

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA PE ACȚIUNI "EXIMOTOR"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1002600034712

Data înregistrării

12.06.1995

Data eliberării

20.01.2005

Iovu Galina, registrator de stat

Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul

G. Iovu
semnătură

MD 0011311





I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS

din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 33731 din 18.09.2020

Denumirea completă: **SOCIETATEA PE ACȚIUNI «EXIMOTOR».**

Denumirea prescurtată: **«EXIMOTOR» S.A.**

Forma juridică de organizare: **Societate pe Acțiuni.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1002600034712.**

Data înregistrării de stat: **12.06.1995.**

Sediul: **MD-2024, str. Aerodromului, 15, ap. 6, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

- 1 Întreținerea și repararea autovehiculelor;**
- 2 Comerțul cu piese și accesorii pentru autovehicule;**
- 3 Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte;**
- 4 Comerțul cu autovehicule;**
- 5 Comerțul cu amănuntul în magazine nespecializate;**
- 6 Importul și (sau) fabricarea, depozitarea, comercializarea angro a substanțelor și materialelor chimice, toxice, articolelor și produselor chimice de menaj;**
- 7 Publicitate;**
- 8 Comerțul cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentului și furniturilor, inclusiv tractoare;**
- 9 Importul și (sau) depozitarea, comercializarea produselor de uz fitosanitar și (sau) a fertilizanților;**
- 10 Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 11 Comerțul cu ridicata al altor mașini și echipamente utilizate în industrie, comerț și transporturi;**
- 12 Comerțul cu ridicata al mașinilor și echipamentelor pentru industria minieră și construcții.**

Capitalul social: **20000 lei.**

Administrator: **SOCOLOVA NATALIA, IDNP 0961303541877**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 18.09.2020.

Specialist superior
tel. 022-207-837

Teut Marina





"EXIMOTOR" SA

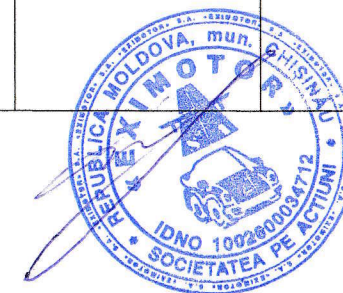
Rețea de magazine auto

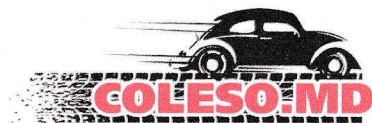
Oferta de Preț și Specificație Tehnică

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1606399688612 din 03.12.2020

Denumirea procedurii de achiziție: Cererea ofertelor de prețuri

Electrozi pentru sudarea metalelor						
Nr. Ord.	Denumirea	Diametrul, (mm)	Unitate de măsură	Cantitatea	Preț MDL, fără TVA	Suma totală MDL, fără TVA
1	AHO-4 – Ø3 - Oliver: Electrod cu acoperire rutil, grupa 3-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexiunilor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic	3	kg	2110	20,8 lei	43 888 lei
2	AHO-4 – Ø4 - Oliver: Electrod cu acoperire rutil, grupa 3-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexiunilor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic	4	kg	3520	20,8 lei	73 216 lei
3	YOHU 13/55 Ø 3,0 Oliver: Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa 3-50A, UONI pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu cu posibilitatea sudurii cu curent alternativ, GOST 9466 sau analogic	3	kg	160	20 lei	3200 lei





"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

i

4	YOHII 13/55 Ø4 Oliver: Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa 5-50A, UONI pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent alternativ, GOST 9466 sau analogic	4	kg	470	20 lei	9400 lei
5	Golden Bridje Ø 3,2 Electrod pentru sudura oțelului inoxidabil, cu acoperire bazică, pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, sus în jos, a oțelurilor cu conținut de cromnichel sau analogic, curent continuu polaritate inversă, GOST 9466/10052 sau analogic	3	kg	30	87,5 lei	2625 lei
Total						132 329,00 lei

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Socolova Natalia În calitate de: Director
Ofertantul: Eximotor SA Adresa: str. Albișoara 38A



CERTIFICATE

of Conformity of the Factory Production Control

1922 - CPR - 1442

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Welding consumables - filler metals and fluxes for fusion welding of metallic materials.

Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steels - ISO 2560

Wire electrodes and weld deposits for gas shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels - ISO 14341

placed on the market under the name or trade mark of

Oliver LTD

**29 Mashinostroitelej Str., 5th floor, ap. 116, room 12, Minsk, 220118,
Republic of Belarus**

and produced in the manufacturing plant

Oliver LTD

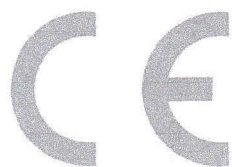
**Plant "Svarmet", Demina str. 20, Borisov 222120, Minsk Region,
Republic of Belarus**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 13479:2017

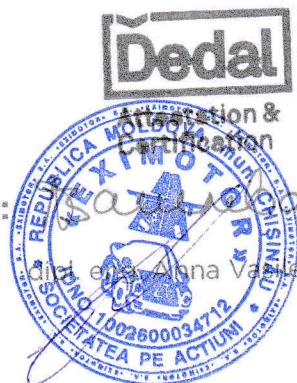
under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 10.11.2020 and will remain valid until 10.11.2021 as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit. The validity of the certificate may be confirmed in the CE register at the web address www.dedal-bg.net.



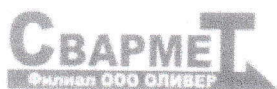
Embossed stamp of "Dedal - A&C" Ltd.

Manager:



Issued:
Burgas, 10 November 2020

dipl. eng. Alina Vasileva



Республика Беларусь, Минская область, г. Борисов, ул. Дёмина, 20

Сертификат качества № 2815 от 11.11.2020

Грузополучатель:

Наименование продукции: электроды сварочные

Э50А-УОНИ-13/55 Оливер-4.0-УД
Е514 (3)-Б20

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ ВУ100172845.006-2011

Дата изготовления: ноябрь 2020г.

№ партии	Диаметр электродов, мм	Марка электродов	Тип электродов	Марка проволоки стержней по ГОСТ 2246	Масса нетто, кг (упаковка по 5 кг)
032	4,0	УОНИ-13/55	Э50А	Св-08А	20 000

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

(МАССОВАЯ ДОЛЯ ЭЛЕМЕНТОВ В %)

Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор
0,07	1,12	0,56	0,007	0,019

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МЕТАЛЛА ШВА

(наплавленного металла)

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ ²⁰ , ДЖ/см ²
540	24	162

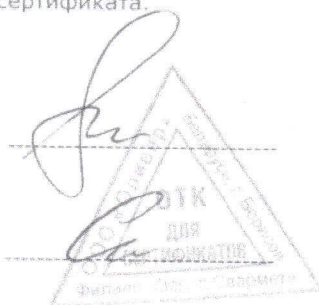
Аттестованы НАКС (свидетельство № АЦСМ-3-00545). Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК. Свидетельство № АЦСМ-54-00197 Группы технических устройств: КСМ)

«Одобрено РС» категория ЗУ40Н10 (свидетельство № 20.00088.125)

При переписке ссылаться на номер сертификата.

Начальник производственной
лаборатории

Инженер-технолог



Н.С. Лихадиевская

Е.А. Синеца





Республика Беларусь, Минская область, г.Борисов, ул.Дёмина,20

Сертификат качества №1685 от 13.11.2019

Грузополучатель:

Наименование продукции: электроды сварочные

Э46-АНО-4 Оливер-4.0-УД

Е43 1(3)-P24

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ ВУ100172845.006-2011

Дата изготовления: ноябрь 2019г.

№ партии	Диаметр электродов, мм	Марка электродов	Тип электродов	Марка проволоки стержней по ГОСТ 2246-70	Масса нетто, кг (упаковка по 5 кг)
001	4,0	АНО-4	Э46	Св-08А	885

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

(МАССОВАЯ ДОЛЯ ЭЛЕМЕНТОВ В %)

Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор
0,06	0,41	0,28	0,012	0,023

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МЕТАЛЛА ШВА

(наплавленного металла)

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ²
490	20	100

При переписке ссылаться на номер сертификата.

Начальник производственной лаборатории

Инженер-технолог



Н.С. Лихадиевская

Е.А. Сеница





Республика Беларусь, Минская область, г.Борисов, ул.Дёмина,20

Сертификат качества №1685 от 13.11.2019

Грузополучатель:

Наименование продукции: электроды сварочные Э46-АНО-4 Оливер-4.0-УД
Е43 1(3)-Р24

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ ВУ100172845.006-2011

Дата изготовления: ноябрь 2019г.

№ партии	Диаметр электродов, мм	Марка электродов	Тип электродов	Марка проволоки стержней по ГОСТ 2246-70	Масса нетто, кг (упаковка по 5 кг)
001	4,0	АНО-4	Э46	Св-08А	885

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА
(МАССОВАЯ ДОЛЯ ЭЛЕМЕНТОВ В %)

Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор
0,06	0,41	0,28	0,012	0,023

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МЕТАЛЛА ШВА
(наплавленного металла)

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ²
490	20	100

При переписке ссылаться на номер сертификата.

Начальник производственной лаборатории

Инженер-технолог



Н.С. Лихадиевская

Е.А. Сеница

