

### Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5]

<b>Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1688992475085</b>							
<b>Obiectul achiziției: Mijloace tehnice de testare a documentelor de călătorie și cartelelor de identitate</b>							
<b>Nr. Lot</b>	<b>Denumirea bunurilor/serviciilor</b>	<b>Denumirea modelului bunului/serviciului</b>	<b>Țara de origine</b>	<b>Producătorul</b>	<b>Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă</b>	<b>Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant</b>	<b>Standarde de referință</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>7</b>
<b>Bunuri/servicii</b>							
<b>1</b>	<b>Lotul nr. 1</b> Echipament pentru efectuarea încercărilor conform pct. 8.9 (pct.10.3) „Aplicarea tensiunii la multiple plieri a foii” din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018)	<b>BGi089</b>	<b>Franța</b>	<b>BG Inginerie</b>	<b>Echipamentul trebuie să corespundă cerințelor stabilite în pct. 8.9 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018), inclusiv:</b> ➤ <b>Echipamentul trebuie să conțină următoarele părți componente:</b> - dispozitiv de fixare - pentru prinderea foii fixe sau pașaportului; - dispozitiv de fixare și de rotire a pașaportului sau foii; - dispozitiv pentru aplicarea forței pe foaia care este testată sau pașaport.  ➤ <b>Echipamentul trebuie să împiedice îndoirea carnetului pașaportului în orice alt loc</b>	<b>Echipamentul corespunde cerințelor stabilite în pct. 8.9 din standardul ISO/IEC 18745-1:2018, inclusiv:</b>  ➤ <b>Echipamentul conține următoarele părți componente:</b> - dispozitiv de fixare - pentru prinderea foii fixe sau pașaportului; - dispozitiv de fixare și de rotire a pașaportului sau foii; - dispozitiv pentru aplicarea forței pe foaia care este testată sau pașaport.  ➤ <b>Echipamentul împiedică îndoirea carnetului pașaportului în orice alt loc</b>	

**decât axa cotorului carnetului,** iar distanța dintre axa de rotație și clemă nu trebuie să depășească 10 mm, așa cum este ilustrat în fig.12 pag.20 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018).

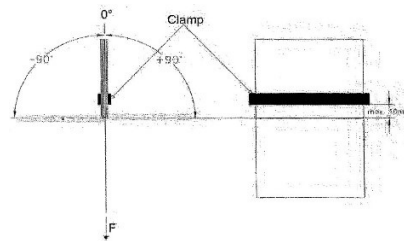


Figure 12 — Sheet clamping illustration  
(Figura 12 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018))

➤ **Echipamentul trebuie să dispună de un sistem integrat de operare și dirijare, care să asigure următorii parametri de funcționare:**

- frecvența de rotire:  $f = 0,5 \text{ Hz} \pm 5 \%$ ;
- unghiul de rotire:  $a = \pm 90^\circ \pm 5 \%$ ;
- forța de tracțiune:  $F = 12,5 \text{ N} \pm 5 \%$  (forța aplicată pe întreaga lungime a foii).

Sistemul integrat de operare și dirijare poate să asigure și alți parametri de testare suplimentar la cei stabiliți în standard.

➤ **Echipamentul trebuie să asigure respectarea cerințelor metodei stabilite în pct. 8.9**

**decât axa cotorului carnetului,** iar distanța dintre axa de rotație și clemă nu depășește 10 mm, așa cum este ilustrat în fig.12 pag.20 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018

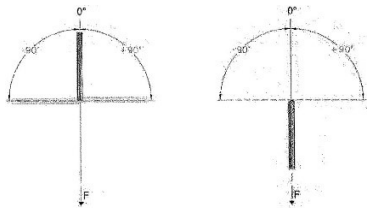
Da

➤ **Echipamentul dispune de un sistem integrat de operare și dirijare, care asigură următorii parametri de funcționare:**

- frecvența de rotire: diapazon  $f = 0,2 \dots 1,4 \text{ Hz} \pm 5 \%$ ;
- unghiul de rotire:  $a = \pm 90^\circ \pm 5 \%$ ;
- forța de tracțiune:  $F = 12,5 \text{ N} \pm 5 \%$  (forța aplicată pe întreaga lungime a foii).

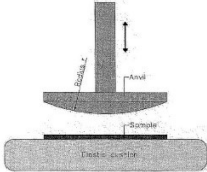
Sistemul integrat de operare și dirijare poate să asigure și alți parametri de testare suplimentar la cei stabiliți în standard.

➤ **Echipamentul asigură respectarea cerințelor metodei stabilite în pct. 8.9 „Aplicarea**

				<p><b>„Aplicarea tensiunii la multiple plieri a foii” din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018) și anume:</b></p> <p>„Întregul carnet, cu excepția foii de testat, este pliată înapoi și prinsă într-o clemă. Foaia de testat este prinsă într-o altă clemă, permițând rotirea foii sau a pașaportului testat în jurul axei cotorului între pozițiile unghiurilor definite, așa cum este ilustrat în fig.13, pag. 20 a standardului”.</p>  <p>Figure 13 — Sheet bending illustration (Figura 13 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018))</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>Alimentarea:</b> 210-230V, 50Hz</li> <li>➤ <b>Echipamentul trebuie să fie însoțit de:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manual de utilizare;</li> <li>- Descriere tehnică sau alt document care atestă conformitatea echipamentului și a metodei de încercare cu cerințele pct. 8.9 din SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018);</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>tensiunii la multiple plieri a foii” din standardul ISO/IEC 18745-1:2018 și anume:</b></p> <p>„Întregul carnet, cu excepția foii de testat, este pliată înapoi și prinsă într-o clemă. Foaia de testat este prinsă într-o altă clemă, permițând rotirea foii sau a pașaportului testat în jurul axei cotorului între pozițiile unghiurilor definite, așa cum este ilustrat în standard”.</p> <p>Da</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>Alimentarea:</b> 210-230V, 50Hz</li> <li>➤ <b>Echipamentul este însoțit de:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manual de utilizare;</li> <li>- Descriere tehnică care atestă conformitatea echipamentului și a metodei de încercare cu cerințele pct. 8.9 din ISO/IEC 18745-1:2018;</li> </ul> </li> </ul>	
--	--	--	--	---	---	--

				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a frecvenței de rotire (<math>f = 0,5</math> Hz);</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a unghiului de rotire (<math>a = \pm 90^\circ</math>);</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a forței de tracțiune (<math>F = 12,5</math> N).</li> </ul> <p>➤ <b>Cerințe suplimentare obligatorii:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cheltuielile de transport, instalare, configurare, punere în funcțiune a echipamentului și instruire a personalului Cumpărătorului de către personalul specializat și autorizat al Furnizorului sunt incluse în prețul echipamentului;</li> <li>- Instalarea, reglarea/ajustarea și punerea în funcțiune a Echipamentului se va efectua la sediul Cumpărătorului, în prezența reprezentantului Furnizorului sau online prin consultare și îndrumare de la distanță. Furnizorul va acorda toată asistența necesară pentru punerea în funcțiune a echipamentelor;</li> <li>- Recepția finală se face pe baza testelor operaționale realizate în momentul punerii în funcțiune în conformitate cu instrucțiunile de exploatare și deservire tehnică a echipamentului. Echipamentul trebuie să fie capabil să realizeze</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a frecvenței de rotire (<math>f = 0,5</math> Hz);</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a unghiului de rotire (<math>a = \pm 90^\circ</math>);</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a forței de tracțiune (<math>F = 12,5</math> N).</li> </ul> <p>➤ <b>Cerințe suplimentare obligatorii:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cheltuielile de transport, instalare, configurare, punere în funcțiune a echipamentului și instruire a personalului Cumpărătorului de către personalul specializat și autorizat al Furnizorului sunt incluse în prețul echipamentului;</li> <li>- Instalarea, reglarea/ajustarea și punerea în funcțiune a Echipamentului se va efectua la sediul Cumpărătorului, în prezența reprezentantului Furnizorului sau online prin consultare și îndrumare de la distanță. Furnizorul va acorda toată asistența necesară pentru punerea în funcțiune a echipamentelor;</li> <li>- Recepția finală se face pe baza testelor operaționale realizate în momentul punerii în funcțiune în conformitate cu instrucțiunile de exploatare și deservire tehnică a echipamentului. Echipamentul este capabil să realizeze toate</li> </ul>
--	--	--	--	--	--

				<p>toate procesele și performanțele specificate în oferta tehnică.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Faptul instalării și punerii în exploatare a echipamentului cu respectarea cerințelor stabilite se confirmă prin semnarea de către Părți a Actului de predare-primire a Bunurilor.</li> <li>- Termenul de garanție a echipamentului: 12 luni din data semnării Actului de predare-primire a Bunurilor. Pe parcursul perioadei de garanție, Furnizorul va asigura buna funcționare a echipamentului prin înlăturarea oricăror defecțiuni sau funcționări neconforme în timp de cel mult 7 zile lucrătoare din momentul solicitării.</li> </ul>	<p>procesele și performanțele specificate în oferta tehnică.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Faptul instalării și punerii în exploatare a echipamentului cu respectarea cerințelor stabilite se confirmă prin semnarea de către Părți a Actului de predare-primire a Bunurilor.</li> <li>- Termenul de garanție a echipamentului: 12 luni din data semnării Actului de predare-primire a Bunurilor. Pe parcursul perioadei de garanție, Furnizorul va asigura buna funcționare a echipamentului prin înlăturarea oricăror defecțiuni sau funcționări neconforme în timp de cel mult 7 zile lucrătoare din momentul solicitării.</li> </ul>
2	<p><b>Lotul nr. 2</b> Echipament pentru efectuarea încercărilor conform pct. 8.6 (p.10.7) „Aplicarea sarcinii de compresie și încovoiere (Buzunarul din spate)” din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018)</p>	BGi086	Franța	<p><b>BG</b> <b>Ingenierie</b></p> <p><b>Echipamentul trebuie să corespundă cerințelor stabilite în pct. 8.6 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018), inclusiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Echipamentul trebuie conțină următoarele părți componente: <ul style="list-style-type: none"> <li>- nicovală din material ne-elastic cu zonă de impact sferică cu raza <math>r = 150 \text{ mm} \pm 5 \%</math> și dimensiunile nicovalei <math>\geq 95 \text{ mm} \times 125 \text{ mm}</math>;</li> <li>- pernă din material celular (poros) flexibil, având o densitate de la 30 g/l până la 55 g/l și o duritate de la 150 N până la 265 N, așa cum este definită în metoda „A” din standardul ISO 2439:2008.</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>Echipamentul corespunde cerințelor stabilite în pct. 8.6 din standardul ISO/IEC 18745-1:2018 inclusiv:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Echipamentul conține următoarele părți componente: <ul style="list-style-type: none"> <li>- nicovală din material ne-elastic cu zonă de impact sferică cu raza <math>r = 150 \text{ mm} \pm 5 \%</math> și dimensiunile nicovalei <math>\geq 95 \text{ mm} \times 125 \text{ mm}</math>;</li> <li>- pernă din material celular (poros) flexibil, cu o densitate de la 30 g/l până la 55 g/l și o duritate de la 150 până la 265 N, așa cum este definită în metoda „A” din standardul ISO 2439:2008.</li> </ul> </li> </ul>

				<p>Grosimea minimă a pernei trebuie să fie de 100 mm. Dimensiunea minimă, în orice direcție, a suprafeței pernei pe care este plasată proba trebuie să fie mai mare de 200 mm și mai mare decât nicovala.</p> <p>➤ Echipamentul trebuie să asigure aplicarea tensiunii asupra pașaportului în conformitate cu figura 7 pag.14 a standardului SM ISO/IEC 18745-1: 2018 (ISO/IEC 18745-1:2018)</p>  <p>Figure 7 — Schematic of the test apparatus to load the MRP in the back pocket bending method (Figura 7 din standardul SM ISO/IEC 18745-1:2018 (ISO/IEC 18745-1:2018))</p> <p>➤ Echipamentul trebuie să dispună de un sistem integrat de operare și dirijare, care să asigure îndeplinirea următoarelor condiții:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- să creeze și să aplice pe carnetul pașaportului prin intermediul nicovalei sferice o forță de 350N (forța nu va depăși această valoare și va avea o toleranță de cel mult -5%);</li> <li>- să mențină forța de 350 N aplicată pe carnet timp de <math>5s \pm 1s</math>;</li> <li>- după expirarea timpului de <math>5s \pm 1s</math>, să îndepărteze nicovala de</li> </ul>	<p>Grosimea pernei este de 100 mm.</p> <p>Dimensiunea minimă, în orice direcție, a suprafeței pernei pe care este plasată proba este mai mare de 200 mm și mai mare decât nicovala.</p> <p>➤ Echipamentul asigura aplicarea tensiunii asupra pașaportului în conformitate cu figura 7 pag.14 a standardului ISO/IEC 18745-1: 2018</p> <p>Da</p> <p>➤ Echipamentul dispune de un sistem integrat de operare și dirijare, care asigura îndeplinirea următoarelor condiții:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- crearea și aplicarea pe carnetul pașaportului prin intermediul nicovalei sferice o forță de 350N (forța nu depășește această valoare și are o toleranță de cel mult -5%);</li> <li>- menținerea forței de 350 N aplicată pe carnet timp de <math>5s \pm 1s</math>;</li> <li>- după expirarea timpului de <math>5s \pm 1s</math>, se îndepărtează nicovala de</li> </ul>
--	--	--	--	---	---

				<p>carnet astfel încât să nu atingă pașaportul sau perna;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- să asigure efectuarea a 100 cicluri de aplicare a forței pe pașaport.</li> </ul> <p>Sistemul integrat de operare și dirijare poate să asigure și alți parametri de testare suplimentar la cei stabiliți în standard.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Construcția utilajului trebuie să asigure menținerea poziției pașaportului sau a altor documente de călătorie în zona de testare atât la aplicarea tensiunii asupra lor, cât și la îndepărtarea nicovalei.</li> <li>➤ Alimentare: 210-230V, 50Hz.</li> <li>➤ <b>Echipamentul trebuie să fie însoțit de:</b></li> <li>- Manual de utilizare;</li> <li>- Descriere tehnică sau alt document care atestă conformitatea echipamentului și metodei de încercare cu cerințele pct. 8.6 din SM ISO/IEC 18745-1: 2018 (ISO/IEC 18745-1:2018), inclusiv specifică raza și dimensiunile nicovalei, duritatea (evaluată conform metodei „A” din ISO 2439:2008) și densitatea materialului celular (poros) flexibil al pernei;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a forței aplicate pe carnetul pașaportului (F= 350N);</li> </ul>	<p>carnet astfel încât nu mai atinge pașaportul sau perna;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- asigură efectuarea a 999999 cicluri de aplicare a forței pe pașaport.</li> </ul> <p>Sistemul integrat de operare și dirijare poate să asigure și alți parametri de testare suplimentar la cei stabiliți în standard.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Construcția utilajului trebuie să asigure menținerea poziției pașaportului sau a altor documente de călătorie în zona de testare atât la aplicarea tensiunii asupra lor, cât și la îndepărtarea nicovalei.</li> <li>➤ Alimentare: 210-230V, 50Hz.</li> <li>➤ <b>Echipamentul este însoțit de:</b></li> <li>- Manual de utilizare;</li> <li>- Descriere tehnică care atestă conformitatea echipamentului și metodei de încercare cu cerințele pct. 8.6 din ISO/IEC 18745-1: 2018, inclusiv specifică raza și dimensiunile nicovalei, duritatea (evaluată conform metodei „A” din ISO 2439:2008) și densitatea materialului celular (poros) flexibil al pernei;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a forței aplicate pe carnetul pașaportului (F= 350N);</li> </ul>	
--	--	--	--	--	--	--

				<p>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a timpului aplicării forței pe carnetul pașaportului (T=5s).</p> <p>➤ <b>Cerințe suplimentare obligatorii:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cheltuielile de transport, instalare, configurare, punere în funcțiune a echipamentului și instruire a personalului Cumpărătorului de către personalul specializat și autorizat al Furnizorului sunt incluse în prețul echipamentului;</li> <li>- Instalarea, reglarea/ajustarea și punerea în funcțiune a Echipamentului se va efectua la sediul Cumpărătorului, în prezența reprezentantului Furnizorului sau online prin consultare și îndrumare de la distanță. Furnizorul va acorda toată asistența necesară pentru punerea în funcțiune a echipamentelor;</li> <li>- Recepția finală se face pe baza testelor operaționale realizate în momentul punerii în funcțiune în conformitate cu instrucțiunile de exploatare și deservire tehnică a echipamentului. Echipamentul trebuie să fie capabil să realizeze toate procesele și performanțele specificate în oferta tehnică.</li> <li>- Faptul instalării și punerii în exploatare a echipamentului cu respectarea cerințelor stabilite se</li> </ul>	<p>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a timpului aplicării forței pe carnetul pașaportului (T=5s).</p> <p>➤ <b>Cerințe suplimentare obligatorii:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cheltuielile de transport, instalare, configurare, punere în funcțiune a echipamentului și instruire a personalului Cumpărătorului de către personalul specializat și autorizat al Furnizorului sunt incluse în prețul echipamentului;</li> <li>- Instalarea, reglarea/ajustarea și punerea în funcțiune a Echipamentului se va efectua la sediul Cumpărătorului, în prezența reprezentantului Furnizorului sau online prin consultare și îndrumare de la distanță. Furnizorul va acorda toată asistența necesară pentru punerea în funcțiune a echipamentelor;</li> <li>- Recepția finală se face pe baza testelor operaționale realizate în momentul punerii în funcțiune în conformitate cu instrucțiunile de exploatare și deservire tehnică a echipamentului. Echipamentul trebuie să fie capabil să realizeze toate procesele și performanțele specificate în oferta tehnică.</li> <li>- Faptul instalării și punerii în exploatare a echipamentului cu respectarea cerințelor stabilite se</li> </ul>	
--	--	--	--	--	--	--

				<p>confirmă prin semnarea de către Părți a Actului de predare-primire a Bunurilor.</p> <p>- Termenul de garanție a echipamentului: 12 luni din data semnării Actului de predare-primire a Bunurilor. Pe parcursul perioadei de garanție, Furnizorul va asigura buna funcționare a echipamentului prin înlăturarea oricăror defecțiuni sau funcționări neconforme în timp de cel mult 7 zile lucrătoare din momentul solicitării.</p>	<p>confirmă prin semnarea de către Părți a Actului de predare-primire a Bunurilor.</p> <p>- Termenul de garanție a echipamentului: 12 luni din data semnării Actului de predare-primire a Bunurilor. Pe parcursul perioadei de garanție, Furnizorul va asigura buna funcționare a echipamentului prin înlăturarea oricăror defecțiuni sau funcționări neconforme în timp de cel mult 7 zile lucrătoare din momentul solicitării.</p>
3	<p><b>Lotul nr. 3</b> Echipament pentru măsurarea grosimii, lățimii și înălțimii a cartelelor de identificare, conform pct. 5.2 din standardul SM ISO/IEC 10373-1:2021 (ISO/IEC 10373-1:2020)</p>	BGi146B	Franța	<p><b>BG Ingenierie</b></p> <p><b>Echipamentul trebuie să corespundă tuturor cerințelor stabilite în pct. 5.2 din standardul SM ISO/IEC 10373-1:2021 (ISO/IEC 10373-1:2020), inclusiv:</b></p> <p>➤ Echipamentul pentru măsurarea grosimii trebuie să asigure măsurarea cartelelor în conformitate cu cerințele pct. 5.2.2 a standardului SM ISO/IEC 10373-1:2021 (ISO/IEC 10373-1:2020) și să includă :</p> <p>- un micrometru cu o nicovală plată și - un ax al cărui diametru se află în intervalul de la 3 mm la 8 mm, având o precizie de 0,005 mm sau mai bună și un interval de presiune de la 0,1 N/mm<sup>2</sup> până la 0,4 N/mm<sup>2</sup>.</p> <p>Construcția echipamentului poate să asigure măsurarea și altor parametri a cartelei.</p>	<p><b>Echipamentul corespunde tuturor cerințelor stabilite în pct. 5.2 din standardul ISO/IEC 10373-1:2021 inclusiv:</b></p> <p>➤ Echipamentul pentru măsurarea grosimii asigură măsurarea cartelelor în conformitate cu cerințele pct. 5.2.2 a standardului ISO/IEC 10373-1:2021 și include:</p> <p>- un micrometru cu o nicovală plată și - un ax al cărui diametru se află în intervalul de la 3 mm la 8 mm, având o precizie de 0,005 mm sau mai bună și un interval de presiune de la 0,1 N/mm<sup>2</sup> până la 0,4 N/mm<sup>2</sup>.</p> <p>Construcția echipamentului asigură măsurarea și altor parametri a cartelei.</p>

				<p>➤ Echipamentul pentru măsurarea lățimii și înălțimii trebuie să asigure măsurarea în orice punct pe toată lungimea și lățimea cartelelor de format ID-1 (opțional și de alte formate) în conformitate cu cerințele pct. 5.2.3 al standardului SM ISO/IEC 10373-1:2021 (ISO/IEC 10373-1:2020) și să dispună de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- suprafață rigidă orizontală plană, având o abatere de la planeitate de cel mult 3,2 μm pe lățimea cardului;</li> <li>- dispozitiv/dispozitive de măsurare cu o precizie de 2,5 μm sau mai bună;</li> <li>- sarcină de 2,2 N ± 0,2 N cu dimensiuni care nu va depăși marginile cartelei;</li> <li>- mijloace de calibrare și verificare a dispozitivului / dispozitivelor de măsurare.</li> </ul> <p>➤ Echipamentul pentru măsurarea grosimii, lățimii și înălțimii cartelelor de identificare constructiv poate forma unul sau mai multe blocuri.</p> <p>➤ Alimentarea dispozitivelor de măsurare – de la sursă autonomă, care să poată fi înlocuită fără necesitatea adresării la servicii de mentenanță.</p>	<p>➤ Echipamentul pentru măsurarea lățimii și înălțimii asigură măsurarea în orice punct pe toată lungimea și lățimea cartelelor de format ID-1 (opțional și de alte formate) în conformitate cu cerințele pct. 5.2.3 al standardului ISO/IEC 10373-1:2021 și dispune de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- suprafață rigidă orizontală plană, având o abatere de la planeitate de cel mult 3,2 μm pe lățimea cardului;</li> <li>- dispozitiv de măsurare cu o precizie de 2,5 μm sau mai bună;</li> <li>- sarcină de 2,2 N ± 0,2 N cu dimensiuni care nu va depăși marginile cartelei;</li> <li>- mijloace de calibrare și verificare a dispozitivului de măsurare.</li> </ul> <p>➤ Echipamentul pentru măsurarea grosimii, lățimii și înălțimii cartelelor de identificare constructiv este format din mai multe blocuri.</p> <p>➤ Alimentarea dispozitivelor de măsurare – de la sursă autonomă, care poată fi înlocuită fără necesitatea adresării la servicii de mentenanță.</p>
--	--	--	--	---	--

				<p>➤ <b>Echipamentul trebuie să fie însoțit de:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manual de utilizare;</li> <li>- Descriere tehnică sau alt document care atestă conformitatea echipamentului și modului de funcționare ale acestuia cu cerințele pct. 5.2 din SM ISO/IEC 10373-1:2021 (ISO/IEC 10373-1:2020), inclusiv: <ul style="list-style-type: none"> <li>- pentru micrometru specifică diametrul nicovalei plate și axului, și presiunea aplicată între nicovala și ax;</li> <li>- pentru suprafața rigidă orizontală plană specifică abaterea maximală de la planeitate;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a micrometrului;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a dispozitivului / dispozitivelor de măsurare a lățimii și înălțimii;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a sarcinii de 2,2 N;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a mijloacelor de calibrare și verificare.</li> </ul> </li> </ul> <p>➤ <b>Cerințe suplimentare obligatorii:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cheltuielile de transport, configurare, punere în funcțiune a echipamentului de către</li> </ul>	<p>➤ <b>Echipamentul este însoțit de:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manual de utilizare;</li> <li>- Descriere tehnică care atestă conformitatea echipamentului și modului de funcționare ale acestuia cu cerințele pct. 5.2 din ISO/IEC 10373-1:2021, inclusiv: <ul style="list-style-type: none"> <li>- pentru micrometru specifică diametrul nicovalei plate și axului, și presiunea aplicată între nicovala și ax;</li> <li>- pentru suprafața rigidă orizontală plană specifică abaterea maximală de la planeitate;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a micrometrului;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a dispozitivului de măsurare a lățimii și înălțimii;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a sarcinii de 2,2 N;</li> <li>- Certificat de etalonare cu trasabilitate la SI a mijloacelor de calibrare și verificare.</li> </ul> </li> </ul> <p>➤ <b>Cerințe suplimentare obligatorii:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cheltuielile de transport, configurare, punere în funcțiune a echipamentului de către</li> </ul>	
--	--	--	--	--	--	--

				<p>personalul specializat și autorizat al Furnizorului sunt incluse în prețul echipamentului;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajustarea și punerea în funcțiune a Echipamentului se va efectua la sediul Cumpărătorului, în prezența reprezentantului Furnizorului sau online prin consultare și îndrumare de la distanță. Furnizorul va acorda toată asistența necesară pentru punerea în funcțiune a echipamentelor;</li> <li>- Recepția finală se face pe baza testelor operaționale realizate în momentul punerii în funcțiune în conformitate cu instrucțiunile de exploatare și deservire tehnică a echipamentului. Echipamentul trebuie să fie capabil să realizeze toate procesele și performanțele specificate în oferta tehnică;</li> <li>- Faptul punerii în exploatare a echipamentului cu respectarea cerințelor stabilite se confirmă prin semnarea de către Părți a Actului de predare-primire a Bunurilor;</li> <li>- Termenul de garanție a echipamentului: 12 luni din data semnării Actului de predare-primire a Bunurilor. Pe parcursul perioadei de garanție, Furnizorul va asigura buna funcționare a echipamentului prin înlăturarea oricăror defecțiuni sau funcționări neconforme în timp</li> </ul>	<p>personalul specializat și autorizat al Furnizorului sunt incluse în prețul echipamentului;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajustarea și punerea în funcțiune a Echipamentului se va efectua la sediul Cumpărătorului, în prezența reprezentantului Furnizorului sau online prin consultare și îndrumare de la distanță. Furnizorul va acorda toată asistența necesară pentru punerea în funcțiune a echipamentelor;</li> <li>- Recepția finală se face pe baza testelor operaționale realizate în momentul punerii în funcțiune în conformitate cu instrucțiunile de exploatare și deservire tehnică a echipamentului. Echipamentul trebuie să fie capabil să realizeze toate procesele și performanțele specificate în oferta tehnică;</li> <li>- Faptul punerii în exploatare a echipamentului cu respectarea cerințelor stabilite se confirmă prin semnarea de către Părți a Actului de predare-primire a Bunurilor;</li> <li>- Termenul de garanție a echipamentului: 12 luni din data semnării Actului de predare-primire a Bunurilor. Pe parcursul perioadei de garanție, Furnizorul va asigura buna funcționare a echipamentului prin înlăturarea oricăror defecțiuni sau funcționări neconforme în timp</li> </ul>	
--	--	--	--	--	--	--

				de cel mult 7 zile lucrătoare din momentul solicitării.	de cel mult 7 zile lucrătoare din momentul solicitării.	
--	--	--	--	---	---	--

Semnat:  Numele, Prenumele: Egor EFREMOV În calitate de: Manager Vânzări și Support Tehnic

Ofertantul: DONAU LAB SRL Adresa: str. Uzinelor 7, of 17, Chisinau, MD-2023, Republica Moldova

