

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00005/20

Серия **RU** № **0188904**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОММАШ» Общества с ограниченной ответственностью «МашНИИ»; место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 119331, Россия, город Москва, проспект Вернадского, дом 29; номер записи в РАЛ RA.RU.11HB28, внесен в реестр аккредитованных лиц 03.06.2019; телефон: +7 (903) 003-92-43; адрес электронной почты: osmashnii@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Завод котельного оборудования»; место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 309850, Белгородская область, Алексеевский район, город Алексеевка, улица Производственная, дом 35; основной государственный регистрационный номер: 1043106500777; телефон: +7 (47234) 4-48-43; адрес электронной почты: priem@oaozko.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Завод котельного оборудования»; место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 309850, Белгородская область, Алексеевский район, город Алексеевка, улица Производственная, дом 35

ПРОДУКЦИЯ Элементы металлических трубопроводов (сборочные единицы) и комплектующие к нему работающие под избыточным давлением, предназначенных для: газов, паров и используемых для рабочих сред группы 1, 2; жидкостей и используемых для рабочих сред группы 1. Категория оборудования – 3. Перечень элементов – согласно Приложению на бланке Серия RU № 0691250. Документация, по которой изготавливается продукция приведена в Приложении на бланках Серия RU № 0691251, Серия RU № 0691252. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7326 90 980 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний: от 25.05.2020 № 200519-001-09/ИР Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения» (номер записи в РАЛ РОСС RU.0001.21AB90); Акта о результатах анализа состояния производства от 20.05.2020 Органа по сертификации «ПРОММАШ» Общества с ограниченной ответственностью «МашНИИ» (номер записи в РАЛ RA.RU.11HB28); документации, представленной заявителем согласно Приложению на бланке Серия RU № 0691253. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента (Приложения № 2 п.п. 13, 16, 27-30, 32). Условия хранения продукции – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150. Гарантийный срок хранения не менее 12 месяцев. Расчетный срок и назначенный срок службы – уточняется при согласовании Технического задания между Заказчиком и Изготовителем, указывается в договоре (контракте), прилагаемой эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.05.2020 **ПО** 26.05.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Курзенкова Екатерина Александровна (Ф.И.О.)

М.П. Косьминов Игорь Вениаминович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00005/20

Серия **RU** № **0691250**

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
7326 90 980 7	<p>Элементы металлических трубопроводов (сборочные единицы, детали) и комплектующие к нему, работающие под избыточным давлением, предназначенных для</p> <ul style="list-style-type: none"> - газов, паров и используемых для рабочих сред группы 1, 2, категория оборудования 3; - жидкостей и используемых для рабочих сред группы 1, категория оборудования 3, <p>Включая:</p> <ul style="list-style-type: none"> доньшко, днище (плоское, эллиптическое, сферическое, доньшко приварное и прочие); заглушка плоская и выпуклая приварная, плоская приварная с ребрами (ребристая, отбортованная и прочие); компенсаторы; отвод (колесо (двойное колесо), угольник, гиб), двойник (точенный, гнутый, крутоизогнутый, штампованный, сварной, линзовый и прочие); переход (переходник) (концентрический, эксцентрический), точенный, обжатый штампованный, вальцованный лепестковый, сварной листовой, кольцо переходное и прочие; тройник (врезка, угольник), крестовина равнопроходный, переходной (точенный, сварной, кованный, штампованный, штампованный с обжимом, тянутый, с накладкой, вытянутой горловиной и прочие); сопло блоков с соплами, диафрагма блоков с диафрагмами, патрубков блоков с соплами, патрубков блоков с диафрагмами, патрубков и прочие; трубная деталь труба прямая и гнутая, отвод, калач, внутренняя перекидка, двойник (ретурбэнд), минифольд и прочие; штуцер, патрубок, ниппель сгон, бобышка, пробка, муфта, прокладка, линза врезки для термометров и термопар (устройства для установки приборов измерения температуры (карман) и прочие); фланцы (плоские, приварные в стык, плоские приварные с патрубками, соединения фланцевые для камерных измерительных диафрагм и прочие); блоки и узлы технологические, блоки с соплами, блоки с диафрагмами, участок трубопровода, коллектор, соединения штуцерные и прочие сборочные единицы. 	<p>Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)</p> <p>Приложение к сертификату соответствия на бланках Серия RU № 0691251, Серия RU № 0691252</p>

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Курсенкова Екатерина Александровна (ф.И.О.)

Косьминов Игорь Вениаминович (ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00005/20**Серия **RU** № **0691251**

Обозначение документации, по которой выпускается продукция:

ГОСТ 8965-75 «Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P=1,6 МПа. Технические условия»;

ГОСТ 9399-81 «Фланцы стальные резьбовые на Ру 20 - 100 МПа (200 - 1000 кгс/см²). Технические условия»;

ГОСТ 12816-80 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Общие технические требования»;

ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия»;

ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN250. Конструкция, размеры и общие технические требования»;

ГОСТ 22790-89 «Сборочные единицы и детали трубопроводов на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²). Общие технические условия»;

ГОСТ 28759.5-90 «Фланцы сосудов и аппаратов. Технические требования»;

ГОСТ Р 54432-2011 (ISO 7005-1:1992, ISO 7005-2:1988) «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление от PN 1 до PN 200. Конструкция, размеры и общие технические требования»;

ГОСТ Р 55599-2013 «Сборочные единицы и детали трубопроводов на давление свыше 10 до 100 МПа. Общие технические требования»;

ГОСТ 8.586.2-2005 (ИСО 5167-2: 2003) «Государственная система обеспечения единства измерений. Измерение расхода и количества жидкостей и газов с помощью стандартных сужающих устройств. Часть 2. Диафрагмы. Технические требования»;

ГОСТ 8.586.3-2005 (ИСО 5167-3: 2003) «Государственная система обеспечения единства измерений. Измерение расхода и количества жидкостей и газов с помощью стандартных сужающих устройств. Часть 3. Сопла и сопла Вентури. Технические требования»;

ГОСТ 8.586.4-2005 (ИСО 5167-4: 2003) «Государственная система обеспечения единства измерений. Измерение расхода и количества жидкостей и газов с помощью стандартных сужающих устройств. Часть 4. Трубы Вентури. Технические требования»;

ГОСТ 32569-2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах»;

ОСТ 5P.5536-2010 «Детали, изделия, соединительные и фасонные части трубопроводов судовых систем. Общие технические условия»;

ОСТ 24.125.60-89 «Детали и сборочные единицы трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций. Общие технические условия»;

ОСТ 24.200.02-91 «Сборочные единицы стальных трубопроводов на Ру ≤ 10 МПа комплектных технологических линий. Общие технические условия».

ОСТ 26-01-49-82 «Сборочные единицы и детали трубопроводов на Рр 32,0 МПа (320 кгс/см²). Общие технические условия»;

ОСТ 26-01-136-81 «Сборочные единицы стальных трубопроводов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см²) комплектных технологических линий. Общие технические условия»;

ОСТ 26-01-1159-75 «Вводы-выводы труб стальных сварных сосудов и аппаратов. Технические требования»;

ОСТ 26-04-159-70 «Соединения фланцевые на Ру 0,6МПа. Технические требования»;

ОСТ 26-07-2002-78 «Фланцы с коррозионностойким соединительным выступом стальные плоские приварные на Ру до 2,5 МПа. Конструкция, размеры и технические требования»;

ТУ 26-18-38-90 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из стали марок 15X5М, 12X1МФ, 12X18Н10Т, 08X22Н6Т. Технические условия»;

ОСТ 26.260.460-99 «Бобышки, пробки и прокладки. Конструкция, размеры и общие технические требования»;

ОСТ 26.260.461-99 «Прокладки овального и восьмиугольного сечения стальные для фланцев арматуры. Конструкция, размеры и общие технические требования»;

ОСТ 26.260.462-99 (с изм. 1 2002) «Устройства для установки приборов измерения температуры на Ру от 0,6 до 16,0 МПа. Типы, конструкция, размеры и общие технические требования»;

ОСТ 26-845-73 «Фланцевые соединения арматуры и трубопроводов. Прокладки овального и восьмиугольного сечения стальные. Конструкция и размеры. Технические требования»

ОСТ 34-10-581-93 «Компенсаторы линзовые осевые и угловые на Ру ≤ 1,6 МПа. Общие технические требования».

ОСТ 34 10.701-97 «Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²) для атомных и тепловых электростанций. Технические условия»;

ОСТ 34-10-766-97 «Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 425 °С. Технические требования»;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Курзенкова Екатерина Александровна
(Ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Косьминов Игорь Вениаминович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00005/20****Серия RU № 0691252**

Обозначение документации, по которой выпускается продукция:

ТУ 34-10.10581-97 «Компенсаторы линзовые для трубопроводов $P_{у} < 1,6$ МПа (16 кгс/см²) тепловых электростанций. Технические условия»;

ТУ 34-42-387-78 «Детали, элементы и блоки трубопроводов из углеродистой стали на давление среды $P_{раб} < 2,2$ МПа для атомных электростанций. Технические условия»;

ТУ 34-42-388-78 «Детали, элементы и блоки трубопроводов из коррозионно-стойкой стали на давление среды $P_{раб} < 2,2$ МПа, $t \leq 300$ °С для атомных электростанций. Технические условия»;

ОСТ 34-42-835-86 «Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС для антикоррозионного покрытия. Общие технические требования»;

ОСТ 36-19-77 «Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_{у}$ меньше или равно 2,5 МПа»;

ОСТ 36-26-77 «Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_{у} \leq 2,5$ МПа (25 кгс/см²). Общие технические требования»;

ОСТ 36-49-81 «Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на $P_{у}$ до 10 МПа (100 кгс/см²). Технические условия»;

ОСТ 36-123-85 «Трубопроводы технологические стальные на давление установочное до 10 МПа. Общие технические требования»;

ТУ 34-10.1202-97 «Изделия из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций. Технические условия»;

ТУ 36-1118-84 «Штуцеры и ниппели для установки приборов и средств автоматизации. Технические условия»;

ТУ 36.1144-83 «Заглушки. Технические условия»;

ОСТ 108.030.123-85 «Детали и сборочные единицы из сталей аустенитного класса для трубопроводов на давление среды $P \geq 2,2$ МПа атомных станций. Общие технические условия»;

ОСТ 108.030.124-85 «Детали и сборочные единицы из сталей перлитного класса для трубопроводов на давление среды $P \geq 2,2$ МПа атомных станций. Общие технические условия»;

ОСТ 108.030.129-79 «Фасонные детали и сборочные единицы стационарных и турбинных трубопроводов тепловых электростанций. Общие технические условия»;

ОСТ 108.104.43-79 «Штуцер с паровой рубашкой для паропроводов тепловых электростанций. Конструкция, размеры и технические требования»;

СТО 95 111-2013 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия»;

СТО 95 112-2013 «Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия»;

ОСТ 95 214-74 «Детали трубопроводов из коррозионно-стойкой стали приварные. Общие технические условия»;

ОСТ 95 900-81 «Детали арматуры трубопроводной и соединений трубопроводов. отборные устройства для контрольно-измерительных приборов на $P_{у}$ до 25 МПа (250 кгс/кв. см). Технические условия»;

СТО ЦКТИ 10.002-2007 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллектора стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению»;

СТО ЦКТИ 10.003-2007 «Трубопроводы пара и горячей воды. Общие технические требования к изготовлению»;

СТО 79814898 102-2008 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций коррозионно-стойкой на давление до 2,2 МПа. Технические требования»;

СТО 79814898 103-2008 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа. Технические требования»;

СТО 79814898 107-2008 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из перлитного класса на давление до 2,2 МПа. Технические требования»;

СТО 79814898 108-2008 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа. Технические требования»;

СТО 79814898 134-2013 «Соединения фланцевые. Общие технические требования»;

СТО 79814898 135-2013 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения фланцевые. Общие технические требования».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Курзенкова Екатерина Александровна
(Ф.И.О.)Косьминов Игорь Вениаминович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00005/20**Серия **RU** № **0691253**

Основание для выдачи сертификата

Перечень документации, представленной заявителем:

1. Обоснование безопасности ЗКО.10707 ОБ (Категория трубопроводов 3);
2. Обоснование безопасности ЗКО.10708 ОБ (Категория трубопроводов 3);
3. Паспорт элементов трубопровода. ПЭТ-209С.01-20 ПС блока ЗКО.10705 СБ;
4. Спецификация ЗКО.10705;
5. Сборочный чертеж ЗКО.10705 СБ;
6. Руководство по эксплуатации ЗКО.10515 РЭ;
7. Инструкция по монтажу трубопроводов пара и воды на тепловых электростанциях РД 34.39.201;
8. Расчет на прочность деталей трубопроводов ЗКО.10705 РРЗ;
9. Расчет на прочность деталей трубопроводов ЗКО.10518 РР;
10. Аттестованные процессы сварки (АЦСТ-79-01896, АЦСТ-75-00569, АЦСТ-75-00563);
11. Капиллярный контроль основного металла (Отчеты №№ 764-КК, 429, 430, 763-КК);
12. Радиографический контроль сварных соединений (Отчеты №№ 5863, 5864);
13. Стилоскопирование основного металла и металла шва (Отчет № 209Э-20.1 СЭ);
14. Ультразвуковой контроль основного металла (Отчет №7 63-УК, 764-УК);
15. Ультразвуковой контроль сварных соединений (Отчет №4 54);
16. Ультразвуковая толщинометрия (Отчет № 764-УТ, 763-УТ);
17. Отчет о входном контроле сварочных материалов (Направления №№ 99, 98, 97, 92, 56);
18. Акты визуально измерительного контроля сварочных материалов (Акты №№ 99, 98, 97, 92, 56);
19. Акты испытания сварочно-технологических свойств сварочных материалов (Акты №№ 53, 52, 33);
20. Протоколы радиографического контроля сварочных соединений (Протокол №№ 95, 94, 93, 89, 54);
21. Стилоскопирование металла шва, наплавленного металла (Протокол № 33);
22. Свидетельство о консервации (Отчеты № 209С-20.1 СК);
23. Термическая обработка основного металла (Отчет № 209-1/2);
24. Протоколы гидравлических испытаний (Протокол №№ 209С-20.2 ГИ);
25. Сертификаты на основные материалы перечень (Сводная №209С-1-С);
26. Сертификаты на сварочные материалы перечень (Отчет №209С-1.1);
27. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-47-00349, № АЦСМ-48-00951, № АЦСМ-47-00286, № АЦСМ-48-01049, № АЦСМ-47-00319;
28. Протоколы аттестации ИТР, участвующих в процессе конструирования и изготовления, Квалификационные удостоверения по ВИК специалистов ОТК. Квалификационные удостоверения по УК, РК, ПВК специалистов лаборатории неразрушающих, разрушающих методов контроля и других видов испытаний;
29. Протоколы аттестации специалистов сварочного производства 3-го уровня: МР-7ГАЦ-III-01210;
30. Протоколы аттестации специалистов сварочного производства 2-го уровня: МР-7ГАЦ-II-02510;
32. Протоколы аттестации специалистов сварочного производства 1-го уровня: ЦР-7АЦ-I-01534, ЦР-7АЦ-I-01541, ЦР-7АЦ-I-01538;
33. Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) № 374056;
34. Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 68А030285 АО «ЗКО», действительно до 05.02.2023;
35. Свидетельство об аккредитации лаборатории разрушающих и других видов испытаний № ИЛ/ЛРИ-01536, АО «ЗКО» действительно до 08.02.2025;
36. Сертификат соответствия изготовителя и сварочного производства AD 2000 – Merkblatt HP 0 и EN ISO 3834-2 № 21 202 CZ/A-170344 срок действия до 02.11.2020;
37. Сертификат соответствия № 2595 202 CZ/H-170343 Европейской директиве 2014/68/EU срок действия до 02.11.2020;
38. Сертификат ASME stamp PP №56976 до 25.09.2021;
39. Сертификат ASME stamp U №56162 до 25.09.2021;
40. Сертификат ASME stamp S №56161 до 25.09.2021.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Курзенкова Екатерина Александровна
(Ф.И.О.)Косьминов Игорь Вениаминович
(Ф.И.О.)