

Specificații tehnice

Procedura de achiziție: nr. <b>ocds-b3wdp1-MD-1721904539276</b> din 25.07.2024						
Obiectul achiziției: „ <i>Achiziționarea electrozilor</i> ” (REPETAT)						
Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standa rde de re fe ri n ț ă
1	2	3	4	5	6	7
Lot 1. Electrozi Ø3.0mm (УОНИ-13/45 )	Electrozi bazici 7018 Lincoln Electric B - 248 ( 3.2 x 350 )	Turcia	Lincoln Electric	Tip: Electrozi bazici. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO 2560, oțelurilor carbon și slab aliate; ГОСТ 9466-75; ТУ У 01412839.002-99 // 13/45	Electrozi bazici 7018 Lincoln Electric B -248 ( 3.2 x 350 ) Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO 2560, oțelurilor carbon și slab aliate;	
Lot 2. Electrozi Ø4.0mm (УОНИ-13/45)	Electrozi Bazici Golden Bridge 7018 ( 4 mm ) - 5 kg	RPC	Golden Bridge welding electrodes Manufacturers	Tip: Electrozi bazici. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO 2560, oțelurilor carbon și slab aliate; ГОСТ 9466-75; ТУ У 01412839.002-99 // 13/45	Electrozi Bazici Golden Bridge 7018 ( 4 mm ) - 5 kg Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO 2560, oțelurilor carbon și slab aliate;	

Lot 3. Electrozi Ø3.0mm (УОНИ-13/55)	Electrozi bazici 7018 Lincoln Electric B -248 ( 3.2 x 350 )	Turcia	Lincoln Electric	Tip: Electrozi bazici. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO 2560, oțelurilor carbon și slab aliate; ГОСТ 9466-75; TY Y 01412839.002-99 // 13/55	Electrozi bazici 7018 Lincoln Electric B - 248 ( 3.2 x 350 ) Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO 2560, oțelurilor carbon și slab aliate;
Lot 4. Electrozi Ø2,5 mm (ТУ-5)	Electrozi Ø2,5 mm (ТУ-5)	Ucraina	Plasmatec	Tip: Electrozi rutilici. Curent utilizat: Curent alternativ (AC) sau curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-). Pentru oțeluri rezistente la căldură până la temperaturi de 500 grade, GOST 2246-70 / 2560-A / GOST 9466-75, GOST 9467-7	Electrozi Ø2,5 mm (ТУ-5) rutilici. Curent alternativ (AC) sau curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-). Pentru oțeluri rezistente la căldură până la temperaturi de 500 grade, GOST 2246-70 / 2560-A / GOST 9466-75, GOST 9467-7
Lot 5. Electrozi Ø3.0mm (УОНИ-13/НЖ)	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 3.25 x 350 ) - 2.0 kg	India	SUPERON	Tip: Electrozi bazici, speciali pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO E 19.9L B20, E 19.9nC B20 / GOST 10052-7 Pentru sudarea oțelurilor rezistente la coroziune din clasa autentică, cum ar fi 08X18H10T, 06X18H11, 08X18H12T, 04X18H10 etc. Oferă rezistență la MCC în starea inițială și după provocarea temperaturii la 650 grade, precum și rezistență la căldură până la 658 grade. fără expunere la gaze care conțin sulf. Potrivit pentru sudarea oțelurilor cu două straturi cu un strat de placare din oțel de calitate 12X18H9T	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 3.25 x 350 ) - 2.0 kg - bazici, speciali pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO E 19.9L B20, E 19.9nC B20 / GOST 10052-7 Pentru sudarea oțelurilor rezistente la coroziune din clasa autentică, cum ar fi 08X18H10T, 06X18H11, 08X18H12T, 04X18H10 etc. Oferă rezistență la MCC în starea inițială și după provocarea temperaturii la 650 grade, precum și rezistență la căldură până la 658 grade. fără expunere la gaze care conțin sulf. Potrivit pentru sudarea oțelurilor cu două straturi cu un strat de placare din oțel de calitate
Lot 6. Electrozi Ø4.0mm(УОНИ-13/НЖ)	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 4.00 x 350 ) - 2.0 kg	India	SUPERON	Tip: Electrozi bazici, speciali pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO E 19.9L B20, E 19.9nC B20 / GOST 10052-7 Pentru sudarea oțelurilor rezistente la coroziune din clasa austenitică, cum ar fi 08X18H10T, 06X18H11, 08X18H12T, 04X18H10 etc. Oferă rezistență la MCC în starea inițială și după provocarea temperaturii la 650 grade, precum și rezistență la căldură până la 658 grade. fără expunere la gaze care conțin sulf. Potrivit pentru	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 4.00 x 350 ) - 2.0 kg bazici, speciali pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ISO E 19.9L B20, E 19.9nC B20 / GOST 10052-7 Pentru sudarea oțelurilor rezistente la coroziune din clasa austenitică, cum ar fi 08X18H10T, 06X18H11, 08X18H12T, 04X18H10 etc. Oferă rezistență la MCC în starea inițială și după provocarea temperaturii la 650 grade, precum și rezistență la căldură

				sudarea oțelurilor cu două straturi cu un strat de placare din oțel de calitate 12X18H9T	până la 658 grade, fără expunere la gaze care conțin sulf. Potrivit pentru sudarea oțelurilor cu două straturi cu un strat de placare din oțel de calitate
Lot 7. Electrozi Ø3.0mm (AHO-4)	Electrozi Rutilici Golden Bridge ( 3.25 mm ) - 5 kg	RPC	Golden Bridge welding electrodes Manufacturers	Tip: Electrozi cu înveliș mixt (bazic și rutilic). Curent utilizat: Curent alternativ (AC) sau curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ГОСТ 946 / AWS E6013 / ISO E432R25 DIN E4322R25 / GOST 9466-75, GOST 9467-75 Sunt destinați sudării structurilor critice din oțel carbon cu o rezistență temporară de până la 450 MPa în toate pozițiile spațiale ale sudurii cu curent alternativ și curent continuu de polaritate directă și inversă	Electrozi Rutilici Golden Bridge ( 3.25 mm ) - 5 kg cu înveliș mixt (bazic și rutilic). Curent alternativ (AC) sau curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ГОСТ 946 / AWS E6013 / ISO E432R25 DIN E4322R25 / GOST 9466-75, GOST 9467-75 Sunt destinați sudării structurilor critice din oțel carbon cu o rezistență temporară de până la 450 MPa în toate pozițiile spațiale ale sudurii cu curent alternativ și curent continuu de polaritate directă și inversă
Lot 8. Electrozi Ø4.0mm(AHO-4)	Electrozi Rutilici Golden Bridge ( 4.00 mm ) - 5 kg	RPC	Golden Bridge welding electrodes Manufacturers	Tip: Electrozi cu înveliș mixt (bazic și rutilic). Curent utilizat: Curent alternativ (AC) sau curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ГОСТ 946 / AWS E6013 / ISO E432R25 DIN E4322R25 / GOST 9466-75, GOST 9467-75 Sunt destinați sudării structurilor critice din oțel carbon cu o rezistență temporară de până la 450 MPa în toate pozițiile spațiale ale sudurii cu curent alternativ și curent continuu de polaritate directă și inversă	Electrozi Rutilici Golden Bridge ( 4.00 mm ) - 5 kg - cu înveliș mixt (bazic și rutilic). Curent alternativ (AC) sau curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). ГОСТ 946 / AWS E6013 / ISO E432R25 DIN E4322R25 / GOST 9466-75, GOST 9467-75 Sunt destinați sudării structurilor critice din oțel carbon cu o rezistență temporară de până la 450 MPa în toate pozițiile spațiale ale sudurii cu curent alternativ și curent continuu de polaritate directă și inversă
Lot 9. Electrozi Ø2.0mm(E-308L)	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 2.5 x 350 ) - 2.0 kg	India	SUPERON	Tip: Electrozi pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). 10052-75: 9-06X19H11Г2M2 / DIN 8556: E 19 9 LR 23 / GOST 10052-75 Oțel înalt aliat, rezistent la căldură, inoxidabil, rezistent la coroziune, crom-nichel.	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 2.5 x 350 ) - 2.0 kg - pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+). 10052-75: 9-06X19H11Г2M2 / DIN 8556: E 19 9 LR 23 / GOST 10052-75 Oțel înalt aliat, rezistent la căldură, inoxidabil, rezistent la coroziune, crom-nichel.

Lot 10. Electrozi Ø3.0MM(E-308L)	Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 3.25 x 350 ) - 2.0 kg	India	SUPERON	<p>Tip: Electrozi pentru sudura oțelurilor inoxidabile. Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+).</p> <p>10052-75: Э-06X19H11Г2М2 / DIN 8556: E 19 9 LR 23 / GOST 10052-75</p> <p>Oțel înalt aliat, rezistent la căldură, inoxidabil, rezistent la coroziune, crom-nichel</p>	<p>Electrozi Inox SUPER OPTIMAL 308 L16 ( 3.25 x 350 ) - 2.0 kg pentru sudura oțelurilor inoxidabile.</p> <p>Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+).</p> <p>10052-75: Э-06X19H11Г2М2 / DIN 8556: E 19 9 LR 23 / GOST 10052-75</p> <p>Oțel înalt aliat, rezistent la căldură, inoxidabil, rezistent la coroziune, crom-nichel</p>
Lot 11. Electrozi Ø 3MM (TML-3Y)	Electrozi Ø 3MM (TML-3Y)	Ucraina	Plasmatec	<p>Tip: Electrozi bazici.</p> <p>Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+).</p> <p>GOST 9466-75, GOST 9467-75 / EN ISO 3580-A: E CrMoV1 B22 / Proiectat pentru sudarea manuală cu arc a conductelor de abur din steluri: 12x1MF, 15X1M1F, 12X1MF, 20XMFL, 15x1M1FL, funcționând la temperaturi de până la 570 ° C și elemente de încălzire a suprafețelor de la stele mărcilor: 12x1MF, 12x1MF, 12x2MF, temperatura de funcționare 12x2MF,SR 1, indiferent de 2x2MFB, SR 1 precum și pentru defecte de gol în elemente din aceleași oțeluri.</p>	<p>Electrozi bazici.</p> <p>Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+).</p> <p>GOST 9466-75, GOST 9467-75 / EN ISO 3580-A: E CrMoV1 B22 / Proiectat pentru sudarea manuală cu arc a conductelor de abur din steluri: 12x1MF, 15X1M1F, 12X1MF, 20XMFL, 15x1M1FL, funcționând la temperaturi de până la 570 ° C și elemente de încălzire a suprafețelor de la stele mărcilor: 12x1MF, 12x1MF, 12x2MF, temperatura de funcționare 12x2MF,SR 1, indiferent de 2x2MFB, SR 1 precum și pentru defecte de gol în elemente din aceleași oțeluri.</p>
Lot 12. Electrozi Ø4MM(TML-3Y)	Electrozi Ø4MM(TML-3Y)	Ucraina	Plasmatec	<p>Tip: Electrozi bazici.</p> <p>Curent utilizat: Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+).</p> <p>GOST 9466-75, GOST 9467-75 / EN ISO 3580-A: E CrMoV1 B22 / Proiectat pentru sudarea manuală cu arc a conductelor de abur din steluri: 12x1MF, 15X1M1F, 12X1MF, 20XMFL, 15x1M1FL, funcționând la temperaturi de până la 570 ° C și elemente de încălzire a suprafețelor de la stele mărcilor: 12x1MF, 12x1MF, 12x2MF, temperatura de funcționare 12x2MF,SR 1, indiferent de 2x2MFB, SR 1 precum și pentru defecte de gol în elemente din aceleași oțeluri.</p>	<p>Electrozi bazici. Curent continuu (DC) cu polaritate inversă (DC+).</p> <p>GOST 9466-75, GOST 9467-75 / EN ISO 3580-A: E CrMoV1 B22 / Proiectat pentru sudarea manuală cu arc a conductelor de abur din steluri: 12x1MF,</p>
Lot 13. Electrozi wolfram Ø 2.0MM	Electrod Wolfram E3 ( 2.0 x 175 ) - mov ( cod 700.0307.10 )	Germania	ABICOR BINZEL	<p>Tip: Electrozi de tungsten folosiți în sudura TIG (Tungsten Inert Gas).</p> <p>Curent utilizat:</p> <p>Pentru materiale neferoase (ex. aluminiu): Curent alternativ (AC).</p> <p>Pentru oțeluri și inox: Curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-)</p>	<p>Electrod Wolfram E3 ( 2.0 x 175 ) - mov ( cod 700.0307.10 ) pentru sudarea materiale neferoase (ex. aluminiu): Curent alternativ (AC).</p> <p>Pentru oțeluri și inox: Curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-)</p>

				GOST: GOST 23949-80 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). ISO: ISO 6848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). DIN: DIN EN 26848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert).	GOST: GOST 23949-80 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). ISO: ISO 6848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). DIN: DIN EN 26848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert).
Lot 14. Electrozi wolfram Ø 2.5MM	Electrod Wolfram E3 ( 2.4 x 175 ) - mov ( cod 700.0308.10 )	Germania	ABICOR BINZEL	Tip: Electrozi de tungsten folosiți în sudura TIG (Tungsten Inert Gas). Curent utilizat: Pentru materiale neferoase (ex. aluminiu): Curent alternativ (AC). Pentru oțeluri și inox: Curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-) GOST: GOST 23949-80 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). ISO: ISO 6848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). DIN: DIN EN 26848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert).	Electrod Wolfram E3 ( 2.4 x 175 ) - mov ( cod 700.0308.10 ) pentru sudarea materiale neferoase (ex. aluminiu): Curent alternativ (AC). Pentru oțeluri și inox: Curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-) GOST: GOST 23949-80 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). ISO: ISO 6848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert).
Lot 15. Electrozi wolfram Ø 3.0MM	Electrod Wolfram E3 ( 3.2 x 175 ) - mov ( cod 700.0310.10 )	Germania	ABICOR BINZEL	Tip: Electrozi de tungsten folosiți în sudura TIG (Tungsten Inert Gas). Curent utilizat: Pentru materiale neferoase (ex. aluminiu): Curent alternativ (AC). Pentru oțeluri și inox: Curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-) GOST: GOST 23949-80 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). ISO: ISO 6848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). DIN: DIN EN 26848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert).	Electrod Wolfram E3 ( 3.2 x 175 ) - mov ( cod 700.0310.10 ) folosiți în sudura TIG (Tungsten Inert Gas). Pentru materiale neferoase (ex. aluminiu): Curent alternativ (AC). Pentru oțeluri și inox: Curent continuu (DC) cu polaritate directă (DC-) GOST: GOST 23949-80 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). ISO: ISO 6848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert). DIN: DIN EN 26848 (electrozi de tungsten pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz inert).
Lot 16. Electrode de debitare plasmă	Electrod (125 A) POWERMAX Plasma Hyperterm ( cod 220971 )	SUA	Hypertherm	220971 - PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Electrod (125 A ) POWERMAX Plasma Hyperterm ( cod 220971 )

Lot 17. Scut debitare plasmă 125A	Scut ( 125 A ) POWERMAX 125 ( cod 220976 )	SUA	Hypertherm	220976 - PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Scut ( 125 A ) POWERMAX 125 ( cod 220976 )
Lot 18. Scut debitare plasmă 45/65A 125A	Scut ( 45 - 65 A ) POWERMAX 125 ( cod 420168 )	SUA	Hypertherm	420168 - PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Scut ( 45 - 65 A ) POWERMAX 125 ( cod 420168 )
Lot 19. Inel de turbionare debitare plasmă	Inel Izolator POWERMAX ( 125 A ) Plasma Hyperterm ( cod 220997 )	SUA	Hypertherm	220997 - PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Inel Izolator POWERMAX ( 125 A ) Plasma Hyperterm ( cod 220997 )
Lot 20. Duză 125A debitare plasmă	Duza POWERMAX ( 125 A ) Plasma Hyperterm ( cod 220975 )	SUA	Hypertherm	220975- PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Duza POWERMAX ( 125 A ) Plasma Hyperterm ( cod 220975 )
Lot 21. Duză 65A debitare plasmă	Duza DURAMAX HYAMP ( 65 A ) ( cod 420169 )	SUA	Hypertherm	420169- PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Duza DURAMAX HYAMP ( 65 A ) ( cod 420169 )
Lot 22. Duză 45A debitare plasmă	Duza DURAMAX HYAMP ( 45 A ) ( cod 420158 )	SUA	Hypertherm	420158- PowerMax 125A ISO 5172 / ISO 9013	Duza DURAMAX HYAMP ( 45 A ) ( cod 420158 )
Lot 23. Sârmă sudură Ø1.2mm	Sarma Golden Bridge SG2 ( D 300 ) ( 1.2 mm ) - 15 kg	RPC	Golden Bridge welding electrodes Manufacturers	Sârmă solidă pentru oțeluri nealiate (ER70S-6) Este utilizată pentru sudura oțelurilor nealiate și slab aliate. Este ideală pentru sudura în medii protejate cu gaz CO2 GOST 2246-70: * Sârme din oțel pentru sudura cu arc. * Specifică cerințele pentru sârmele de sudură folosite pentru sudarea cu arc a oțelurilor nealiate și aliate.	Sarma Golden Bridge SG2 ( D 300 ) ( 1.2 mm ) - 15 kg - pentru oțeluri nealiate (ER70S-6) Este utilizată pentru sudura oțelurilor nealiate și slab aliate. Este ideală pentru sudura în medii protejate cu gaz CO2 GOST 2246-70: * Sârme din oțel pentru sudura cu arc. * Specifică cerințele pentru sârmele de sudură folosite pentru sudarea cu arc a oțelurilor nealiate și aliate.

Notă: **Termenul de garanție** a bunurilor va fi de minim 2 ani din data livrării.

Semnat: Autorizat Numele, Prenumele: Galbur Igor În calitate de: manager vanzari

Ofertantul: **ACSEAL GAZ SRL** Adresa: mun.Chisinau str. Padurii 13

01.08.2024