

3366

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA  
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА  
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ  
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО  
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67 a  
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725  
IDNO 1018601000021  
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ/ Медицинская документация  
FORMULAR/ Форма Nr. 303-2/e  
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828  
от 31.10.11  
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul  
Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC  
Испытательный лабораторный центр аккредитованный  
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC  
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

**AVIZ SANITAR**  
**PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-16052/2022**  
*Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов*  
**din/от 21 decembrie 2022**

**Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor**  
*Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования*  
Materiale utilizate în lucrări de construcție – email alchidic Coloris(Coloriks) Premium, email alchidic Palitra, email alchidic  
Gama Color, email alchidic Nova, grund-email Coloris(Coloriks) 3 în 1

**sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a**  
*Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))*  
SF 38975017-003:2008, Reglementărilor tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobate prin HG  
913/2016

**Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения**

FPC „CHETON GRUP” SRL, Republica Moldova

**Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения**

F.P.C. CHETON GRUP S.R.L. , Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str-la Muncești, 121/1, ap./of.

**Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /**  
*Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило*

Demers, autorizație sanitară de funcționare, SF, pașaport, certificat de calitate/analiză, declarație de performanță, aviz sanitar  
nr.P-3595/2019 din 25.11.2019, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51003651-51003653 din 02/08.12.2022  
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

**Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:**

**Parametrii (factorii) / показатели (факторы)**

**Normativul sanitar / санитарный норматив**

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51003651-51003653 din 02/08.12.2022

**Domeniu de utilizare / Область применения:**  
lucrări de construcție, finisare

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,**  
*транспортировки, меры безопасности:*  
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

**AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действительно до: 31.12.2025**

**DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ**

**Nicolae Jelamschi**

Digitally signed by Nicolae Jelamschi  
Date: 2022.12.21 14:27:12 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13C 49658-23**

Data emiterii **26 aprilie 2023** Valabil pînă la **26 aprilie 2024**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Fitinguri de electrofuziune din polietilenă PE100, marca comercială +GF+;  
tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții);  
livrarea conform contractului din 10.01.2017;  
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul NC MD  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 1555-3+A1:2014 p.5.1, p.5.2, p.6.2

**PRODUCĂTOR**

GEORG FISCHER Wavin AG, 8201 Schaffhausen, Elveția

**FURNIZOR**

GEORG FISCHER GmbH Albershausen Sucursala București, Romania

Codul țării  
CH

**CLIENT**

UNIPLAST SRL

RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul IDNO  
1003600128591

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 6/052 din 22.03.2023.

Raportului de încercări nr. 298-T din 19.04.2023,

eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr. LÎ-031.

Raportului de evaluare nr. 6/032-ev din 26.04.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.

Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006591

Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache



**In atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copilele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol**

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

**Anexă**

la certificatul de conformitate

**Nr. OC P<sub>GSP</sub> MD 015 13C 49658-23 din 26.04.2023**

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

No	Tipuri	Dimensiuni, mm
1	Mufă PE100 SDR11	Ø20, Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63, Ø75, Ø90, Ø110, Ø125, Ø140, Ø160, Ø180, Ø200, Ø225, Ø250, Ø280, Ø315, Ø400
2	Reducție PE100 SDR11/SDR17	Ø25-20, Ø32-20, Ø32-25, Ø40-20, Ø40-25, Ø40-32, Ø50-32, Ø50-40, Ø63-32, Ø63-40, Ø63-50, Ø75-40, Ø75-50, Ø75-63, Ø90-50, Ø90-63, Ø90-75, Ø110-63, Ø110-75, Ø110-90, Ø125-63, Ø125-90, Ø125-110, Ø140-110, Ø160-90, Ø160-110, Ø160-125, Ø180-110, Ø180-125, Ø180-160, Ø200-160, Ø225-160, Ø250-160, Ø250-200, Ø315-160, Ø315-180, Ø315-200, Ø315-225, Ø315-250, Ø315-280, Ø400-280, Ø400-315
3	Capac PE100 SDR11/SDR17	Ø20, Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63, Ø75, Ø90, Ø110, Ø125, Ø140, Ø160, Ø180, Ø200, Ø225, Ø250, Ø280, Ø315, Ø400
4	Piesa branșare PE100 SDR11/SDR17	Ø40-32, Ø50-25, Ø50-32, Ø63-20, Ø63-25, Ø63-32, Ø63-40, Ø63-50, Ø75-20, Ø75-25, Ø75-32, Ø75-50, Ø75-63, Ø90-25, Ø90-32, Ø90-40, Ø90-50, Ø90-63, Ø110-32, Ø110-40, Ø110-50, Ø110-63, Ø110-90, Ø110-110, Ø125-32, Ø125-90, Ø125-110, Ø140-63, Ø140-90, Ø140-110, Ø160-90, Ø160-110, Ø160-125, Ø180-90, Ø180-110, Ø180-125, Ø200-90, Ø200-110, Ø200-125, Ø225-63, Ø225-90, Ø225-110, Ø225-125, Ø250-90, Ø250-110, Ø250-125, Ø280-90, Ø280-110, Ø280-125
5	Cot 90°/45°/60°/30° PE100 SDR11/SDR17	Ø20, Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63, Ø75, Ø90, Ø110, Ø125, Ø140, Ø160, Ø180, Ø200, Ø225, Ø250, Ø280, Ø315, Ø400
6	Teu 90°/45° PE100 SDR11/SDR17	Ø20x20x20, Ø25x25x25, Ø32x32x32, Ø40x40x40, Ø50x50x50, Ø63x63x63, Ø75x75x75, Ø90x90x90, Ø110x110x110, Ø125x125x125, Ø140x140x140, Ø160x160x160, Ø180x180x180, Ø200x200x200, Ø225x225x225, Ø250x250x250, Ø280x280x280, Ø315x315x315, Ø400x400x400
	Teu cu reducție 90°/45° PE100 SDR11/SDR17	Ø32x25x32, Ø40x32x40, Ø50x40x50, Ø63x50x63, Ø75x50x75, Ø75x63x75, Ø90x50x90, Ø90x63x90, Ø90x75x90, Ø110x63x110, Ø110x75x110, Ø110x90x110, Ø125x90x125, Ø125x110x125, Ø140x125x140, Ø160x110x160, Ø160x140x160, Ø180x110x180, Ø180x160x180, Ø200x110x200, Ø200x160x200, Ø200x180x200, Ø225x110x225, Ø225x160x225, Ø225x180x225, Ø225x200x225, Ø250x225x250, Ø280x250x280, Ø315x110x315, Ø315x160x315, Ø315x180x315, Ø315x200x315, Ø315x225x315, Ø315x250x315, Ø400x315x400
	Teu branșare PE100 SDR11/SDR17	Ø25-20, Ø32-20, Ø32-25, Ø40-20, Ø40-25, Ø40-32, Ø50-20, Ø50-25, Ø50-32, Ø50-40, Ø63-32, Ø63-40, Ø63-50, Ø75-32, Ø75-40, Ø75-50, Ø75-63, Ø90-40, Ø90-50, Ø90-63, Ø90-75, Ø110-50, Ø110-63, Ø110-75, Ø110-90, Ø125-63, Ø125-90, Ø125-110, Ø140-75, Ø140-90, Ø140-110, Ø140-125, Ø160-32, Ø160-40, Ø160-50, Ø160-63, Ø160-140, Ø160-63, Ø160-75, Ø160-90, Ø160-110, Ø180-90, Ø180-110, Ø180-160, Ø200-32, Ø200-40, Ø200-50, Ø200-63, Ø200-90, Ø200-110, Ø200-140, Ø200-160, Ø200-180, Ø225-75, Ø225-90, Ø225-110, Ø225-140, Ø225-160, Ø225-180, Ø250-110, Ø250-160, Ø250-180, Ø250-200, Ø250-225, Ø280-225, Ø280-250, Ø315-110, Ø315-160, Ø315-200, Ø315-225, Ø315-250, Ø315-250, Ø315-280, Ø315-250, Ø315-280, Ø315-315, Ø400-280, Ø400-315, Ø400-315

Seal nr. 003321

Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 48851-21**

Data emiterii **07 decembrie 2021** Valabil până la **07 decembrie 2024**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,  
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din polietilenă PE80, PE100, PE100RC pentru conducte de gaze,  
SDR11, SDR 17, SDR 17.6,  
gama de diametre: 32mm - 315mm,  
producție în serie

Codul NC MD

3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

SM EN 1555-2:2014

**PRODUCĂTOR**

UNIPLAST SRL  
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării

MD

**CLIENT**

UNIPLAST SRL  
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-558-139

Codul IDNO

1003600128591

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 348 din 30.11.2021.  
Raportului de evaluare nr. 6/139-ev din 07.12.2021.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.  
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. **005844**



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13C 49660-23**

Data emiterii **27 aprilie 2023** Valabil pînă la **27 aprilie 2024**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Racorduri nedemontabile polietilenă PE80 / PE100 - oțel;  
dimensiunile - conform anexei (1 poziție);  
livrarea conform contractului nr.0001 din 29.09.2017 cu acordul adițional nr.6 din 28.12.2022;  
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul  
3917

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 1555-2:2014 p.6.2, p.6.3, p.7.2

**PRODUCĂTOR**

"ЧП "Газполимеркомплект"  
20300, reg.Cercasî, or.Umani, str.M.Zalizneac, 16-A, Ucraina

Codul țării  
UA

**CLIENT**

UNIPLAST SRL  
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul IDNO  
1003600128591

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 6/055 din 22.03.2023.  
Raportului de încercări nr. 297-T din 19.04.2023,  
eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr.LÎ-031.  
Raportului de evaluare nr.6/034-ev din 27.04.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.  
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 00659



Conducătorul  
organismului de certificare

Angela Postolache



***În atenția antreprenorilor și organelor de control!***  
***Copilele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de***  
***Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol***

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

**Anexă**

la certificatul de conformitate

Nr. OC P<sub>GSP</sub> MD 015 13C 49660-23 din 27.04.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tip	Dimensiuni, mm
1	Racorduri nedemontabile polietilenă PE80 / PE100 – oțel	25/20
		25/27
		32/25
		32/32
		40/32
		50/48
		63/57
		75/76
		90/89
		110/102
		110/108
		125/108
		140/133
		160/159
		180/168
		200/168
		200/219
225/219		
250/245		
280/273		
315/299		
355/325		
400/377		

nr. 003323

Serie

Conducătorul  
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

## EMAIL ALCHIDIC GAMA COLOR

1. DESCRIERE	Emailul „Gama Color” este un produs pe bază de lac alchidic, sicativi, pigmenți, solvenți, dioxid de titan, adaosuri speciale. Stratul format devine lucios, rezistent și longeviv.																
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Luciu sporit și persistent</li> <li>▪ Rezistență la acțiunea agenților atmosferice</li> <li>▪ Rezistent la apă, uleiuri și detergenți</li> <li>▪ Culori vii, aprinse</li> <li>▪ Fără miros aspru</li> <li>▪ Rezistent la variația temperaturii de la -50 până la +60 °C</li> <li>▪ Nu se ingalbineste</li> </ul>																
2. UTILIZARE	Emailul „Gama Color” este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., atât în interiorul încăperilor cât și la exterior.																
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TIP</th> <th>CARACTERISTICĂ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VASCOZITATE</td> <td>MIN. 120 s</td> </tr> <tr> <td>SUBSTANȚE NEVOLATILE</td> <td>MIN. 50%</td> </tr> <tr> <td>SUBSTANȚE VOLATILE</td> <td>MAX. 300 g/l</td> </tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE</td> <td>MAX 24 ore</td> </tr> <tr> <td>GRADUL DE REMARUNTIRE</td> <td>MAX. 45 μM</td> </tr> <tr> <td>CULOARE</td> <td>ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOĂZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, BEJ, FILDEȘ</td> </tr> <tr> <td>CONSUM</td> <td>100 – 180 g/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	TIP	CARACTERISTICĂ	VASCOZITATE	MIN. 120 s	SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50%	SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l	TIMP DE USCARE	MAX 24 ore	GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 45 μM	CULOARE	ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOĂZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, BEJ, FILDEȘ	CONSUM	100 – 180 g/m <sup>2</sup>
TIP	CARACTERISTICĂ																
VASCOZITATE	MIN. 120 s																
SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50%																
SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l																
TIMP DE USCARE	MAX 24 ore																
GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 45 μM																
CULOARE	ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOĂZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, BEJ, FILDEȘ																
CONSUM	100 – 180 g/m <sup>2</sup>																
4. CONDIȚII DE APLICARE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ temperatura mediului: 10 – 30 °C</li> <li>▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 %</li> </ul> <p><b>Vopsirea în (atelier) interior.</b> Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător.</p> <p><b>Vopsirea în exterior.</b> Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub punctul de rouă sau când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.</p>																
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pregătirea suprafețelor metalice: <ul style="list-style-type: none"> <li>- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități</li> <li>- se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie</li> <li>- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi</li> <li>- în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat</li> </ul> </li> <li>▪ Pregătirea suprafețelor lemnoase: <ul style="list-style-type: none"> <li>- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități</li> <li>- se curăță crăpăturile cu șpaclu, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină</li> <li>- se îndepărtează urmele de grăsime</li> <li>- se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil</li> <li>- se aplică grundul GF-021</li> </ul> </li> <li>▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: <ul style="list-style-type: none"> <li>- se verifică starea stratului de vopsea învechită</li> <li>- se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; după caz, vopseaua veche mai poate fi îndepărtată cu ajutorul unor soluții chimice sau prin ardere.</li> </ul> </li> </ul>																
6. DILUANT RECOMANDAT	White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton"																
7. METODE DE APLICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton", până la consistența necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa vopselei. În timpul păstrării pe suprafața vopselei se poate forma o peliculă, aceasta va fi înlăturată înainte de utilizare. Emailul se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare. Timpul de uscare pentru fiecare strat, la temperatura de +20 °C – 24 ore.																
8. AMBALARE	recipienți metalici de																

0,9kg  
2,7kg

9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C. În spațiile de depozitare trebuie să se mențină o curățenie perfectă prin îndepărtarea oricărei scurgeri accidentale. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive.
10. MĂSURI P.M. ȘI P.S.I.	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitară impuse de lucrul cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a incintei în care se aplică și se usucă stratul de acoperire. Ambalajele golite vor fi depozitate în locuri special amenajate, destinate deșeurilor periculoase.
11. VALABILITATE	Produsul este garantat 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor: <ul style="list-style-type: none"><li>• creșterea vâscozității - se îndalură prin corecții cu diluant CHETON.</li></ul>
12. ALTE INFORMAȚII	Nu lăsați la îndemâna copiilor! Utilizați numai în zone bine aerate!
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării detaliilor de aplicare!





## DECLARATIE DE PERFORMANȚĂ

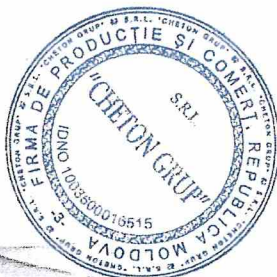
Data 06.02.2024

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa in mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, ca produsul:

1. La care se refera aceasta declaratie, in cazul respectarii stricte a instructiunilor de utilizare si masuri de precautie, nu pune în pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului.
2. Respecta cerintele documentului normativ ce determina cerintele pentru productie si metode de incercari SF 38975017-003:2008.
3. Respecta cerintele stabilite in HG 914/2020 privind limitarea emisiilor de compusi organici volatili la utilizarea solventilor organici in anumite vopsele, lacuri si produse pentru reparatii auto. Continutul de substanta volatili al fiecarui produs se indica pe ambalaj.

Prin prezenta garantam calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

<b>Director,</b>		<b>Tehnolog principal</b>		
Zincenco A.		Stoyan A.		
<b>Buletin de încercari</b>				
Data 13.12.2023				
PRODUS :				
<b>Email alchidic Gama Color</b>				
<b>ÎNCERCARI EFECTUATE</b>				
Nr.	Denumirea incercarii	Limite	Valoarea masurata	DN pentru metodele de incercari
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice.		SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicelor de culoare		SF 38975017-003:2008
3.	Timp de uscare pînă la gradul 3 la t-ra (20±2)°C, h	Max.24	24	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate la temperatura de 20+/-0,5°C, s	Min. 120	180-300 (in dependent de culoare)	SF 38975017-003:2008
5.	Substante compuși organici volatili (COV), g/l	Max.300	238	SF 38975017-003:2008 Conform cu HG914/2020
6.	Gradul de frecare, μm	Max.45	24	SF 38975017-003:2008



Tehnolog principal

FPC CHETON GRUP SRL  
mun. Chișinău, str. muncești 121/1  
MF 207 Republica Moldova  
Tel: +373 22 811 911  
e-mail: info@cheton.md  
www.cheton.md

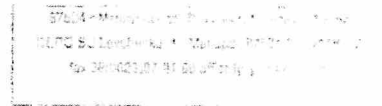
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРИУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЧЕСЬКИЙ КОМБІНАТ ІМЕНІ ІЛІЧУКА"  
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"

№ 150 / DATE 14.01.2022



**МЕТІНВЕСТ**

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 150 / DATE 14.01.2022**



Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1  
Type of inspection document

Система менеджмента качества завода на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждена органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH (лицензия № 07 11 2020 / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TUV SUD Management Service GmbH, License No. 07 11 2020)  
Система менеджмента качества завода на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждена органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH (лицензия № 07 11 2020)  
Система менеджмента качества завода на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждена органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH (лицензия № 07 11 2020)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVODNYI"  
Заводской заказ № / Production order: 4501455644      Заказ № / Order №: 608620005380  
Договор, контракт № / Contract: 4374270/12/20-С      от / date: 11.12.2020      Спецификация № / Specification №: 1.1.1.1

№ транспортного средства / RW-car: CA3451HT/CA2152XF  
№ лота / Lot:      Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVODNYI"  
№ ид накладных / waybills:      Наименование продукции / Description of goods: Сварные полые профили, изготовленные холодным способом / Cold-formed welded hollow sections  
НД на марку стали / Standards for steel grade: EN 10219-1:2006/EN 10219-2:2006  
НД на сортament / Standards for dimensions: EN 10219-1:2006/EN 10219-2:2006  
НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: EN 10219-1:2006/EN 10219-2:2006  
Маркировка / Marking: Товарный знак / Товарный знак / TRADE MARK, Произведено в Украине / Вироблено в Україні / "MADE IN UKRAINE", номер спецификации / номер спецификации / specification number, марка стали / марка стали / steel grade, размеры в мм / розміри в мм / dimensions in mm, номер плавки / номер плавки / cast number, номер партии / номер партии / lot number, номер лота / номер лота / lot number, знак CE / знак CE / CE mark

Состояние поставки / Product delivery condition:   
Примечание / Note: Вес фактический / Actual weight. Профили с круглым сечением, ROUND SECTIONS. Данные по метражу и количеству изделий фактическим, PRODUCTS LENGTH IN METERS AND QUANTITY IS OPTIONAL.

/Выплавка/Steelmaking proc. Конверторная/переновская/Basic oxygen/Open-hear														
Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, #м / Diametr, mm	НД	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товаров, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
3 220142	3 220142	S235JRH		108,0		3,00	12000			355	1	1	3700	3500
3 220142	3 220142	S235JRH		108,0		3,00	12000	554	7,760	355	1	1	3700	3500
Всего по сертификату / In total under the certificate: 2      4,210      4,000														



### СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА QUALITY CERTIFICATE № 150 / DATE 14.01.2022

#### Химический состав, % Chemical composition, % /

Деталь № / Part	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Сeq
320114-3	0,15	0,05	0,02	0,015	0,014	0,02	0,01	0,01	0,001	0,02	0,001	0,005	0,001	0,002	0,002	0,24

#### Результаты испытаний / Test result /

Партия № / Lot N°	Удлинение после разрыва, % Elongation after fracture, (A, %)	Предел текучести, МПа / Yield strength, МПа (ReH)	Прочность на разрыв, МПа Tensile strength, МПа (Rm)
320114-3	26	384	494



0012  
13  
CNC LRB 11/77

См. также: [www.mst.com.ua](http://www.mst.com.ua)  
 Контакт: [info@mst.com.ua](mailto:info@mst.com.ua)  
 Адрес: м. Київ, вул. Металістів, 10  
 Контакт: [+380 44 420 11 000](tel:+3804442011000)  
 Контакт: [+380 44 420 11 000](tel:+3804442011000)  
 Контакт: [+380 44 420 11 000](tel:+3804442011000)



Наименование продукции	Код товара	Объём	Поставщик	Дата изготовления	Исполнитель	Объем партии
Сурьмянистая бронза	320114-3	100 кг	МСТ	14.01.2022	МСТ	100 кг

Штамп экзекюта/Surveyor's stamp

М.П.



**ООО «Воронежский завод стальных труб»**  
**LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»**

394028, Российская Федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б  
 394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B  
 Tel. / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об  
 испытаниях/  
 Type of inspection document  
 EN 10204 3.1

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 15 / INSPECTION CERTIFICATE № 15**

Дата / Date:  
 10.02.22

Грузополучатель, адрес, страна  
 Consignee, Address, Country

ООО «Биметком», MD-2037, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор 205/2

Контракт №  
 Contract №

1128/20-II

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №  
 Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 5830 вагон/ автомашина № CQF 031 n/n Z792PT  
 Invoice № 5830 wagon / truck № CQF 031 n/n Z792PT

Наименование товара и состояние поставки  
 Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные  
 steel welded tube

Стандарт  
 Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

11161

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер/ Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R <sub>el</sub> [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R <sub>m</sub> [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
7630000001/2125176	S235JRH	76	3,0	12,0	6933	-	2	107	1284	305	400	31	
7630000002/2125201	S235JRH	76	3,0	12,0	5054	-	1	78	936	285	395	34	
5730000001/2125798	S235JRH	57	3,0	12,0	5027	-	1	105	1260	285	375	32	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Al
7630000001/2125176	S235JRH	.10	.010	0.37	.006	.012	.007	.02	.04		.02		.032
7630000002/2125201	S235JRH	.12	.010	0.45	.010	.013	.005	.03	.03		.02		.042
5730000001/2125798	S235JRH	.11	.010	0.32	.006	.013	.005	.03	.06		.03		.035



16  
0090

NsS235JRH-CPR-01

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.  
 Размеры профилей в пределах допуска. / Section dimensions - within the tolerance limits.  
 Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.  
 Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class E4.  
 Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



**ООО «Воронежский завод стальных труб»**  
**LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»**

394028, Российская федерация, г. Воронеж, ул. Волгоградская, 32Б  
 394028 Russian Federation, Voronezh, Volgogradskaya Str, 32B  
 Tel. / Fax: 8-(473)-200-04-29 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об  
 испытаниях/  
 Type of inspection document  
 EN 10204 3.1

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 15 / INSPECTION CERTIFICATE № 15**

Дата / Date:  
 10.02.22

Грузополучатель, адрес, страна  
 Consignee, Address, Country

ООО «Биметком», MD-2037, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор 205/2

Контракт №  
 Contract №

1128/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №  
 Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 5830 вагон/ автомашина № CQF 031 n/n Z792PT  
 Invoice № 5830 wagon / truck № CQF 031 n/n Z792PT

Наименование товара и состояние поставки  
 Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные  
 steel welded tube

Стандарт  
 Standard

EN 10219 – 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

11161

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R <sub>el</sub> [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R <sub>m</sub> [MPa]	Отп. удлинение, % Elongation, A [%]	
763000001/2125176	S235JRH	76	3,0	12,0	6933	-	2	107	1284	305	400	31	
763000002/2125201	S235JRH	76	3,0	12,0	5054	-	1	78	936	285	395	34	
573000001/2125798	S235JRH	57	3,0	12,0	5027	-	1	105	1260	285	375	32	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Al
763000001/2125176	S235JRH	.10	.010	0.37	.006	.012	.007	.02	.04		.02		.032
763000002/2125201	S235JRH	.12	.010	0.45	.010	.013	.005	.03	.03		.02		.042
573000001/2125798	S235JRH	.11	.010	0.32	.006	.013	.005	.03	.06		.03		.035

Подпись  
 Signature

Печать эксперта по приемке  
 Stamp of the inspection representative



16  
 0090  
 №S235JRH-CPR-01

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.  
 Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.  
 Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.  
 Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class E4.  
 Подтверждено, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



CENTER: Rihim cad. No:44 Kadıköy, STANBUL / TÜRK YE  
T: +90 216 418 10 00  
GEZE FACTORY: Barı mah. Ko uyuolu cad. No: 12 Gebze, KOCAEL / TÜRK YE  
T: +90 262 848 88 00  
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE  
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)  
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A. .



Customer BIMETCOM SRL Order/PO 2210250 Date 04.07.2022  
Sending KARAYOLU Report 01607153 Page 1/1  
INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Table with columns: Size x Thickness, Length, Bundle Ref.No., PCS, Meter, Weight, Product, Quality, Tensile Strength, Yield Strength, Elong, TEMP, Impact Energy (1, 2, 3, AVG), C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Cu, Al, Ti, Nb, N, B, Ceq, NDT, Type, Heat Number, Dimension Control/Standard. Contains 25 rows of test data.

PREPARED by HAYDAR KARA Quality Control Specialist  
APPROVED by MURAT ORHON Quality Manager  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.  
This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with Item 5 of EN 10204 standart.



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)  ООО "ВЕК" SRL "VEK" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР) Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №474 QUALITY CERTIFICATE №474				
			Дата Date	17 октября 2022			
Грузополучатель, Адрес, страна Респ. Молдова, г.Кишинев, Consignee, Address, Country or. Chisinau, «BIMETCOM» SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №131 от 10.10.2022г Specification №131 from 10.10.2022		
			Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no	
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no		А 891 ЕЕ / ААВ 169		
Стандарт Standart ГОСТ 10705-80			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ партии, № LOT	Номер плавки Heat № Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-150922	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 27,0*2,0 дл. 6м.	1	217	1,654	1,649
СП-02-150922	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 27,0*2,0 дл. 6м.	1	134	1,023	1,018
СП-03-220922	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 27,0*2,8 дл. 6м.	1	217	2,092	2,087
СП-05-220922	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 27,0*2,8 дл. 6м.	1	217	2,050	2,045
Всего по сертификату / In total under the certificate				4	785	6,819	6,799





**MILL'S TEST CERTIFICATE**  
( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )  
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



CENTER: Bühtim cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE  
T: +90 216 418 10 00  
GEZEZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELI / TÜRKİYE  
T: +90 262 648 68 00  
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

<b>Customer</b>	<b>BIMETCOM SRL</b>	<b>Order/PO</b>	<b>2223530</b>	<b>Date</b>	<b>01.02.2023</b>
<b>Sending</b>	<b>KARAYOLU</b>	<b>Report</b>	<b>01652367</b>	<b>Page</b>	<b>1/2</b>

**INSPECTION AND TEST RESULTS**

**MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS**

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength(N/mm2)	Yield Strength(N/mm2)	Elong TEMP (%)	IMPACT ENERGY (Joule)											NDT Type	Heat Number	Dimension ControlStandard									
											1	2	3	AVG	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr				Mo	V	Cu	Al	Ti	Nb	N	B	Ceq %
30x10x1.5	6	3823002466	200	1200.0	986	RHS	S235JRH	436	378	25	-	-	-	0.055	0.014	0.190	0.016	0.027	0.140	0.100	0.024	0.002	0.490	0.026	0.001	0.002	0.008	0.000	0.155	OK	HR	23100504	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002462	200	1200.0	953	RHS	S235JRH	436	378	25	-	-	-	0.056	0.014	0.190	0.016	0.027	0.140	0.100	0.024	0.002	0.490	0.026	0.001	0.002	0.008	0.000	0.155	OK	HR	23100504	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002461	200	1200.0	934	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002460	200	1200.0	955	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002459	200	1200.0	928	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002457	200	1200.0	930	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002455	200	1200.0	930	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002453	200	1200.0	969	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002452	200	1200.0	928	RHS	S235JRH	405	361	27	-	-	-	0.066	0.013	0.414	0.008	0.007	0.013	0.019	0.001	0.001	0.016	0.044	0.001	0.002	0.002	0.000	0.141	OK	HR	22602768	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002449	200	1200.0	928	RHS	S235JRH	401	350	27	-	-	-	0.070	0.008	0.425	0.007	0.012	0.020	0.021	0.001	0.001	0.033	0.049	0.001	0.002	0.003	0.000	0.149	OK	HR	22603137	EN 10219-1:2006
30x10x1.5	6	3823002446	200	1200.0	989	RHS	S235JRH	401	350	27	-	-	-	0.070	0.008	0.425	0.007	0.012	0.020	0.021	0.001	0.001	0.033	0.049	0.001	0.002	0.003	0.000	0.149	OK	HR	22603137	EN 10219-1:2006
30x20x3	6	4223000688	165	990.0	1.917	RHS	S235JRH	410	317	29	-	-	-	0.088	0.019	0.343	0.015	0.009	0.028	0.023	0.001	0.005	0.032	0.043	0.002	0.001	0.004	0.001	0.155	OK	HR	238041	EN 10219-1:2006
30x20x3	6	4223000686	165	990.0	2.025	RHS	S235JRH	410	317	29	-	-	-	0.085	0.019	0.345	0.014	0.010	0.028	0.022	0.001	0.005	0.025	0.025	0.001	0.001	0.004	0.001	0.152	OK	HR	238339	EN 10219-1:2006
30x20x3	6	4223000687	165	990.0	2.088	RHS	S235JRH	410	317	29	-	-	-	0.094	0.018	0.367	0.014	0.004	0.042	0.077	0.006	0.004	0.033	0.041	0.001	0.001	0.005	0.001	0.178	OK	HR	218795	EN 10219-1:2006
50x50x5	6	78230003950	56	336.0	2.124	SHS	S235JRH	427	360	35	-	-	-	0.043	0.024	0.197	0.012	0.004	0.183	0.105	0.023	0.002	0.467	0.027	0.001	0.001	0.007	0.000	0.145	OK	HR	23200311	EN 10219-1:2006
50x50x5	6	78230003951	56	336.0	2.116	SHS	S235JRH	428	328	40	-	-	-	0.158	0.009	0.339	0.018	0.007	0.001	0.001	0.001	0.015	0.001	0.001	0.003	0.000	0.216	OK	HR	X22401892	EN 10219-1:2006		
76.1x2	6	80230003927	37	222.0	745	CHS	S235JRH	377	309	35	-	-	-	0.080	0.021	0.480	0.015	0.015	0.020	0.040	0.002	0.002	0.030	0.026	0.001	0.001	0.002	0.000	0.172	OK	HR	2229634	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003926	37	222.0	743	CHS	S235JRH	377	309	35	-	-	-	0.080	0.021	0.480	0.015	0.015	0.020	0.040	0.002	0.002	0.030	0.026	0.001	0.001	0.002	0.000	0.172	OK	HR	2229634	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003925	37	222.0	743	CHS	S235JRH	377	309	35	-	-	-	0.080	0.021	0.480	0.015	0.015	0.020	0.040	0.002	0.002	0.030	0.026	0.001	0.001	0.002	0.000	0.172	OK	HR	2229634	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003924	37	222.0	737	CHS	S235JRH	377	309	35	-	-	-	0.080	0.021	0.480	0.015	0.015	0.020	0.040	0.002	0.002	0.030	0.026	0.001	0.001	0.002	0.000	0.172	OK	HR	2229634	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003923	37	222.0	717	CHS	S235JRH	377	309	35	-	-	-	0.080	0.021	0.480	0.015	0.015	0.020	0.040	0.002	0.002	0.030	0.026	0.001	0.001	0.002	0.000	0.172	OK	HR	2229634	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003929	37	222.0	739	CHS	S235JRH	381	301	34	-	-	-	0.080	0.014	0.490	0.010	0.014	0.020	0.030	0.002	0.001	0.030	0.040	0.001	0.002	0.003	0.000	0.172	OK	HR	2274952	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003928	37	222.0	746	CHS	S235JRH	381	301	34	-	-	-	0.080	0.014	0.490	0.010	0.014	0.020	0.030	0.002	0.001	0.030	0.040	0.001	0.002	0.003	0.000	0.172	OK	HR	2274952	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003916	37	222.0	759	CHS	S235JRH	375	312	32	-	-	-	0.080	0.014	0.520	0.018	0.018	0.020	0.030	0.003	0.004	0.040	0.038	0.001	0.003	0.004	0.000	0.188	OK	HR	2229987	EN 10219-1:2006
76.1x2	6	80230003915	37	222.0	753	CHS	S235JRH	375	312	32	-	-	-	0.090	0.014	0.520	0.018	0.018	0.020	0.030	0.003	0.004	0.040	0.038	0.001	0.003	0.004	0.000	0.188	OK	HR	2229987	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.  
This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

PREPARED by  
**HAYDAR KARA**  
Quality Control Specialist

APPROVED by  
**MURAT ORHON**  
Quality Manager

## СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №300 от 25 июля 2022 г.

INSPECTION CERTIFICATE №300  
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт №9 Contract	Дата 03.07.2018 Date
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Заводская, 205/2		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:	
Дата отгрузки Chip Data 25 июля 2022 г.		Спецификация: №120/1 от 25.07.2022г	
Машина № Carriage А 596 НК / ААВ 504	Заказ № Order		Дата Date

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219-1,2:2006	Bundles	12
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-13-010722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,876	0,871
СП-12-010722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,874	0,869
СП-11-010722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,876	0,871
СП-10-010722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,874	0,869
СП-16-040722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,889	0,884
СП-05-040722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,88	0,875
СП-04-040722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,876	0,871
СП-03-040722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,866	0,861
СП-02-040722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,863	0,858
СП-01-040722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,873	0,868
СП-03-010722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,916	0,911
СП-02-010722	121099	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,893	0,888
<b>Итого:</b>						<b>1 728</b>	<b>10 368</b>	<b>12</b>	<b>10,556</b>	<b>10,496</b>

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2