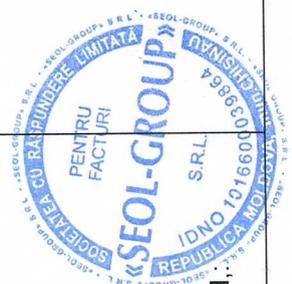


		Вязкость эф. (ср.град. скорости деформации 10с—1). Па.с, не более 500	
09211000-1	Lubrifiant Grafit	<p><u>Смазка Графитная</u> Загуститель – Са</p> <p>Температура применения, min...max, С / -30...+60 Температура каплепадения, С, не ниже 77 Пенетрация при 25С, мм 10-1/ не менее 250 Предел прочности на сдвиг, Па, при 50С- 100* Вязкость эф. (ср.град. скорости деформации 10с—1), Па.с, не более 100* Коллоидная стабильность, %, не более 5</p>	Соответствие классификациям NLGI/ DIN 51502
09211000-1	Ulei	<p><u>Масло ТАД-17и</u> Вязкость кинематическая - при 50С, мм2/с – 110-120 - при 100С, мм2/с – не менее 17,5 Индекс вязкости, не менее 100 Испытание на коррозию в течении 3 ч: - при 100С (пластинки из стали и меди) – - при 120С (пластинки из меди), баллы, не более – 2с Температура, С: - вспышки в открытом тигле, не ниже 200 - застывания, не выше -25 Трибологические характеристики на ЧШМ при (20+-5)С, Н, : - нагрузка сваривания, не менее 3687 - индекс задира, не менее 568 - показатель износа (392Н), мм, не более – 0,40</p>	Соответствие классификациям SAE API 85w-90 GL-5
09211000-1	Ulei de transmisie	<p><u>Масло Transmission Gold SAE 80w-90 GL-5</u> Вязкость кинематическая при 100С, мм2/с не менее – 17,5 Индекс вязкости, не менее 95 Температура, С: - вспышки в открытом тигле, не ниже 200 - застывания, не выше -20 Массовая доля серы, %, не менее: 1,0 Коррозионное воздействие на металлы - выдерживает Трибологические характеристики на ЧШМ при (20+-5)С, Н, : - нагрузка сваривания, не менее 3687</p>	Соответствие классификациям SAE API 85w-90 GL-5



		<p>- индекс задира, не менее 568 - показатель износа (196Н), мм, не более - 0,4</p>	
<p>09211000-1</p>	<p>Ulei de compresor</p>	<p>AS 46</p>	<p>Масло компрессорное Kompresoil VG 46 Вязкость кинематическая - при 40С, мм²/с - 42-50 - при 100С, мм²/с - 6,5-7,5 Индекс вязкости, не менее 90 Кислотное число, мг. КОН/г, не более 0,2 Температура, С: - вспышки в открытом тигле, не ниже 210 - застывания, не выше -20 Массовая доля серы, %, не более: 0,3 Стабильность против окисления: - осадок, % не более - 0,02 Коррозионное воздействие на металлы - выдерживает Цвет с разбавлением 15/85, единиц ЦНТ, не более 1,5</p>
			<p>Соответствие классификация ISO VG// DIN 51506</p>

Semnat: Olga Colores Numele, Prenumele: Adriana Stancu în calitate de: Director

Ofertantul: Seol-Group SRL Adresa (sediu): Chisinau, Șosea Muncii 380

E-mail: info@seol.md Telefon (fix și mobil): 0600 600 80

