

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2019642087



Фирмал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 08.02.2019 г.
 Вагон/Автомобиль: В 704 ВХ 126
 ИТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-5)

Грузополучатель АО "Металлоторг" сп. Платоновское, Орловский район
 Наименование продукции
 Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партии

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочностной	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Категория по ставке	Вид обработки поверхности	Класс ковкости	Шероховатость, мкм	Схемы выплавки	количество	вес нетто, т
					Размер попер. сечения	Длина										
1-5	Заказ: 2019360289 (10) 1950104	СТ3сп5	1	уголок	50,00 x 50,00 x 4,00	МД (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	1ПП							5	19,570
Связки/пакеты:																
ИТОГО:																

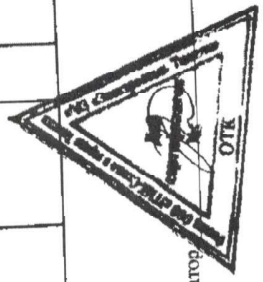
Химический состав, % (*) - по ковшевой пробе

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1-5(*)	0,16	0,52	0,17	0,007	0,014	0,08	0,13	0,22	0,007	0,007	0,250

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Изгиб		Ударная вязкость КСЧ после мех.старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех.старения, С		
					Угол, град.	Результат				
1-5	336,00	490,00	30,80	120,00 118,00 116,00 126,00	8	9 180	10 удовлет.	11 в состоянии поставки 108,00 107,00 115,00	12 99,00 108,00 107,00 115,00	13 Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

Примечание:
 1-5 Металл радиоактивно безопасен СВ



МАКАРОВА Л.Ю.



Сертификат № 2019642087
 Страница 1 из 1

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.