

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТҮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТҮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

**СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 4133/Б**



Грузополучатель Энергострой ТММ
03055, г. Киев.
ул Гали Тимофеевой, 3

Страна УКРАИНА
Дата 31.08.2011
Транспортное средство а/м 06808 СК, пр. АЕ 2869 ХР

Заказ № Энергострой ТММ
11-06-11191
Заводской заказ № 11*1039
Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ТУ 14-3Р-55-2001

Вид труб	Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов					Точность изготовления Обычной		
	Размеры (мм)					Способ производства Горячедеформированные		
Марка стали	Номера плавок	Номера партий	наружный диаметр	толщина стенки	длина	штук	Количество товара	Масса (кг)
15Х1М1Ф	B23923	-	273	36	н/д	1		
	B27127	-	*	*	*	1		
	B26858	-	*	*	*	1	16,90	4940
	B26858	-	*	*	*	3	14,50	4245
						6	31,40	9185
							ИТОГО: 2 пакета	
12Х1МФ	B28003	-	159	8	н/д	1	6,70	200
	B28006	-	*	*	*	13	99,30	3160
	B28006	-	*	*	*	5	38,20	1175
						19	144,20	4535
							ВСЕГО: 3 пакета	
						25	175,60	13720

КОПИЯ ВЕРНА
НАЧАЛЬНИК ОТК
БОБОШКО С.В.



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel. +38(0566) 639-379

Химический состав по сертификационным данным на заготовку по ТУ 14-1-1529-2003

Номера заготовок	Массовая доля элементов в %										Способ выплавки стали	Изготовитель трубной заготовкой
	C	Mn	S	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V		
12Х1МФ	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	—	—
мин	10	40	17	25	25	90	—	—	25	15	—	—
макс	15	70	37	25	25	120	25	20	35	30	—	—
15Х1МФ	0,111	0,60	0,17	—	—	110	—	—	90	20	—	—
мин	11	60	17	—	—	110	—	—	90	20	—	—
макс	16	95	37	25	25	140	25	25	110	35	—	—
B23923	13	69	32	10	13	117	13	14	94	24	—	—
B27127	13	62	28	3	8	119	15	20	94	25	—	ОАО «ДСС»
B26858	12	67	29	4	8	117	20	18	97	25	—	—
B26806	12	49	32	6	12	104	15	13	29	15	—	—

Номера заготовок Неметаллические включения в заготовке

Номера заготовок	Неметаллические включения в заготовке						Микроструктура
	С	ОТ	ОС	СП	СХ	Причина	
B23923	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
B27127	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
B26858	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
B26806	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—

Механические свойства при комнатной температуре на образцах, не менее

Номер заготовки	Номер трубы	Временное сопротивл. растяжению	Предел текучести	Относи- тельное удлинение	Относи- тельное сужение	Соотно- шение ударная взрывность	Приданное форма	Микроструктура
				08	022			
				kg/mm²	kg/mm²	%	%	
12Х1МФ	45-65	28	21	55	—	1	2	3
15Х1МФ	50-70	32	16	45	—	4	—	—

273x50

B22923	386	63,0	46,0	24,0	74,0	0,73	17,5	17,0	—	189	2	0
B27127	336	67,0	53,0	22,5	72,0	0,79	22,3	21,1	—	199	1	0
B26858	383	63,0	47,0	23,0	67,0	0,75	12,3	15,0	—	198	1	0
332	61,0	42,0	26,0	72,0	0,68	13,3	18,7	—	192	2	0	—
330	57,0	33,5	24,5	69,0	0,68	13,8	12,8	—	203	2	0	—
321	60,0	42,5	26,0	72,0	0,71	16,9	16,0	—	199	2	0	—
159x8	438	55,0	40,0	26,0	74,0	0,73	—	—	148	2	0	—
B26806	501	57,0	42,5	27,0	78,0	0,75	—	—	174	3	0	—
502	59,0	43,0	26,0	74,0	0,73	—	—	—	161	3	0	—
500	59,0	46,0	26,0	68,0	0,78	—	—	—	153	3	0	—
498	59,0	45,5	25,0	74,0	0,79	—	—	—	163	5	0	—
496	62,0	48,5	22,5	72,0	0,78	—	—	—	161	2	0	—
497	60,0	47,0	22,5	70,0	0,78	—	—	—	170	2	0	—
506	59,0	43,5	24,5	74,0	0,74	—	—	—	165	5	0	—
523	62,0	43,0	23,5	76,0	0,79	—	—	—	158	3	0	—
492	59,0	44,0	27,0	75,0	0,76	—	—	—	158	3	0	—
493	55,0	42,0	25,0	74,0	0,75	—	—	—	151	4	0	—
499	59,0	46,5	25,0	74,0	0,79	—	—	—	168	2	0	—
504	57,0	43,0	26,0	78,0	0,75	—	—	—	165	2	0	—
495	61,0	48,0	23,0	75,0	0,79	—	—	—	173	2	0	—
494	61,0	47,5	26,0	74,0	0,78	—	—	—	174	3	0	—
491	56,0	41,5	26,0	78,0	0,73	—	—	—	153	3	0	—
505	57,0	41,5	27,0	76,0	0,73	—	—	—	148	2	0	—
489	63,0	49,5	23,0	74,0	0,79	—	—	—	165	2	0	—
490	57,0	42,5	25,0	76,0	0,75	—	—	—	168	3	0	—

Трубы изготовлены согласно требований ТУ 14-3Р-55-2001, результаты удовлетворительные.

Технологические свойства: сплющивание по ГОСТ 8895-75. Для 12Х1МФ

Макроструктура гарантирована на основании 100% УЗК для 15Х1МФ.

Неразрушающий контроль: Трубы подвергались 100% ультразвуковому контролю согласно ГОСТ 17410-78.

ОСТ 103 985 01-63

Тип и размеры искусственного оправдателя: прямоугольная риска на внутренней и наружной поверхности СОП

глубиной (54±5)%S, длиной (25±2) мм, шириной ± 1,5 мм.

Трубы подверглись стилоскопированию.

Гидравлические испытания: трубы гидроиспытанию не подвергались. Испытательное гидравлическое

давление, вычисляемое по формуле ГОСТ 3845-75, гарантировано 100% УЗК.

Пределы длительной прочности и текучести при высоких температурах гарантированы заводом:

заключение ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» № 14-3Р-55-145П-2010 от 01.01.2010 до 01.02.2012. Для 12Х1МФ

заключение ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» № 14-3Р-55-150П-2010 от 14.04.2010 до 01.05.2013. Для 15Х1МФ

Режим термообработки: нормализация 975-980°C, отпуск 725-734°C, время выдержки не менее 1 часа. Для 12Х1МФ

Режим термообработки: нормализация 1020-1030°C, отпуск 730-745°C, время выдержки 10 часов. Для 15Х1МФ

Примечание:

Трубы из катаной заготовки.

Трубы отгружены по фактическому весу.

Подпись

КОПИЯ ВЕРНА
НАЧАЛЬНИК ОТК
БОБОШКО С.В.

М. ЧИКОЛО



006757



SHANGHAI HUAEKYE MANUFACTURE CO., LTD.
No. 1000, Shanghai Industrial Park, China

Correspondence to: B. Chihua, Shanghai Ceramical Industry Co., Ltd., China

卷之三

A small rectangular advertisement for Gazzetta dello Sport. It features a circular logo with the word "Gazzetta" in white, surrounded by a blue border. Below the logo is a smaller box containing text in Italian: "Gazzetta dello Sport - la rivista più letta d'Italia". To the right of the box is the word "Gazzetta".

卷之三

二〇四

CONTACT NO

NO. 1 / 2010

Purchaser		CONTRACT No.	NO.1/2010
Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled (1050C + 30 Min + Water Quenching)		
Specification Heat No.	GOST 9941-81 12X18H10T 1042808-1044-Z		
Case No.(Lot No.)	Assortment	Size OD(mm) * WT(mm) * LS(mm)	Quantity PCS
B11-B14	6*4	85	3118
B18,B23,B24	76*5	64	3034
B4-B6	133*5	38	3160
B15-B17,B20	159*8	15	2187

~~1. Dimension 8: Visual Examinations are good.~~

We certify that this instrument satisfies all requirements of the specification and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department



Mill Test Certificate / Сертифікат якості

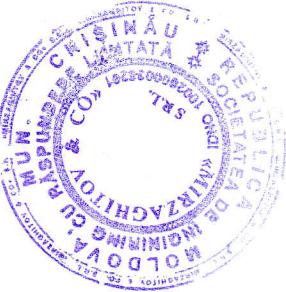
Manufacturer/ Виробник: Liaocheng Tongyun Pipe Industry Co.,Ltd
Certificate No / № сертифікату: LCSJ45B9190911T0848-1

Consumer / Покупець	UGTRANSSTROYCOMPLEKT LTD / ТОВ ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ	Standard / Стандарт	GOST 8733-74, GOST 8734-75 / ГОСТ 8733-74, 8734-75
Product Name/ продукція	COLD FORMED SEAMLESS STEEL PIPES / труби сталеві безшовні холодно деформованні	Contract NO / Контракт №	KCTU19498 Date/дата: 17.09.2019 Spec. 1 Специфікація 1 Date/дата: 17.09.2019
SEAMLESS PIPES / розмір (мм)		CHEMICAL COMPOSITION / Хімічний склад (%)	MATERIAL PROPERTY OF PIPE BODY / механічні властивості
14*3	0.964	336245 20#	Tensile Strength / межа міцності, MPa
12*2	1.156	336246 20#	Yield Strength / межа текучості, MPa
16*2	2.766	336247 20#	Elongation / виломження, %
16*3	1.052	336248 20#	Flattening / нерушильний контроль
28*3	5.014	336249 20#	NDT
38*5	6.375	336250 20#	
50*6	5.06	336251 20#	
80*8	5.456	336252 20#	
		station master / мастер	DATE / дата
			2019/23/09/2019

Surveyor / Інспектор

DATE / дата

2019/23/09/2019



4.9.2019

СЕРТИФИКАТ № 85

При испытании ссылаться
на этот номер сертификата

Выдан « 24 » февраля 2018 г.

Вагон № 68771716

Наименование заказчика

Распоряжение № 47129
Отпуск: 79 от 24.02.18

Номер заказа III-31018/36

Обозначение ИД	Строка заказа	Марка стали	Номер пакета	Размер труб, мм	Количество	Масса нетто, т	Коли- чество пакетов, шт	Режим термо- обработки °С	Трубы прокра- декто- сиков	Гидро- испытание, труб, МПа
ГОСТ 8733-78	-	20	-	D20, S 5	99	1255.59	16.99	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	-	20	-	D20, S 4	285	3593.51	28.02	-	-	-
Бесшовные т/катафорез обычной точности	-	20	-	D20, S 4	146	1747.02	14.64	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Всего	538	-	53.71	13	-	-

Химический состав стали, массовая доля элементов, %

Результаты испытаний

Номер пакета	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер пакета	Время сопротивле- ния разрыву ННм ²	Механические свойства		Относительное удлинение %	Относительное сужение %	Времяне сопротивле- ния разрыву ННм ²	Ударная вязкость Дж/с ²	Времяне сопротивле- ния разрыву ННм ²	Стопо- шиван- ие	Затир разда- ла	Бор- то- вание	Другое испытания	Технологические испытания	
					мин	макс											
00175	7	76x5	-	485	349	365	34.3	37.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<<	8	<<	-	485	491	348	34.3	37.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00216	5	83x4	-	460	472	322	34.6	35.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00218	4	<<	-	475	497	331	366	37.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<<	5	<<	-	475	497	331	366	35.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<<	6	<<	-	475	491	331	336	35.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00219	4	<<	-	457	499	333	366	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<<	5	<<	-	457	499	333	366	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00223	1	<<	-	487	500	389	390	31.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00215	6	89x4	-	481	488	353	356	37.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00220	4	<<	-	487	488	380	390	31.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<<	6	<<	-	500	502	351	354	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00221																	

Примечание:



Матальчик участка ОТК

Иванченко Т.Н.



Тимкина И.Ю.

Сертификат № 85 Вагон № 68771716

1.9.18

No.	Material No.	Description	Dimensions and specifications	Quantity / Kilometers	Chemical Composition % by weight						Mechanical Properties at examination temperature							
					C	Si	Mn	P	S	Mo	N	Cr	Cu	Ru	Mo	Re	W	T ₀
1	102542	Steel	20	4	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	54	Block, octagonal
2	102543	Steel	22	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
3	102544	Steel	23	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
4	102545	Steel	24	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
5	102546	Steel	25	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
6	102547	Steel	26	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
7	102548	Steel	27	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
8	102549	Steel	28	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
9	102550	Steel	29	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
10	102551	Steel	30	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
11	102552	Steel	31	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
12	102553	Steel	32	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
13	102554	Steel	33	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
14	102555	Steel	34	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
15	102556	Steel	35	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
16	102557	Steel	36	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
17	102558	Steel	37	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
18	102559	Steel	38	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
19	102560	Steel	39	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
20	102561	Steel	40	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
21	102562	Steel	41	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
22	102563	Steel	42	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
23	102564	Steel	43	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
24	102565	Steel	44	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
25	102566	Steel	45	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
26	102567	Steel	46	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
27	102568	Steel	47	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
28	102569	Steel	48	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
29	102570	Steel	49	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
30	102571	Steel	50	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
31	102572	Steel	51	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
32	102573	Steel	52	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
33	102574	Steel	53	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
34	102575	Steel	54	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
35	102576	Steel	55	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
36	102577	Steel	56	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
37	102578	Steel	57	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
38	102579	Steel	58	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
39	102580	Steel	59	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
40	102581	Steel	60	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
41	102582	Steel	61	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
42	102583	Steel	62	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
43	102584	Steel	63	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
44	102585	Steel	64	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
45	102586	Steel	65	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
46	102587	Steel	66	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
47	102588	Steel	67	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
48	102589	Steel	68	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
49	102590	Steel	69	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
50	102591	Steel	70	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
51	102592	Steel	71	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
52	102593	Steel	72	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
53	102594	Steel	73	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
54	102595	Steel	74	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
55	102596	Steel	75	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
56	102597	Steel	76	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
57	102598	Steel	77	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
58	102599	Steel	78	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
59	102600	Steel	79	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
60	102601	Steel	80	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, square
61	102602	Steel	81	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, octagonal
62	102603	Steel	82	3	0.21	0.21	0.21	0.031	0.005	0.031	0.08	0.03	0.03	0.007	485	200	50	Plated, rectangular
63	102604</td																	

Product No.	Dimensions mm	Quantity kg/km	Chemical Composition %								Mechanical Property & examination methods	
			C	Si	Mn	P	S	Mo	V	Ni	Cu	
1. 20#	102501	18	2	1	280	0.19	0.20	0.54	0.041	0.008	0.014	0.005
2. 20#	102506	28	3	8	1430	1.316%	0.21	0.37	0.51	0.041	0.008	0.014
3. 20#	102507	28	6	1	274	3.02	0.19	0.26	0.54	0.043	0.008	0.014
4. 20#	102508	30	8	1	187	1.924	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
5. 20#	102510	34	6	1	220	3.015	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
6. 20#	102511	40	8	2	158	1.921	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
7. 45#	102512	42	7	1	90	3.16	0.43	0.24	0.2	0.001	0.005	0
8. 20#	102513	30	10	1	63	2.13	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
9. 20#	102514	80	6	1	17	0.605	0.19	0.26	0.54	0.041	0.008	0.014
10. 20#	102515	80	8	4	116	6.567	0.19	0.26	0.54	0.041	0.008	0.014
11. 20#	102518	102	30	1	14	2.815	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
12. 20#	102519	102	28	1	8	2.138	0.19	0.26	0.54	0.041	0.008	0.014
13. 20#	102522	153	16	2	52	3.38	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
14. 20#	102523	140	26	1	84	2.363	0.21	0.27	0.51	0.041	0.008	0.014
15. 20#	102526	140	28	1	16	3.368	0.19	0.26	0.54	0.041	0.008	0.014
Total / Below		24	2840	54701								

1. The pipes damaged during transportation loading and unloading are not within the standard of inspection

2. If you have different opinion for our product please provide us in written letter within two months or we will not deal with it

3. When testing the different opinion, please take the certificate of product and the contract

4. The certificate of guarantee is invalid when duplicated

5. All the pipes are valid

Remarks:

Mr & Mrs Lister

SIGNATURE & STAMP
QUALITY MANAGER



REPRESENTANTĂ

CHISINAU

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %										Обезуглероженный слой	Шероховатость					
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	медь	азот	алюминий			титан	ванадий	ниобий	молибден	мышьяк
9148/1	822101	0.193	0.422	0.22	0.010	0.013	0.024	0.042	0.007	0.0037							0.0007	
9315	8F3051	0.19	0.41	0.26	0.002	0.012	0.10	0.10	0.18	0.008							0.006	

Гидравлика труб гарантируется
Химсостав труб соответствует нормам ГОСТ 1050-2013 Ч 1 М/С 20

Маркировка труб

Трубы

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют



Отгрузка производится по фактической массе.
технического
контроля
№51/9

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

Л.Н.Некрасов
123



三

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 197668/09

Выпдан 12.07.2018

на трубы хординалесфомидованные

Инвестиционное Общество с ограниченной ответственностью "MIRZAGHITOV² CO", РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА МОЛДАВИЯ КИШИНЕВ

ПРОГРАММА ПОДДЕРЖКИ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Грубы соответствуют ГОСТ 8734-75/Б8733-74
Оптическая прозрачность по линии 3-2

Приложение Н - Некоторые МР - МР

и вспомогательных единиц, КН - кратные, КНГ - кратные, количество кратности



Номер партии	Номер плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %										Обезуглероженный слой	Шероховатость						
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	медь	азот	алюминий								
																мм.	мм.	мкм	мкм
Б2294	8F3508	0.22	0.41	0.28	0.005	0.012	0.14	0.14	0.22	0.009						0.006			
Б2296	8F3508	0.22	0.41	0.28	0.005	0.012	0.14	0.14	0.22	0.009						0.006			

Гидравлика труб

Химсостав труб соответствует нормам

ГОСТ 1050-2013 для М/С 20

Маркировка труб

Трубы

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют



Инспектор ЦТК
Отгрузка производится по индивидуальным техническим условиям №5114



ЦТК
№488

Контролер ЦТК



Россия, 623100, Свердловская обл., г. Первомайск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата.
ПНТ З тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23, E-mail: Olga.Chernushova@chelmine.ru

ЕНГ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 197669/09

Выдан 12.07.2018

на трубы ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Инжениринговое Общество с ограниченной ответственностью "MIRZAGHITOV² CO", РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА МОЛДАВИЯ КИШИНЕВ
Получатель МД-2042, УЛ.МИЛЕСКУ НИКОЛАЕ-СПЭТАРУЛ, дом 9, кв.(оф.) 56

Трубы изготовлены по заказу № 9804188 /18

Отгрузка произведена 12.07.2018

ГОСТ 8734-75/В8733-74

Трубы соответствуют

в автомашине № IS-1Y-ZXY / S-80-KWW

Распоряжение на отгрузку № 97014

"Мирзагитов" 12.07.2018 г.

Молдавия Кишинев

№ партии	Количество	Размер труб, мм штук	Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Механические свойства		Технологические испытания
						Продел текучести, %	Относительное удлинение, %	
Б2684	16х 2 НЛ	22	130	95.0	20	8F0404	50	31
Б2835	16х 2 НЛ	297	1781	1230.0	20	823377	49	31.5
Б3091	16х 2 НЛ	137	960	670.0	20	823750	50	31
Итого							50	31
* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием Примечание: ИД - немерная длина. МР - мерная длина. НБ - не более, НК - не короче, ОД - огра								

ИД - немерная длина. МР - мерная длина. НБ - не более, НК - не короче, ОД - огра

жание. Примечание: ИД - немерная длина. МР - мерная длина. НБ - не более, НК - не короче, ОД - огра



Номер партии	Номер плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %										Шероховатость Обезуглероженный слой				
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	медь	азот	алюминий	титан	ванадий	ионный мицбак	наружный внутренний мкм	внутренняя мкм
Б2684	8F0404	0.20	0.40	0.22	0.007	0.011	0.09	0.12	0.17	0.010					0.006	
Б2835	823377	0.19	0.407	0.22	0.010	0.014	0.023	0.05	0.008	0.0028					0.0002	
Б3091	823750	0.204	0.49	0.25	0.011	0.011	0.029	0.051	0.007	0.0027					0.005	

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам ГОСТ 1050-2013 для М/С 20

Маркировка труб

Трубы

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют



Опружка производится по фактической массе
технического контроля №51/14

Инспектор ИТК



Контролер ИТК



MIL TEST CERTIFICATE
СПІВПРАВА КЯКОСТИ

产地: 中国
证书号: C 201007200132-1
合同号:

收货单据 Purchase / Покупка		LOGISTICS PROVIDER E&T E&T LOGISTICS ROUMLI LTD.		Steel grade / сталь марки		发货日期 Date Of Delivery / дата доставки		2010.07.20		合同号 / Contract No. / Контракт №		合同号 / Contract No. / Контракт №	
商品名称 COMMODITY / ITEM	规格 SPECIFICATION	交货状态 Process Status / поставка	产地 产地 / Производство	重量 Quantity / количество	重量 Weight / Вес	重量 C Si Mn P S Mo V Ni Cr Cu	重量 Rm(MPa) / механической прочности	屈服 Rut(MPa) / механической прочности	延伸率 Ext(%) / механической прочности	化学成分(%) Chemical Composition % / химичний склад %	机械性能 / Mechanical Property / характеристики	保质期 / Validity Period	
钢管 PIPE	HOT ROLLED SEAMLESS STEEL PIPES GOST 8731-74, GOST 8732-78, труба бесшовная из стали гарячедеформованной OCT 8731-74, 8732-78	交货状态 Process Status / поставка	产地 产地 / Производство	重量 Quantity / количество	重量 Weight / Вес	重量 C Si Mn P S Mo V Ni Cr Cu	重量 Rm(MPa) / механической прочности	屈服 Rut(MPa) / механической прочности	延伸率 Ext(%) / механической прочности	化学成分(%) Chemical Composition % / химичний склад %	机械性能 / Mechanical Property / характеристики	保质期 / Validity Period	
熔炼号 Cast No.	尺寸 / Dimension / размеры	数量 / Quantity / количество	重量 / Weight / Вес	支数 pieces штук	重量 / Weight / Вес	重量 C Si Mn P S Mo V Ni Cr Cu	重量 Rm(MPa) / механической прочности	屈服 Rut(MPa) / механической прочности	延伸率 Ext(%) / механической прочности	化学成分(%) Chemical Composition % / химичний склад %	机械性能 / Mechanical Property / характеристики	保质期 / Validity Period	
Heat No / 炉号	Diameter / 直径 / Диаметр mm мм	Thickness / 壁厚 / толщина mm мм	Length / 长度 / длина mm мм	件数 / 包装 / пакет штук штук	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	重量 / 重量 / вес kg кг	
1 20#	L02501	18	2	1	280	1.02	0.19	0.26	0.54	0.011	0.905	0.006	0.008
2 20#	L02506	28	3	5	1430	12.166	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
3 20#	L02507	28	6	1	274	3.102	0.19	0.26	0.54	0.011	0.905	0.006	0.008
4 20#	L02508	30	5	1	137	1.924	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
5 20#	L02510	34	6	1	220	3.015	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
6 20#	L02511	40	8	2	158	4.921	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
7 45#	L02512	42	7	1	90	3.16	0.43	0.24	0.7	0.011	0.905	/	/
8 20#	L02513	51	10	1	65	2.19	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
9 20#	L02514	80	6	1	17	0.665	0.19	0.26	0.54	0.011	0.905	0.005	0.008
10 20#	L02515	80	8	4	116	6.567	0.19	0.26	0.54	0.011	0.905	0.006	0.008
11 20#	L02518	102	20	1	14	2.815	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
12 20#	L02519	192	28	1	8	2.138	0.19	0.26	0.54	0.011	0.905	0.005	0.008
13 20#	L02522	133	16	2	22	5.35	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
14 20#	L02523	140	20	1	8	2.303	0.21	0.27	0.51	0.011	0.906	0.006	0.008
15 20#	L02526	146	28	1	10	3.365	0.19	0.26	0.54	0.011	0.905	0.005	0.008
合计Total / 重量 Weight:		24		2849	54.701					0.008	0.011	0.014	0.007
1. 装卸过程中造成的货物损坏不在此检验之中													
2. If you have different opinion for our product please provide us an written letter within two months or we will not deal with it													
2. 如对本公司产品有异议者, 请于两个月内以书面形式提出, 逾期本公司不予受理													
3. 当对异议时, 请带本厂《产品质量证明书》, 编号合同													
4. The certificate of guarantee is invalid when duplicated													
4. 此证明书复印无效													
Remarks: 制表人 Lister:													

I The pipes damaged during transportation loading and unloading are not within the standard of inspection

1. 装卸过程中造成的货物损坏不在此检验之中

2. If you have different opinion for our product please provide us an written letter within two months or we will not deal with it

2. 如对本公司产品有异议者, 请于两个月内以书面形式提出, 逾期本公司不予受理

3. When testifying the different opinion, please take the certificate of product and the contact

3. 挑剔异议时, 请带本厂《产品质量证明书》, 编号合同

4. The certificate of guarantee is invalid when duplicated

4. 此证明书复印无效

Remarks:

SIGNATURE & STAMP
QUALITY MANAGER

19737