

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-336-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă și drumuri
- 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-31,5 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Produse de:

GOIANA PETR. CO SRL,

s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: s. Goianul Nou, mun. Chișinău.

Loc extracție: **Zăcămint de nisip-prundiș „CALFA-II”,**
situat la 2,6 km Est de s. Calfa, r-l. Anenii Noi.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 04.10.2023

Expirare 03.10.2028



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-197-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**

- identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 la prezentul Certificat.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>28.07.2021</u>
Modificare	<u>06.03.2024</u>
Expirare	<u>27.07.2026</u>



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs conform EN 13808	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2.	Tratamente bituminoase executate la rece; Amorsarea, etanșarea și badijonarea suprafețelor poroase; Amorsări la suprafețele de îmbrăcămînți bituminoase pe strat de suport de beton de ciment sau macadam cimentat;
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL.	Impregnarea materialelor geotextile și fixarea armaturii din materialele geosintetice în cazul execuției straturilor bituminoase armate cu aceste produse pentru împiedicarea transmiterii rosturilor și/sau fisurilor din stratul suport;
C50B4 *	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Lucrări de reparații ale îmbrăcămînților rutiere bituminoase prin procedeul stropirilor succesive; Stropirea taluzelor de pământ pentru consolidarea acestora

* modificat 06.03.2024

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:		
	C60B2	C65B2	C50B4 *
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31	-
Conţinut de liant, %	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2	-
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer standard Sikasoil)	-	-	110-195 Clasa 4
Omogenitatea	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Reziduu pe sita de 0,5 mm, %	Clasa 4	Clasa 4	Clasa 4
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,5 Clasa 3	-
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat granit – Gayvoron)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	-
Viscozitate, s:	15-70	15-70	40-130
-timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 3	Clasa 3	Clasa 4
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT:			
Metoda de rupere a liantului:	Prin evaporare	Prin evaporare	-
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare:	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	NPD
-Penetraţia la 25°C, 0,1 mm			
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare:	≥ 43 Clasa 6	≥ 43 Clasa 6	NPD
-Punct de înmuiere, °C			
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT:			
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-	-
Durabilitate etapa I: Consistenţa la temperature intermediară de exploatare:	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	NPD
-penetraţia la 25°C, 0,1 mm			
Durabilitate etapa I: Consistenţa la temperature ridicată de exploatare:	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5	NPD
-punct de înmuiere, °C			

* modificat 06.03.2024



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	21.06.2021
Modificare	11.03.2024
Expirare	20.06.2026



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3, cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 *	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin6,2	Tlmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformări permanente			
Model mic procedeul B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a orniei – WTSaer	WTSaer0,3	WTSaer0,3	-
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	PRDair7,0	PRDair7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V120Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – fmax (µm/m/n)	Fcmax1,0	Fcmax1,0	Fcmax0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 16 rul 50/70	AB 31,5 baza 50/70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
64 mm	-	100
31,5 mm	-	90-100
22,4 mm	100	-
16 mm	90-100	-
2 mm	15-30	40-50
0,063 mm	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,8	TLmin3,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin3,0 – Vmax4,0	Vmin2,0 – Vmax4,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	-	Smin7,5 ... Smax15,0
Fluaj Marshall – F (mm)	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	-	Q min 2
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m3)	2403	2484
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m3)	2488	2574
Absorbția de apă (%)	-	3,2
Rezistența la deformări permanente		
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
-Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare)–WTSaer,mm	WTSaer0,1	-
-Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, %	PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	VFBmin80 - VFBmax83	VFBmin70 – VFBmax74
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	-	VMamin 12
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3	-
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)	4,3	-
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	-	7,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	4558	Smin 5500 – Smax 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	17321	9844
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	0,9	Fcmx 0,2
Rezistența la oboseală – nr. minim de cicluri până la fisurare	-	515000
Rezistența la adeziune – β (%)	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA (ml)	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	05.03.2021
Recertificare	05.03.2024
Expirare	04.03.2029

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-075-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25;
C25/30; C30/37; C35/45

**BETON
LUX**

fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

produs de:

BETON-LUX COMPANY SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Vatra, str. Constructorilor, 7

loc de fabricare: or. Vatra, str. Constructorilor, 7

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza căruia a fost emis.

Certificare inițială	<u>05.02.2021</u>
Recertificare	<u>05.02.2024</u>
Expirare	<u>04.02.2029</u>

de vizat
până în
FEBRUARIE
2025

de vizat
până în
FEBRUARIE
2026

de vizat
până în
FEBRUARIE
2027

de vizat
până în
FEBRUARIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-378-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 8-22,4 mm, 16-31,5 mm, 31,5-63 mm

Amestec de agregate, sort: 0-8 mm, 0-40 mm, 0-32 mm



Fabricate de:

PIETRISCOM SRL,
str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.



VERIFICA CERTIFICATUL

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>22.03.2021</u>
Recertificare	<u>22.03.2024</u>
Expirare	<u>21.03.2029</u>

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



**RADIAL
PLUS**

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Digitally signed by Dacin Piotr
Date: 2024.07.30 16:29:42 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Certificat valabil doar cu condiția vizării **MOLDOVA EUROPEANĂ**

