

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
69
5000687376

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Товарный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BE7139EP/BE0215
XF
7002647186
8002639640
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002639640

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.addres:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог	
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS

Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А500С

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261263	26234		12	12000	пачки/bundles	2	3940
2	720711	721420	261024	26238		12	12000	пачки/bundles	1	1970
3	720711	721420	261024	26239		12	12000	пачки/bundles	2	3960
4	720711	721420	261261	26245		12	12000	пачки/bundles	1	1990
5	720711	721420	261259	26250		12	12000	пачки/bundles	3	5928
6	720711	721420	241528	26292		12	12000	пачки/bundles	2	4000
									11	21788

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.55	0.069	0.026	0.028	0.075	0.028	0.034	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.17	0.486	0.061	0.034	0.017	0.041	0.023	0.027	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.17	0.486	0.061	0.034	0.017	0.041	0.023	0.027	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.27
4.	0.21	0.54	0.07	0.023	0.016	0.069	0.024	0.031	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.32
5.	0.2	0.53	0.066	0.026	0.012	0.055	0.022	0.023	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.31
6.	0.17	0.466	0.047	0.02	0.013	0.027	0.025	0.035	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.26

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	627/626/626	690/688/687	19,0/18,0/18,5	ок/ок/ок		7,7/7,3/7,5	1,10/1,10/1,10
2.	618/622/625	697/693/698	18,3/17,8/18,7	ок/ок/ок		7,6/7,9/7,5	1,13/1,11/1,12
3.	594/586/587	660/656/659	20,3/19,8/20,0	ок/ок/ок		7,1/7,7/7,3	1,11/1,12/1,12
4.	587/605/601	658/688/683	19,5/19,2/19,8	ок/ок/ок		6,7/6,8/7,2	1,12/1,14/1,14
5.	634/640/642	705/711/715	18,0/17,3/18,5	ок/ок/ок		8,2/7,8/7,3	1,11/1,11/1,11
6.	614/611/615	681/683/683	17,8/17,5/18,5	ок/ок/ок		7,2/7,6/7,9	1,11/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог». Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:

Приватне підприємство «СТІ ДЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРІЛЬ

23.02.2024 ТБК-2 Листов 1
Sheet