-203069	C12nc	В		40x40	2,00	6000			1206	1	180	2,365	2,360
									1116	2,115				
203847-4	4-203070	C12nc	В		50x30	2,00	6000			1207	1	192	2,485	2,480
203847-4	4-203070	C12nc	В		50x30	2,00	6000			1208	1	192	2,525	2,520
									2384	2,115				



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 58058

від / date 07.05.2018

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського б. 6А

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2018 112000-0050

Контракт № / Contract

32040840/2/17/1

от / date 15.12.2016

Найменування та код товару / Description and code of goods 112000 Просечно-вытяжн. лист	Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
	Кількість місць / Number of packages	3
НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record ТУ У 27.1-00190319-1301-2003		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm	Кільк. Товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
								брутто gross, tons	брутто2 gross2, tons	нетто net, tons
1		3846-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1	0,930		0,925
2		54082-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1	6,315		6,310
3		54083-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1	6,070		6,065
Разом:								13,315		13,300



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Група поверх. Group of surface	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. внтяжки Category of drawing	Плоскостність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Стан матеріалу State of material	Інші характеристики Other features
1-3	3		5706	4								

Неконтролируемый экземпляр



ПРИМІТКА: ПВХ

Штамп, підпис експерта
Stamp expert

1490240108

Освітність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного і зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

Contract/Контракт № 18Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 17
Order/Отпуск 5000478827

Car/Вагон LCTV EN 10204-2001 "3.1.B"
Car customs/Повагонный заказ CLT074/CAP74
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7001771444
Export licence/Разрешение на вывоз 8001764692
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001764692 от 06.02.2019

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinilor str. Kishineu, MD-2036 The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Л-р, мм THKNS/diam, mm	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net, kg										
1	230030	5722		18	12.000	пачки/bundles	3	9000										
Итого по поставке							3	9000										
Вес нетто по ж.д.								9015										
Вес упаковки								15										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.186	0.52	0.072	0.024	0.013	0.024	0.013	0.024	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.28



The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality Certificate.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»

51925, Україна, Кам'янське, вул. Соборна 18-В
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System process effectiveness
ID 15 100 127 605

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1325 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІА ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ІШЛЯХ, Б.23/1, М. ОДЕСА, 65031

Вагон
Railway cars №. 56345978

Заказ на
производство
Production order

4290128106

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

Лист
lot

Лист
Sheet

1

Листов
Sheets

1

от
from

дополнительно
additional

дополнительно
additional

дополнительно
additional

Наименование продукции Description of goods				СТ Standards		Вид упаковки, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique		
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2006				Конвертерный BOF		
В-п No	Номера пачки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- эквивалент C equiv ent	Класс Class	Диаметр, сечение профиля, Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во кодера, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
									Брутто Gross	Нетто Net
1	922950	3228	0,32	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	14	65,297	65,012
								14	65,297	65,012
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)										
Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)										
В-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ti	Al
1	0,20	0,62	0,16	0,006	0,016	0,07	0,03	0,04	-	0,002
Механические свойства (Mechanical properties)										
В-п No	Предел текучести, σ _т (0,2), Н/мм ² Yield point, σ _т (0,2), Н/мм ²		Временное сопротивление, σ _в , Н/мм ² Tensile strength, σ _в , Н/мм ²		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Относительное разномасштабное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %			
1	585 592		695 694		20,00 18,00		-			
В-п No	Величина относительного удлинения при максимальной нагрузке, % Percentage total elongation at maximum force, %				Ударная вязкость Impact strength		Вариант (Band)			
1	9,30 9,60				-		В холодном состоянии Cold			
							С разрывом Reband			
							YA YA			

Кол-во штук в пачке
No. of pcs per package

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цвет маркировки
Color marking

Продукт соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Относит. площадь смятия ребер-0,079;0,085





Україна, 50106, Дніпропетровська обл., г. Кривий Ріг, ул. Фабрична, дом 3/7
Адрес для кореспонденції: Кривий Ріг-74, а/я 3762
тел/факс: (056) 462-01-28, тел: (056) 409-66-03, e-mail: diwes@ukr.net
Код ОКПО: 34810697, ИНН: 348106904815, р/с 26004000219005
в ф-ле АО «Укрэксимбанк» г. Кривий Ріг, МФО 305589

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №02/07/2019

Вантажовідправник: ТОВ «Торговий дім «Дівес»

Вантажоотримувач: ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Наряд № 1-1 Заказ № 7 Дата виписки сертифікату 02.07.2019
ГОСТ 3282-74

Назва продукції: холоднотянута проволочка з низько вуглецевої сталі, загального призначення термічно оброблена

№	Діаметр, мм	Кількість місць	Маса, кг	Умовне значення	Механічні властивості		
					Тимчасовий опір, Н/мм ² (кгс/мм ²) або розривне зусилля, кгс	Число перегинів на 180°	Положення для т/о, %
1	1,2	57	19995	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35
2	3,0	1	585	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35
3	4,0	1	540	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35

Примітки: 1) Продукція відповідає вимогам зазначених ГОСТ і ТУ.

2) Продукція виготовлена з сировини українського походження.

Директор ТОВ «Торговий дім «Дівес»

Скребець І.А.

Начальник відділу технічного контролю

Бешлев С.Г.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»

51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б

PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"

51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.

Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1302

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" У М. ОДЕСА

Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1

УКРАЇНА

Вегон

№ 53577300

Заказ на

производство

Контракт

Спецификация

дет

№ 2290128035

от

дополнительная

дополнительная

Лист

1

Листов

1

Наименование продукции

НД

Вид грузового места, код

Способ упаковки

Прокат угловой равнополочный
горячекатаный

ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)
ДСТУ 2251-2018

Пачки

Конвертерный

П-п	Номера плавки	Номера партии	Углеродный эквивалент	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. код	Кол-во товара, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сечение профиля	Длина			брутто	нетто
1	011813	2710	0,25	СтЗпс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	21	52.619	52.294
2	011813	2711	0,25	СтЗпс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	9	15.629	15.494
								30	68.248	67.788

Показатели качества товара

Химический состав по ковшевой пробе, %

В-п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Mo	N	As	Mo	B	Sb	Sb
1	0,16	0,46	0,14	0,007	0,016	0,04	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,004	-
2	0,16	0,46	0,14	0,007	0,016	0,04	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,004	-

Механические свойства

В-п	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см ²		Маркировка
					HB	HRC		При температуре, С	Возраст макс. стар	
1	311	450	36,00	-	-	-	-	U-20 123.0	104,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	193.0	104,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	136.0	94,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	183.0	104,0	-
2	311	450	36,00	-	-	-	-	U-20 123.0	104,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	193.0	104,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	136.0	94,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	183.0	104,0	-



Кол-во штук в пачке

Прочие свойства 4 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,030тн. Общий вес с учетом сепарации - 68,278тн.

Примечание Категория 5.

Система маркировки

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.

Дата 01.05.2020
Контролер ОТК
Павлюс О.Г.



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Test result							
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Chemical steel composition						
	Element mass fraction, %																
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
820579-1	17	39	1,8	32	33	4	1	1	1		15		4	1	8	24,5	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1						
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation	Темпер. випробу- вань Test temperat	Робота удару Activity of Impact	Сплю- щування Flatte- ning test	Розда- вання Drift test	Згин Bend- over test	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing
		ReH МПа	Rm МПа	A L=5,65 % √ So, %	T. °C	KV 150/ J	EN ISO 8492	EN ISO 8493	EN ISO 8491	EN ISO 10893-2 E4H %	%
1	820579-1	418	461	33							100

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»

Директор

Мі

Без технічного контролю





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
Fax (0566) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77, e-mail: kamc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• Transparency of processes
ID 15 100 127665

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 448 QUALITY CERTIFICATE 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Заказ на
производство
Production order
№ 4290128082
Контракт
Contract
Спецификация
Specification
Лист
Sheet
1

4290128082

дополнительная
additional
дополнительная
additional

Вагон
Railway wagon № 53543708

Наименование продукции
Description of goods

Стандарты
Standards

Вид грузовой места, код
Type of packages, code

Способ выплавки
Melting technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки
Bundles

Конвертерный
BOF

№ п-п No	Номера пачек Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Код-во товара, шт. Quantity	Средняя gross	Чистая net
1	010555	2261	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	3	13.981	13.906	
2	010555	2263	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	11	50.902	50.682	
								14	64.883	64.588	

Показатели качества товара (Quality characteristics of good) Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,22	0,56	0,11	0,004	0,016	0,06	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,002	-
2	0,22	0,56	0,11	0,004	0,016	0,06	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

п-п No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Агт, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %
	ReH	ReL	Rp0,2		A5	A10	
1	546	-	-	657	21,5	-	11,30
	550	-	-	658	21,5	-	
	540	-	-	648	23,0	-	
2	541	-	-	645	22,0	-	9,90
	536	-	-	645	21,5	-	10,10
	541	-	-	645	21,5	-	8,90
	541	-	-	654	23,0	-	9,10
В	Отношение						9,40

№ п-п No	Отношение Ratio	Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test	Относительная площадь смятия ребра Rib deformation relative area
1	ReH/ReL (ReH, Rp0,2) 1,20 1,20 1,20	Re, агт/Re, ном -	YA YA YA YA YA	fr 0,091 0,085
2	1,19 1,20 1,21	-	-	-

Код - количество пачек
No. of pcs per package

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date
12.07.2020
Місце
Place
Н.Ю.