



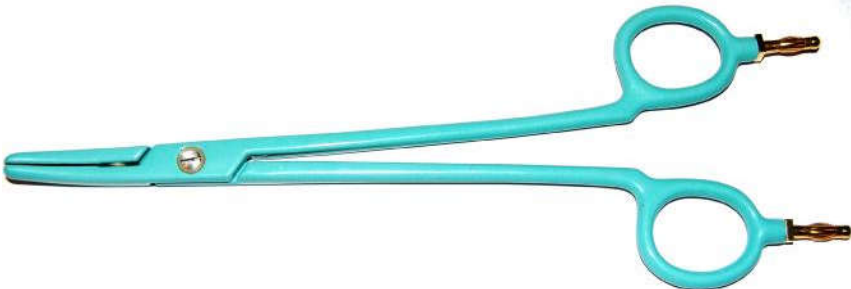
FICHE TECHNIQUE : pinces THERMOCLAMP et THERMOCISION

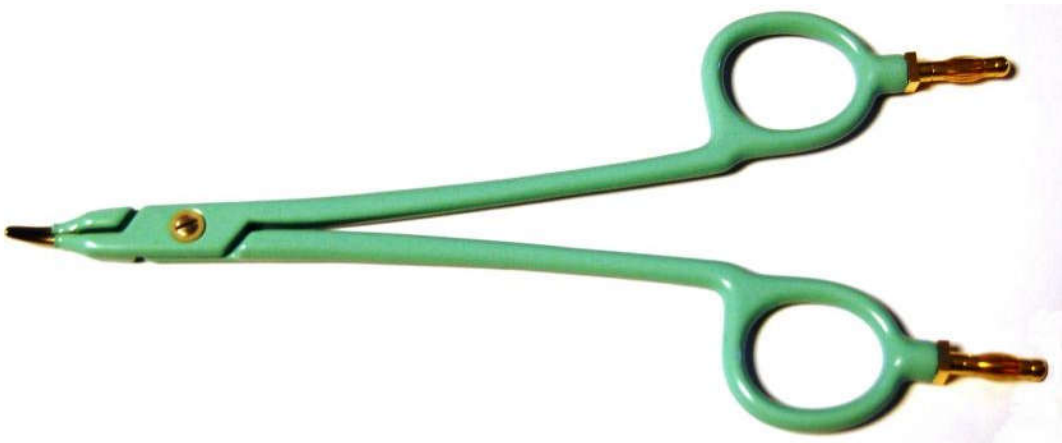
Pince thermoclamp-FT-1015

DATA SHEET: THERMOCLAMP & THERMOCISION forceps

1.	Dispositif Médical Medical Device	Pinces d'électrochirurgie THERMOCLAMP et THERMOCISION <i>THERMOCLAMP & THERMOCISION electrosurgical forceps</i>
	Description	GMDN code: 42553 - An electrical conductor comprised of an electrode and an electrode handpiece with cables, intended to provide an electrical connection between the output terminals of an electrosurgical generator and a patient. The emitted energy is used to create lesions (cutting and/or cauterizing effect) at a desired site on the patient. The electric power switch is incorporated into a foot-pedal, allowing the surgeon to control the electrosurgical cutting procedure. This device is reusable.
	Références Codes	PINCES THERMOCLAMP – THERMOCLAMP FORCEPS : V11CLPBS2; V11CLPBS4; V11CLPBS6; V11CLPBS21; V11CLPBS41; V11CLPBS61; V11CLPBS1 PINCES THERMOCISION – THERMOCISION FORCEPS : V11CLPBS62
	Usage revendiqué Intended use	PINCES THERMOCLAMP / THERMOCLAMP FORCEPS Pinces bipolaires pour la fusion des tissus et le scellement des vaisseaux par fusion du collagène sous l'effet du passage d'un courant de haute fréquence. <i>Bipolar forceps for vessels and tissues sealing, by collagen fusion, through the effect of a high frequency current.</i> PINCES THERMOCISION / THERMOCISION FORCEPS Dissection hémostatique des tissus par application d'un courant de haute fréquence. <i>Dissection and hemostasis of tissues by applying a high frequency current.</i>
2	Classification (MDD 93/42/EEC, annex IX)	Dispositif médicaux de classe IIb <i>Class IIb medical devices</i>
3	Normes appliquées Applied standards	EN 60601-1 : 2006 EN 60601-2-2 : 2009 ISO 10993-1 : 2009
4	Tension assignée Rated voltage	350Vc (350 Vp)
5	Matériaux Raw Materials	- Acier inoxydable 420 / <i>Stainless steel 420</i> - Isolant/ <i>Insulation</i> : Rilsan PA11 - Fiche mâle : Laiton doré / <i>Male Plug: Gold brass</i> - Axe : Acier inoxydable 420 / <i>Axis Stainless steel 420</i>
6	Produits toxiques ou allergènes Toxicity, Allergy	Sans latex / <i>Latex free</i> Sans DEHP / <i>DEHP free</i> Sans PVC ni Bisphénol / <i>PVC – Bisphenol free</i> Sans Halogène / <i>Halogen free</i> Conformité RoHS / <i>RoHS compliance</i>
7	Traitements / Cleaning, disinfection, sterilization	a) Nettoyage et désinfection: manuels ou en machine jusqu'à 95°C <i>Cleaning, disinfection : manually or with washing machine until 95°C</i> b) Stérilisation: à l'autoclave à 134°C / 20 min <i>Sterilization : autoclave at 134°C / 20 min</i>
8	Emballage / Packaging	NON STERILE / <i>NO STERILE</i>

9 Description des pinces / description of forceps

Références / Codes	Dimensions	Extrémité / Tip model
 Pincés THERMOCLAMP courbes (avec butée de serrage) Curved THERMOCLAMP forceps (with clamping stop) V11CLPBS2		
Pincés à Mors courbes / curved jaws forceps		
V11CLPBS2	L : 220 mm Longueur de soudure 24 mm Largeur de soudure 4 - 5,5 mm	
V11CLPBS4	L : 320 mm Longueur de soudure 41,5 mm Largeur de soudure 4 - 6 mm	
Pincés à Mors longs / long jaws forceps		
V11CLPBS21	220 mm Longueur de soudure 35 mm Largeur de soudure 4 - 6 mm	
Pincés à Mors fins / Thin jaws forceps		
V11CLPBS41	L : 320 mm Longueur de soudure 12,5 mm Largeur de soudure 2 - 3,4 mm	
V11CLPBS6	L : 160 mm Longueur de soudure 12,5 mm Largeur de soudure 2 - 3,4 mm	
V11CLPBS61	L : 160 mm Longueur de soudure 12,5 mm Largeur de soudure 1,6 - 3,4 mm	

Références / Codes	Dimensions	Extrémité / Tip model
Pince à Mors coudés 60° / 60° curved jaws forceps		
V11CLPBS1	L : 220 mm Longueur de soudure 32,5 mm Largeur de soudure 4 - 6 mm	
Pince THERMOCISION (sans butée) THERMOCISION forceps (without clamping stop)		
		
		V11CLPBS62
V11CLPBS62	L : 160 mm Longueur de soudure 9,5 mm Largeur de soudure 1,6 - 3 mm	