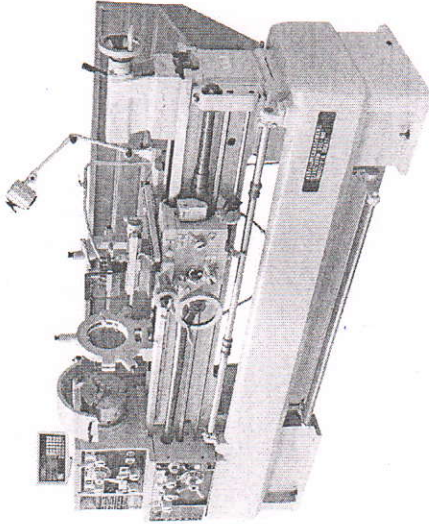


Specificații tehnice (F4.1)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloana 4, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 3, 5]

Numărul procedurii de achiziție:				
Denumirea licitației: <u>achiziționarea utilajului tehnologic</u>				
Cod CPV	Denumirea serviciilor	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5
Lotul I				
42900000-5	Strung universal de filetat	Diametru de rășucire peste partea detașabilă a patului: 690mm ; Fir: 4-112DP (50); Conexiune ax: D1-8; Puterea pompei (lichid de răcire): 0,1 KW; Filet modular: 01-7 MP (34); Filet metric: 60)2-112 TPI; Dimensiunea maximă a frezei: 25 mm x 25 mm; Numărul de viteze ale axului: 12; Lungimea părții detașabile a patului: 165 mm Domeniul de avans longitudinal: (42) 0,031-1,7 mm vol; Diametru penei: 60 mm; Diametrul alezajului axului: 80 mm; Stat: Nou; Diametrul de rășucire peste suport: 270 mm; Viteza axului: 25-1700 rpm; Conicitatea axului: MK7 Diametrul de rășucire peste pat: 460 mm; Puterea motorului principal: 5.5 kW; Lățimea patului 300mm; Dimesiuni: 2750mm x1080mm x 1370 mm; Lovitură de pană: 130 mm; Distanța dintre centre : 1500mm; Greutatea: 1920 kg Interval de alimentare încrucișat: (42) 0,014-0,784 mm;	Strung Universal de filetat ED1500INDIG80_400 	



		Putere motor: 5.5kW Tensiune 400V Distanța între centre (de lucru) – 1500mm Înălțimea centrelor – 230mm Diametrul maxim al piesei care urmează a fi prelucrată: 460mm Diametrul max deasupra suportului -274mm Diametrul maxim deasupra spațiului adâncit al ramei -690mm Frecvența de rotire a axului: (12) 25-2000 rot/min Diametrul interior al axului – 80mm Conus ax: MT6 Conus partea opusă: MT4 Pasul filetelui metric: 0,1-14 Pasul filetelui în țoli: 2-112 Dimensiuni: 2720*1040*1370mm Greutate: 1921kg • В комплекте с 3-осевым устройством цифровой индикации • тяжелая виброустойчивая литая конструкция • очень широкая, закаленная токами высокой частоты и отшлифованная станом • удобное и простое управление с помощью эргономичной панели управления • съемная перемычка для обработки больших заготовок • 4-позиционный продольный упор • все направляющие регулируются с помощью клиньев • посадочная поверхность шпинделя Camlock D1-6, DIN 55029 • для обточки на конус положение задней бабки может быть смещено относительно центра
--	--	--



		• редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами • большое отверстие шпинделя 80 мм • в комплект поставки входит ножной тормоз для немедленного останова шпинделя • возможна обработка резьбы с различным шагом • в комплект поставки входит узел охлаждения и галогенная лампа КОМПЛЕКТАЦИЯ ED1500INDIG80 • 3-осевое устройство цифровой индикации • узел охлаждения, галогенная лампа • 3-кулачковый патрон Ø250 мм • 4-кулачковая планшайба Ø250 мм • зажимная шайба Ø350 мм • переходная втулка • резьбоуказатель • сменные колеса • неподвижный и подвижный люнет • 4-позиционный резцедержатель • неподвижные упорные центры • защитное ограждение от стружки • 2 вращающихся упорных центра KM3
--	--	--



Semnăt: *S. D. D.* Numele, Prenumele: Dudău Lilian În calitate de: administrator

Ofertantul: Ligacom SRL Adresa (sediul): mun. Chişinău str. Socoleni 17/1

E-mail: ligacom@inbox.ru Telefon (fix şi mobil): 069032412