

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №226 от 19.02.2024г			
Заказ № Order			Дата Date

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,388	1,383
СП-23-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,417	1,412
СП-14-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,399	1,394
СП-15-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,405	1,4
СП-14-301023	623355	S235JRH	76x3	3,0	6	37	222	1	1,084	1,079
СП-16-301023	623355	S235JRH	76x3	3,0	6	37	222	1	1,085	1,08
				Итого:		438	2 628	6	7,778	7,748



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 122 от 20 февраля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 122
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
713634	10	40	1,2	22	19	3	1	1	9	0,175	3	270	392	27	уд
623355	12	37	1,6	28	23	4	1	1	9	0,192	2	279	402	33	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

