

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-202-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

Î.P.S. CORSAG S.R.L.

MD-4636, s. Parcova, raionul Edineț, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Parcova, raionul Edineț, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>10.08.2021</u>
Modificare	<u>19.08.2024</u>
Expirare	<u>09.08.2026</u>



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1, nr.2, nr.3 și nr.4, cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-202-2021**

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 strat de legătură 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 strat de legătură 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu piatră de calcar concasată cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 11,2 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

*Modificat 19.08.2024



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA nr. 2 *

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-202-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 8 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	BR 50/70	BR 50/70	BR 50/70
Tip aditiv	Interline IN/400TK	Interline IN/400TK	Interline IN/400TK
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4mm	-	-	100
16 mm	-	100	90-100
11,2 mm	100	90-100	-
8 mm	90-100	-	-
2 mm	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-12	0-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	T _{lmin} 6,0	T _{lmin} 5,8	T _{lmin} 5,4
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2	Q min 2,5	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,50	2,48	2,43
Absorbția de apă (%)	1,6	1,8	2,2
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – W _T Saer - Adâncimea maximă a făgașului - P _R Dair	W _T Saer0,3 P _R Dair5,0	W _T Saer0,3 P _R Dair5,0	W _T Saer0,3 P _R Dair5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, V _F B _{min} , V _F B _{max} ,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _M A _{min}	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la X girării – V _X G _{min} (%)	V ₁₀ G _{min} 9,0	V ₁₀ G _{min} 9,0	V ₁₀ G _{min} 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .2800 S _{max} .7000	S _{min} .2800 S _{max} .7000	S _{min} .2800 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (µm/m/n)	F _{cmax} 1.0	F _{cmax} 1.0	F _{cmax} 1.0
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - A _{brA}	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*Modificat 19.08.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3 *

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-202-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	BR 50/70	BR 50/70	BR 50/70
Tip aditiv	Interline IN/400TK	Interline IN/400TK	Interline IN/400TK
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
45 mm	-	-	100
31,5 mm	100	100	90-100
22,4mm	90-100	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 4,0	TL _{min} 4,0	TL _{min} 4,0
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 90	I _{TSR} 80	I _{TSR} 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 15	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5	S _{min} 10,0 ... S _{max} 15
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3	Q min 2,0	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,47	2,28	2,23
Absorbția de apă (%)	2,6	3,9	2,9
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin}	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la X girații – V _{xGmin} (%)	V _{10Gmin} 9,0	V _{10Gmin} 9,0	V _{10Gmin} 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .9000	S _{min} .4500 S _{max} .9000	S _{min} .4500 S _{max} .9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{max} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 1,0
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 500000	Min. 450000	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - A _{brA}	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*Modificat 19.08.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 4 *

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-202-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	BR50/70	BR50/70
Tip aditiv	Interline IN/400TK	Interline IN/400TK
Tip adaos fibră de celuloză	CIUR	CIUR
Temperatura mixturii	150 ... 190	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4mm	-	100
16 mm	100	90-100
11,2 mm	90-100	-
2 mm	15-30	15-30
0,063 mm	5-12	5-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,8	TL _{min} 5,6
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	V _{max} 4,0 – V _{min} 2,0	V _{max} 4,0 – V _{min} 2,0
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 90	I _{TSR} 90
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,49	2,49
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,57	2,57
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – W _T Saer - Adâncimea maximă a făgașului - PR _D air	W _T Saer0,3 PR _D air5,0	W _T Saer0,3 PR _D air5,0
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E _{0,3}	E _{0,3}
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	V _{FBmin} 77 – V _{FBmax} 86	V _{FBmin} 77 – V _{FBmax} 86
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin}	9,4	9,8
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	6234	6650
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{max} (µm/m/n)	0,27	0,26
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - A _{brA}	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*Modificat 19.08.2024



Director General

Ion PUHA