

**Протокол № 4с-24 от 10.04.24 г.
заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energoservice»
по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»**

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Класс сварщика	Способ сварки	Материалы образцов			Электрод или сварочная проволока, марка.	Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов					Оценка практической проверки	Оценка теор. знаний	Заключение комиссии: (указать работы к выполнению которых допускается сварщик)						
						Пластина или труба Ø и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или ТУ кгс/мм ²				Внешний осмотр и измерения	УЗК, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности кгс/мм ²	Угол загиба или просвет				Хар.	Хар.				
1.	Пархоменко Александр Анатолевич 1974 г/р	Средн. спец.	С 1994 г.	П	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз		удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	13	14	15	16	17	18	19	20	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, тр-лов пара, горячей воды Р до 25 МПа, технологических тр-дов в т. ч. тр-дов водородо с Р до 2,0 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углерод. и н/лег. сталей во всех пространственных положениях шва.
2.	Миклош Петр Васильевич	Средн. спец.		М	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз		удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.
3.	Скичко Сергей Петрович 1987 г/р	Средн. спец.	С 2006 г.	М	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз		удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.

Председатель комиссии: _____

Члены комиссии: _____

