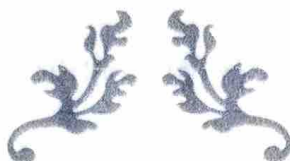


REPUBLICA MOLDOVA



PAȘAPORT

TURN DE APĂ TA 50-HD-18-2,0



MARCA REZERVORULUI TA-50

February 10, 2025

TEHMET PRIM SRL
STR.INDUSTRIALĂ 10



1. Date generale

Denumirea si adresa proprietarului Primaria Colibas r. Cahul

Obiect: Comuna Colibas r. Cahul

Denumirea producătorului **SRL „TEHMET PRIM”**, mun. Chișinău, str. Al Vlahuță 19/1
oficiu 4.

- ✓ Data confecționării : februarie 2025
- ✓ Denumirea și destinația rezervorului TA-50, acumularea și păstrarea apei potabile.

2. Caracteristici tehnice:

2.1 Tipul rezervorului din foaie de oțel sudat, vertical cilindric, pentru acumularea și păstrarea apei.

2.2 Marca rezervorului : TA-50 m3

2.3 Rezervorul reprezintă un vas de oțel cilindric și sudat cu fund plat și capacul cu forma conică.

2.4 Capacitatea rezervorului: 50 m3

2.5 Dimensiuni de gabarit:

- ✓ Diametrul rezervorului- 3100 mm
- ✓ Înălțimea rezervorului-6500 mm
- ✓ Diametrul piciorului- 1600 mm
- ✓ Înălțimea piciorului-18000mm
- ✓ Diametrul orificiului-650mm
- ✓ Masa rezervorului- 10500kg

2.6 Rezervorul este confecționat din foaie de oțel **ot3sp2**

2.7 Tipul electrozilor de sudare- **SUPERTIT FIN-CPD-C306-en 13479.**

2.8 Grosimea metalului al rezervorului 10 mm, grosimea piciorului 8-mm

2.9 Verificarea sudurii la densitate 100%, s-a efectuat cu spuma de sapun cu suprapresiune.

2.10 Suprafata exterioara a turnului de apa este vopsita cu grund GF 021 si email PF 115 argintiu.

2.11 Turnul de apa este confecționat conform desenelor tipice Ghipronii selihoz or Moscova TU78 260.001-93

2.12 Suprafata interioara a rezervorului este emailată.

2.13 Fundatia sub turn se execută conform datelor de proiect de întreprinderi specializate.

3. PARAMETRII DE EXPLOATARE



- 3.1 Presiunea internă de lucru a rezervorului nu mai mult de 0.1 kg/1 cm² (0.01 MPA)
3.2 Vacuum nu mai mult de 0.1kg/cm² (0.01 MPA)
3.3 Temperatura aerului ambiant de la -40C pina la +50C

4. SET DE LIVRARE

- 4.1 Turnul de apă este livrat conform specificației indicate din desenele de lucru anexate la pasaport.
4.2 Pasaportul turnului se înmânează consumatorului în ziua livrării turnului.

5. TRANSPORTAREA ȘI EXPLOATAREA

- 5.1 Transportarea turnului se efectuează cu transportul auto, în conformitate cu regulamentul de transportare a încărcăturilor cu depășire a gabaritului.
5.2 Modul de amplasare și fixare a turnului în unitățile de transport trebuie să excludă deplasarea turnului pe tot parcursul transportării.
5.3 Fundația sub turn conform proiectului.
5.4 În procesul montării trebuie executată priza de pământ.

6. OBLIGAȚIUNILE DE GARANȚIE

- 6.1 Întreprinderea producătoare garantează exploatarea în stare bună a turnului de apă timp de 24 luni de la ziua vânzării cu condiția exploatării și păstrării conform prezentului îndrumar.
6.2 Pe tot parcursul termenului de garanție întreprinderea producătoare se obligă să repare fără plată turnului defectat cu condiția respectării depline a regulilor de exploatarea turnului.
6.3 Întreprinderea producătoare nu efectuează reparații de garanție și înlocuire a turnului în cazurile care:

- ✓ Au avut loc nerespectarea regulilor de montare și exploatare a turnului.
- ✓ Au avut loc violarea turnului, modificarea construcției în procesul montării.

7. OBLIGAȚIUNILE BENEFICIARULUI

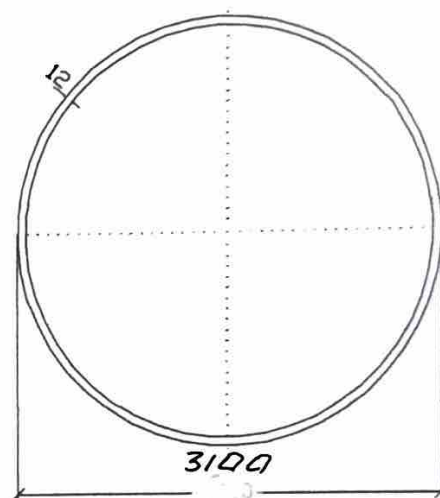
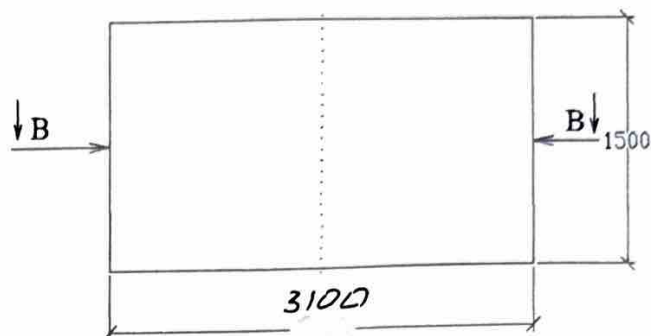
- 7.1 Beneficiarul este obligat să izoleze piciorul turnului cu mastic bituminos până la împrejurimea turnului cu pământ până la cota 2.45 m



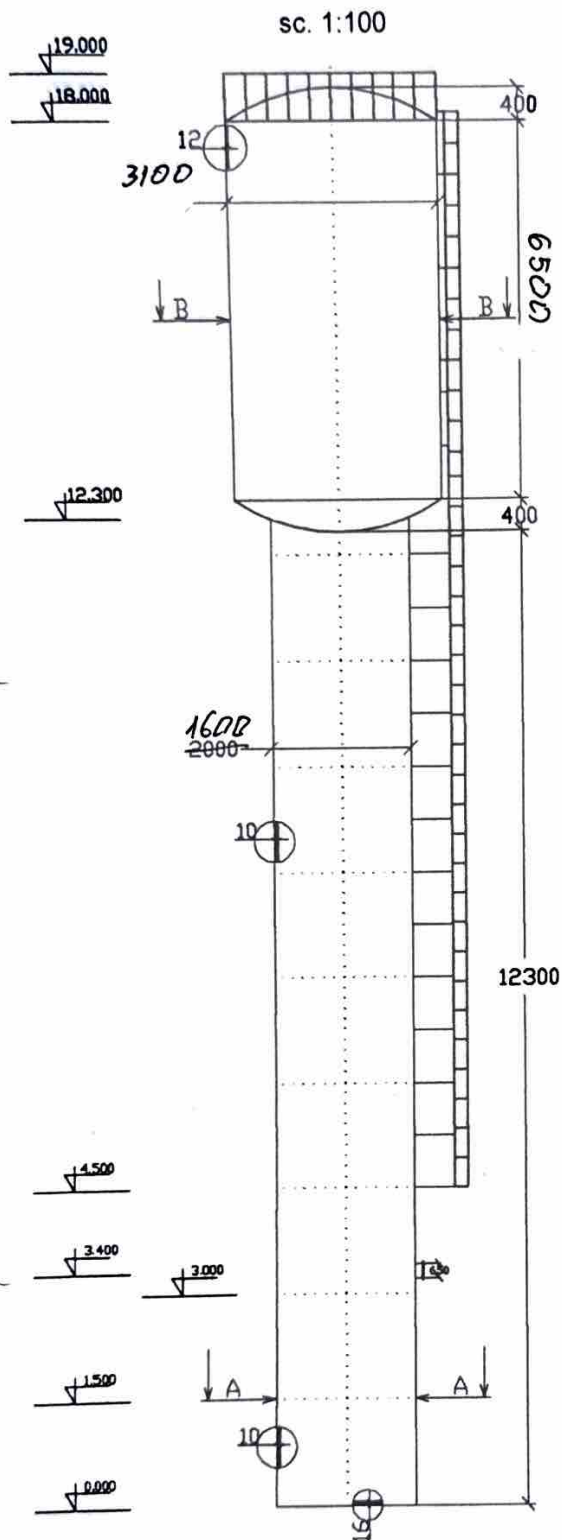
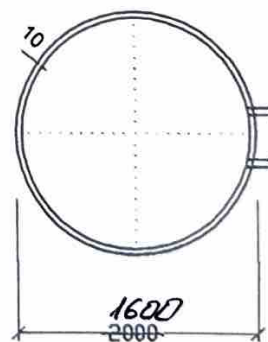
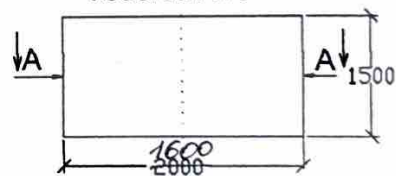
Plan schema, turn de apa

Vederile A-A, B-B
sc. 1:50

Vederea B-B



Vederea A-A



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2305-001 Дата: 01.05.2023

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг	1206	3015

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-3.0-УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	008

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	524
Относительное удлинение, %	≥22	25
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	90/94/97
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	448
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	51/48/50

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.34
Mn	0.40 - 0.75	0.40
P	≤0.035	0.028
S	≤0.035	0.011

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-56
(Viber, WhatsApp, Telegram)



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 49
Ordin: 3042804901



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM556/S835HS

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52057

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-047:2020;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda							
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300441		A240C	10	12000 (+/-100)	1	2.644
2	22300663		A240C	10	12000 (+/-100)	1	.630
3	22301038		A240C	14	12000 (+/-100)	2	3.586

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	4	8	14	7	9	.163
2	8	9	14	10	7	.192
3	20	15	26	7	9	.338

Proprietati mecanice						
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	403	307	43.0	0.621	1.31	buna
2	423	319	40.5	0.609	1.32	buna
3	528	376	34.0	1.210	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Chuprun N. S.
01.08.2023

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 соответственно EN 10204 - 3.1
 № 2302-014 Дата: 02.02.2023

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
 Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
 Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
 д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	200	1000

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46-Монолит РЦ - 4.0- УД /Е 43 2 РЦ 11
Партия №	002

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	510
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78	119/121/113
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	421
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	50/47/52

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.32
Mn	0.40 - 0.65	0.44
P	≤0.035	0.024
S	≤0.03	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)438-49-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 соответственно EN 10204 - 3.1
 № 2304-164 Дата: 27.04.2023

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
 д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 4 мм: уп 5 кг	8	40

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-4.0- УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	007

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	490
Относительное удлинение, %	≥22	23
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78	100/99/112
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	422
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	47/49/48

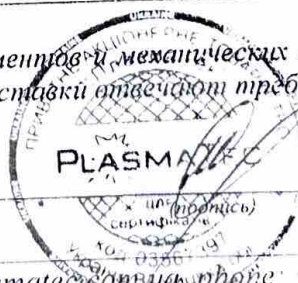
Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.18
Mn	0.40 - 0.75	0.50
P	≤0.035	0.030
S	≤0.035	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)



FPC "Cheton grup" SRL Moldova, mun. Chisinau, str. Muncesti 121/1
 Tel/fax : (373 22) 811-911, e-mail: cheton@cheton.md
 IBAN MD 25FT222450201000036498, BC "Fincombank" SA, sucursala №2
 BIC: FTMDMD2X847, c/f 1003600016515 TVA 0602604

Prin Ordinul №381 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărârii Guvernului nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (Monitorul Oficial Nr. 309-320 art. 1216), produsele enumerate (tabelul de mai jos) nu necesită certificare:

DENUMIREA PRODUSULUI	POZIȚIA TARIFARĂ
Vopsea 3 în 1 HAMMER FARBIS 0,75l; 2,5l	320890910
Firnis de construcție (Olifa)	391110000
Email NT Gama Color	320890910
Emailuri alchidice (Palitra, Nova, Coloriks, Gama Color, Spectrum, Superfarb, Vista, Farbis)	320810900
Grunt acrilic pentru beton Coloriks	320810900
Grunduri alchidice (Gama Color, Nova)	320810900
Vopsele si Grunduri acrilice (pe baza de apa)	320910000
Vopsea de ulei Gama Color	321000100
Vopsea rezistentă termo Coloriks	320810100
Lac NT Gama Color	320810900
Rășini alchidice (Bezir)	390750000
Convertizor de rugină	381010000
Sticla sodică lichidă	283919000
Soluție pentru înlăturarea vopselei	290312000
Adeziv PVA Gama Color, Univers	390512000
Înlocuitor acetone, acetonă	291539300
Lacuri alchidice (Coloriks, Gama Color, Farbis)	390750000
Antimucigai Gama Color, Coloriks	380894100
Compoziție Bioignifuga HMBB, Antiseptic HMF Antijuc,	380891900
Pigmenți neorganici pentru vopsea Coloriks, Gama Color	32064980
Dizolvanți și diluanți	381400100
Email rezistent termo m.c. "BIODUR"	320890910
Email si grund acrilic, effect hrom, lac, m.c. "BIODUR"	320820900
Grund și email universal m.c. "BIODUR"	320810900
Lubrifiant sintetic SILICONE SPRAY PiTon	340399000
Lubrifianti (universal; cu convertizor de rugină "Cheie lichidă"); soluție de protecție "Lubrifiant pentru lanțuri" - PiTon,	340319800
Impregnare pentru lemn Lux Decor	320910000

Director FPC "Cheton Grup" SRL



Zincenco Andrei

Prin Ordinul №381 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărârii Guvernului nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (Monitorul Oficial Nr. 309-320 art. 1216), produsele enumerate (tabelul de mai jos) nu necesită certificare:

DENUMIREA PRODUSULUI	POZIȚIA TARIFARĂ
Vopsea 3 în 1 HAMMER FARBIS 0,75l; 2,5l	320890910
Firnis de construcție (Olifa)	391110000
Email NT Gama Color	320890910
Emailuri alchidice (Palitra, Nova, Coloriks, Gama Color, Spectrum, Superfarb, Vista, Farbis)	320810900
Grunt acrilic pentru beton Coloriks	320810900
Grunduri alchidice (Gama Color, Nova)	320810900
Vopsele si Grunduri acrilice (pe baza de apa)	320910000
Vopsea de ulei Gama Color	321000100
Vopsea rezistentă termo Coloriks	320810100
Lac NT Gama Color	320810900
Rășini alchidice (Bezir)	390750000
Convertizor de rugină	381010000
Sticla sodică lichidă	283919000
Soluție pentru înlăturarea vopselei	290312000
Adeziv PVA Gama Color, Univers	390512000
Înlocuitor acetone, acetonă	291539300
Lacuri alchidice (Coloriks, Gama Color, Farbis)	390750000
Antimucigai Gama Color, Coloriks	380894100
Compoziție Bioignifuga HMBB, Antiseptic HMF Antijuc,	380891900
Pigmenți neorganici pentru vopsea Coloriks, Gama Color	32064980
Dizolvanți și diluanți	381400100
Email rezistent termo m.c. "BIODUR"	320890910
Email si grund acrilic, effect hrom, lac, m.c. "BIODUR"	3208209090
Grund și email universal m.c. "BIODUR"	3208109090
Lubrifiant sintetic SILICONE SPRAY PiTon	3403990090
Lubrifianti (universal; cu convertizor de rugină "Cheie lichidă"); soluție de protecție "Lubrifiant pentru lanțuri" - PiTon,	3403198090
Impregnare pentru lemn Lux Decor	320910000

Director FPC "Cheton Grup" SRL



Zincenco Andrei

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010205-21

Data emiterii: 16 august 2021

Valabil până la: 15 august 2026

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele, grunduri, lacuri dispersive în apă,
fabricate conform cerințelor SF38975017-002:2008.

A se vedea anexa 30 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020:2003 pct.5.3.1 tab.1 (ind.2-7, 9), pct.5.4, pct.5.5, pct.10; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,
str. Muncești, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Schinoasa, 10, or. Sîngera, mun. Chișinău.

Codul NCM

a se vedea anexa
30 poziții

MD

SOLICITANT

Producătorul

IDNO

1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

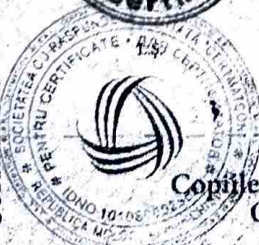
Raport de evaluare final Nr.0153 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr 014/4, 014/5 din 28.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CIEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.110 din 16.06.2021, eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar Nr.2500/2019 din 13.08.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Domeniu nereglementat. Contract de prestări servicii Nr. 143/CP din 20.04.2021. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Seria A Nr. 008954



Conducătorul OC



PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și prestatorilor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010205-21

Data emiterii: 16 august 2021

Valabil pînă la: 15 august 2026

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele, grunduri, lacuri dispersive în apă,
fabricate conform cerințelor SF38975017-002.2008.

A se vedea anexa 30 poziții

Codul NCM
a se vedea anexa
30 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020:2003 pct.5.3.1 tab.1 (ind.2-7, 9), pct.5.4, pct.5.5, pct.10; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,
str. Muncești, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Schinoasa, 10, or. Sîngera, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

IDNO
1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr.0153 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr 014/4, 014/5 din 28.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.110 din 16.06.2021, eliberat de LÎ al SRL "Aschim CI", mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar Nr.2500/2019 din 13.08.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Domeniu nereglementat. Contract de prestări servicii Nr. 143/CP din 20.04.2021. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Seria A № 008954



Conducătorul OC



PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și a organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



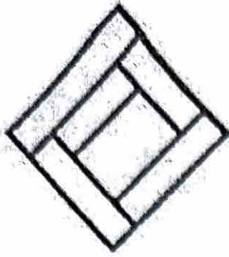
ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20

тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №40170/20



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

13.04.2022 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	B	ПН	НО	Ст3сп-5	402	891607	16x1 500,0-6000	4 595	4 605	4

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	20,00	49,00	6,00	11,00	5,00	2,00	4,00	8,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
2	435	30	315	127	123	138	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.
3. Свариваемость гарантируется.



Дата выдачи сертификата:
Ответственный
исполни

13.04.2022 г.

Хомиченок Д.И./



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 509619

від / date 03.04.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро

2023 971000-0253

52012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 65296147	Вид ваптажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць/Number of packages 9
Найменування та код товару / Description and code of goods 97100 Прокат товстолистовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1213020	21275-2	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	26	1	7,405		7,390
2	1213020	21275-8	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,915		7,900
3	1213020	21275-9	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,660		7,645
4	1213020	21275-10	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,690		7,675
5	1213020	21275-11	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,735		7,720
6	1213020	21275-12	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,675		7,660
7	1213020	21275-13	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,650		7,635
8	813036	21276-1	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,895		7,800
9	813036	21276-3	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	1	1	4,030		4,035
РАЗОМ / TOTAL											85,595		85,460



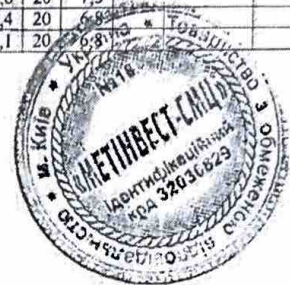
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exposed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витажки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварюваності Weldability	Однорідність поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-9	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-7	1213020*	17	41	2,3	32	36	4	1	1	8	8		0,1	3	0,249	2	
8-9	813036*	14	43	1,7	35	34	5	1	1	8	8		0,1	4	0,224	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Тягочасовий опір Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness		Глибина сферич. дунки Erickson		Ударна в'язкість Impact toughness	
	Товщина Thickness	Ширина Width	С.Е. S.E.	Л.Т. L.T.	кгс/мм ² kgf/mm ²	кгс/мм ² kgf/mm ²	кгс/мм ² kgf/mm ²	%	%	%	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
	mm	mm																
1-7	4.00	1500			45,5	31,5	33,0	УД										руйн
	4.00	1500																руйн
8-9	4.00	1500			46,0	32,0	31,0	УД										руйн
	4.00	1500																руйн

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; Т-поперечне/Transverse



ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката, просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



6159250213

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.