

| 1                                 | 2      | 3   | 4   | 5     | 6               | 7                  |
|-----------------------------------|--------|---|-----|-------|-----------------|--------------------|
|                                   |        | de sticla, avind diametrul de 50-100 mm   |     |       | 33,44           |                    |
| 6                                 | AcA31A | Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm | buc | 8,00  | 213,37<br>51,32 | 1 706,94<br>410,54 |
| 7                                 | AcA31A | Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm | buc | 2,00  | 162,97<br>51,32 | 325,93<br>102,63   |
| 8                                 | AcA31A | Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm | buc | 2,00  | 151,42<br>51,32 | 302,83<br>102,63   |
| <b>Total Фланцы.</b>              |        |   |     |       |                 | <b>2 518,63</b>    |
| <b>Incluziv salariu</b>           |        |   |     |       |                 | <b>649,25</b>      |
| <b>3. Трубы и фасонные части.</b> |        |   |     |       |                 |                    |
| 9                                 | GD52E  | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 125 mm                                  | m   | 0,30  | 242,17<br>32,75 | 72,65<br>9,83      |
| 10                                | AcF11B | Spalarea conductelor din otel 2 1/2" - 4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei                       | m   | 0,30  | 16,72<br>5,77   | 5,01<br>1,73       |
| 11                                | AcA04A | Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50-100 mm                        | m   | 14,00 | 177,46<br>28,83 | 2 484,49<br>403,62 |
| 12                                | AcA04A | Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50-100 mm                        | m   | 5,00  | 158,37<br>28,83 | 791,87<br>144,15   |
| 13                                | AcA04A | Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50-100 mm                        | m   | 2,00  | 107,47<br>28,83 | 214,94<br>57,66    |
| 14                                | AcA04A | Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50-100 mm                        | m   | 2,00  | 83,08<br>28,83  | 166,16<br>57,66    |
| 15                                | AcF11B | Spalarea conductelor din otel 2 1/2" - 4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei                       | m   | 23,00 | 16,72<br>5,77   | 384,47<br>132,62   |
| 16                                | IzA08A | Vopsitorii pe conducte, executate manual cu vopsea de ulei, avind diametrul exterior pina la 34 mm inclusiv                     | m   | 2,00  | 5,69<br>5,19    | 11,38<br>10,38     |