

Descrierea metodei de lucru pentru ridicarea gradului de rezistență a construcției metalice portante cu vopsea ignifugă termosupumantă cu rezistență (R-90)

1. Pregătirea:

- Înainte de aplicare, se va executa îndepărtarea straturilor de vopsea, praful și murdăria cu o perie cu peri metalici.
- Vopseaua se va aplica pe suprafața curățată în prealabil de toate tipurile de contaminanți.
- Dacă va fi necesar, suprafața va fi degresată.
- Vopseaua va fi amestecată bine până la omogenizare (diluarea nu este permisă!).

2. Aplicarea vopselei:

- Vopseaua va fi aplicată în 5-6 straturi cu o perie, rolă sau pulverizator fără aer de înaltă presiune.
- Prelucrarea vopselei va fi efectuată la o temperatură ambientală nu mai mică de +5 grade Celsius și umiditatea relativă a aerului nu mai mult de 80%.

3. Uscare:

- Aplicarea a 2 straturi și a următoarelor este permisă după uscarea finală a primului, dar nu mai puțin de după 6 ore.