

## SISTEME DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Vă rugăm să furnizați mai jos detalii privind sistemele de asigurare a calității, propuse pentru terminarea cu succes a lucrărilor.

### PROGRAM PRIVIND CONTROLUL CALITĂȚII LUCRĂRILOR PE FAZE DETERMINANTE REȚELE ALIMENTARE CU APA

Tabel: Controlul calității lucrărilor pe faze determinante

Lucrari ce se controleaza, se verifica sau se receptioneaza calitativ si pentru care trebuie intocmite documente scrise	Documentul scris care se incheie: -PV- Proces Verbal -PVLA-Proces Verbal de Lucrari Ascunse -PVRC- Proces Verbal de Receptie Calitativa -PVFD- Proces Verbal de Faza Determinanta	Cine intocmeste si semneaza: B=Beneficiar (RTE) C=Construc-tor P=Proiectant I=ISC	Numarul si data actului incheiat (se completeaza la data incheierii actului prevazut in coloana 2)
1. Predare amplasament	PV	C+B+P	
2. Trasarea în plan a conductei de alimentare cu apa	PV	C+B	
3. Execuția sapaturii, la santul de pozare a conductei până la atingerea cotei de fundare	PVLA	C+B	
4. Pregătirea și executarea patului de pozare a conductei - execuția patului de nisip - verificarea cotei de pozare - verificarea calității patului de pozare	PVLA	C+B	
5. Montare conducta - pozarea conductei - pante - imbinare tuburi și piese - montare armaturi, cămine vane - montare hidranti de incendiu	PVRC	C+B	
6. Controlul calitatii pozarii, imbinarii si montarii conductelor	PVLA	C+B	
7. Faza determinanta - Proba de presiune	PVFD	C+B+P+I	
8. Realizarea umpluturilor și a compactării inclusiv sistematizarea	PVRC	C+B	
9. Refacerea zonelor carosabile cu asfalt/beton/macadam/piatra cubica	PVRC	C+B+A.L.	

CONSTRUCTOR,

BENEFICIAR,

PROIECTANT,

ISC



Nota: Convocarea delegaților în vederea respectării prezentului program de faze determinante și întocmirii documentelor atestatoare (procese verbale de recepție etc.) cade în sarcina Antreprenorului

## **CONTROALELE DE CALITATE, VERIFICĂRI ȘI ÎNCERCĂRI (CVÎ)**

Controalele de calitate, verificările și încercările se desfășoară conform procedurii PAC care conține cerințe pentru:

- identificarea documentelor de referință care specifică cerințele controalelor de calitate, verificărilor și încercărilor;
- identificarea caracteristicilor ce trebuiesc controlate, verificate.
- criteriile de acceptare;
- descrierea metodelor de efectuare a controalelor;
- identificarea persoanelor care efectuează CCVI - uri.

Rezultatele controalelor de calitate, verificărilor și încercărilor vor fi consemnate în rapoarte, FCC - uri și înregistrări de calitate care vor identifica lucrările și vor face referire la procedurile aplicate.

Rezultatele CC VI - urilor sînt analizate pentru asigurarea faptului că au fost îndeplinite criteriile de acceptare.

Acceptarea este documentația persoanelor care execută analiza și confirmă acceptarea sînt nominalizate.

## **MIJLOACELE DE MĂSURARE ȘI ÎNCERCARE**

Toate mijloacele de măsurare și încercare folosite în activitățile organizației sînt supuse etalonarilor / verificărilor metrologice' conform prevederilor legale.

Mijloacele de măsurare și încercare sînt identificate fizic prin marcaje sau etichete și în documente pentru a se cunoaște permanent starea lor de etalonare sau verificare.

În urma verificărilor și etalonarilor metrologice se emit înregistrări de calitate, conform procedurilor de lucru specifice. Atunci când un aparat de măsurare sau încercare este găsit decalibrat personalul responsabil va evalua și concluziona în scris, valabilitatea rezultatelor inspecțiilor și încercărilor anterioare. În urma evaluărilor se decide oportunitatea repetării verificărilor a căror rezultate sunt incerte.

## **CONTROLUL PROCESELOR**

Modalitatea de desfășurare în condiții controlate a proceselor este detaliată în procedurile de sistem. Procesele de execuție care influențează calitatea lucrărilor se desfășoară în condiții controlate, numai după ce au fost asigurate:

- documentele de execuție și procedurile la ultima revizie,
- materiale și echipamente corespunzătoare;
- personal instruit.



Procesele speciale se execută după ce au fost omologate, pe baza de proceduri scrise și aprobate, iar personalul de execuție și control a proceselor speciale este calificat și autorizat conform legilor specifice în vigoare.

Inspecția produselor la primire se face de către comisia de recepție numită prin decizie de conducerea societății. La recepție se verifică conformitatea produselor și materialelor cu specificațiile, identificarea, starea acestora în urma transportului și înregistrările calității emise de furnizor. Rezultatele inspecției la primire se înscriu în înregistrările specifice, conform procedurilor stabilite.

Activitățile de confirmare sunt executate și consemnate în conformitate cu cerințele specificate în planurile de control calitate, verificări și încercări întocmite pentru toate activitățile de execuție și avizate conform prevederilor legale.

Controalele de calitate, inspecțiile și încercările se realizează pe faze și în toate etapele de realizare a lucrărilor. Rezultatele inspecțiilor și încercărilor sunt analizate pentru asigurarea faptului că au fost îndeplinite criteriile de acceptare. Acceptarea este documentată iar persoanele care execută analiza și confirmă acceptarea sunt nominalizate.

### **INSPECȚII ȘI ÎNCERCĂRI FINALE**

Controalele de calitate și verificarea finală a lucrărilor executate, se efectuează în vederea finalizării dovezilor de conformitate a lucrărilor cu condițiile specificate.

Inspecțiile și încercările finale se efectuează înaintea solicitării beneficiarului pentru efectuarea recepției construcției. Inspecțiile finale pentru produsele executate de organizația se realizează în conformitate cu planul calității, prin activități specifice (examinări, inspecții, măsurări sau încercări) ținându-se cont de tipul și caracteristicile produselor cât și de condițiile specifice referitoare la criteriile de acceptare prin eliberarea produselor.

### **ÎNREGISTRĂRILE INSPECȚIILOR ȘI ÎNCERCĂRILOR**

Rezultatele controalelor de calitate, verificărilor și încercărilor vor fi consemnate în rapoarte și înregistrări de calitate care vor identifica lucrările. Personalul de execuție și control și vor face referire la procedurile aplicate.

### **CONTROLUL ÎNREGISTRĂRII CALITĂȚII**

Prin documentele sistemului calității este stabilită modalitatea de primire, identificare, elaborare, verificare, înregistrare, difuzare, validare, ținere sub control și păstrare a



înregistrărilor calității rezultate din activitățile organizației cât și a înregistrărilor primite de furnizor.

Înregistrările calității rezultate în timpul execuției lucrărilor de construcții + montaj sunt predate beneficiarului pentru întocmirea Cărții Tehnice a Construcției în condițiile și la termenele care se stabilesc în contract.

### UTILAJE, INSTALAȚII ȘI ECHIPAMENTE SUPUSE PERIODIC VERIFICĂRII ȘI ÎNCERCĂRII INSPECTORATELOR AUTORIZATE ALE STATULUI.

Nr. crt.	Denumirea utilajelor, instalațiilor și echipamentelor tehnice ce se supun verificării și/sau încercărilor periodice.	Periodicitatea
1.	Automacarale	2 – 3 ani
2.	Autocamioane și camioane	anual
3.	Macarale pe cablu	2 – 3 ani
4.	Recipienți sub presiune aer 6 – 12 mc, impulsori 7,3 - 12 mc, ECR 350	2 – 3 ani *
5.	Prizele de pamant	Anual
6.	Aparatele de sudat PE	5 ani
7.	Nivela optica, panglica de masurat, rulete, subler, roata pentru masurare	Anual

Situația dotării cu ET a șantierului și evidența verificărilor periodice se prezintă pe formularul tipizat.

Situația se transmite anual (la începutul anului) la șantier, de către Secția mecanizare.

Director „Uralis” SRL

Semnătura



Anatolie Alaiba