

NOVAGUARD™ 260

DESCRIERE

Grund/vopsea fenolic novolac epoxi, bicomponentă, cu uscare pe bază de poliamine, ce se poate aplica în grosimi mari de strat

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Vopsea pentru tancuri de stocare produse chimice cu o bună rezistență la alcoolii, grăsimi, solvenți și diferite ale substanțe
- Poate fi utilizată ca și grund de întreținere pentru toate vopselele epoxidice fără solvent (cu volumul de solide 100%) sau epoxi novolac pentru vopsirea tancurilor de stocare produse chimice
- Se poate utiliza pentru apă fierbinte și ulei fierbinte până la temperatura de 90°C (195°F)
- Proprietăți bune de aplicare ce asigură o suprafață netedă și ușor de curățat
- Poate fi aplicat și se usucă la temperaturi de până la 5°C (41°F)
- Rezistență bună la abraziune

Nota: * Consultați Chemical Resistance List pentru informații detaliate

CULOARE ȘI LUCIU

- Roz (gri la cerere)
- Coajă de ou

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Doi
Densitate	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volum de solide	68 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/l (approx. 2,7 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rata de acoperire teoretică	13,7 m²/l pentru 50 µm (545 ft²/US gal pentru 2,0 mils) 4,5 m²/l pentru 150 µm (182 ft²/US gal pentru 6,0 mils)
Timp de uscare la atingere	3 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 8 ore Maximum: 1 lună
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare

NOVAGUARD™ 260

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la minim ISO-Sa2½
- Rugozitate sablare 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Substratul trebuie să fie perfect uscat înainte și în timpul aplicării NOVAGUARD 260

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Când se utilizează ca grund de menținere

- NOVAGUARD 260: de la 50 la 75 µm (2 la 3 mils)

Când se utilizează ca vopsea pentru tancuri de stocare

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 la 150 µm (5 la 6 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raport de amestec volumic: 87% bază la 13% întăritor

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
5 °C (41°F)	20 minute
10 °C (50°F)	15 minute
15 °C (59°F)	10 minute

Timp de utilizare amestec

2 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

NOVAGUARD™ 260

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presiune duză

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Doar pentru corecții și remedieri locale

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

NOVAGUARD™ 260

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
50 μm (2,0 mils)	13,6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 μm (3,0 mils)	9,1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 μm (4,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 μm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 60 μm (2,4 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 100 μm (4.0 mils)							
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine, vopsele epoxidice fără solvent sau novolac pentru tacuri de stocare	Minimum	24 ore	20 ore	14 ore	8 ore	5 ore	3 ore
	Maximum	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună	1 lună

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 150 μm (6.0 mils)							
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu sine însuși	Minimum	30 ore	24 ore	18 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Maximum	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună	1 lună

Timpul de uscare pentru grosimi până la 75 μm (3.0 mils)		
Temperatură substrat	Uscare la manipulare	Uscare totală
5°C (41°F)	20 ore	10 zile
10°C (50°F)	10 ore	7 zile
20°C (68°F)	3 ore	5 zile
40°C (104°F)	1 oră	3 zile

Note:

- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)
- Dacă este utilizat ca grund, sub vopsele protective de tancuri fără solvenți, trebuie redusă grosimea peliculei uscate la max. 100 μm (4,0 mils)

NOVAGUARD™ 260

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
5°C (41°F)	8 ore
10°C (50°F)	6 ore
15°C (59°F)	4 ore
20°C (68°F)	2 ore
40°C (104°F)	30 minute

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.



NOVAGUARD™ 260

LIMITARE A RASPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



SIGMAGUARD™ 720

DESCRIERE

Vopsea pentru tancuri de marfă, bicomponentă, bazată pe tehnologia pur-epoxi, cu mecanismul de uscare pe bază de poliamine, ce se poate aplica în grosimi mari de strat.

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Vopsea de tancuri cu o rezistență chimică bună la o gamă largă de produse chimice
- Corespunde cerințelor EI 1541 2.2 (sisteme de vopsire pentru tancuri de stocare și tubulatură pentru combustibili de aviație)
- Timpi de uscare reduși
- Uscare bună la temperaturi scăzute
- Ușor de curățat

CULOARE ȘI LUCIU

- Verde deschis, gri
- Lucios

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum de solide	78 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (approx. 1,9 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	125 - 160 µm (4,9 - 6,3 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	6,2 m²/l pentru 125 µm (250 ft²/US gal pentru 5,0 mils)
Timp de uscare la atingere	3 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 8 ore Maximum: 28 zile
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare

SIGMAGUARD™ 720

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la minimum ISO-Sa2½, rugozitatea sablării de 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- Stratul existent trebuie să fie asperizat suficient dacă este necesar.

Cerințele IMO-MSC.288(87) referitoare la tancurile de marfă pentru țitei

- Oțel: ISO 8501-3:2006 grad P2, cu toate muchiile rotunjite la o rază de minimum 2 mm (0.079 in) sau peste care s-a trecut de trei ori cu polizorul sau prin orice procedeu echivalent, înainte de vopsire
- Oțel: sablat la ISO-Sa2½; rugozitatea sablării de 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Cantitatea de praf de pe suprafața ce urmează a fi vopsită nu trebuie să depășească gradul 1 pentru clasele de mărime a particulelor "3", "4" or "5" (ISO 8502-3-2017). Clasele de mărime mai mici ("1" și/sau "2") trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Sistem ce asigură o rezistență chimică în conformitate cu cea mai recentă listă de rezistență la substanțe chimice.

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)

Sistem pentru tancurile de marfă pentru navele petroliere, în conformitate cu IMO resolution MSC.288(87).

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 75:25 (3:1)

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

SIGMAGUARD™ 720

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
15 °C (59°F)	15 minute
20 °C (68°F)	10 minute
25 °C (77°F)	5 minute

Timp de utilizare amestec

1,5 ore la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

5 - 15% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

Orificiu duză

1.8 – 2.0 mm (aprox. 0.070 – 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

Orificiu duză

Aprox. 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Numai pentru remedieri locale și pentru vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile (strie coat)

SIGMAGUARD™ 720

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 µm (4,0 mils)	7,8 m²/l (313 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m²/l (250 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m²/l (199 ft²/US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 100 µm (4,0 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 125 µm (5.0 mils)						
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu sine însuși	Minimum	32 ore	24 ore	8 ore	4 ore	3 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	14 zile	7 zile

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Timpul de uscare pentru grosimi până la 125 µm (5.0 mils)		
Temperatură substrat	Timpul minim de uscare înainte de transportul produselor petroliere alifatică, al apei de balast și al testului cu apă de mare	Timpul minim de uscare înainte de transportul mărfurilor la care nu se referă nici una din notele 4, 7, 8 sau 11
5°C (41°F)	10 zile	17 zile
10°C (50°F)	7 zile	14 zile
15°C (59°F)	5 zile	8 zile
20°C (68°F)	3 zile	5 zile
30°C (86°F)	60 ore	4 zile
40°C (104°F)	36 ore	3 zile

Note:

- Timpul minim de intarire al sistemului de vopsire tancuri SIGMAGUARD 720 înainte de a începe transportul marfurilor cu nota 4, 7, 8 sau 11: 3 luni
- Pentru detalii despre rezistența chimică sau despre notificările privind rezistența, vă rugăm să consultați ultima versiune a Tank coating Resistance List (TRIS)
- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)

SIGMAGUARD™ 720

Timpul de uscare pentru grosimi până la 125 µm (5.0 mils)

Temperatură substrat	Uscare la atingere
5°C (41°F)	7 ore - 8 ore
10°C (50°F)	5 ore - 6 ore
20°C (68°F)	2 ore - 3 ore

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
15°C (59°F)	3 ore
20°C (68°F)	1,5 ore
25°C (77°F)	1 oră
30°C (86°F)	30 minute

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

SIGMAGUARD™ 720

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

