

Societate cu răspundere limitată
"VIBROPRIVOR"
Republica Moldova, MD-2001,
mun. Chișinău, bd. Ia Gălbenu, 10,
BC «MAIB» S.A. fil. M. Enimescu,
mun. Chișinău, AGRIM/MD21864,
IBAN MD346000000002251266351,
IDNO 1002600010378 cod TVA 0206
tel./fax (373 22) 54-72-33; tel. 54-25-58
E-mail: vibroprivor@mail.ru

Общество с ограниченной ответственностью
"ВИБРОПРИБОР"
Республика Молдова, MD-2001,
г.м. Кишинев, ул. Ю. Гагарина, 10,
БС «МАИБ» А.О. филиал М.Енимеску,
г.м. Кишинев, АГРИМ/MD21864,
IBAN MD346000000002251266351,
IDNO 1002600010378 код НДС 0206/81
тел.факс (373 22) 54-72-33; тел. 54-25-58
E-mail: vibroprivor@mail.ru

ПАСПОРТ № 424
Исполнительный
компенсатора
по ОСТ 34-10-570-93

Разрешение на изготовление: NRS 35-03-59/2003.
Срок действия: до 11.06.2023г.

Заказчик: Термостатика SA
Заказ: № 2390
Год изготовления: 2023

Рабочая среда: горячий воздух;
Рабочая температура: -54,25°C; Н
Жесткость: 114 (457) мм;
Длительный срок службы: 60 месяцев с даты ввода продукции в эксплуатацию и не более 66 месяцев с даты поставки на склад Заказчика.

1. Составные материалы:

Наименование элементов	Количество	Толщина стенки, мм	Марка стали	Гост или ТУ
Длина	3	1,5	C108en	1050
Патрубок			C13en	380
Внутренняя обечайка	1	5	C13en	380

2. Сведения о сварке: Вид сварки, применявшийся при изготовлении элементов: электродуговой УОНИ-13/55. Данные о материале: сварочная проволока 3,2 мм. Сварка произведена в соответствии с требованиями стандарта, подтверждающими соответствие требованиям, предъявляемым к изделию. Испытания в соответствии с требованиями стандарта, подтверждающими соответствие требованиям, предъявляемым к изделию. Испытания в соответствии с требованиями стандарта, подтверждающими соответствие требованиям, предъявляемым к изделию.
3. Сведения о контроле сварных соединений (объем и методы контроля): ВИК: 100%; проба «век-керосин»: 100%.
4. Заключение: Компенсатор освоен в производстве с 11.03.2013-001-008001167-2014 на изготовление и признание годным к работе при расходе паровых пара.

«04» апреля 2023г.

Контроль ОТК

Чеприч Игорь



Societate cu răspundere limitată
"VIBROPRIVOR"
Republica Moldova, MD-2001,
mun. Chișinău, bd. Ia Gălbenu, 10,
BC «MAIB» S.A. fil. M. Enimescu,
mun. Chișinău, AGRIM/MD21864,
IBAN MD346000000002251266351,
IDNO 1002600010378 cod TVA 0206
tel./fax (373 22) 54-72-33; tel. 54-25-58
E-mail: vibroprivor@mail.ru

Общество с ограниченной ответственностью
"ВИБРОПРИБОР"
Республика Молдова, MD-2001,
г.м. Кишинев, ул. Ю. Гагарина, 10,
БС «МАИБ» А.О. филиал М.Енимеску,
г.м. Кишинев, АГРИМ/MD21864,
IBAN MD346000000002251266351,
IDNO 1002600010378 код НДС 0206/81
тел.факс (373 22) 54-72-33; тел. 54-25-58
E-mail: vibroprivor@mail.ru

ПАСПОРТ № 423
Исполнительный
компенсатора
по ОСТ 34-10-570-93

Разрешение на изготовление: NRS 35-03-59/2003.
Срок действия: до 11.06.2023г.

Заказчик: Термостатика SA
Заказ: № 2389
Год изготовления: 2023

Рабочая среда: горячий воздух; Условный диаметр: 2400 мм; Рабочее давление: 0,02 МПа;
Рабочая температура: -54,25°C; Н
Жесткость: 114 (457) мм;
Длительный срок службы: 60 месяцев с даты ввода продукции в эксплуатацию и не более 66 месяцев с даты поставки на склад Заказчика.

1. Составные материалы:

Наименование элементов	Количество	Толщина стенки, мм	Марка стали	Гост или ТУ
Длина	3	1,5	C108en	1050
Патрубок	2	5	C13en	380
Внутренняя обечайка	5	5	C13en	380

2. Сведения о сварке: Вид сварки, применявшийся при изготовлении элементов: электродуговой УОНИ-13/55. Данные о материале: сварочная проволока 3,2 мм. Сварка произведена в соответствии с требованиями стандарта, подтверждающими соответствие требованиям, предъявляемым к изделию. Испытания в соответствии с требованиями стандарта, подтверждающими соответствие требованиям, предъявляемым к изделию. Испытания в соответствии с требованиями стандарта, подтверждающими соответствие требованиям, предъявляемым к изделию.
3. Сведения о контроле сварных соединений (объем и методы контроля): ВИК: 100%; проба «век-керосин»: 100%.
4. Заключение: Компенсатор освоен в производстве с 11.03.2013-001-008001167-2014 на изготовление и признание годным к работе при расходе паровых пара.

«04» апреля 2023г.

Контроль ОТК

Чеприч Игорь

