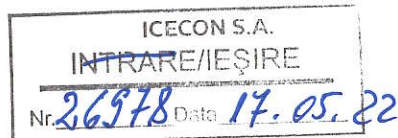




Since 1950

Membru al



Catre POLICOLOR SA  
București, sector 6, Bd. Timișoara nr.98

Vă înaintăm alăturat Raportul de încercări RI – 22.05.133 privind realizarea încercărilor pentru produsele “Tencuieli decorative: DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS), DEKO T8600, Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15, Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15”, în conformitate cu cerințele SR EN 15824:2017 (Sistem 4 de certificare).

Rezultatele încercărilor și valorile de referință sunt prezentate sistematizat în tabelele de mai jos:

**Tabel 1:** a) DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS), b) DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS), c) DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS), d) DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS), e) DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS)

| Nr. crt. | Caracteristici                  | UM                                 | Standardul de încercări | Prevederile din standard  | Valori rezultate                 |                                  |                                  |                                  |                                  |
|----------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
|          |                                 |                                    |                         |   | a)                               | b)                               | c)                               | d)                               | e)                               |
| 1        | Aderența la suport              | N/mm <sup>2</sup>                  | SR EN 1542:2002         | a), b), c), d), e)<br>≥ 0,3   | 0,98                             | 0,97                             | 0,96                             | 0,99                             | 0,98                             |
| 2        | Permeabilitate la vapori de apă | g/m <sup>2</sup> zi                | SR EN ISO 7783:2019     | pentru clasa V <sub>1</sub><br>> 150<br>pentru clasa V <sub>2</sub><br>≤ 150<br>> 15<br>pentru clasa V <sub>3</sub><br>≤ 15   | 59,20<br>clasa<br>V <sub>2</sub> | 59,50<br>clasa<br>V <sub>2</sub> | 60,50<br>clasa<br>V <sub>2</sub> | 58,32<br>clasa<br>V <sub>2</sub> | 59,08<br>clasa<br>V <sub>2</sub> |
| 3        | Absorbția de apă                | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | SR EN ISO 1062-3:2008   | pentru clasa w <sub>1</sub><br>> 0,5<br>pentru clasa w <sub>2</sub><br>≤ 0,5<br>> 0,1<br>pentru clasa w <sub>3</sub><br>≤ 0,1 | 0,090<br>clasa<br>w <sub>3</sub> | 0,094<br>clasa<br>w <sub>3</sub> | 0,097<br>clasa<br>w <sub>3</sub> | 0,097<br>clasa<br>w <sub>3</sub> | 0,094<br>clasa<br>w <sub>3</sub> |



**Tabel 2:** a)DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS), b)DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS), c)DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS), d)DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS)

| Nr. crt. | Caracteristici                  | UM                                 | Standardul de încercări | Prevederile din standard  | Valori rezultate              |                               |                               |                               |
|----------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
|          |                                 |                                    |                         |   | a)                            | b)                            | c)                            | d)                            |
| 1        | Aderența la suport              | N/mm <sup>2</sup>                  | SR EN 1542:2002         | a), b), c), d)<br>≥ 0,3   | 0,90                          | 0,87                          | 0,86                          | 0,92                          |
| 2        | Permeabilitate la vapori de apă | g/m <sup>2</sup> zi                | SR EN ISO 7783:2019     | pentru clasa V <sub>1</sub><br>> 150<br>pentru clasa V <sub>2</sub><br>≤ 150<br>> 15<br>pentru clasa V <sub>3</sub><br>≤ 15   | 55,80<br>clasa V <sub>2</sub> | 55,30<br>clasa V <sub>2</sub> | 55,40<br>clasa V <sub>2</sub> | 53,78<br>clasa V <sub>2</sub> |
| 3        | Absorbția de apă                | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | SR EN ISO 1062-3:2008   | pentru clasa w <sub>1</sub><br>> 0,5<br>pentru clasa w <sub>2</sub><br>≤ 0,5<br>> 0,1<br>pentru clasa w <sub>3</sub><br>≤ 0,1 | 0,200<br>clasa w <sub>2</sub> | 0,240<br>clasa w <sub>2</sub> | 0,260<br>clasa w <sub>2</sub> | 0,265<br>clasa w <sub>2</sub> |

**Tabel 3:** DEKO T8600

| Nr. crt. | Caracteristici                  | UM                                 | Standardul de încercări | Prevederile din standard  | Valori rezultate              |
|----------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------|---|-------------------------------|
| 1        | Aderența la suport              | N/mm <sup>2</sup>                  | SR EN 1542:2002         | ≥ 0,3   | 0,97                          |
| 2        | Permeabilitate la vapori de apă | g/m <sup>2</sup> zi                | SR EN ISO 7783:2019     | pentru clasa V <sub>1</sub><br>> 150<br>pentru clasa V <sub>2</sub><br>≤ 150<br>> 15<br>pentru clasa V <sub>3</sub><br>≤ 15   | 55,20<br>clasa V <sub>2</sub> |
| 3        | Absorbția de apă                | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | SR EN ISO 1062-3:2008   | pentru clasa w <sub>1</sub><br>> 0,5<br>pentru clasa w <sub>2</sub><br>≤ 0,5<br>> 0,1<br>pentru clasa w <sub>3</sub><br>≤ 0,1 | 0,150<br>clasa w <sub>2</sub> |



# ICECON S.A.

INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU ECHIPAMENTE ȘI TEHNOLOGII ÎN CONSTRUCȚII

RESEARCH INSTITUTE FOR CONSTRUCTION EQUIPMENT AND TECHNOLOGY

Since 1950

Membru al

**ICECON GRUP**



**AROTEMA**



**Tabel 4:** a) Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15, b) Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15

| Nr. crt. | Caracteristici                  | UM                                 | Standardul de încercări | Prevederile din standard  | Valori rezultate              |                               |
|----------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|
|          |                                 |                                    |                         |   | a)                            | b)                            |
| 1        | Aderența la suport              | N/mm <sup>2</sup>                  | SR EN 1542:2002         | a), b)<br>≥ 0,3   | 0,78                          | 0,89                          |
| 2        | Permeabilitate la vapori de apă | g/m <sup>2</sup> zi                | SR EN ISO 7783:2019     | pentru clasa V <sub>1</sub><br>> 150<br>pentru clasa V <sub>2</sub><br>≤ 150<br>> 15<br>pentru clasa V <sub>3</sub><br>≤ 15   | 53,70<br>clasa V <sub>2</sub> | 53,10<br>clasa V <sub>2</sub> |
| 3        | Absorbția de apă                | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | SR EN ISO 1062-3:2008   | pentru clasa w <sub>1</sub><br>> 0,5<br>pentru clasa w <sub>2</sub><br>≤ 0,5<br>> 0,1<br>pentru clasa w <sub>3</sub><br>≤ 0,1 | 0,440<br>clasa w <sub>2</sub> | 0,410<br>clasa w <sub>2</sub> |

**PREȘEDINTE - DIRECTOR GENERAL**  
**Prof. Univ. Emerit Dr. Ing. Polidor BRATU**  
 Membru titular al Academiei de Științe Tehnice din România



**Responsabil contract**  
**Dr. ing. Liana Manolache**



## Laboratorul de încercări ICECON TEST

Acreditat RENAR SR EN ISO/IEC 17025:2018 - certificat Nr. ON 093 (domeniul reglementat)

Acreditat RENAR SR EN ISO/IEC 17025:2018 - certificat Nr. LI 1248 (domeniul voluntar)

Autorizat ISC, Laborator grad I, Nr. 3126/04.03.2016, reînnoire 31.01.2020

Autorizat AFER, Seria AL Nr. 423/2012-R5

ROMANIA, București, Șos. Pantelimon nr. 266, Sector 2, Cod 021652, CP 3-33, Tel.: +40 (21) 255 0734; +40 (21)255 3747; Fax: +40 (21) 255 1420; +40 (21) 202 55 02

e-mail: [icecon@icecon.ro](mailto:icecon@icecon.ro); <http://www.icecon.ro>**PREȘEDINTE - DIRECTOR GENERAL****Prof.Univ. Emerit Dr. Ing. Polidor BRATU**

Membru Titular al Academiei de Științe Tehnice din România

## RAPORT DE ÎNCERCARE

**Nr. RI – 22.05.133 din 17.05.2022**

- 1) **Denumire și adresă client: SC CINETIC SRL**  
**București, Șos. Pantelimon, nr.266, Sector 2, Cod 021652, CP 3-33**  
**Tel : +40 (21) 202 55 00 ; Fax : +40 (21) 255 14 20**  
**Solicitant: POLICOLOR SA, București, sector 6, Bd. Timișoara nr.98, Tel: 021 345 17 30**
- 2) **Contract (nr./ data): -** | **Comandă(nr./ data): 2367.2/08.04.2022**
- 3) **Denumirea obiectului de încercat: Tencuieli decorative - DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS), DEKO T8600, Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15, Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15**
- 4) **Locul de desfășurare al încercărilor: Laborator ICECON TEST**
- 5) **Identificarea metodei utilizate:**
  - a) \*Determinarea aderenței la suport pentru tencuieli interioare și exterioare pe bază de lianți organici, pct. 7 din SR EN 1542: 2002
  - b) Determinarea permeabilității la apă lichidă, pct. 7 din SR EN 1062-3: 2008, PIF 15
  - c) \*Determinarea proprietăților de transmisie a vaporilor de apă. Metoda cu cupă, pct. 7 din SR EN ISO 7783: 2019

Notă: Încercările marcate cu \* nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.  
Încercarea de la pct c) este autorizată ISC
- 6) **Data primirii obiectelor de încercat: 01.02.2022, proces verbal Nr. 061/01.02.2022**
- 7) **Perioada executării încercărilor: 15.03.2022- 13.05.2022**
- 8) **Date prelevare și condiționare:** Obiectele de încercat au fost prelevate de către client și aduse la Laboratorul ICECON TEST pentru încercări.
- 9) **Rezultate provenite de la furnizori externi:** nu este cazul
- 10) **Proces Verbal de Predare – Primire Raport de încercare (nr./ data):** 276/17.05.2022

Pag. Nr.1 /11

Rezultatele prezentului Raport de Încercare se referă strict la probele supuse încercărilor.

Raportul de încercare, este un document unitar la care se poate face referire sau care poate fi inclus într-un alt document numai ca atare.

Se interzice reproducerea parțială a Raportului de încercare fără acordul scris al ICECON S.A.

**11) Descrierea și identificarea obiectului de încercat:**

Tencuieli decorative - **DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS), DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS), DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS), DEKO T8600, Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15, Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15:** tencuieli decorative pe bază de rășini în dispersie apoasă, materiale de umplutură din cuarț, aditivi și pigmenți  
 Producator: POLICOLOR SA - București.

**12) REZULTATE OBTINUTE:**
**12.1 Determinarea aderenței la suport pentru tencuieli interioare și exterioare pe bază de lianți organici din Data: 18.04.2022**
**Condiții de mediu:** temperatura 23°C și umiditate 50%HR

**Condiționare:** 28 zile la temperatura 22°C și umiditate 55%HR

**Condiții specifice de mediu la încercarea produsului: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol         | UM  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|----------------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |                |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |                |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | F <sub>h</sub> | N   | 3200  | 2350      | 2100      | 2150      | 2450      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | f <sub>h</sub> | MPa | 1,28  | 0,94      | 0,84      | 0,86      | 0,98      | 0,98          |
| 3.     | Mod de rupere              | -              | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol         | UM  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|----------------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |                |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |                |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | F <sub>h</sub> | N   | 2675  | 2200      | 2350      | 2450      | 2450      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | f <sub>h</sub> | MPa | 1,07  | 0,88      | 0,94      | 0,98      | 0,98      | 0,97          |
| 3.     | Mod de rupere              | -              | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

|  |                               |  |                               |
|--|-------------------------------|--|-------------------------------|
| <br><b>ICECON S.A.</b><br>ICECON TEST | <b>GRUPA DE ÎNCERCARE LIF</b> | Nr. raport încercare:<br><b>RI – 22.05.133</b> | Pag. Nr.3 /11<br>Ex. nr. .... |
|  |                               |  |                               |

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol         | UM  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|----------------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |                |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |                |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | F <sub>h</sub> | N   | 2900  | 2150      | 2350      | 2450      | 2150      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | f <sub>h</sub> | MPa | 1,16  | 0,86      | 0,94      | 0,98      | 0,86      | 0,96          |
| 3.     | Mod de rupere              | -              | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
- A/B – rupere adezivă între suport-material  
- B – rupere coezivă în material  
- Y – rupere coezivă a adezivului  
- Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol         | UM  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|----------------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |                |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |                |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | F <sub>h</sub> | N   | 2500  | 2400      | 2325      | 2450      | 2700      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | f <sub>h</sub> | MPa | 1,00  | 0,96      | 0,93      | 0,98      | 1,08      | 0,99          |
| 3.     | Mod de rupere              | -              | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
- A/B – rupere adezivă între suport-material  
- B – rupere coezivă în material  
- Y – rupere coezivă a adezivului  
- Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol         | UM  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|----------------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |                |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |                |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | F <sub>h</sub> | N   | 2275  | 2650      | 2375      | 2475      | 2475      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | f <sub>h</sub> | MPa | 0,91  | 1,06      | 0,95      | 0,99      | 0,99      | 0,98          |
| 3.     | Mod de rupere              | -              | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
- A/B – rupere adezivă între suport-material  
- B – rupere coezivă în material  
- Y – rupere coezivă a adezivului  
- Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic



| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol | UM  | DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|--------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |        |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |        |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | $F_h$  | N   | 3350  | 1950      | 1850      | 1900      | 2200      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | $f_h$  | MPa | 1,34  | 0,78      | 0,74      | 0,76      | 0,88      | 0,90          |
| 3.     | Mod de rupere              | -      | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

 LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol | UM  | DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|--------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |        |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |        |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | $F_h$  | N   | 2175  | 2200      | 2100      | 2200      | 2200      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | $f_h$  | MPa | 0,87  | 0,88      | 0,84      | 0,88      | 0,88      | 0,87          |
| 3.     | Mod de rupere              | -      | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

 LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol | UM  | DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|--------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |        |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |        |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | $F_h$  | N   | 2150  | 2150      | 2100      | 2200      | 2150      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | $f_h$  | MPa | 0,86  | 0,86      | 0,84      | 0,88      | 0,86      | 0,86          |
| 3.     | Mod de rupere              | -      | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

 LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol | UM  | DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS) |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|--------|-----|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |        |     | Număr probă/Valoare determinată               |           |           |           |           |               |
|        |                            |        |     | 1   | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | $F_h$  | N   | 2625  | 2550      | 2050      | 2175      | 2100      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | $f_h$  | MPa | 1,05  | 1,02      | 0,82      | 0,87      | 0,84      | 0,92          |
| 3.     | Mod de rupere              | -      | %   | 100%<br>B                                     | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol | UM  | DEKO T8600                      |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|--------|-----|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |        |     | Număr probă/Valoare determinată |           |           |           |           |               |
|        |                            |        |     | 1                               | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | $F_h$  | N   | 2525                            | 2400      | 2350      | 2450      | 2400      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | $f_h$  | MPa | 1,01                            | 0,96      | 0,94      | 0,98      | 0,96      | 0,97          |
| 3.     | Mod de rupere              | -      | %   | 100%<br>B                       | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol | UM  | Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15 |           |           |           |                        | Valoare medie |
|--------|----------------------------|--------|-----|--|-----------|-----------|-----------|------------------------|---------------|
|        |                            |        |     | Număr probă/Valoare determinată                      |           |           |           |                        |               |
|        |                            |        |     | 1  | 2         | 3         | 4         | 5                      |               |
| 1.     | Forța de rupere            | $F_h$  | N   | 2100   | 1950      | 1850      | 1908      | 1950                   | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | $f_h$  | MPa | 0,84   | 0,78      | 0,74      | 0,76      | 0,78                   | 0,78          |
| 3.     | Mod de rupere              | -      | %   | 100%<br>B  | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 10%<br>A/B<br>90%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
 - A/B – rupere adezivă între suport-material  
 - B – rupere coezivă în material  
 - Y – rupere coezivă a adezivului  
 - Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

|   |                               |                       |               |
|---|-------------------------------|-----------------------|---------------|
| <br><b>ICECON TEST</b> | <b>GRUPA DE ÎNCERCARE LIF</b> | Nr. raport încercare: | Pag. Nr.6 /11 |
|   |                               | <b>RI – 22.05.133</b> | Ex. nr. ....  |

| Nr crt | Caracteristici determinate | Simbol         | UM  | Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15 |           |           |           |           | Valoare medie |
|--------|----------------------------|----------------|-----|--|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
|        |                            |                |     | Număr probă/Valoare determinată                      |           |           |           |           |               |
|        |                            |                |     | 1  | 2         | 3         | 4         | 5         |               |
| 1.     | Forța de rupere            | F <sub>h</sub> | N   | 1725   | 3200      | 1950      | 2300      | 1950      | -             |
| 2.     | Aderența la suport         | f <sub>h</sub> | MPa | 0,69   | 1,28      | 0,78      | 0,92      | 0,78      | 0,89          |
| 3.     | Mod de rupere              | -              | %   | 100%<br>B  | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | 100%<br>B | -             |

Observații: -

LEGENDĂ: - A – rupere coezivă a suportului  
- A/B – rupere adezivă între suport-material  
- B – rupere coezivă în material  
- Y – rupere coezivă a adezivului  
- Y/Z – rupere coezivă între adeziv și plotul metalic

## 12.2 DETERMINAREA PERMEABILITĂȚII LA APĂ LICHIDĂ din Data: 20.04.2022

Condiții de mediu: temperatura 23 °C

Condiționare: 24 ore imersie la 23°C și 24 ore uscare la 50°C

Condiții specifice de mediu la încercarea produsului: -

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                     | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|--|---|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |  | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|        |  |                 |  | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                         | 0,0144  | 0,0147 | 0,0155 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                     | 2,2010  | 2,1130 | 2,1450 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                     | 2,2072  | 2,1197 | 2,1518 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/<br>m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,088   | 0,093  | 0,089  | 0,090         |

Observații: -

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                     | DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|--|---|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |  | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|        |  |                 |  | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                         | 0,0143  | 0,0152 | 0,0145 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                     | 2,2339  | 2,1891 | 2,2428 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                     | 2,2402  | 2,1965 | 2,2493 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/<br>m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,090   | 0,100  | 0,092  | 0,094         |

Observații: -

| Nr crt               | Caracteristici determinate              | Simbol          | UM                                 | DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|----------------------|---|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|                      |   |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|                      |   |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.                   | Suprafața                               | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0166  | 0,0169 | 0,0172 | -             |
| 2.                   | Masa inițială a epruvetei               | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 2,2045  | 2,2101 | 2,2040 | -             |
| 3.                   | Masa epruvetei la 24 ore                | m <sub>24</sub> | kg                                 | 2,2127  | 2,2177 | 2,2123 | -             |
| 4.                   | Coeficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,101   | 0,092  | 0,098  | 0,097         |
| <b>Observații: -</b> |   |                 |                                    |   |        |        |               |

| Nr crt               | Caracteristici determinate              | Simbol          | UM                                 | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|----------------------|---|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|                      |   |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|                      |   |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.                   | Suprafața                               | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0163  | 0,0166 | 0,0175 | -             |
| 2.                   | Masa inițială a epruvetei               | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 2,1005  | 2,1100 | 2,1022 | -             |
| 3.                   | Masa epruvetei la 24 ore                | m <sub>24</sub> | kg                                 | 2,1081  | 2,1179 | 2,1107 | -             |
| 4.                   | Coeficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,095   | 0,097  | 0,099  | 0,097         |
| <b>Observații: -</b> |   |                 |                                    |   |        |        |               |

| Nr crt               | Caracteristici determinate              | Simbol          | UM                                 | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|----------------------|---|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|                      |   |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|                      |   |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.                   | Suprafața                               | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0160  | 0,0162 | 0,0165 | -             |
| 2.                   | Masa inițială a epruvetei               | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,1915  | 1,3200 | 1,3522 | -             |
| 3.                   | Masa epruvetei la 24 ore                | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,1993  | 1,3271 | 1,3596 | -             |
| 4.                   | Coeficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,100   | 0,090  | 0,092  | 0,094         |
| <b>Observații: -</b> |   |                 |                                    |   |        |        |               |

| Nr crt               | Caracteristici determinate              | Simbol          | UM                                 | DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|----------------------|---|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|                      |   |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|                      |   |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.                   | Suprafața                               | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0144  | 0,0144 | 0,0144 | -             |
| 2.                   | Masa inițială a epruvetei               | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,6800  | 1,9600 | 1,9100 | -             |
| 3.                   | Masa epruvetei la 24 ore                | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,6940  | 1,9739 | 1,9805 | -             |
| 4.                   | Coeficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,199   | 0,197  | 0,204  | 0,200         |
| <b>Observații: -</b> |   |                 |                                    |   |        |        |               |

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                 | DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|        |  |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0143  | 0,0143 | 0,0143 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,6720  | 1,9000 | 1,9250 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,6909  | 1,9168 | 1,9397 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup> | 0,270   | 0,240  | 0,210  | 0,240         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                 | DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|        |  |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0145  | 0,0145 | 0,0145 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,6120  | 1,8540 | 1,8250 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,6305  | 1,8710 | 1,8449 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup> | 0,260   | 0,240  | 0,280  | 0,260         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                 | DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS) |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|------------------------------------|---|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată               |        |        |               |
|        |  |                 |                                    | 1   | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0142  | 0,0146 | 0,0154 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,6120  | 1,6350 | 1,7100 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,6311  | 1,6534 | 1,7299 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup> | 0,274   | 0,257  | 0,264  | 0,265         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                 | DEKO T8600                      |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|------------------------------------|---------------------------------|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată |        |        |               |
|        |  |                 |                                    | 1                               | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0144                          | 0,0144 | 0,0144 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,6101                          | 1,8540 | 1,8250 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,6214                          | 1,8639 | 1,8356 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup> | 0,160                           | 0,140  | 0,150  | 0,150         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                 | Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15 |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|------------------------------------|--|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată                      |        |        |               |
|        |  |                 |                                    | 1  | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0143   | 0,0145 | 0,0144 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,6806   | 1,9650 | 1,9120 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,7218   | 2,0019 | 1,9528 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,589  | 0,527  | 0,204  | 0,440         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate               | Simbol          | UM                                 | Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15 |        |        | Valoare medie |
|--------|--|-----------------|------------------------------------|--|--------|--------|---------------|
|        |  |                 |                                    | Număr probă/Valoare determinată                      |        |        |               |
|        |  |                 |                                    | 1  | 2      | 3      |               |
| 1.     | Suprafața                                | S               | m <sup>2</sup>                     | 0,0144   | 0,0145 | 0,0144 | -             |
| 2.     | Masa inițială a epruvetei                | m <sub>0</sub>  | kg                                 | 1,9279   | 1,5573 | 1,7717 | -             |
| 3.     | Masa epruvetei la 24 ore                 | m <sub>24</sub> | kg                                 | 1,9557   | 1,5879 | 1,8002 | -             |
| 4.     | Coefficient de transmisie a apei lichide | w               | kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> | 0,395  | 0,431  | 0,404  | 0,410         |

**Observații: -**

### 12.3 DETERMINAREA PROPRIETĂȚILOR DE TRANSMISIE A VAPORILOR DE APĂ.

**METODA CU CUPĂ din Data: 13.05.2022**

**Condiții de mediu:** temperatura 23 °C

**Condiționare:** 3 cicluri (24 ore imersie la 23<sup>o</sup>C și 24 ore uscare la 50<sup>o</sup>C), 24 ore la 50<sup>o</sup>C, apoi 24 ore la 23<sup>o</sup> și 50% umiditate

**Condiții specifice de mediu la încercarea produsului: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică F20 (TRA/PAS) |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | Număr probă/Valoare determinată               |       |       |               |
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 64,39   | 54,09 | 59,12 | 59,20         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică R15 (TRA/PAS) |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | Număr probă/Valoare determinată               |       |       |               |
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 63,19   | 57,09 | 58,22 | 59,50         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | DEKO T8500 Tencuială Siliconică R25 (TRA/PAS) |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | Număr probă/Valoare determinată               |       |       |               |
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 62,19   | 59,09 | 60,22 | 60,50         |

**Observații: -**

**ICECON s.a.**

\*

LABORATORUL ICECON TEST

Cod PSQ-11, F-45/Ed. 1, Rev. 5

|  |                               |                       |               |
|--|-------------------------------|-----------------------|---------------|
| <br><b>ICECON TEST</b> | <b>GRUPA DE ÎNCERCARE LIF</b> | Nr. raport încercare: | Pag. Nr.10/11 |
|  |                               | <b>RI – 22.05.133</b> | Ex. nr. ....  |

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | <b>DEKO T8500 Tencuială Siliconică F30 (TRA/PAS)</b><br>Număr probă/Valoare determinată |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 52,49   | 59,99 | 62,48 | 58,32         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | <b>DEKO T8500 Tencuială Siliconică F10 (TRA/PAS)</b><br>Număr probă/Valoare determinată |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 57,62   | 59,34 | 60,28 | 59,08         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | <b>DEKO T8300 Tencuială Polimerică F20 (TRA/PAS)</b><br>Număr probă/Valoare determinată |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 54,19   | 54,09 | 59,12 | 55,80         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | <b>DEKO T8300 Tencuială Polimerică R15 (TRA/PAS)</b><br>Număr probă/Valoare determinată |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 54,71   | 52,19 | 59,00 | 55,30         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | <b>DEKO T8300 Tencuială Polimerică R25 (TRA/PAS)</b><br>Număr probă/Valoare determinată |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 59,22   | 51,98 | 55,00 | 55,40         |

**Observații: -**

| Nr crt | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | <b>DEKO T8300 Tencuială Polimerică F30 (TRA/PAS)</b><br>Număr probă/Valoare determinată |       |       | Valoare medie |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------|---|-------|-------|---------------|
|        |                                  |        |                     | 1   | 2     | 3     |               |
| 1.     | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 55,09   | 51,55 | 54,70 | 53,78         |

**Observații: -**



|   |                               |                       |                |
|---|-------------------------------|-----------------------|----------------|
| <br><b>ICECON S.A.</b><br>ICECON TEST | <b>GRUPA DE ÎNCERCARE LIF</b> | Nr. raport încercare: | Pag. Nr.11 /11 |
|   |                               | <b>RI – 22.05.133</b> | Ex. nr. ....   |

| Nr crt               | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | DEKO T8600                      |       |       | Valoare medie |
|----------------------|----------------------------------|--------|---------------------|---------------------------------|-------|-------|---------------|
|                      |                                  |        |                     | Număr probă/Valoare determinată |       |       |               |
|                      |                                  |        |                     | 1                               | 2     | 3     |               |
| 1.                   | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 56,62                           | 53,78 | 55,20 | 55,20         |
| <b>Observații: -</b> |                                  |        |                     |                                 |       |       |               |

| Nr crt               | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | Vinarom Tencuială Silicon R15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. R15 |       |       | Valoare medie |
|----------------------|----------------------------------|--------|---------------------|--|-------|-------|---------------|
|                      |                                  |        |                     | Număr probă/Valoare determinată                      |       |       |               |
|                      |                                  |        |                     | 1  | 2     | 3     |               |
| 1.                   | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 52,99  | 54,99 | 53,12 | 53,70         |
| <b>Observații: -</b> |                                  |        |                     |  |       |       |               |

| Nr crt               | Caracteristici determinate       | Simbol | UM                  | Vinarom Tencuială Silicon F15 (TRA/PAS)/G.A.T.A. F15 |       |       | Valoare medie |
|----------------------|----------------------------------|--------|---------------------|--|-------|-------|---------------|
|                      |                                  |        |                     | Număr probă/Valoare determinată                      |       |       |               |
|                      |                                  |        |                     | 1  | 2     | 3     |               |
| 1.                   | Permeabilitatea la vapori de apă | V      | g/m <sup>2</sup> zi | 55,09  | 54,09 | 50,12 | 53,10         |
| <b>Observații: -</b> |                                  |        |                     |  |       |       |               |

Responsabil încercare: ing. Laura ULARU 

Șef Divizie 1: Dr. ing. Ramona PINȚOI 

Tehnician: Ioana DUMITRU 

13. Opinii și interpretări (se bazează numai pe rezultatele obținute la încercări):

- Încheierea raportului de încercare-

DIRECTOR DEPARTAMENT,  
Dr. Ing. Ovidiu Vasile



ȘEF LABORATOR,  
Dr. Ing. Ramona Pințoi



RESPONSABIL MQ,  
Ing. Sorina Alexandra Zlătoianu