

Anexa nr.1

Descrierea	Specificatia tehnica solicitata	Specificatia tehnica propusa
1. Stație de producere a oxigenului medical	1 buc.	IMT POC 1450- On Touch
Metoda de obținere a oxigenului	Pressure Swing Adsorbtion (PSA)	DA
Puritatea oxigen	94%, +/- 1 %	93%- 95%
Debit de oxigen la concentratia de 93%	3 m ³ /h	3.3 Nm ³ / Ora
Alimentarea electrică	220 / 50 V / Hz	DA
Presiune intrare aer comprimat, minim	4.0 bar	7 BAR
Presiune intrare aer comprimat, maxim	10 bar	11 BAR
Instalația să nu afecteze mediul înconjurător și stratul de ozon	da	DA
Temperatura de funcționare, cu valorile cuprinse între	+10°C - +40°C	+5°C- +50 °C
Monitorizarea continuă a presiunii de intrare a aerului comprimat în generatorul de oxigen	da	DA
Monitorizarea continuă a presiunii de ieșire a oxigenului din generatorul de oxigen	da	DA
Monitorizarea permanentă a purității oxigenului produs de generator – afișare dublă	da	DA
Monitorizarea continuă a punctului de rouă	da	DA
Monitorizarea temperaturii aerului la intrarea în generator	da	DA
Monitorizarea continuă a presiunii de încărcare a tancurilor de separare	da	DA
Posibilitate de transmitere a datelor la distanta	da	DA
Monitorizarea permanentă a timpului de funcționare a generatorului	da	DA
Blocare automata la depasirea presiunii de intrare	da	DA
Blocare automata la depasirea presiunii de iesire	da	DA
Blocare automata la depasirea tempraturii de intrare	da	DA
Blocare automata la depasirea nivelului de umeditate admisibil	da	DA
Memorarea internă a tuturor datelor și parametrilor de funcționare	da	DA
Memorarea internă pe termen nedeterminat a tuturor alarmelor cu data și ora care s-au produs	da	DA
Gazul (oxigenul) produs să îndeplinească cerințele standardului	EN ISO 13485	DA
Sistemul opreste automat in lipsa consumului de O2	da	DA
Sistemul reporneste automat producerea	da	DA
Toate procesele sa fie automatizate fara interventie din exterior	da	DA

Sistem comandă electronic cu display	da	DA, PANOU DE CONTROL TOUCH, Multilingual.
2. REZERVOR DE OXIGEN	1 buc.	Cod. 1009700
Capacitatea	Min. 100-130 l	150 L
Rezervor special destinat pentru oxigen	da	DA
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	10 bar	DA
Manometru pentru monitorizarea presiunii interne	da	DA
Supapă de siguranță și manometru de presiune	da	DA
Robinet pentru evacuare	da	DA
3. SISTEM FILTRARE OXIGEN MEDICAL	1 buc.	
Filtru bactericid	antimicrobian	DA, inclus in configuratia standart. Filtru antimicrobian la Iesire.
4. SISTEM AER COMPRIMAT	1 buc.	SM- 10
Compresor profesional	da	DA
Presiune de lucru normala, reglabila	Min. 7,5 bar	Min.7.5 – Max. 11 BAR
Debit	min 36 m ³ /h	DA, max. 46.80 m ³ /ora
Alimentare electrică	380 / 50 V / Hz	DA
Putere motor in diapazon	4-4,5 kW	DA, superior 5.5 kW
Clasa izolare / grad protecție motor	F / IP 55	DA
Nivel de zgomot	Max 60 dB (A)	DA, 62 dB (toleranta +/- 3 dB)
Sistem de răcire cu aer	da	DA
Control al rotației (protejat la inversarea de faze)	da	DA
Valvă de admisie electropneumatică	da	DA
Elemente de siguranță pentru supraîncălzire compresor – motor, alarmă la 105°C, oprire la 110°C	da	DA
Sistem comandă electronic cu display	da	DA
Sistem intern de autodiagnosticare și afișare erori	da	DA
Indicatori pentru : presiune și temperatură	da	DA
Contor pentru : număr total de ore de operare și pentru număr total de ore pe faza de încărcare	da	DA
5. SISTEM USCARE AER COMPRIMAT	1 buc.	Secotec TA-11
Presiunea normala de lucru	min. 7 bar	DA, max. 11 bar
Presiune de lucru suportată de vas	min. 16 bar	DA
Capacitate de uscare	min. 630 mc/ora	75 m ³ / ora, Nu este cazul pentru 630 m ³ / ora la acest tip de echipament.
Agent frigorific	Ecologic	DA, R513A
Punct de rouă garantat	+3 - +5°C	DA
Separator de condens cu purjare automată	da	DA
Uscătorul să funcționeze în regim continuu	da	DA

Funcționare fără a fi necesară o mașină de prepornire	da	DA
6. REZERVOR DE AER COMPRIMAT	1 buc.	
Capacitatea	Min. 100-130 l	Superior, 350 L
Rezervor special destinat pentru oxigen	da	DA- Rezervor special pentru aer comprimat.
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	10 bar	11 bar
Manometru pentru monitorizarea presiunii interne	da	DA
Supapă de siguranță și manometru de presiune	da	DA
Robinet pentru evacuare	da	DA, Inclusiv Purja automata
7. SISTEM FILTRARE AER COMPRIMAT	1 buc.	ACT12+F9KD+F9KE
Turn cu carbune activ pentru filtrare, capacitate	da	DA
Presiune maxima de lucru	min. 16 bar	DA
Filtrare in 3 etape	da	DA, 2x F9KE; 1x F9KD
Cantitatea de ulei la etapa 3 de filtrare	max 0,005 mg/m ³	Superior, Max. 0.001 mg/ m ³
8. Cerinte generale		
Sistemul sa fie elaborat de producator per ansamblu	da	DA, conform recomandarilor producatorului
Conectarea la rampa cu buteliile de rezervă, existentă în dotare cu sistem de trecere automata	da	DA, cu valva unisens
Certificat de calitate privind conformitateta intregului sistem	da	DA, conform Certificatului ISO 8573-1-2010
Certificat ISO 13485	da	DA
Certificat de conformitate	da	DA
Certificat ce atesta ca produsul este medical	da	DA
Anul producerii	≥ 2019	2020, luna in care se face comanda.
Timpul de intervenție în caz de avariere	max. 3 ore	MAX 2:30 ore
Termen de livrare	90 zile din data semnării contractului de achiziții	75 zile
Garantie,(Reparatie,Suport tehnic , pentru procesul de utilizare sitemului cit si de efectuarea lucrarilor de mentenanta preventiva si corectiva)	Min. 24 luni	DA, Service Autorizat pe teritoriul R. Moldova
Prezentarea graficului de inlocuire a tuturor consumabilelor, piselor necesare conform recomandarii producatorului pe parcursul a 5 ani, cu indicarea pretului pentru fiecare pozitie	da	DA
Predarea schemei de montare dupa montarea sistemului	da	DA
Certificatul dirigintelui de santier pentru montarea utilajului tehnologic	da	DA
Panou electric pentru toate echipamentele din sistem	da	DA
Sistem de ventilare in conformitate cu recomandarile producatorului	Prezentarea schemei de montare	DA