

|                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |         |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--|
|    |                    |         | <br><b>УРАЛ АСБЕСТ</b><br>Промышленное производство с 1889 года<br><b>ПАСПОРТ № 11983</b><br>ТУ 5721-010-00281476-2015 |                                     |                                              | <b>Хризотил</b><br><br>Марка:<br>6К-30<br>Номер партии:<br>Б 60513 |                                                                   |  |
| Номер вагона/авто                                                                                                                                                                                                                                     | Масса хризотила, т |         | Количество мешков, шт                                                                                                                                                                                   | Масса мешка, кг                     | Удельная поверхность, $\text{дм}^2/\text{г}$ | Массовая доля влаги, %                                             | Скорость фильтрации, сек                                          |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                       | брутто             | нетто   |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
| JKK 550                                                                                                                                                                                                                                               | 20.050             | 20.000  | 500                                                                                                                                                                                                     | 40                                  |                                              | 1.3                                                                |                                                                   |  |
| Фракционный состав хризотила, %                                                                                                                                                                                                                       |                    |         | Фракционный состав хризотила 0 – 6 групп, %                                                                                                                                                             |                                     | Классификация хризотила 0 – 2 групп          |                                                                    | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг |  |
| Массовая доля остатка на сите с размером стороны ячейки в свету                                                                                                                                                                                       |                    |         | Массовая доля фракции менее 0.4 мм                                                                                                                                                                      | Массовая доля фракции более 1.18 мм | Массовая доля фракции менее 0.075 мм         | Массовая доля фракции менее 0.5 мм, %                              |                                                                   |  |
| 12.7 мм                                                                                                                                                                                                                                               | 4.8 мм             | 1.35 мм |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                       |                    | 57.8    | 8.4                                                                                                                                                                                                     | 0.6                                 |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
| Массовая доля остатка на сите контрольного аппарата с размером стороны ячейки в свету 1 мм, %                                                                                                                                                         |                    |         |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    | Менее 55.2                                                        |  |
| Насыпная плотность, $\text{г}/\text{дм}^3$                                                                                                                                                                                                            |                    |         |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
| Частиц сопутствующих пород более 0.4 мм в хризотиле 0-2 групп и более 4.8 мм в хризотиле 3-7 групп - нет.                                                                                                                                             |                    |         |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
| Посторонних предметов - нет.                                                                                                                                                                                                                          |                    |         |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |
| Представитель ОТК: <i>Кривоше</i> Ответственный за отгрузку: <i>Беронь</i> Дата выдачи: 03.12.19                                                                                                                                                      |                    |         |                                                                                                                                                                                                         |                                     |                                              |                                                                    |                                                                   |  |





# CECHY PARTII BATCH CHARACTERISTICS EIGENSCHAFTEN der PARTIE

Wydanie 1

25.01.2021

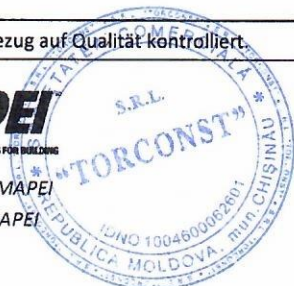
PIII-p3/F2

Trzebinia, 2022-06-30 12:26

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                      |                                                                                                                                                       |                           |                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------|
| Nr faktury/Invoice no/Rechnung Nr.:<br><b>PL/357082062/22SP300367</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                      | Odbiorca/Customer/Abnehmer:<br><b>TORCONST SRL</b><br><b>Albisoara 66 street,ap.34</b><br><b>Chisinau, Republic of Moldova 2023</b><br><b>Moldova</b> |                           |                                                         |
| Produkt/Product/Ware:<br><b>CALCIUM ALUMINATE CEMENT-GÓRKAL 40</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                      | Kod Klienta/Customer Code/Kunde Nr.: 901508                                                                                                           |                           |                                                         |
| Opakowanie/Package/Verpackung:<br><b>Paper bags</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Waga netto/Net Quantity/Nettogewicht:<br><b>5 Mg</b> | Partia Nr/Batch No/Partie Nr.:<br><b>23</b>                                                                                                           |                           |                                                         |
| Samochód, Wagon, Kontener/Truck, Wagon, FCL/LKW, Wagen, Container:<br><b>HTF027 / V954WE</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      |                                                                                                                                                       |                           |                                                         |
| Stwierdza się zgodność podanych niżej własności fizyko-chemicznych z warunkami zawartymi w dokumencie „Opis Produktu”.<br>This is to certify that the following physico-chemical properties correspond with the quality given in document “Product Description”.<br>Es wird die Übereinstimmung der nachstehenden physisch-chemischen Eigenschaften mit dem Dokument „Produktbeschreibung“ festgestellt. |                                                      |                                                                                                                                                       |                           |                                                         |
| Parametr/Parameter/Parameter                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                      | j.m./u.m./MEh                                                                                                                                         | Wynik/Result/<br>Ergebnis | Metoda badania/Research Method/<br>Untersuchungsmethode |
| Analiza chemiczna – zawartość<br>Chemical analyses – content<br>Chemische Analyse - Gehalt                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                       | %                                                                                                                                                     | <b>42,4</b>               | <b>XRF</b>                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                       | %                                                                                                                                                     | <b>14,2</b>               |                                                         |
| Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach<br>Cold Crushing Strength after 24 hours<br>Kaltdruckfestigkeit nach 24 Stunden                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      | <b>MPa</b>                                                                                                                                            | <b>57,5</b>               | <b>PN-EN 196-1</b>                                      |
| Czas wiązania<br>Setting time<br>Bindezeit                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Początek/Initial/Anfang                              | Minuty<br>Minutes                                                                                                                                     | <b>170</b>                | <b>PN-EN 196-3</b>                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Koniec/Final/Ende                                    | Minuten                                                                                                                                               | <b>190</b>                |                                                         |
| Uwagi<br>Notice<br>Kommentare                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                      |                                                                                                                                                       |                           |                                                         |
| Produkt skontrolowano jakościowo. Product was checked in respect of quality. Das Erzeugnis wurde in Bezug auf Qualität kontrolliert.                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                                                                                                                                       |                           |                                                         |

**MAPEI**

ADHESIVES-SEALANTS-CHEMICAL PRODUCTS FOR BUILDING

należymy do Grupy MAPEI  
we are a part of MAPEI

Dokument przygotowany elektronicznie, nie wymaga podpisu. Autoryzowany przez Dział Kontroli Jakości kontakt: a.kamieniarz@gorka.com.pl  
Document prepared electronically, signature not required. Authorized by Quality Control Department, contact: a.kamieniarz@gorka.com.pl  
Es wird elektronisch erstellt und erfordert keine Unterschrift. Ermächtigt von der Qualitätskontrollabteilung, Kontakt: a.kamieniarz@gorka.com.pl

**GÓRKA CEMENT Sp. z o.o.**, ul./street Lipcowa 58; 32-540 Trzebinia, POLSKA/POLAND, [www.gorka.com.pl](http://www.gorka.com.pl)tel: +48 (32) 6121069, sekretariat: + 48 (32) 6122909, fax: + 48 (32) 6233450, email: [sekretariat@gorka.com.pl](mailto:sekretariat@gorka.com.pl)

NIP 628-19-49-778, VAT UE: PL6281949778, REGON 357082062, KRS 0000046573; BDO 000022793.



# Сертификат №58

На отгруженные огнеупорные изделия  
ООО «Промтехтепло»

Партия: №58

Изделия: Плита МКРП - 340 (600×400×40)

Количество: 1 тонна

## Результаты освидетельствования

| Наименование     | Размеры, мм |        |        | Внешний вид |
|------------------|-------------|--------|--------|-------------|
|                  | длина       | ширина | высота |             |
| Плита МКРП - 340 | 600         | 400    | 40     |             |

## Результаты физико-химических испытаний

| Марка    | Изменение массы при прокаливании, % | Предполагаемая плотность, кг/м³ | Теплопроводность при средней температуре (600±25)°C |
|----------|-------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| МКРП-340 | 4,37                                | 340                             | 0,19                                                |

## Химический состав в процентах

| Массовая доля на прокаленное вещество Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , % | Массовая доля на прокаленное вещество Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +SiO <sub>2</sub> , % | Температура применения, °C |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 50,22                                                                    | 98,02                                                                                      | 1150                       |



Директор



Бобылев Н.Н.



Инструкция  
"Правила приемки огнеупорных"  
изделий и оформления  
транспортно-сопроводительной  
документации"  
Форма №4

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 60

Изготовитель ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Грузополучатель КО"TORCONST"ООО

НД ТУУ 26.2-00190503-354:2011

Вагон № 24533838

Род упаковки Биг-бег

Дата выписки сертификата

Количество мест 3

Наименование продукции Порошок молотый огнеупорной глины

| Номер партии | Марка | Класс | Масса, тн |
|--------------|-------|-------|-----------|
| 71           | ПГОСА |       | 2.930     |

### РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (среднее значение)

| Номер партии | Зерновой состав, %  |                          |                        |                          |
|--------------|---------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
|              | Остаток на сетке, % | Проход через сетку, %    |                        |                          |
|              |                     | Проход через сетку № 0,5 | Проход через сетку № 2 | Проход через сетку № 3,2 |
| 71           |                     | 84.3                     | 99.7                   | 100.0                    |

| Номер партии | Массовая доля влаги, % | Огнеупорность |
|--------------|------------------------|---------------|
| 71           | 4.90                   | 1750          |

### МАССОВАЯ ДОЛЯ, %

| Номер партии | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|--------------|--------------------------------|
| 71           | 36.46                          |

Указанная в сертификате качества продукция принята согласно ГОСТ 26565-85  
и соответствует НД

Маркировка ГОСТ 24717-94

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества 60  
или номер партии 71

ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ





# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №2

По заказу: TORCONST

Товар: Шамот ШКП-39

Настоящим удостоверяется, что выше упомянутый товар соответствует следующим показателям :

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ                   | ФАКТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ |
|--------------------------------------------|--------------------|
| Содержание $Al_2O_3$ , не менее %          | 39                 |
| Содержание $Fe_2O_3$ , не более %          | 1,8                |
| Предельный размер кусков, мм не более      | 70                 |
| Содержание зерен меньше 0,5 мм, % не более | 30                 |
| Влажность %, не более                      | 2                  |



Выдал:

Белый А.В.



Август 2022г.

Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО «Завод АТИ»

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 196006, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,  
УЛИЦА ЦВЕТОЧНАЯ, ДОМ 16

тел. (812) 388-19-30, 677-98-58 (многоканальный), факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750 КПП 781001001

ОГРН 1027804862360

ОКПО 13173305 ОКВЭД 23.99.1

р/с 40702810055160146945

в Северо-Западном банке ПАО Сбербанк,

г. Санкт-Петербург

к/с 30101810500000000653, БИК 044030653

**Паспорт № 437**  
**подтверждающий качество**

**Картон асбестовый КАОН-1** 5,0 мм  
**ГОСТ 2850-95**

Партия № 437 Масса нетто, кг 10,0  
Дата изготовления 06.2022г Количество мест ---

| №<br>п/п | Наименование показателей                                                                                             | Результаты анализа        |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 1        | Плотность, кг/м <sup>3</sup>                                                                                         | 1265                      |
| 2        | Предел прочности при растяжении, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> ):<br>в продольном направлении<br>в поперечном направлении | 13,6<br>7,0               |
| 3        | Массовая доля влаги, %                                                                                               | 3,0                       |
| 4        | Потеря вещества при прокаливании, %                                                                                  | 13,17                     |
| 5        | Огнестойкость                                                                                                        | не горит, не обугливается |

Соответствует ГОСТ 2850-95

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»



Т. Е. Потапенко







Акционерное общество  
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**  
АО "Завод АТИ"  
Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16  
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71  
ИНН 7810246750  
код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Сентябрь 2020г.

### Паспорт № 67

Ткань асбестовая марки АТ-4 (ГОСТ 6102-94, ТУ 2574-079-13173305-2010)

Номинальная ширина, мм 1040

Партия № 14 Количество, м<sup>2</sup> 300

Дата изготовления 2020г Количество мест 10x30

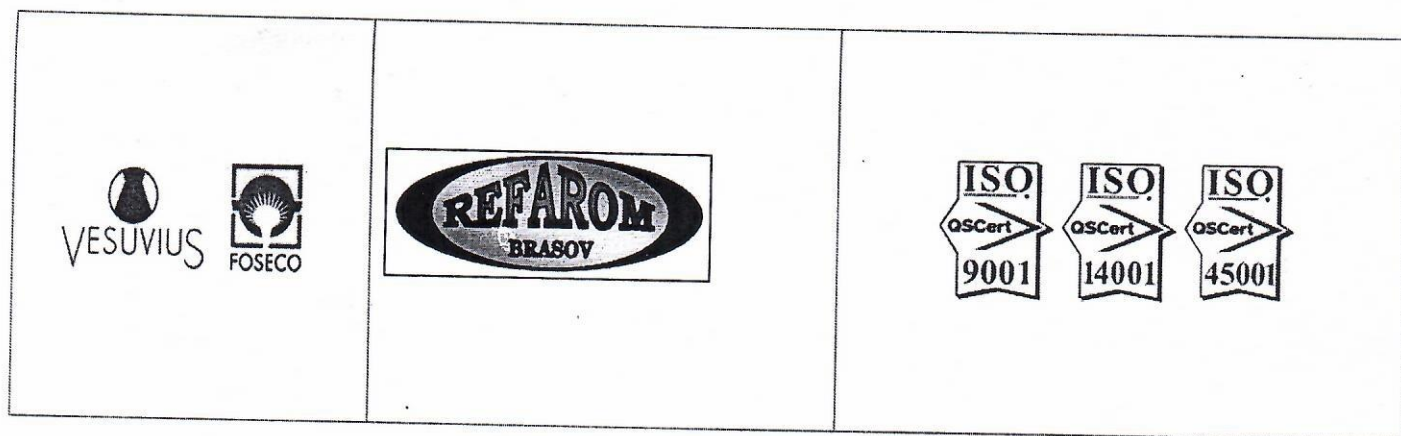
### Результаты физико - механических испытаний

| Ширина<br>мм | Толщина<br>мм | Разрывная<br>нагрузка<br>Н (кгс) |            | Число нитей<br>на 100 мм |            | Поверхностная<br>плотность,<br>г/м <sup>2</sup> | Потеря<br>вещества<br>при<br>прокаливании,<br>% | Примечание |
|--------------|---------------|----------------------------------|------------|--------------------------|------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------|
|              |               | по<br>основе                     | по<br>утку | по<br>основе             | по<br>утку |                                                 |                                                 |            |
| 1044         | 2,6           | 458(45,8)                        | 180(18,0)  | 47                       | 20         | 1619                                            | 28,5                                            |            |
|              |               |                                  |            |                          |            |                                                 |                                                 |            |
|              |               |                                  |            |                          |            |                                                 |                                                 |            |

Соответствует ГОСТу 6102-94, ТУ 2574-079-13173305-2010

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"





Str. Carierei Nr.127, 50052 Braşov, Cod fiscal: 1088737, O.R.C: J/08/83/18.02.1991, Tel: 0268/516 716,

Fax: 0268/516 721, [www.refarom.ro](http://www.refarom.ro), e-mail: [import@refarom.ro](mailto:import@refarom.ro)

## CERTIFICAT DE CALITATE

Nr.33/02.08.2022

1. BENEFICIAR : TORCONST SRL, REP.MOLDOVA

2. PRODUS: CARAMIZI REFRACTARE : 28A R 230x114x64mm  
2R 250x124x64 mm

STAS : 136-89

### 3. VALOAREA EFECTIVA A PARAMETRILOR

|                                                  |                                |       |                                |      |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|-------|--------------------------------|------|
| ➤ Compozitia chimica ,%:                         | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 33,14 | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 3,49 |
| ➤ Porozitate aparenta,% :                        |                                | 21,62 |                                |      |
| ➤ Rezistenta la compresiune, N/mm <sup>2</sup> : |                                | 25,82 |                                |      |
| ➤ Refractaritate, IP :                           |                                | 171   |                                |      |



SC REFAROM SA  
BRASOV

INTOCMIT: TURK PETRE

ADMINISTRATOR  
Ing. Zota Catalin





Кирпич пенодиатомитовый теплоизоляционный  
ТУ 5764-002-25310144-99

ООО «ИзолБрикс»  
Адрес: 433031, Россия,  
Ульяновская область,  
г. Инза, ул. Чернышевского, 5  
тел/факс (+7 84241) 2-75-95



Марка, тип: КПД-400 К-2  
Размер, мм.: 230x114x65  
Объем партии, м³: 15,44  
Количество, шт: 9072  
Номер партии: 024-2022  
Номер вагона:

| Результаты испытаний     |               |                                   |      |                                            |      |                                           |      |                                                      |      |            |
|--------------------------|---------------|-----------------------------------|------|--------------------------------------------|------|-------------------------------------------|------|------------------------------------------------------|------|------------|
| Дата изготовления        | Дата отгрузки | Плотность, кг/м³                  |      | Предел прочности при сжатии, МПа, не менее |      | Теплопроводность, Вт/м*К при t°, не более |      | Линейная температурная усадка при 900°C, %, не более |      | Примечание |
|                          |               | ТУ                                | Факт | ТУ                                         | Факт | ТУ                                        | Факт | ТУ                                                   | Факт |            |
| 22.04.2022<br>05.05.2022 | 24.05.2022    | 400 <sup>+90</sup> <sub>-25</sub> | 441  | 1,10                                       | 1,72 | 400°C<br>0,13                             | 0,13 | 2,00                                                 | 1,15 |            |
|                          |               |                                   |      |                                            |      | 600°C<br>0,15                             | 0,15 |                                                      |      |            |

Контрольный мастер  
Ботов Р.Ю.



Зав. складом  
Никитина Е.А.

