



**CELSA  
HUTA OSTROWIEC**

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św. Poland

**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1  
INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS**  
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 1/ 2

Nr dokumentu /Document No.  
/Bescheinigungsnummer  
**235524176**

Data dokumentu/Date of issue/Datum der  
Ausstellung  
**27.09.2023**

Zamawiający/Customer/Besteller  
**METINVEST-SMC LLC**  
Ostrozkykh Kniaziv 8  
01010 Kyiv

Odbiorca/Consignee/Empfänger  
**METINVEST-SMC LLC**  
Shevchenko street, 317-C  
79000 Lviv

KRAJ/COUNTRY/LAND: **Ukraine**

Kraj/Country/Land: **Ukraine**

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr  
**01**

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr  
**73543599**

Według/ according to/ entsprechend  
PN-EN 10034:1996+ Ap1:1999  
PN-EN 10025-2:2019  
PN-EN 10365:2017; PN-EN 10163-3:2006

Cechowanie/ Marking/  
Kennzeichnung  
**CELSA H**

Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen

Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand  
**+ AR**

Wymiar/Product/Erzeugnis/Gatunek/Grade/Stahlsorte  
Średn./Diam./Durchmesser/Dług./Length/Länge

Nr wytopu/Heat No./Charge Nr

Sztuki/Pieces/Stücke

Wiązki/Bundles  
/Bunde

Waga/Weight  
/Gewicht[kg]

S235/S275 JR+AR IPE160 L.12.1M  
S235/S275 JR+AR IPE160 L.12.1M  
S235/S275 JR+AR IPE200 L.12.1M  
S235/S275 JR+AR IPE200 L.12.1M

HO584827  
HO584828  
HO581190  
HO581189

21  
42  
16  
16

1  
2  
1  
1

3.934  
7.873  
4.318  
4.346

Suma / Total

5

20.471

**Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]**

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Al %	N %
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
HO584827	0.15	0.51	0.19	0.012	0.022	0.23	0.10	0.08	0.01	0.001	0.0020	0.011
HO584828	0.15	0.52	0.20	0.012	0.026	0.26	0.10	0.09	0.01	0.001	0.0026	0.010
HO581190	0.15	0.54	0.19	0.014	0.029	0.26	0.09	0.10	0.02	0.002	0.0028	0.009
HO581189	0.16	0.54	0.18	0.013	0.033	0.26	0.09	0.11	0.02	0.002	0.0024	0.009

**Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]**

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	CEV %	Ti %	Sb %	Nb %							
B07	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93
HO584827	0.2779	0.001	0.003	0.002							
HO584828	0.2822	0.001	0.003	0.002							
HO581190	0.2864	0.001	0.003	0.002							
HO581189	0.2971	0.001	0.003	0.002							

Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung  
1/2023

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

Z01

*Klusek*

Z03

<https://long.celsaho.com>

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św. Poland

**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS**  
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 2/ 2  
Nr dokumentu /Document No. /Bescheinigungsnummer  
**235524176**  
Data dokumentu /Date of issue /Datum der Ausstellung  
**27.09.2023**

Zamawiający/ Customer/Besteller  
**METINVEST-SMC LLC**  
Ostrozkykh Kniaziv 8  
01010 Kyiv

Odbiorca/Consignee/Empfänger  
**METINVEST-SMC LLC**  
Shevchenko street, 317-C  
79000 Lviv

KRAJ/COUNTRY/LAND: **Ukraine**

Kraj/Country/Land: **Ukraine**

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr  
**01**

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr  
**73543599**

**Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften**

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr/	Re rz MPa	Rm rz MPa	A5 %
B07	C11	C12	C13
HO584827	335	474	33.9
HO584828	319	473	35.0
HO581190	304	451	39.7
HO581189	322	468	37.5

**Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften**

**Udarność / Impact test / Kerrschielagbiegeversuch**

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr/	Typ próbki / Type of sp. / Probenform	Kierunek / Direction / Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania / Impact energy / Schlagarbeit KV [J] Udarność / Impact / Kerrschielagbiegeversuch KC [J/cm <sup>2</sup> ]			Wartość średnia / Average / Mittelwert
				1	2	3	
B07	C40/C41	C02	C44	C42	C42	C42	C43

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / +AR.  
Jakość powierzchni bez wad / No surface defects / Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.  
Material nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum  
Verzinken geeignet: Si: 0,14% - 0,25%



Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta.  
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer  
order.  
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości / Quality Manager / S. Klusek

*S. Klusek*

**Сертификат качества № 05/2082**  
 Система Менеджмента Качества соответствующая требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949



**ОАО "Металлургический завод им. А.К. Срова"**  
 http://www.zsrova.ru  
 614982, Россия, Свердловская обл., г. Серов, ул. Актимурзаевых, д. 10  
 Дата: 08.11.2014  
 Видовая марка: 60560117  
 Доставка: 2014207282

Заказчик: ООО "Металлсервис-России"  
 630108, Россия, г. Челябинск  
 г. Челябинск, ул. Сталинградская, 28  
 Идентификатор: 0000 "Металлсервис-России"  
 11.5.2011, Российская Федерация  
 г. Москва, Каширский проезд, 17, стр. 21

**Способ выделки: Дуговая сталеплавильная печь. Способ разливки: в слиток.**

Характеристики партии														
№ п/п	Намер. слитка	Марка	Профиль	диаметр внеш. окружности	НД на вкл.	НД на вых. марку	НД на проф. продукции	Точность проката (вкл. вкл.)	Качество поверх- ности	Состояние материала	Вид слитка	Количество шт.	Вес брутто, т	Вес нетто, т
Прокат сортовой горячекатаный														
1	6769	45	Шестигранник	12,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	НП-объемная точность	3П	без термобобки	НД	5,210	5,200	
Предельные отклонения на доп. БД.Прокатные условия БУ.														
Прокат сортовой горячекатаный														
2	6767	20	Шестигранник	17,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	НП-объемная точность	3П	без термобобки	НД	4,810	4,800	
Предельные отклонения на доп. БД.Прокатные условия БУ.														
Прокат сортовой горячекатаный														
3	6820	45	Шестигранник	17,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	НП-объемная точность	3П	без термобобки	НД	4,780	4,770	
Предельные отклонения на доп. БД.Прокатные условия БУ.														
Прокат сортовой горячекатаный														
4	6901	35	Шестигранник	17,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	3П-объемная точность	3П	без термобобки	НД	5,210	5,200	
Предельные отклонения на доп. БД.Прокатные условия БУ.														
Прокат сортовой горячекатаный														
5	6800	45	Шестигранник	10,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	3П-объемная точность	3П	без термобобки	НД	4,410	4,400	
Предельные отклонения на доп. БД.Прокатные условия БУ.														
Прокат сортовой горячекатаный														
6	6901	35	Шестигранник	10,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	3П-объемная точность	3П	без термобобки	НД	5,090	5,080	
Предельные отклонения на доп. БД.Прокатные условия БУ.														

**ОАО-МЕТАЛЛСЕРВИС-РОССИЯ**  
 09428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19  
 ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66  
 ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88



УТМК-СТАЛЬ  
ЭЛЕКТРОСТАЛЬ  
ТОМЬЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2018280954

№ 32003

Фирма ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 16.06.2018 г.
Вагон/Автомобиль: 60543048
НПД: ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (1-5)
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (6-34)

Грузополучатель: ОАО "Металлсервис" г. Москва
Наименование продукции: Прокат горячекатаный
1-34

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размер номер сечения	Размеры, мм	Длина	Точность изготовления	Состояние (качество поверхности)	Назначение (Качество поверхности)	Категория по обработке поверхности	Вид обработки	Класс кризиса	Переходность, мм	Схемы выплавки	количество	вес нетто, т
1-5	1801811	40X	1	шпр	41,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	5	10,362		
6-8	1803167	20	1	шпр	12,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	3	6,289		
9	1801824	35	1	шпр	24,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	1	2,002		
10,12,14-16,18	1801822	35	1	шпр	27,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	6	12,514		
11,17	1801823	35	1	шпр	27,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	2	4,113		
13,19	1801819	35	1	шпр	27,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	2	3,668		
20-22	1801707	45	1	шпр	14,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	3	6,186		
23-24	1801708	45	1	шпр	14,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	2	3,893		
25-28	1801706	45	1	шпр	19,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	4	7,811		
29-33	1801706	45	1	шпр	22,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	5	9,995		
34	1801707	45	1	шпр	24,00	НД 2000-6000		В1	2ГП			IV	ДСП-АПК	1	1,990		
<b>Итого:</b>																	
Связки/пакеты: 34 68,823																	

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2018280954  
Страница 1 из 109428. Г. МОСКВА, УЛ. ДАХАН СКАЯ, 18

**ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"**  
РОССИЯ

ОТДЕЛ ВЭД Ф.Ф. №66  
ТЕЛ/ФАКС (499) 773-10-88

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	N
1-5	0,38	0,51	0,21	0,008	0,010	0,84	0,12	0,19		0,014	0,002	0,003	0,003	0,013	0,012
6-8	0,23	0,41	0,21	0,007	0,013	0,10	0,11	0,19	0,008						0,008
9	0,33	0,57	0,19	0,014	0,011	0,13	0,10	0,21	0,006						0,010
10,12,14-16,18	0,35	0,57	0,19	0,018	0,012	0,13	0,11	0,22	0,006						0,010
11,17	0,33	0,57	0,19	0,014	0,011	0,13	0,10	0,21	0,006						0,012
13,19	0,35	0,63	0,17	0,009	0,016	0,11	0,11	0,18	0,006						0,009
20-22,34	0,46	0,65	0,20	0,005	0,020	0,16	0,13	0,19	0,008						0,016
23-24	0,44	0,59	0,22	0,005	0,007	0,12	0,12	0,18	0,008						0,011
25-28	0,47	0,62	0,22	0,008	0,005	0,11	0,12	0,21	0,008						0,011
29-33	0,47	0,65	0,20	0,010	0,018	0,14	0,12	0,20	0,006						0,010

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Врем. сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С											
					1	2	3	4	5	6	7	8	9			
6-8	330,00	448,00	25,60	61,00												
9	382,00	595,00	26,20	47,00												
10,12,14-16,18	381,00	596,00	24,30	48,00												
11,17	382,00	595,00	25,80	46,00												
13,19	369,00	592,00	24,00	48,00												
20-22,34	370,00	612,00	17,50	42,30												
23-24	398,00	642,00	27,50	52,00												
25-33	380,00	622,00	20,50	45,20												
№ п/п	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Врем. сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup>		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С									
1-5	830,00	1010,00	14,20	59,00	6	7	8	9								
	876,00	1031,00	13,40	49,00	75,00	86,00										

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл				
		1	2	3	4	5
1-5	удовлетворительно					
6-34	удовлетворительно					

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2018280954  
Страница 2 из 3

ОАО «МЕТАЛСЕРВИС»  
РОССИЯ

109428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19

ОТДЕЛ ВЭД ФФ. №66

ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88

Дата:	07.09.2021 г.
Вагон/Автомобиль:	A 134 СУ 62
НПД:	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-5) ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель:	«ЭЛЕКТРОУГЛИ» АО «Металлоторг» филиал №14 г. Электроугли, Ногинский район
Наименование продукции:	Прокат горячекатаный
И-10	

**Характеристики партий**

№ п/п	№ п/п плавки	Марка стали	Класс прочностной	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кризисны	Шероховатость, мкм	Гр.нач. по плав. анализу	коли-чество	вес нетто, т
					сечения	Длина										
1-2	Ваказ: 2021362201 (60)	45	1	штр	17,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV		IV		2	4,069	
3-5	Ваказ: 2021362201 (70)	45	1	штр	24,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV		IV		3	6,231	
6-10	Ваказ: 2021362201 (100)	20	1	Круг	12,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV		IV		5	10,296	
<b>ИТОГО:</b>																
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)																
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																

**Химический состав ковшевой пробы, %**

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1-2(*)	0,43	0,52	0,20	0,007	0,009	0,08	0,12	0,23	0,007	0,010	0,556
3-5(*)	0,43	0,53	0,18	0,010	0,010	0,10	0,11	0,25	0,008	0,009	0,575
6-10	0,19	0,40	0,21	0,007	0,005	0,11	0,16	0,23	0,007	0,010	0,316

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

**Механические свойства**

№ п/п	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Врем. сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
1-2	410,00	663,00	24,70	43,00	9
3-5	412,00	622,00	21,90	43,00	8
6-10	319,00	471,00	37,80	66,80	8





УКРАЇНА  
UKRAINE



ТОВ "ТАКТ"  
LLC "ТАКТ"



Інтегрована система менеджменту сертифікована органом за сертифікацією DEKRA. / Integrated Management System certified by DEKRA Certification Body.  
Система менеджменту якості по ISO 9001:2015. Сертифікат № 320121003 / Quality Management System in accordance with ISO 9001:2015. Certificate No. 320121003  
Система менеджменту охорони навколишньої середовища за ISO 14001:2015. Сертифікат № 440121004 / Environmental Management System in accordance with ISO 14001:2015. Certificate No. 440121004  
Система менеджменту професійної безпеки та здоров'я за ISO 45001:2018. Сертифікат № 450121016 / Occupational Health and Safety Management System in accordance with ISO 45001:2018. Certificate No. 450121016

49000, Україна, м. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А  
Тел./факс: (056) 372-90-99

49000, Ukraine, Dnipro, 16-A Heroev Krut Str.  
phone/fax: (056) 372-90-99

3.1 EN 10204:2004	СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № QUALITY CERTIFICATE No.	12230533	ДАТА: DATE:	12.05.2023
-------------------	--	----------	----------------	------------

Контракт №, дата Contract No., issue date	3974-T	23.06.2022	Заводське замовлення №/ Factory's order No	Дата заводського замовлення / Factory's order issue date
Специфікація №, дата Specification No., issue date	14	11.05.2023	02367	11.05.2023

Вантажоотримувач Consignee:	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21	Замовник: Customer:	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21
--------------------------------	---	------------------------	--

Найменування товару: Description of goods:	ГОСТ; ДСТУ Standards	Вид вантаж місць, код Type of packages, code	Номери місць Package No
---	-------------------------	---	----------------------------

Прокат сортовий гарячекатаний з вуглецевої якісної конструкційної сталі	ДСТУ 7809:2015 ДСТУ 4737:2007 (ГОСТ 2879-2006)	Пачки Bundles	
--	---	------------------	--

№ п-п No.	Номери плавків Heat No	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм / Dimensions, mm		Одиниця виміру, код Unit and Code	Кількість плавків, шт. Quantity, pcs.	Маса, кг Weight, kg	
				Діаметр, перетин профілю Diameter, profile section	Довжина Length			Брутто Gross	Нетто Net
1	211521	шестигранник	45	№30,0	3570-3680 НД	т	2	1,189	1,169
Разом						т	2	1,189	1,169

Показники якості товару	Quality characteristics of goods
-------------------------	----------------------------------

Хімічний склад, %	Chemical composition, %														
№ п-п No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	Nb	V	N2	Al
211521	0,46	0,22	0,72	0,022	0,010	0,04	0,03	0,04	0,001	0,002	0,005	0,001	0,001	0,010	0,002

Технічні вимоги / Technical requirements:	
Точність виготовлення/Manufacturing precision	B2 п.2.2 таблиця 1 ДСТУ 4737:2007
Твердість /Hardness	≤ 255 ТВ1 п.4.1.10 ДСТУ 7809:2015
Граничні відхилення з кривизни/ Curvature deviation limit, mm	IV п.2.8 таблиця 4 ДСТУ 4737:2007
Група якості поверхні / Surface quality group	2ГП п.4.1.6 ДСТУ 7809:2015
Скручування прутків/Bar twisting	< 3°/1м п.2.10 таблиця 5 ДСТУ 4737:2007
Радіус закруглення кромки/Edge radius	< 2,0 мм п.2.7 таблиця 3 ДСТУ 4737:2007
Механічні властивості / Mechanical properties	M1 п.4.1.11 таблиця 3 ДСТУ 7809:2015
Стандарт з сортаменту / Assortment Standard	ДСТУ 4737:2007 (ГОСТ 2879-2006)
Стан прокату / Roiled products condition	без ТО
Кінці прутків з перпендикулярним різом, без заусенців / Plain ends, square cut, deburred	

Механічні властивості	Mechanical properties
-----------------------	-----------------------

№ п-п No.	Межа плинності, σ <sub>T</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опір σ <sub>B</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, δ <sub>5</sub> , % Elongation δ <sub>5</sub> , %	Відносне зуження, ψ, % Reducing ψ, %	Ударна в'язкість strength, KCU (+20°С)	Твердість Hardness HB	Спосіб виллавки сталі Steel melting method	Макроструктура Macrostructure	Зневуглецюваний шар, Decarburized layer, %
1	407	710	21	48		225/223/220	конвертерний/BOF	ок/satisfac	

Примітка:  
При листуванні за якістю посилайтеся на № сертифіката.  
Note:  
In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.

ТОВ "ТАКТ" гарантує, що продукція, вказана в цьому сертифікаті, випробувана та відповідає умовам стандарту та контракту. Вільна від радіоактивного забруднення.  
LLC "ТАКТ" guarantees that the goods, indicated in this Quality Certificate, are tested and corresponds to the terms of the standard and contract.  
Material is free from radioactive contamination.

Підпис  
Signature

Нач. ВТК  
Head of Quality Control Dept.

Лист 1  
Sheet 1

Листів 1  
Number of Sheets 1







Система менеджмента качества  
ОАО "Ижсталь" сертифицирована  
на соответствие ISO 9001:2008



Сертификат № 9179  
Состояние поставки: без термообработки  
Назначение: гр. кач. пов. 2/п  
Режим термической обработки партии:  
Твердость по Бринеллю в состоянии поставки:  
НВ (d отп, мм) 187(4,5)-3  
Количество мест - шт.: 3 - 3  
Вес партии, тн: 10,26

Наименование и условное обозначение продукции  
ШЕСТИГРАН. В1-У-НД-32 ГОСТ 2879-2006  
45-2ПР-М1-ТВ1 ГОСТ 1050-2013  
Марка стали: 45  
Вид продукции: 90114  
Заказ: 307851  
Позиция: 38 Год исполнения: 2016  
Размер: 32,00 мм  
Длина: н/д  
Способ выплавки: электро

Цех: 32/250  
Склад: 713  
Покупатель: МОСКВА ОАО 'МЕТАЛЛСЕРВИС'  
Грузополучатель: МОСКВА ОАО 'МЕТАЛЛСЕРВИС'  
Обозначение плашки: 1Т 31532  
Номер партии: 9179

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	As
1Т 31532	0,47	0,57	0,26	0,014	0,005	0,09	0,13	0,10	0,009	0,002

Нормализация °С 860

№ образца	Механические свойства и структурные характеристики после термообработки		Макроструктура в баллах	Плавоочный контроль	В сорте	Неметаллические включения, балл			Примечание	
	предел текучести, Н/мм²	врем. сопротив. Н/мм²				относит. удлинение, %	относит. сужение, %	Характеристики		Средний балл
1	451	725	19,5	48,0		OC			Кол-во образцов с макс. баллом	Макроструктура удовлетворительная
						OT				
						OX				
						GP				
						SH				
						OC,OX,GP				
						C				
						HT				
						HC				
						HA				

Подпись мастера УМКП и штамп  
Технического контроля

ОАО «ИЖСТАЛЬ»  
Управление контроля  
качества продукции  
ОТК 302  
Васильева  
07.04.2016



07.04.2016

Старший лаборант Назарова В.В.

Сертификат заполнил Назарова Е.А.  
Соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 класс кривизны согн. заказа

Примечание. Претензии и рекламации на продукцию принимаются при указании номера заказа, номера сертификата, обозначение плашки и номера партии.



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ  
ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2021660993  
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Фирма-изготовитель	"ЮНИЯ" АО "Металлоторг" филиал, №12 г. Тюмень		
Дата:	21.10.2021 г.		
Взвешивание	Р 718 АЕ 774		
ИИЛ	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (I-10)		

Группа-участель	"ЮНИЯ" АО "Металлоторг" филиал, №12 г. Тюмень		
ИИЛ	Прокат горячекатаный		

Характеристики шпирли

№ шпирли	Номер шпирли	Марка стали	Класс прокатного шпирли	Профиль	Размеры, мм		Толщина проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Категория по обработке поверхности	Вид товарной маркировки	Шероховатость, мкм	Граничность по классу анализа	количество шпирли	
					Размер поперечного сечения	Длина									
1	Заказ: 2021362979 (40)	20	1 шпир	шпр	22,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV			1	2.028	
2-3	Заказ: 2021362979 (60)	20	1 шпир	шпр	27,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV			2	4.191	
4-6	Заказ: 2021362979 (110)	35	1 шпир	шпр	37,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV			3	6.113	
7-8	Заказ: 2021362979 (140)	45	1 шпир	шпр	36,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV			2	4.163	
9-10	Заказ: 2021362979 (150)	45	1 шпир	шпр	41,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV			2	4.243	
<b>Итого:</b>														10	20.740

Разлика: Переработанная заготовка

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

Химический состав ковшевой пробы, %

№ шпирли	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1	0,20	0,45	0,20	0,009	0,008	0,10	0,12	0,21	0,008	0,010	0,328
2-3	0,20	0,37	0,20	0,009	0,010	0,10	0,14	0,23	0,008	0,009	0,312
4-6(*)	0,35	0,53	0,21	0,012	0,010	0,10	0,10	0,25	0,008	0,009	0,491
7-8(*)	0,44	0,55	0,22	0,011	0,009	0,11	0,12	0,23	0,008	0,010	0,593
9-10(*)	0,45	0,72	0,18	0,014	0,028	0,12	0,14	0,23	0,008	0,010	0,632

(\*) - Химический состав в горячей металлургии.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Указанный в настоящем товарнопромышленном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021660993  
Страница 1 из 3



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 603820633

Клиент: Открытое акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС"

Адрес: 109428, Россия, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19

Грузополучатель: Открытое акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС"

Адрес: 109428, Россия, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19

Вид отправления: 01 ЖД

№ Трансп. средства: 55564298

№ Дов/Накл: № прицепа

Склад отгрузки: 2060 ГП ЧПКЦ

Дата: 26.02.2017

Груз: прутип

Наименование продукции: Прокат калиброванный

№ п/п	Код изделия	Масса нетто	Стандарт	Партия	Марка стали	Сечение	Размер	Спандарк	Группа качества	Классификатор	Вид поверхности	Назначение	Сост. пост.	Грунт	Знач. постав.	Мерност.	Упаков.	Код	
8	RCG141400PR1200-0	1,760	ГОСТ 1414-75	154140002	A12	Круг	10,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
9	RCG141400PR1200-0	0,190	ГОСТ 1414-75	154140002	A12	Круг	10,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
21	RCG105100PR1200-1	0,950	ГОСТ 1051-73	154140002	A5	Круг	10,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
24	RCG105100PR1200-1	0,960	ГОСТ 1051-73	154141403	A5	Круг	10,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
	Итого	3,860																	
3	RCG141400PR1200-0	1,830	ГОСТ 1414-75	154140000	40X	Круг	11,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
28	RCG141400PR1200-0	2,180	ГОСТ 1414-75	154146600	A12	Круг	11,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
	Итого	4,010																	
1	RCG105100PR1200-1	0,960	ГОСТ 1051-73	154140000	A5	Круг	12,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
20	RCG105100PR1200-1	1,870	ГОСТ 1051-73	154140000	A5	Шестигранник	12,00	ГОСТ 8568-78	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
25	RCG141400PR1200-0	2,190	ГОСТ 1414-75	154208800	A12	Круг	12,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	
26	RCG141400PR1200-0	2,210	ГОСТ 1414-75	154208801	A12	Круг	12,00	ГОСТ 7417-75	B	Б11	НШ	ХМО	Термообёр (выгартованная)	Не регламентируется	Пруток	НД	Без упаковки	Д	

МЕТАЛЛСЕРВИС  
ОАО-МЕТАЛЛСЕРВИС  
РОССИЯ

109428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19

ОТДЕЛ ВОД ОФ. №66

ТЕЛ/ФАКС (499) 178-10-80



УТМК-СТАЛЬ  
УТМК-СТАЛЬ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2018280954

№ 32003

Филиал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"  
Дата: 16.06.2018 г.  
Вагон/Автомобиль: 60543048  
НПД: ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (1-5)  
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (6-34)

Грузополучатель: ОАО "Металлсервис" г. Москва  
Наименование продукции: Прокат горячекатаный

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	Профиль	Размеры, мм		Точность изготовления	Состояние поверхности	Назначение (Качество поверхности)	Категория по отработке стержней	Вид обработки поверхности	Класс кризисности	Переходимость	Схемы выплавки	количество	вес нетто
					Размер номер	Длина										
1-5	Заказ: 2018360905 (10)	40X	1	шпр	41,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	5	10,362	
6-8	Заказ: 2018360905 (20)		1	шпр	12,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	3	6,289	
9	Заказ: 2018360905 (90)	20	1	шпр	24,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,002	
10,12,14-16,18	Заказ: 2018360905 (100)	35	1	шпр	27,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	6	12,514	
11,17	Заказ: 2018360905 (100)	35	1	шпр	27,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	2	4,113	
13,19	Заказ: 2018360905 (100)	35	1	шпр	27,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	2	3,668	
20-22	Заказ: 2018360905 (130)	45	1	шпр	14,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	3	6,186	
23-24	Заказ: 2018360905 (130)	45	1	шпр	14,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	2	3,893	
25-28	Заказ: 2018360905 (140)	45	1	шпр	19,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	4	7,811	
29-33	Заказ: 2018360905 (150)	45	1	шпр	22,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	5	9,995	
34	Заказ: 2018360905 (160)	45	1	шпр	24,00	НД 2000-6000	В1	2ГП			IV		ДСП+АПК	1	1,990	
<b>ИТОГО:</b>															34	68,823

Связь/нагрузки:

ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС" РОССИИ

Сертификат № 2018280954  
Страница 1 из 109428. Г. МОСКВА, УЛ. ДАХАН СКАЯ, 18

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям

ОТДЕЛ ВЭД Ф.Ф. №66  
ТЕЛ/ФАКС (499) 773-10-88

УКРАЇНА  
UKRAINE



ТОВ "ТАКТ"  
LLC "ТАКТ"



Інтегрована система менеджменту сертифікована органом за сертифікацією DEKRA / Integrated Management System certified by DEKRA Certification Body.  
 Система менеджменту якості по ISO 9001:2015. Сертифікат № 320121003 / Quality Management System in accordance with ISO 9001:2015. Certificate No. 320121003  
 Система менеджменту охорони навколишньої середовища за ISO 14001:2015. Сертифікат № 440121004 / Environmental Management System in accordance with ISO 14001:2015. Certificate No. 440121004  
 Система менеджменту професійної безпеки та здоров'я за ISO 45001:2018. Сертифікат № 450121016 / Occupational Health and Safety Management System in accordance with ISO 45001:2018. Certificate No. 450121016

49000, Ukraine, Dnipro, вул. Героїв Крут, 16-А  
phone/fax: (056) 372-90-99

49000, Україна, г. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А  
тел./факс: (056) 372-90-99

**3.1 EN 10204:2004**      **СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 12220563**      **DATA: 27.06.2022**  
**QUALITY CERTIFICATE No.**      **DATE:**

Контракт №, дата Contract No., issue date		3974-T		23.06.2022		Заводське замовлення №/ Factory's order No.		Дата заводського замовлення / Factory's order issue date		
Специфікація №, дата Specification No., issue date		1		23.06.2022		2707		24.06.2022		
Вантажоотримувач: Consignee:		S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Моядова, г.Кишинев, ул.Заводская,21				Замовник Customer		S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21		
Найменування товару: Description of goods:			ГОСТ, ДСТУ Standards			Вид вантаж, місце, код Type of packages, code			Номери місць Package No	
Прокат сортовий гарячекатаний з вуглецевої якісної конструкційної сталі			ДСТУ 7809:2015; ГОСТ 1050-2013 ДСТУ 4738:2007; ГОСТ 2590-2006			Пачки Bundles				
№ п-п No		Номери плавки Heat No	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Разміри, мм / Dimensions, mm		Одиниця виміру, код Unit and Code	Кількість пачок, шт. Quantity, pcs.	Брутто Gross	Нетто Net
					Діаметр, перетин профілю. Diameter, profile section	Довжина Length				
1		98153	кругла round bar	SAE1045/C45/45	16,0	6000 НД	Т	1	0,998	0,995
							Т	1	0,998	0,995

**Разом**      **Quality characteristics of goods**

**Показники якості товару**      **Chemical composition, %**

<b>Хімічний склад, %</b>														
№ п-п No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	V	N2	Al
1	0,46	0,19	0,80	0,019	0,026	0,018	0,013	0,041		0,0017	0,017	0,0016	0,008	0,0013

**Технічні вимоги / Technical requirements:**

Точність виготовлення/Manufacturing precision	B2
Твердість /Hardness	TB1
Граничні відхилення з кривизни/ Curvature deviation limit, mm	IV
Група якості поверхні / Surface quality group	ЗГП ДСТУ 7809:2015; ГОСТ 1050-2013
Механічні властивості/ Mechanical properties	M1
Стандарт з сортаменту / Assortment Standard	ДСТУ 4738:2007; ГОСТ 2590-2006
Стан прокату / Rolled products condition	без ТО

**Механические свойства**      **Mechanical properties**

№ п-п No	Межа плинності, σ <sub>т</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опір σ <sub>в</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, ε <sub>5</sub> , %	Відносне зуження, ψ, %	Твердість Hardness HB	Спосіб виплавки сталі melting method	Steel	Макроструктура Macrostructure	Зневуглецьований шар, Decarburized layer, %
1	368/372	681/689	25,4/26,0	48/49	207/205/201	електро/ EAF		ок/satisfac	

Примітка: Марка сталі, хімічний склад, макроструктура не визначалися, перенесені з Сертифікату якості № 2021-646-EXP-3504-3 від 09.11.2021р. CAG Ceik, Турція, використаної заготовки.  
 При листуванні за якістю посилайтеся на № сертифіката.  
 Note: Steel grade, chemical composition, macrostructure are checked and transferred from the Quality Certificate No. 2021-646-EXP-3504-3 dd 09.11.2021 for the CAG CELIK DEMIR VE CELIK  
 END.A.S., Turkey, billets used in production.  
 In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.

ТОВ "ТАКТ" гарантує: товар відповідає вказаним у цьому сертифікаті якості стандартам, технічним умовам і може бути відвантажений на експорт. Вільно від радіоактивного забруднення.  
 LLC "ТАКТ" guarantees that the goods comply with the standards and technical requirements indicated in this Quality Certificate and may be shipped for export purpose.  
 Material is free from radioactivity and free from mercury.

Лист 1      Листа 1  
 Sheet 1      Number of Sheets 1



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2008  
Сертификат № RU228098Q-U

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2700922

Грузоотправитель:

Грузополучатель: Филиал ООО "Металлсервис-Поволжье"

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Станция назначения: КОСТАРИХА

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мес
057791105	261203	26.01.2017		17,4500518800	1	1	33498		01		26	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	009	1050-2013	370115	20	2ГП	КРУГ	B1	30.00		6000		МД	1	4	10.00
02	009	1050-2013	370118	20	2ГП	КРУГ	B1	30.00		6000		МД	1	4	10.00
03	007	1050-2013	370080	45	2ГП	КРУГ	B1	30.00		6000		МД	1	6	15.15
04	005	1050-2013	270094	20	2ГП	КРУГ	B1	20.00		6000		МД	1	6	15.00
05	003	1050-2013	570152	45	2ГП	КРУГ	B1	18.00		6000		МД	1	6	15.00

Итого: 26 65.34  
Вес брутто: 65.60

КРИВИЗНА ПРОКАТА ДЛЯ КЛАССА IV - 01,02,03,04,05; ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРОКАТА ГРУППА БД - 01,02,03,04,05

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\psi$	Темп °C	мех. стар.	хол. изг.		осадка хол.	гор.	Мак стр Мин стр
01	370115		0.20	0.21	0.51	0.022	0.021	0.04	0.02	0.05	0.004	265.0	445.0	34.0	62.0			143.0				ГОД
02	370118		0.19	0.20	0.44	0.018	0.016	0.04	0.02	0.05	0.004	305.0	435.0	32.0	64.0			137.0				ГОД
03	370080		0.46	0.26	0.67	0.024	0.022	0.06	0.04	0.06	0.004	405.0	650.0	26.0	44.0			179.0				ГОД
04	270094		0.19	0.20	0.43	0.020	0.012	0.04	0.05	0.06	0.003	305.0	435.0	32.0	64.0			143.0				ГОД
05	570152		0.45	0.23	0.58	0.028	0.016	0.06	0.03	0.05	0.003	390.0	600.0	22.0	45.0			187.0				ГОД

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> взвешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Код О Т К: 34

ООО-МЕТАЛЛСЕРВИС-  
РОССИЯ  
06428, Г. МОСКВА, УЛ. ХАНОВСКАЯ, 18  
ОТДЕЛ ВЗВ. ОФ. 438  
(495) 773-10-88

УКРАЇНА  
UKRAINE



ТОВ "ТАКТ"  
LLC "TAKT"



Інтегрована система менеджменту сертифікована органом за сертифікацією DEKRA. / Integrated Management System certified by DEKRA Certification Body.  
Система менеджменту якості по ISO 9001:2015. Сертифікат № 320121003. / Quality Management System in accordance with ISO 9001:2015. Certificate No. 320121003  
Система менеджменту охорони навколишньої середовища за ISO 14001:2015. Сертифікат № 440121004. / Environmental Management System in accordance with ISO 14001:2015. Certificate No. 440121004  
Система менеджменту професійної безпеки та здоров'я за ISO 45001:2018. Сертифікат № 450121016. / Occupational Health and Safety Management System in accordance with ISO 45001:2018. Certificate No. 450121016

49000, Україна, г. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А  
тел./факс: (056) 372-90-99

49000, Ukraine, Dnipro, 16-A Heroev Krut Str.  
phone/fax: (056) 372-90-99

3.1 EN 10204:2004	СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № QUALITY CERTIFICATE No.	12230482	ДАТА: DATE:	03.05.2023
-------------------	--	----------	----------------	------------

Контракт №, дата Contract No. issue date	№3974-T	23.06.2022	Заводське замовлення №/ Factory's order No	Дата заводського замовлення / Factory's order issue date
---	---------	------------	---	---

Специфікація №, дата Specification No., issue date	№13	28.04.2023	02151	02.05.2023
---	-----	------------	-------	------------

Вантажоотримувач: Consignee	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21		Замовник: Customer:	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21
--------------------------------	---	--	------------------------	--

Найменування товару: Description of goods		ГОСТ, ДСТУ Standards		Вид вантаж, місце, код Type of packages, code		Номери місць Package No.	
Прокат сортового гарячекатаного з вуглецевої якісної конструкційної сталі		ДСТУ 7809:2015 ДСТУ 4738:2007		Пачки Bundles			

№ п-п No.	Номери плавки Heat No.	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм / Dimensions, mm		Одиниця виміру, код Unit and Code	Кількість пачок, шт. Quantity, pcs.	Маса, кг Weight, kg	
				Діаметр, перетин профілю Diameter, profile section	Довжина Length			Брутто Gross	Нетто Net
1	261186	кругла	45	20,0	6000 НД	Т	1	1,020	1,010
Разом						Т	1	1,020	1,010

Показники якості товару Quality characteristics of goods

Хімічний склад, % Chemical composition, %

Номери плавки Heat No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	B	Nb	W	V	N2	Al
261186	0,44	0,184	0,54	0,015	0,014	0,022	0,016	0,022	0,001	<0,005	0,001	0,0001	-	-	0,002	0,006	0,002

Технічні вимоги / Technical requirements:	
Точність виготовлення/Manufacturing precision	B1 п.2.2 таблиця 1 ДСТУ 4738:2007
Твердість, НВ /Hardness, HB	≤ 255 ТВ1 п.4.1.10 ДСТУ 7809:2015
Граничні відхилення з кривизни/ Curvature deviation limit, mm	IV п.2.9 таблиця 4 ДСТУ 4738:2007
Група якості поверхні / Surface quality group	2ГП ДСТУ 7809:2015
Механічні властивості/ Mechanical properties	M1
Стандарт з сортаменту / Assortment Standard	ДСТУ 4738:2007 (ГОСТ 2590-2006)
Стан прокату / Rolled products condition	без ТО

№ п-п No.	Межа плинності, σ <sub>т</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опір σ <sub>в</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, Elongation δ <sub>5</sub> , %	Відносне зуження, Reducing ψ, %	Твердість Hardness HB	Спосіб виплавки сталі Steel melting method	Макроструктура Macrostructure	Зневугледьований шар, Decarburized layer, %
1	419/412	625/624	40/44	52/51	216/212/210	Конвертерний/ BOF	ок/satisfac	

Примітка:  
При листуванні за якістю посилайтеся на № сертифіката.  
Note:  
In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.

ТОВ "ТАКТ" гарантує, що продукція, вказана в цьому сертифікаті, випробувана та відповідає умовам стандарту та контракту. Вільна від радіоактивного забруднення.  
LLC "TAKT" guarantees that the goods, indicated in this Quality Certificate, are tested and corresponds to the terms of the standard and contract.  
Material is free from radioactive contamination.

Підпис  
Signature

№: БТК  
Head of Quality Control Dept.

Лист 1  
Sheet 1

Листів 1  
Number of Sheets 1



УКРАЇНА  
UKRAINE



ТОВ "ТАКТ"  
LLC "ТАКТ"



Інтегрована система менеджменту сертифікована органом за сертифікацією DEKRA / Integrated Management System certified by DEKRA Certification Body.  
Система менеджменту якості по ISO 9001:2015. Сертифікат № 320121003. / Quality Management System in accordance with ISO 9001:2015. Certificate No. 320121003  
Система менеджменту екології навколишньої середовища за ISO 14001:2015. Сертифікат № 440121004 / Environmental Management System in accordance with ISO 14001:2015. Certificate No. 440121004  
Система менеджменту професійної безпеки та здоров'я за ISO 45001:2018. Сертифікат № 450121016 / Occupational Health and Safety Management System in accordance with ISO 45001:2018. Certificate No. 450121016

49000, Україна, г. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А  
49000, Ukraine, Dnipro, 16-A Heroev Krut Str  
тел./факс: (056) 372-90-99 phone/fax: (056) 372-90-99

<b>3.1 EN 10204:2004</b>	<b>СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №</b> <b>QUALITY CERTIFICATE No.</b>	<b>12220561</b>	<b>ДАТА:</b> <b>DATE:</b>	<b>27.06.2022</b>
--------------------------	--	-----------------	------------------------------	-------------------

Контракт №, дата Contract No., issue date	3974-T	23.06.2022	Заводське замовлення №/ Factory's order No.	2707	Дата заводського замовлення / Factory's order issue date	24.06.2022
Специфікація №, дата Specification No., issue date	1	23.06.2022				

Вантажоотримувач Consignee:	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г. Кишинев, ул. Заводская, 21		Замовник: Customer:	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г. Кишинев, ул. Заводская, 21	
--------------------------------	--	--	------------------------	---	--

Найменування товару Description of goods:	ГОСТ: ДСТУ Standards	Вид вантаж місць, код Type of packages, code	Номери місць Package No
<b>Прокат сортовий гарячекатаний з вуглецевої якісної конструкційної сталі</b>	<b>ДСТУ 7809:2015; ГОСТ 1050-2013 ДСТУ 4738:2007; ГОСТ 2590-2006</b>	Пачки Bundles	

№ п-п No.	Номери плавки Heat No.	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Разміри, мм / Dimensions, mm		Одиниця виміру, код Unit and Code	Кількість пачок, шт. Quantity, pcs.	Маса, кг / Weight, kg	
				Діаметр, перетин профілю Diameter, profile section	Довжина Length			Брутто Gross	Нетто Net
1	112181	кругла round bar	45	26,0	6000 НД	T	1	1,963	1,960
						T	1	1,963	1,960

**Разом** Quality characteristics of goods

**Показники якості товару** Chemical composition, %

Хімічний склад, %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	V	N2	Al
1	0,45	0,27	0,60	0,006	0,016	0,04	0,02	0,02	0,001				0,010	

<b>Технічні вимоги / Technical requirements:</b>	
Точність виготовлення/Manufacturing precision	B2
Твердість /Hardness	TB2
Граничні відхилення з кривизни/ Curvature deviation limit, mm	IV
Група якості поверхні / Surface quality group	ЗГП ДСТУ 7809:2015; ГОСТ 1050-2013
Механічні властивості/ Mechanical properties	M1
Стандарт з сортаменту / Assortment Standard	ДСТУ 4738:2007; ГОСТ 2590-2006
Стан прокату / Rolled products condition	TO

**Механические свойства** Mechanical properties

№ п-п No.	Межа пружності, σ <sub>T</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опір σ <sub>0,2</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, Elongation δ <sub>5</sub> , %	Відносне звуження, Reducing ψ, %	Твердість Hardness HB	Спосіб виплавки сталі melting method	Steel	Макроструктура Macrostructure	Знеуглецьований шар, Decarburized layer, %
1	395/397	658/660	21,4/21,9	43,4/43,5	192/190/188	електро/ EAF		ок/satisfac	

Примітка: Марка сталі, хімічний склад, макроструктура не визначалися, перенесені з Сертифікату якості № 9161/2 від 02.08.2021р. ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО, Болгарія, використаної заготовки.  
При листуванні за якістю посилайтеся на № сертифіката.  
Note: Steel grade, chemical composition, macrostructure are checked and transferred from the Quality Certificate No.9161/2 dd 02.08.2021 for the JSC "PROMET STEEL", Bulgaria, billets used in production.  
In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.

ТОВ "ТАКТ" гарантує, що товар відповідає вказаним у цьому сертифікаті якості стандартам, технічним умовам і може бути відвантажений на експорт. Вільно від радіоактивного забруднення.  
LLC "TAKT" guarantees that the goods comply with the standards and technical requirements indicated in this Quality Certificate and may be shipped for export purpose.  
Material is free from radioactivity and free from mercury.

Підпис: \_\_\_\_\_ Лист 1 \_\_\_\_\_ Листів 1  
Head of Quality Control Dept. Sheet 1 Number of Sheets 1







Metalloinvest  
OEMK

Акционерное общество  
"Оскольский электрометаллургический комбинат  
имени Алексея Алексеевича Угарова"  
"Alexey Ugarov OEMK"

Лист / Page 1  
Листов / Pages 2

Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)  
Quality certificate (Inspection certificate)

№ 0845766

От / Dated 25.10.22

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer  
Акционерное общество "Оскольский электрометаллургический комбинат имени Алексея Алексеевича Угарова" 00187895 "Alexey Ugarov OEMK" 00187895  
309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2  
Alexey Ugarov OEMK, pr.Alexeya Ugarova 218/2, 309515  
Belgorod region, Stary Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee  
АО "МЕТАЛЛСЕРВИС"  
Россия 643  
Russian Fed.

УТК / Quality control department  
Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40  
E-mail: kostrykina@oemk.ru

Страна-производитель / Producer country Российская Федерация / Russian Federation

Страна назначения / Country of destination Россия / Russian Fed.

Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car Транспорт / Transport № 53565099

Контракт / Contract От / Dated Д. / S. От / Dated Наш номер заказа/позиции / "Alexey Ugarov OEMK" order/position number  
MCC/OE-213660 19.04.2022 612201 / 280

№ плавки / Heat number 45208

№ партии / Lot number 23

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm	Условия поставки Technical specification	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code
45	КР / Round 30 МД 6000	ГОСТ 1050-2013	8.235	пачка / bundle	2	не требуется / not required

Технические требования / Technical requirements

Класс кривизны IV КЛАСС  
Твердость в состоянии поставки ТВ1  
Вариант механических свойств М1  
Точность прокатки В1  
НД на сортамент ГОСТ 2590-2006  
Качество поверхности группа 2ГП

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.45		0.26		0.64		0.005		0.005	

Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.14		0.02		0.01		0.004		0.001	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result				
Механические свойства Mechanical properties	Твердость в состоянии поставки Hardness as delivered	НВ	01	1	192				
				2	190				
				3	193				
	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm <sup>2</sup>	01	1	435				
					Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm <sup>2</sup>	01	1	660
									Относительное удлинение Elongation
Относительное сужение Reduction of area	%	01	1	46					
Макроструктура Macrostructure	Общая оценка макроструктуры Macrostructure evaluation		01	1	УД / SATISFACTORY				
Сообщения для потребителя Additional information	Способ выплавки стали Steel melting method		01	1	Электропечь				
	Вариант упаковки backage option		01	1	ВУ-2				

УКРАЇНА  
UKRAINE



ТОВ "ТАКТ"  
LLC "ТАКТ"



Інтегрована система менеджменту сертифікована органом за сертифікацією ДЕКРА / Integrated Management System certified by DEKRA Certification Body.  
Система менеджменту якості по ISO 9001:2015. Сертифікат № 320121003 / Quality Management System in accordance with ISO 9001:2015. Certificate No. 320121003  
Система менеджменту охорони навколишньої середовища за ISO 14001:2015. Сертифікат № 440121004 / Environmental Management System in accordance with ISO 14001:2015. Certificate No. 440121004  
Система менеджменту професійної безпеки та здоров'я за ISO 45001:2018. Сертифікат № 450121016 / Occupational Health and Safety Management System in accordance with ISO 45001:2018. Certificate No. 450121016

49000, Україна, г. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А  
Тел./факс: (056) 372-90-99  
49000, Ukraine, Dnipro, 16-A Heroev Krut Str.  
phone/fax: (056) 372-90-99

3.1 EN 10204:2004	СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № QUALITY CERTIFICATE No.	02230091	ДАТА: DATE:	30.01.2023
-------------------	--	----------	----------------	------------

Контракт №, дата Contract No., issue date	3974-Т	23.06.2022	Заводське замовлення №/ Factory's order No.	Дата заводського замовлення / Factory's order issue date
Специфікація №, дата Specification No., issue date	8	24.01.2023	00392	27.01.2023

Вантажоотримувач Consignee	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21	Замовник Customer	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21
-------------------------------	---	----------------------	--

Найменування товару Description of goods	ГОСТ, ДСТУ Standards	Вид вантаж місць, код Type of packages, code	Номери місць Package No
---	-------------------------	---	----------------------------

Прокат сортовий гарячекатаний з вуглецевої якісної конструкційної сталі	ДСТУ 7809:2015 ДСТУ 4738:2007 (ГОСТ 2590-2006)	Пачки Bundles	
--	---	------------------	--

№ п-п No.	Номери плавків Heat No.	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм / Dimensions, mm		Одиниця виміру, код Unit and Code	Кількість пачок, шт. Quantity, pcs.	Маса, кг Weight, kg	
				Діаметр, перетин профілю. Diameter, profile section	Довжина Length			Брутто Gross	Нетто Net
1	211521	кругла	45	32,0	5850-6000 НД	Т	1	0,995	0,985
Разом						Т	1	0,995	0,985

Показники якості товару Quality characteristics of goods

Хімічний склад, % Chemical composition, %

№ п-п No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	Nb	V	N2	Al
211521	0,46	0,22	0,72	0,022	0,010	0,04	0,03	0,04	0,002	0,002	0,005	0,001	0,001	0,010	0,003

Технічні вимоги / Technical requirements:	
Точність виготовлення/Manufacturing precision	B1
Твердість /Hardness	ТВ1
Граничні відхилення з кривизни/ Curvature deviation limit, mm	IV
Група якості поверхні / Surface quality group	2ГП ДСТУ 7809:2015
Механічні властивості/ Mechanical properties	M1
Стандарт з сортаменту / Assortment Standard	ДСТУ 4738:2007; ГОСТ 2590-2006
Стан прокату / Rolled products condition	ТО

Механічні властивості/ Mechanical properties									
№ п-п No.	Межа плинності, σ <sub>т</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опір σ <sub>в</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Tensile strenght, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, Elongation δ <sub>5</sub> , %	Відносне зуження, Reducing ψ, %	Твердість Hardness HB	Спосіб виплавки сталі melting method	Steel	Макроструктура Macrostructure	Зневульфурований шар, Decarburized layer, %
1	460	735	25	52	200/197/195	Конвертерний/ BOF		ok/satisfac	

Примітка:  
При листуванні за якістю посилайтеся на № сертифіката.  
Note:  
In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.

ТОВ "ТАКТ" гарантує, що продукція, вказана в цьому сертифікаті, випробувана та відповідає умовам стандарту та контракту. Вільна від радіоактивного забруднення.  
LLC "ТАКТ" guarantees that the goods, indicated in this Quality Certificate, are tested and corresponds to the terms of the standard and contract.  
Material is free from radioactive contamination.

Підпис: \_\_\_\_\_ Нач. ВКП \_\_\_\_\_ Лист 1 \_\_\_\_\_ Листів 1 \_\_\_\_\_  
Signature Head of Quality Control Dept. Sheet 1 Number of Sheets 1



УКРАЇНА  
UKRAINE



ТОВ "ТАКТ"  
LLC "ТАКТ"



Інтегрована система менеджменту сертифікована органом за сертифікацією DEKRA / Integrated Management System certified by DEKRA Certification Body.  
Система менеджменту якості по ISO 9001:2015. Сертифікат № 320121003 / Quality Management System in accordance with ISO 9001:2015. Certificate No. 320121003  
Система менеджменту охорони навколишньої середовища за ISO 14001:2015. Сертифікат № 440121004 / Environmental Management System in accordance with ISO 14001:2015. Certificate No. 440121004  
Система менеджменту професійної безпеки та здоров'я за ISO 45001:2018. Сертифікат № 450121016 / Occupational Health and Safety Management System in accordance with ISO 45001:2018. Certificate No. 450121016

49000, Україна, г. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А  
телефакс: (056) 372-90-99

49000, Ukraine, Dnipro, 16-A Heroes Krut Str.  
phone/fax: (056) 372-90-99

3.1 EN 10204:2004	СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № QUALITY CERTIFICATE No.	02230078	ДАТА: DATE:	30.01.2023
-------------------	--	----------	----------------	------------

Контракт №, дата Contract No., issue date	3974-T	23.06.2022	Заводське замовлення №/ Factory's order No.	41	Дата заводського замовлення / Factory's order issue date	11.01.2023
Специфікація №, дата Specification No., issue date	8	24.01.2023				

Вантажотримувач Consignee	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г. Кишинев, ул. Заводская, 21		Замовник Customer	S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г. Кишинев, ул. Заводская, 21	
------------------------------	--	--	----------------------	---	--

Найменування товару Description of goods	ГОСТ, ДСТУ Standards	Вид вантаж. місця, код Type of packages, code	Номери місць Package No.
---	-------------------------	--	-----------------------------

Прокат сортовий гарячекатаний з вуглецевої якісної конструкційної сталі		ГОСТ, ДСТУ Standards		Вид вантаж. місця, код Type of packages, code		Номери місць Package No.	
		ДСТУ 7809:2015 ДСТУ 4738:2007 (ГОСТ 2590-2006)		Пачки Bundles			

№ п.п. No.	Номери главків Leaf No.	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм / Dimensions, mm		Одиниці ваги, код Unit and Code	Кількість пачок, шт. Quantity, pcs.	Маса, кг Weight, kg			
				Діаметр, перитин профілю. Diameter, profile section	Довжина Length			Брутто Gross	Нето Net		
1	210755	кругла	45	36,0	5900-6000 НД	T	1	1,703	1,700		
<b>Разом</b>								T	1	1,703	1,700

Показники якості товару Quality characteristics of goods										
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Хімічний склад, % Chemical composition, %																
№ п.п. No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	Nb	V	N2	Al	
210755	0,49	0,27	0,60	0,016	0,002	0,03	0,01	0,02	0,002	0,002	0,005	0,001	0,001	0,008	0,003	

<b>Технічні вимоги / Technical requirements:</b>	
Точність виготовлення/Manufacturing precision	B1
Твердість/Hardness	TB1
Граничні відхилення з кривизною/ Curvature deviation limit, mm	IV
Група якості поверхні / Surface quality group	2ГП ДСТУ 7809:2015
Механічні властивості/ Mechanical properties	M1
Стандарт з сортamentу / Assortment Standard	ДСТУ 4738:2007, ГОСТ 2590-2006
Стан прокату / Rolled products condition	без ТО

<b>Механічні властивості/ Mechanical properties</b>									
№ п.п. No.	Межа плинності σ <sub>0,2</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опір σ <sub>B</sub> , Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, δ <sub>5</sub> , % Elongation δ <sub>5</sub> , %	Відносне звуження, ψ, % Reduction ψ, %	Твердість, НВ Hardness HB	Спосіб виплавки сталі melting method	Steel	Макроструктура Macrostructure	Зневульфатований шар, Decarburized layer, %
1	447	698	24	50	237/234/231	Конвертерний/ BOF		ok/satisfac	

Примітка.  
При листуванні зв'язно посилайтеся на № сертифіката.  
Note:  
In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.

ТОВ "ТАКТ" гарантує, що продукція, вказана в цьому сертифікаті, випробувана та відповідає умовам стандарту та контракту. Вільна від радіоактивного забруднення.  
LLC "TAKT" guarantees that the goods, indicated in this Quality Certificate, are tested and corresponds to the terms of the standard and contract.  
Material is free from radioactive contamination.

Підпис  
Signature

Нач. ВТК  
Head of Quality Control Dept

Лист 1  
Sheet 1

Листів 1  
Number of Sheets 1





**Metalloinvest**  
OEMK

Акционерное общество  
"Оскольский электрометаллургический комбинат  
имени Алексея Алексеевича Угарова"  
"Alexey Ugarov OEMK"

Лист / Page 1  
Листов / Pages 2

Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)  
Quality certificate (Inspection certificate)

№ 0842524 От / Dated 02.10.22

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer  
Акционерное общество "Оскольский электрометаллургический комбинат имени Алексея Алексеевича Угарова" 00187895 "Alexey Ugarov OEMK" 00187895  
309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2  
Alexey Ugarov OEMK, pr. Alexeya Ugarova 218/2, 309515  
Belgorod region, Stary Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee  
АО "МЕТАЛЛСЕРВИС"  
Россия 643  
Russian Fed.

УТК / Quality control department

Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40

E-mail: kostrykina@oemk.ru

Страна-производитель / Producer country Российская Федерация / Russian Federation

Страна назначения / Country of destination Россия / Russian Fed.

Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car Транспорт / Transport № 56950439

Контракт / Contract От / Dated Д. / S. От / Dated Наш номер заказа/позиции / "Alexey Ugarov OEMK" order/position number  
MCC/OE-213G60 19.04.2022 612201 / 340

№ плавки / Heat number 12918

№ партии / Lot number 12

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm	Условия поставки Technical specification	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code
45	KP / Round 40 МД 6000	ГОСТ 1050-2013	30.325	пачка / bundle	7	не требуется / not required

Технические требования / Technical requirements

Класс кривизны IV КЛАСС  
Твердость в состоянии поставки ТВ1  
Вариант механических свойств М1  
Точность прокатки В1  
НД на сортамент ГОСТ 2590-2006  
Качество поверхности группа 2ГП

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.48		0.27		0.65		0.003		0.004	

Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.03		0.02		0.02		0.008		0.001	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result
Механические свойства Mechanical properties	Твердость в состоянии поставки Hardness as delivered	HB	01	1	187
				2	191
				3	195
	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm <sup>2</sup>	01	1	435
	Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm <sup>2</sup>	01	1	660
	Относительное удлинение Elongation	%	01	1	23
	Относительное сужение Reduction of area	%	01	1	45
Макроструктура Macrostructure	Общая оценка макроструктуры Macrostructure evaluation		01	1	УД / SATISFACTORY
Сообщения для потребителя Additional information	Способ выплавки стали Steel melting method		01	1	Электропечь
	Вариант упаковки Package option		01	1	ВУ-2


 Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)  
 Quality certificate (Inspection certificate)

№ 0775961

От / Dated 29.06.21

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer

 Акционерное общество "Оскольский электрометаллургический комбинат имени Алексея Алексеевича Угарова" 00187895 "Alexey Ugarov OEMK" 00187895  
 309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2  
 Alexey Ugarov OEMK, pr.Alexeysa Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region, Stary Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee

ОП "Электроугли" АО "Металлотор" Филиал №14

УТК / Quality control department

 Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14  
 E-mail: sergeev@oemk.ru

 Российская Феде 643  
 Russian Federat

Страна производитель / Manufacturer

Российская Федерация / Russian Federation

Страна назначения / Country of destination

Российская Феде / Russian Federat

Вид транспорта / Type of transport

Вагон / Railway car

Транспорт / Transport № 56389489

Контракт / Contract

От / Dated

Д. / S.

От / Dated

 Наш номер заказа/позиции / "Alexey Ugarov OEMK" order/position number  
 МЛГ/ОЕ-210544 11.03.2021 610483 / 240

№ плавки / Heat number 48090

№ партии / Lot number 37

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm		Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code
45	KP / Round	45	ОД 3000-6000 ГОСТ 1050-2013	12.100	пачка / bundle	3	не требуется / not required

## Технические требования / Technical requirements

 Класс кривизны  
 Твердость в состоянии поставки  
 Вариант механических свойств  
 Точность прокатки  
 НД на сортамент  
 Качество поверхности группа

 IV КЛАСС  
 ТВ1  
 М1  
 В1  
 ГОСТ 2590-2006  
 2ГП

## Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.45		0.22		0.60		0.017		0.006	

## Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.05		0.01		0.02		0.008		0.001	

 Тип испытаний  
 Properties

 Наименование испытаний  
 Test type

 Ед. изм.  
 Unit of measure

 № пробы  
 № specimen

 № значения  
 № value

 Результат испытаний  
 Test result

 Механические свойства  
 Mechanical properties

 Твердость в состоянии поставки  
 Hardness as delivered

HB

01

1

191

 Предел текучести  
 Yield strength

 Н/кв.мм  
 N/mm<sup>2</sup>

01

1

195

 Временное сопротивление  
 Tensile strength

 Н/кв.мм  
 N/mm<sup>2</sup>

01

1

425

 Относительное удлинение  
 Elongation

%

01

1

24

 Относительное сужение  
 Reduction of area

%

01

1

46

 Макроструктура  
 Macrostructure

 Общая оценка макроструктуры  
 Macrostructure evaluation

01

1

УД / SATISFACTORY

 Сообщения для потребителя  
 Additional information

 Способ выплавки стали  
 Steel melting method

01

1

Электропечь

 Вариант упаковки  
 Package option

01

1

ВУ-2



**DONALAM**  
**AFV BELTRAME GROUP**

ISO 9001  
 TÜV SÜD Certificate  
 No.: 12 100 54020 TMS

TAKT LLC

STR.GEROEV KRUT, NR. 16-A  
 49000 DNIPRO

1/1

INSPECTION DOCUMENT / DOCUMENTO D'ISPEZIONE / PRUEFDOKUMENT 504487

OFFICIAL REGULATION / NORMATIVA UFFICIALE / GUETENORM EN 10083-2

PRODUCT REGULATION / NORMATIVA PRODOTTO / TECHNISCHE PRUEFGRUNDLAGEN EN 10060:2004/ISO 1035-1/4

ARTICLE / ARTICOLO / PRODUKT ROUND BARS/BARRE

ULTRASONIC TEST / CONTROLLO US / US PRUEFUNG TONDE/RUNDSTAEBE

INSPECTION CERTIFICATE/CERTIFICATO D'ISPEZIONE/PRUEFZEUGNIS EN10308/2002

3.1 - EN10204

AGENT ORDER N / N'AGENTE / AGENTENAUFTRAG NR 90/

CUSTOMER CODE / CODICE CLIENTE / KUNDENNUMMER 200041

CUSTOMER ORDER N / N' ORDINE CLIENTE / KUNDENAUFTRAGS NR REQUEST C45

CONSIGNEE / DESTINATARIO / EMPFAENGER TAKT LLC

GRADE / QUALITA' / GUETE C45 E

HEAT TREATMENT / TRATTAMENTO TERMICO / WÄRMEBEHANDLUNG

LOADING NUMBER / LISTA DI CARICO / LADENR: 104425 LOADING DATE / DATA LDC / LADEDATUM: 06/11/23 INTERNAL ORDER / ORDINE INTERNO / INTERNE AUFTRAGNR: E 443080

IT.	CAST COLATA CHARGE	DIMENSIONS DIMENSIONI	LENGTH LUNG	WEIGHT PESO	US TEST US TEST	GRAIN GRAINO	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	Mo%	
2	502019	50	6,00	5,994	0,46000	0,25000	0,72000	0,01100	0,00300	0,11000	0,03000	0,02000	0,01000			

IT.	CAST COLATA CHARGE	N TEST N TEST	Reduct. Reduktion	Ratio RR	US TEST US TEST	GRAIN GRAINO	JOMINY TEST/PROVA JOMINY/STIRNABSCHRECKVERSUCH	HRC. (mm)	HARDNESS DUREZZA	HAERTE (HB)
2	502019	11143	2	CL3	8				surface 12.5mm	D/4 195

IT.	CAST COLATA CHARGE	SAMPLE LT N LOTTO	PIECES PEZZI	WEIGHT PESO	TENSILE TEST (L) / TRAZIONE (L) / ZUGVERSUCH (L)		IMPACT TEST (I) / PROVA DI RESILIENZA (I) / KERBSCHLAGPROBE (I)		NON METALLIC INCLUSIONS / INCLUSIONI NON METALLICHE	NICHMETALLISCHE EINSCHLUESSE									
					Reh/MPa	Rm/MPa	A5%	Z%			Test Location	°C	MEAN °C	K4	A	H	T	B	H
2	502019	119162	2	2,997	401	675	24,2	RT											
2	502019	119151	2	2,997	401	675	24,2	RT											

US CONTROL IN ACC. EN10308, TYPE 1A, TABLE 2, QUALITY CLASS 3 ORD.NR.443080 MATERIAL WITH CERTIFICATE EUR 1; SURFACE QUALITY IN ACC EN 10221 CLASS A, HOT ROLLED BARS IN ACC EN 10060

RADIOACTIVITY VALUE <= 100 Bq/kg; DONALAM S.R.L. DECLARES THAT THE PRODUCT COMPLIES WITH THE SPECIFICATIONS FROM THE ORDER CONFIRMATION.

MANUFACTURER / PRODUTTORE / HERSTELLER:	INSPECTOR	DATE	QUALITY CONTROL OFFICE
SOSBAVA GASTI NR.9-11 TARGOVISTE	INSPECTOR	DATE	QUALITY ASSURANCE OFFICE
ESTABLISHMENT / STABILIMENTO / EINRICHTUNG: TARGOVISTE	INSPECTOR	DATE	UFF. GARANZIA QUALITA'
		06/11/23	QUALITÄTSSICHERUNG
			Stefan Mihaleche
			Stefan Mihaleche

**КОПИЯ**



Donalamin srl - Capital Social 515.356.700 RON - Str. Prelungirea Bucuresti, nr. 246 R. - 910125 Calarasi (Romania)  
 Numar din Registrul Comertului J51/575/17.07.2008 Cod de identificare fiscala RO 18277250  
 tel. 0242 307400, fax 0242 306913, mobil 0725 308766, e-mail info.ro@donalamin.ro - www.gruppobellframe.com



**Metalloinvest**  
OEMK



**Акционерное общество**  
**"Оскольский электрометаллургический комбинат"**  
**Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant"**

Лист / Page 1  
Листов / Pages 2

**Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)**  
**Quality certificate (Inspection certificate)**

**№ 0581251**

**От / Dated 28.07.17**

**Inspection certificate EN 10204 3.1**

Производитель / Producer  
Акционерное общество "Оскольский  
электрометаллургический комбинат" 00187895  
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant" 00187895  
309515, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея  
Угарова, дом 218, здание 2  
JSC "OEMK", pr. Alekseye Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region, Stary  
Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee  
ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"

Российская Фед. 643  
Russia

OTK / Quality control department  
Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14  
E-mail: sergееv@oemk.ru

Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car Страна назначения / Country of destination  
Транспорт / Transport № 56890957 Российская Фед. Russia

Контракт / Contract От / Dated Д. / S. От / Dated Наш номер заказа/позиции / JSC "OEMK" order/position number  
MCC-296752 26.08.2016 360489 / 050

№ плавки / Heat number **44323**

№ партии / Lot number **13**

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm	Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Маркировка Color code
<b>45</b>	<b>KP / Round 60</b> <b>ОД &gt; 1М</b> <b>3000-6000</b>	<b>ГОСТ 1050-2013</b>	<b>2.305</b>	<b>пачка / bundle</b>	<b>1</b>	<b>нет маркировки / no marking</b>

**Технические требования / Technical requirements**

Точность изготовления проката В1  
Номер стандарта на сортамент ГОСТ 2590-2006  
Кривизна, класс кривизны IV  
Группа качества поверхности 2ГП  
Механические свойства М1  
Твердость ТВ1

**Химический состав / Chemical composition**

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.45		0.24		0.66		0.011		0.011	

**Химический состав / Chemical composition**

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.04		0.03		0.03		0.008		0.001	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result
Механические свойства Mechanical properties	Твердость в состоянии поставки Hardness as delivered	НВ	01	1	191
				2	189
				3	195
	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm <sup>2</sup>	01	1	430
	Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm <sup>2</sup>	01	1	650
	Относительное удлинение Elongation	%	01	1	24
	Относительное сужение Reduction of area	%	01	1	45
Макроструктура Macrostructure	Общая оценка макроструктуры Macrostructure evaluation		01	1	УД / SATISFACTORY
Сообщения для потребителя Additional information	Способ выплавки стали Steel melting method		01	1	Электропечь

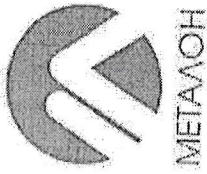
**ОАО «МЕТАЛЛСЕРВИС»**  
**РОССИЯ**

**09428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19**

**ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66**

**ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88**

Сертификат качества № 269 от «01» августа 2023 г.



Грузополучатель: ЗАО «Завод Металон» Молдова, Приднестровье г. Рыбница, ул. Мичурина, 148	Грузополучатель: «BPM-TRADE» SRL Р. Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Вид упаковок: мотки Транспорт: авто BPM534/S188SJ	Производитель: ЗАО «ЗАВОД МЕТАЛОН» Страна происхождения: Молдова, ПМР
--	---	--

№ п/п	Наименование продукции	Стандарт на размеры, марка стали	Размер, мм	Масса, кг
1	Проволока общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках, Ø 1,2 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 1,2	22290,00

Химический состав, %											Мех. Свойства и технологические испытания	
№ п/п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	
1	0.04	0.57	0.17	0.011	0.016	0.06	0.05	0.005	0.012	0.04	390/420	

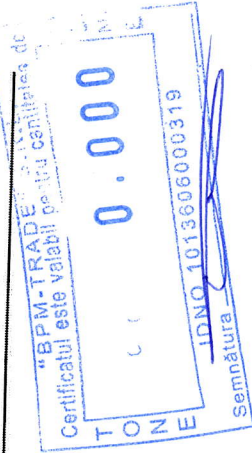
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713 – 2001

Допускается неограниченное использование продукции

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



Подпись







