

Formular de deviz nr. 3

Volumul lucrărilor de pregătire și controlul metalului colectorului de refulare CH_{II}-1-7 și a conductelor aferente

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010110	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură cap la cap DN1000 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров стыковых сварных швов Ду1000 мм)	1 cordon (1 шов)	5
2.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010110	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură cap la cap DN800 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров стыковых сварных швов Ду800 мм)	1 cordon (1 шов)	35
3.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010110	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură în colț DN800 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров угловых сварных швов Ду800 мм)	1 cordon (1 шов)	6
4.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010108	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură cap la cap DN600 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров стыковых сварных швов Ду600 мм)	1 cordon (1 шов)	58
5.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010108	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură în colț DN600 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров угловых сварных швов Ду600 мм)	1 cordon (1 шов)	10
6.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010102	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură în colț DN70 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров угловых сварных швов Ду70 мм)	1 cordon (1 шов)	1
7.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010110	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a coturilor construite din segmente DN800 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов секторных отводов Ду800 мм)	1 cordon (1 шов)	45
8.	Прейскурант №4, 1995г. 0101010108	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură a coturilor construite din segmente DN600 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов секторных отводов Ду600 мм)	1 cordon (1 шов)	81
Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				
9.	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură cap la cap DN1000 mm pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль стыковых сварных швов Ду1000 мм на наличие поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	32,03
10.	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură cap la cap DN800 mm pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль стыковых сварных швов Ду800 мм на наличие поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	180,25
11.	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură cap la cap DN600 mm pentru depistarea fisurilor laterale și longitudinale. (Ультразвуковой контроль стыковых сварных швов Ду600 мм на наличие поперечных и продольных трещин)	10 dm ² (10 dm ²)	225,85
12.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii segmetelor drepte de conductă DN1000 mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 30 puncte pe zonă (30×4×7=840). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ду1000 мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 30 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	8,4
13.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii segmetelor drepte de conductă DN800 mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 10 puncte pe zonă (10×4×23=920). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ду800 мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 10 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	9,2
14.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii segmetelor drepte de conductă DN600 mm pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea segmentului drept dar nu mai mult de 10 puncte pe zonă (10×4×36=1440). (Измерение толщины прямых участков трубопровода Ду600 мм на 4-х симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 10 точек на участок)	100 puncte (100 точек)	14,4
15.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor 90° DN800 mm, control în 3 zone: pe zona alungită și zonele neutre, câte 5 puncte de măsurare pentru fiecare zonă (3×5×15=225). (Измерение толщины металла гибов 90° Ду800 мм, контроль в 3-х зонах: растянутой и нейтральным зонам, по 5 точек)	100 puncte (100 точек)	2,25

Nr. d/o	Simbol, norme, cod resurse	Denumirea lucrării	Unitatea de măsură	Cantitatea
		<i>измерения на каждой зоне)</i>		
16.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor 90° DN600 mm, control în 3 zone: pe zona alungită și zonele neutre, câte 5 puncte de măsurare pentru fiecare zonă (3×5×21=315). (<i>Измерение толщины металла гибов 90° Ду600 мм, контроль в 3-х зонах: растянутой и нейтральным зонам, по 5 точек измерения на каждой зоне</i>)	100 puncte (100 точек)	3,15
17.	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor 45° DN600 mm, control în 3 zone: pe zona alungită și zonele neutre, câte 5 puncte de măsurare pentru fiecare zonă (3×5×6=90). (<i>Измерение толщины металла гибов 45° Ду600 мм, контроль в 3-х зонах: растянутой и нейтральным зонам, по 5 точек измерения на каждой зоне</i>)	100 puncte (100 точек)	0,9
Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				
18.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de colț DN800 mm (25,13×6=150,76). (<i>Капиллярная дефектоскопия угловых стыков Ду800 мм</i>)	10 dm ² (10 дм ²)	15,08
19.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de colț DN600 mm (18,84×10=188,4). (<i>Капиллярная дефектоскопия угловых стыков Ду600 мм</i>)	10 dm ² (10 дм ²)	18,84
20.	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscoopia capilară a cordoanelor de colț DN70 mm (2,2×1=2,2). (<i>Капиллярная дефектоскопия угловых стыков Ду70 мм</i>)	10 dm ² (10 дм ²)	0,22
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)				
21.	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (<i>Защитка металлических поверхностей для контроля металла</i>)	100 dm ² (100 дм ²)	48,43
22.	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (<i>Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля</i>)	1 buc (1 шт.)	1
Materiale (Материалы)				
23.		Materialele executorului. (<i>Материалы исполнителя</i>)		
		TOTAL	172500.00	

Șef Secție Cazane și Turbine generare nr.1

Șef Serviciu Metrologie

Conducător grup reparații SST

Șef LCM

Ababii Sergiu

Popescu Victoria

Cartaleanu Stanislav

Begleț Dmitri