

LIMANI-GRUP SRL

Chisinau, bd.Decebal, 23/1 c/f 1008600031193 TVA 0607107 IBAN MD37FT222410100004465498 BIC FTMDMD2X735

e-mail Diana.limani@mail.ru tel + 3732 93-07-57

Specificații tehnice (F4.1)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Numărul procedurii de achiziție <i>ocds-b3wdp1-MD-1573505002309</i> din 19 noembrie 2019							
Denumirea procedurii de achiziție: Achiziționarea mobilierului i accesorii lor de mobilier							
Cod CPV	Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
Fotolii teatrale	Lotul 1						
39111200-5	Fotolii teatrale în Sala de festivități	Pilot	UCRAINA	LMF	Producția de scaune trebuie să respecte cerințele sistemului de management al calității și cerințele sistemului de management de mediu, lucru confirmat prin certificatul relevant ISO 9001: 2015 (ISO9001: 2015) și certificatul ISO 14001: 2015 (ISO	Producția de scaune trebuie să respecte cerințele sistemului de management al calității și cerințele sistemului de management de mediu, lucru confirmat prin certificatul relevant ISO 9001: 2015 (ISO9001: 2015)	ISO 9001: 2015 (ISO9001: 2015) și certificatul ISO 14001: 2015 (ISO 14001: 2015).

				14001: 2015). Scaunul ar trebui să aibă un design ergonomic, anatomic îmbunătățit și să ofere confort maxim, să reziste la încărcări operaționale mari. Scaune de design concis, modern. Fotoliile staționate pe rafturile metalice cu fixare pe podea sunt asamblate în secțiune în conformitate cu dispunerea scaunelor. Suporturi de scaune metalice, din oțel sudate, cu grosimea metalului nu mai puțin de 1,5 mm. Suportul scaunului este sudat la un suport ștanțat specializat, cu dimensiunile planului 240 mm * 67mm * 2mm, pentru a asigura fixarea fiabilă a suporturilor metalice pe podea. Suportul pentru instalarea cu 2 găuri. Toate rafturile metalice au o acoperire decorativă de protecție (strat de pulbere de catifea neagră). Cotiera în formă de figură - (lungime 300mm, h45mm, lățime 50mm, rază exterioară R100 mm) realizată din lemn dur, realizate lac de cristalizare rapidă pe suprafața cotierelor, care asigură nu numai	și certificatul ISO 14001: 2015 (ISO 14001: 2015). Scaunul ar trebui să aibă un design ergonomic, anatomic îmbunătățit și să ofere confort maxim, să reziste la încărcări operaționale mari. Scaune de design concis, modern. Fotoliile staționate pe rafturile metalice cu fixare pe podea sunt asamblate în secțiune în conformitate cu dispunerea scaunelor. Suporturi de scaune metalice, din oțel sudate, cu grosimea metalului nu mai puțin de 1,5 mm. Suportul scaunului este sudat la un suport ștanțat specializat, cu dimensiunile planului 240 mm * 67mm * 2mm, pentru a asigura fixarea fiabilă a suporturilor metalice pe podea. Suportul pentru instalarea cu 2 găuri. Toate rafturile metalice au o acoperire decorativă de protecție (strat de pulbere de catifea neagră). Cotiera în formă de figură -	
--	--	--	--	---	---	--

				lemnul nuanțat, ci și protecție împotriva deteriorărilor exterioare. Stratul protector este solid, neted și neted. Culoarea nuanțelor brune ale cotierei. Spătarul scaunului moale, de formă dreptunghiulară, cu îngustare la partea superioară, grosime 80mm, lățimea părții inferioare a spatelui 470mm, lățimea părții superioare a spatelui 410mm, înălțimea spatelui 520mm. Partea din spate este atașată de rafturile metalice cu puncte de atașare ascunse. Spatele trebuie să fie acoperit cu o țesătură de mobilier specializată, cu performanțe ridicate, rezistență ridicată la ardere. Pernă pentru spătar în formă ergonomică pentru scaune confortabile, umplere internă din spumă poliuretanică flexibilă cu rigiditate crescută. Materiale pentru fabricarea spatelui scaunului de scaun nu mai puțin de 28 mm grosime, elastic de poliuretan 80 mm grosime pentru modelarea spatelui și pentru ușurința de ședere, unghiul de înclinare a spătarului trebuie să fie de 107-108	(lungime 300mm, h45mm, lățime 50mm, rază exterioară R100 mm) realizată din lemn dur, realizate lac de cristalizare rapidă pe suprafața cotierelor, care asigură nu numai lemnul nuanțat, ci și protecție împotriva deteriorărilor exterioare. Stratul protector este solid, neted și neted. Culoarea nuanțelor brune ale cotierei. Spătarul scaunului moale, de formă dreptunghiulară, cu îngustare la partea superioară, grosime 80mm, lățimea părții inferioare a spatelui 470mm, lățimea părții superioare a spatelui 410mm, înălțimea spatelui 520mm. Partea din spate este atașată de rafturile metalice cu puncte de atașare ascunse. Spatele trebuie să fie acoperit cu o țesătură de mobilier specializată, cu performanțe ridicate, rezistență ridicată la ardere. Pernă pentru spătar în formă ergonomică pentru	
--	--	--	--	--	---	--

					grade. Baza scaunului trebuie să fie realizată din placaj de cel puțin 12 mm, grosimea scaunului trebuie să fie de 90 mm, lățimea - 440 mm, adâncimea este de 460mm. Scaunul trebuie să fie acoperit cu o țesătură de mobilier specializată, cu performanțe ridicate și rezistență ridicată la ardere. Culoarea urmează a fi convenită la încheierea Contractului. Șezul scaunului trebuie să fie moale, umplerea internă să fie formată din spumă poliuretanică turnată cu o densitate ridicată de 55-60 kg / m³, scaunul nu trebuie să își schimbe forma în perioada de funcționare, pe un termen de minim cinci ani. Obligatoriu prezentarea monstrelor	scaune confortabile, umplere internă din spumă poliuretanică flexibilă cu rigiditate crescută. Materiale pentru fabricarea spatelui scaunului de scaun nu mai puțin de 28 mm grosime, elastic de poliuretan 80 mm grosime pentru modelarea spatelui și pentru ușurința de ședere, unghiul de înclinare a spătarului trebuie să fie de 107-108 grade. Baza scaunului trebuie să fie realizată din placaj de cel puțin 12 mm, grosimea scaunului trebuie să fie de 90 mm, lățimea - 440 mm, adâncimea este de 460mm. Scaunul trebuie să fie acoperit cu o țesătură de mobilier specializată, cu performanțe ridicate și rezistență ridicată la ardere. Culoarea urmează a fi convenită la încheierea Contractului. Șezul scaunului trebuie să fie moale, umplerea internă să fie formată din spumă poliuretanică turnată cu o densitate ridicată de 55-60	
--	--	--	--	--	--	---	--

						kg / m ³ , scaunul nu trebuie să își schimbe forma în perioada de funcționare, pe un termen de cinci ani.	
--	--	--	--	--	--	--	--

Semnat:_____ Numele, Prenumele: Chiper Diana În calitate de: Director

Ofertantul: Limani- Grup SRL Adresa: Chisinau str-la Studentilor 4/2 of.505