



Î.S. „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 001 11 A018649-18

Data emiterii 23 august 2018

Valabil pînă la

23 august 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău; Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de mobilier din metal pentru întreprinderi de alimentație publică:

- masă de lucru, model BRM-01;
- dulap-masă de bucătărie, model BRM-02;
- dulap-mască pentru chiuveță, model BRM-03;
- stelaje, modele: BRM-04, BRM-05.

Fabricare în serie conform cerințelor DT MD 99-40850323-01-12.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

GOST 16371-93 p.p 2.2.4, 2.2.5, 2.2.21, 2.2.29, 2.2.30, 2.4, 3.5; HG nr.278 din 24.04.2013.

PRODUCĂTOR

"BURHANOX" S.R.L.,
str. Mihai Viteazul 32/A, s. Bubuieci, mun. Chișinău, Republica Moldova.

SOLICITANT

Producătorul.

Codul NCM
9403

Codul țării
MD

Codul IDNO
1012600024217

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 3181-RE din 21.08.2018, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, MD 2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 09.09.2014; Rapoarte de încercări Nr. 30-18 din 20.08.2018, Nr. 29-18 din 17.08.2018, eliberate de Centrul de Experimentare a mobilei "EXMOBILA" S.R.L, mun. Chișinău, str. M. Dragan, 11, certificat de acreditare Nr. LÎ-098 din 20.07.2016; Aviz sanitar Nr. 254 din 10.02.2016, eliberat de Centrul National de Sanatate Publica, MD 2028, mun. Chisinau, str. Gh. Asachi, 67 A, certificat de acreditare Nr. LÎ- 044 din 02.06.2014.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare 3. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul Î.S. CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 5366/2018 din 23.08.2018. Dosar Nr. 1104.



Conducătorul organismului de certificare

L.Ș.

Melnic L.



2435

**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MSMPs al RM / Утверждена МЗТСЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-2474/2019
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om "09" august a.l. 2019

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole din inox pentru întreprinderi din industria alimentară

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

GOST 16371-93, HG nr.308 din 29.04.2011 „Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare”

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

Republica Moldova, "BURHANOX" SRL

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

„BURHANOX” SRL, Moldova, mun. Chișinău, s. Bubuieci, str. Mihai Viteazul, 32/A

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de conformitate, certificate, test rapoarte pentru materia primă, aviz sanitar nr.254 din 10.02.2016

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

Articolele sunt confecționate din materiale admise pentru utilizare în industria alimentară, contact direct/indirect cu produse alimentare

Domeniu de utilizare / Область применения: sectorul alimentar

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 30 august 2022

Int. **DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ**



Nicolae FURTUNĂ

(numele prenumele/ Ф.И.О.)



(semnătura / подпись)

ANSP/HA03

10-XVI-09

0005022

03

**INSPECTION
CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRUFZEUGNIS
3.1**

To: EN 10204



**COLUMBUS
STAINLESS**
[Pty] Ltd

No. 1186292 - 1 1/1

MANUFACTURER'S MARK



Herstellerteich
MELTING PROCESS
E/AOD
Erzeugungsort

CUSTOMER
(Besteller)



O/A No. (Umsatz Auftrags-Nr.)

EP04062

ITEM No. (Pos. Nr.)

006

INSPECTOR'S STAMP



CUSTOMER ORDER No. (Kundenbestell-Nr.)

ZW06012832-MC

REQUIREMENTS (Anforderungen)

AD 2000 W2
AD 2000 W10
Certified by TUV Rheinland/Berlin-Brandenburg to European Directive
97/23/EC for Pressure Equipment. Certificate no: 01 202 ZA-Q-000001

Zeichen des
Sachverständigen

PRODUCT
(Erzeugnisform)

2B: Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt,
kalt nachgewalzt

2B: Cold rolled, heat treated, pickled, cold rolled

HRAT No. (Schmelz-Nr.)

358443

MPO No. *

3584434/1

* The first six numbers are the heat number. The seventh character is the slab indicator and any further characters represent a part of the slab with common mechanical properties.

SPECIFICATIONS (Norm)

MATERIAL CODE (Werkstoff)

CASE (Kasten)

EN 10088-2 2005 (COLD ROLLED STRIP)
EN 10028-7:2000 (COLD ROLLED STRIP)
ASTM A240 / A240M-06B
ASME SECT.III, ED. 04 ADD. 05:SA240M
AISI ANALYSIS

1.4301
1.4301
304
304
304

YCT218546
YCT218547

TOLERANCE

EN 10259;

Delivery Note No.

701998

DIMENSIONS
(Abmessung)

1.000 mm x 1500 mm x 3000 mm

KURZNAME

X5CRNI 18-10

QUANTITY
(Stückzahl)

52

MASS
(Gewicht)

1895 kg

CHEMICAL ANALYSIS
(Chemische Zusammensetzung)

MECHANICAL PROPERTIES
(Mechanische Werte)

%	REQUIREMENT		LADLE (Schmelze)	TEST Direction Transverse	Tens Pol.	R _{0.2} 0.2% Proof Stress (MPa)	R _{p1.6} 1% Proof Stress (MPa)	R _m UTS (MPa)	A 80 (% Elongation)	A 50 (% Elongation)	Hardness HRB Herc	Bond Test Baugrenze	Impact Test Kerbschlagenergie ISO V	Z (% Reduction of Area)
	MIN	MAX												
C		0.070	0.049	Ambient Temperature	H	263	296	639	55.9	57.6	80.2			
S		0.015	0.004		T	263	296	640	54.9		79.3			
P		0.045	0.026	1										
Mn		2.000	1.470		2									
Si		1.000	0.40	Req @ °C										
Ni	8.000	10.500	8.07		3									
Cr	17.500	19.500	18.06	Req @ °C										
Mo			0.052		4									
Ti				INTERGRANULAR CORROSION (Interkristalline Korrosion)										
N		0.1100	0.0444		SPECIFICATION (Norm)		RESULT (Ergebnis)							
V				EURONORM 114-72		PASS								
Co			0.06	HEAT TREATMENT (Wärmebehandlung)										
Cu			0.11	Anneal °C		Quench								
Nb				1050 - 1100		AIR/SPRAY								
Sn				<p>This material is free from mercury contamination. The radiation level exhibited by this material is not greater than the normal background level. This document is issued without alteration or erasure and may only be reproduced in full. Tests to verify batch and quality have been made. Verwecklungsprüfung wurde durchgeführt. Visual and dimensional control: no exceptions. Beschlingungen und Abmessung: ohne Beanstandung. The delivery is in accordance with the order. Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.</p>										
Al				<p>Pentru "Burbanox" SRL</p>										
B														


Mit Schreiben WE 133 vom 5.1.1972 hat der TUV RHEINLAND e.V. auf eine
Gegenzeichnung verzichtet. Anerkennung für AD WO/TRB 100
In their letter WE 133 of the 5.1.1972 TUV RHEINLAND e.V. cancelled
the requirements of the countersigning. Approval to AD WO/TRB 100
Kennzeichnung: Werkstoff, MPO No, Herstellerzeichen, Stempel des
Sachverständigen.
Marking: Material code, MPO No, Manufacturers Brand, Inspectors Stamp.




COLUMBUS STAINLESS [Pty] Ltd
Hendrina Road, Middelburg






SACHVERSTANDIGE

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 DIN EN 10204 3.1

Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison THYSSENKRUPP		THYSSENKRUPP ENERGOSTAL S.A.									
POLAND		POLAND									
Requirements, Anforderungen, Exigences ASTM A240/A240M-11 ASME 2011 SEC. II PART A SA-240 AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7 ASTM A240/A240M-11 ASME 2011 SEC. II PART A SA-240		Our Order No. Unser Auftrag Nr Notre commande n° 0300177627	Your order, Ihre Bestellung, Votre commande ZW12003134MDF								
Product, Erzeugnisform, Produit SHEET, STAINLESS STEEL		Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur OUTOKUMPU	Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD								
Grade, Werkstoff, Nuance TYPE 304L 1.4307 TYPE 304		Tolerances Toleranzen, Tolérances ASTM A 480									
Marking, Kennzeichnung, Marquage A/SA-240 304L 2B		Marks, Versandzeichen, Marques									
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelze-Probe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions	Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini EN/ASTM					
1	6	13202 4	1,5 X 1500 X 3000 MM	297	15524 KG	2B					
Charge no. Schmelze Nr. Coulée n°	Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques										
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %			
13202	0,021	0,40	1,54	0,035	<.001	18,3	8,0	0,039			
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caracteristiques mecaniques								APPROVED ACC. TO AD2000-W0 WITH VERIFICATION OF THE UNIFORMITY OVER THE STRIP LENGTH. CERTIFIED ACC TO PED 97/23/EC BY CERTIFICATION BODY FOR PRESSURE EQUIPMENT OF THE TÜV NORD SYSTEMS REG.-NO. 0045		
	Location Ort Lieu	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duraté HB30			
1	E	289	328	629		55	54	170			
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification Sizes, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros, Prüfung auf interkrist. Korros, Test de corros. interkrist. ASTM A262-10 PRACTICE E : OK		OK OK OK		A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin							
AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7 1.4301 EN 10088-2/1.4307, 1.4301		We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.		This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.							
<p><i>Pentru "D3urhanox" SRL</i></p> <p><i>31.07.2020</i></p> 		<p>Outokumpu Stainless Oy</p> <p><i>Nanna Riikkula</i></p> <p>Authorized inspector Werkstachverständiger inspecteur autorisé</p> <p>NANNA RIIKKULA</p> <p>Finland</p> <p>Domicile: Finland.</p>									

**TEST REPORT
DIN EN 10204 2.2**

Requirements, Anforderungen, Exigences EN 10088-2 EN 10088-2 DIN 17441		Our Order No. Linear Auftrag Nr. Notre commande n° 61389	Your order, Ihre Bestellung, Votre commande ORDER ZW06009207								
Product, Erzeugnisform, Produit SHEET, STAINLESS STEEL		Mark of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur OUTOKUMPU	Process Erschmelzungsart Mode de fusion AOD	Inspector's stamp Zeichen d. Sachverst. Poinçon de l'expert							
Grade, Werkstoff, Nuance 1.4307 1.4301 1.4301		Tolerances Toleranzen, Tolérances									
Marking, Kennzeichnung, Marquage 1.4307 2J		Marks, Versandzeichen, Marques OUTOKUMPU/									
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelzprobe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions	Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung Fini					
1	5	52722 5	0,8 X 1500 X 3000 MM	150	4236 KG	2J					
Charge no. Schmelz Nr. Coulée n°	Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimique										
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %			
52722	0,025	0,39	1,62	0,033	0,002	18,1	8,2	0,042			
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caractéristiques mécaniques							Hardness Härte, Dureté HB30	TENSILE TEST IN ACC TO EN 10002-1 AT ROOM TEMP. IN DELIVERY CONDITION PERPEND. TO ROLLING DIR. RP0.2 PROOF STRENGTH RP1.0 PROOF STRENGTH RM TENSILE STRENGTH A50 ELONGATION GL 50 MM A5 ELONG. GL PROPORT. HB30 BRINELL HARDNESS		
	Location Ort Lieu	Rp0.2 N/mm²	Rp1.0 N/mm²	Rm N/mm²	A5 %	A50 %	%				
1	E	317	355	645	64	59	180				
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification Size, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of integrity, corros. Prüfung auf Integrität, Korros, Test de corros. Intégrité. EN ISO 3651-2 A: OK								A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin			
ASTM A240/A240M -05 ASME 2004 SEC. II PART A SA-240 A05 TYPE 304 180 GRIT								We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.			
<p><i>Pentru „Buchanox” SRL</i></p> <p><i>31.08.2018</i></p> 								This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.			
<p>Outokumpu Stainless Oy</p> <p><i>Antti Niemelä</i></p> <p>Authorized inspector Werkzeugsachverständiger Inspecteur autorisé ANTTI NIEMELÄ</p>											
Domestic: Finland.											

ACERINOX, S.A. FABRICA DEL CAMPO DE GIBALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)				Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE				Prüf - Nr. 72 7 10001 C / 1 Inspection No.		
Besteller - Customer THYSSENKRUPP		Auftrags Nr - Our order n° KN 39		Bestellung Nr - Your order n° ZW0001744				Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83. Laus Schreiben des TÜV Baden e. v. vom 26 Juni 1 989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet. TÜV Baden renounce to the countersignature according the letter dated 26-6-89		
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)		Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301 2B		Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X5CrNi18-10		Schmelzungsart - Steelmaking Process A = AOD Verfahren - AOD Process		Kennzeichnung - Härting Schmelznummer - N° of coil A		
Anforderungen - Technical requirements EN 10028-7/TR8, 1001AD-2000-MERKBLATT WZ/W10 DGR L 97/23/EG (PED)		Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer 		Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 						
Pos Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm				Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°			
1	23	1.200 x 1.500,00 x 3.000,00				E3X4	04E3X4	C		
2	23	1.200 x 1.500,00 x 3.000,00				E3X4	04E3X4	C		
ThyssenKrupp										
ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM										
Chemische Analyse - Chemical Composition (%)										
Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
Anforderungen Requirements	0,070	17,000 19,500	2,000	0,110	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
E3X4	0,054	18,343	1,488	0,049	8,134	0,030	0,002	0,349		
Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C										
Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %				
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	540,00 750,00	230,00	260,00	48,00				
04E3X4	C T	20,000 x 1,20	652,36	305,45	340,16	54,61				
<i>Penetra „Bunknox“ SRL</i>										
Besichtigung und Messkontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimension control: O.K.						WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR				
Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäß ISO 3651-2 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2										
Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B. Spectrometrical identity test: O.K.										
Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft cooling with air.						Palmonas, 23 ENERO				
Die Lieferung entspricht der Bestellung The delivery is in accordance with the order.										

PADANA TUBI
 S. PROFILATI ACCIAIO S.P.A.
 Via Portamura, 8/A
 42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT (EN10204)
Rapporto di Prova 2.2
Test Report 2.2
 Nr. : 10000465

THYSSEN KRUPP ENERGOSTAL SA
 UL. GRUDZIADZKA 159
 87100 TORUN
 Poland

Filiferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard:

Tubi saldati longitudinalmente (ERW)
 Longitudinal Welded Tubes

Dim.	Sp. L	Acciaio	Fin. Loto	MT Peso	Colata
(mm)	Th.	Steel		Tot. WGT	Heat
	(mm)			(kg)	

Composizione Chimica
 Chemical Composition

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N
----	-----	-----	----	----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

Proprietà Meccaniche e Tecnicologiche
 Mechanical and Technical Properties

Trazione / Tensile Test	Durezza	Resilienza
ReH Mpa	Rm A	Charpy Impact Test (KV)
%	Ag0	HRB HB30 1 (J) 2 (J) 3 (J) X (J) T (°C)

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
 ZZW10001033

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
 SE - 9240881

FATTURA - INVOICE

D.D.T. - DELIVERY NOTE
 10000410

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
 ZZW10002075

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
 SE - 10000383

FATTURA - INVOICE

273 632 56,0 80

40X40	120	6000	1.4301-ALSI 304	ST	TN0156945	630	810	01/584508	0,041	0,330	1,250	0,026	0,001	18,130	8,000	0,250	0,057	273	632	56,0	80
D.25	150	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0156184	678	558	01/413306	0,026	0,320	1,750	0,031	0,001	18,230	8,050	0,190	0,065	258	601	59,9	77
D.40	150	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0156190	366	493	02/940117	0,047	0,370	1,150	0,029	0,005	18,060	8,010		0,058	246	605	59,0	70
D.42,4	200	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0154379	366	677	01/281747	0,026	0,300	1,720	0,024	0,001	18,080	8,000	0,160	0,058	246	605	59,0	70
D.48,3	150	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0152928	264	438	02/940117	0,047	0,370	1,150	0,029	0,005	18,060	8,010		0,058	246	605	59,0	70
D.76,1	200	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0152719	144	500	01/583713	0,045	0,320	1,360	0,033	0,001	18,130	8,000	0,130	0,054	295	640	54,0	91
D.30	150	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0154920	366	365	01/584450	0,046	0,310	1,360	0,027	0,002	18,120	8,000	0,190	0,059	298	642	55,5	80

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
 ZZW10002068

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
 SE - 10000450

FATTURA - INVOICE

100X100	120	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0156945	120	1.031	01/416737	0,032	0,300	1,730	0,026	0,001	18,020	8,000	0,220	0,051	318	653	49,5	85
25X25	120	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0156192	862	790	01/581628	0,042	0,340	1,300	0,024	0,001	18,160	8,000	0,180	0,060	291	673	53,1	83
25X25	150	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0156850	600	892	02/920040	0,022	0,460	1,360	0,034	0,003	18,070	8,000		0,072	294	639	52,0	82
40X20	200	6000	1.4301-ALSI 304	SP	TN0155753	540	888	01/582252	0,037	0,400	1,250	0,024	0,001	18,100	8,010	0,170	0,055	291	662	50,5	82

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
 ZZW10002068

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
 SE - 10000450

FATTURA - INVOICE

Prova di schiacciamento: soddisfacente
 Flattening: satisfactory

Prova di espansione: soddisfacente
 Drift expanding: satisfactory

Controllo visivo e dimensionale:
 estio positivo

Visual and dimensional control:
 OK

P.N.D.: correnti indotte sul cordone di saldatura:
 estio positivo

Eddy Current test of weld seam:
 OK

ThyssenKrupp - Filiferimenti S.P.A.
 ZAGGIUNUS & SAKKALEM

Certifichiamo che il prodotto fornito
 è conforme ai requisiti dell'ordine.
 We certify that material supplied complies
 with the requirements agreed on order.

Padana Tubi & Profili Acciaio S.p.A.
 Controllo Qualità / Quality Department
 Resp. Qualità / Quality Manager
 Dr. Vittorio Severi

31.07.2020

Penku & Bernauer

512