

ANEXA 1

Utilajul, echipamentul tehnologic: TEAVA PE100 RC TYPE 2 - TRIPLUSTRAT

Nr	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
1	Parametrii tehnici si functionali: - Mediu de lucru: retele apa potabila - Material teava PE100 RC TYPE 2 - Triplustrat: Material: PE 100 RC • SDR: 13.6; 17; 11 • Diametrul nominal: DN 90; DN 160; • Presiunea nominală: PN 16; 12.5 / 10; • Rezistență minimă admisibila: 10.0 MPa; • Presiune hidrostatica pe termen lung la 20 °C: 8.0 MPa. Material: PE 100 • SDR: 13.6; 17; 11 • Diametrul nominal: DN 90; DN 160; • Presiunea nominală: PN 16; 12.5 / 10; • Rezistență minimă admisibila: 10.0 MPa; • Presiune hidrostatica pe termen lung la 20 °C: 8.0 MPa.	Parametrii tehnici si functionali: - Mediu de lucru: retele apa potabila - Material teava PE100 RC TYPE 2 - Triplustrat: Material: PE 100 RC • SDR: 13.6; 17; 11 • Diametrul nominal: DN 90; DN 160; • Presiunea nominală: PN 16; 12.5 / 10; • Rezistență minimă admisibila: 10.0 MPa; • Presiune hidrostatica pe termen lung la 20 °C: 8.0 MPa. Material: PE 100 • SDR: 13.6; 17; 11 • Diametrul nominal: DN 90; DN 160; • Presiunea nominală: PN 16; 12.5 / 10; • Rezistență minimă admisibila: 10.0 MPa; • Presiune hidrostatica pe termen lung la 20 °C: 8.0 MPa.	KONTI HIDROPLAST – MACEDONIA DE NORD
2	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: - Respectarea condițiilor de temperatura: -20 ÷ 60°C; - Amplasare: rețea distributie apa ingropata fara pat de nisip - Lichid de lucru: Apă potabilă - Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: - Respectarea condițiilor de temperatura: -20 ÷ 60°C; - Amplasare: rețea distributie apa ingropata fara pat de nisip - Lichid de lucru: Apă potabilă - Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.	
3	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: - Standard productie: EN 12201:2024, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 2 - Aprobare internationala obligatorie: DVGW, KIWA sau WRc - Certificare obligatorie PAS 1075:2009-03 – TYPE 2 - Certificari obligatorii: ISO 9001/ISO 14001/ ISO 45001 / ISO 50001 - Aviz sanitar si Acord tehnic emise de catre autoritatile din Republica Moldova - Producatorul va detine laborator propriu de incercari;	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: - Standard productie: EN 12201:2024, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 2 - Aprobare internationala obligatorie: DVGW, KIWA sau WRc - Certificare obligatorie PAS 1075:2009-03 – TYPE 2 - Certificari obligatorii: ISO 9001/ISO 14001/ ISO 45001 / ISO 50001 - Aviz sanitar si Acord tehnic emise de catre autoritatile din Republica Moldova - Producatorul va detine laborator propriu de incercari;	

4	Conditii de garantie si post-garantie: - Minim 24 luni de la livrare. - Furnizorul va asigura service in perioada de garantie. - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	Conditii de garantie si post-garantie: - Minim 24 luni de la livrare. - Furnizorul va asigura service in perioada de garantie. - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	
---	--	--	--

5	Alte conditii cu caracter tehnic: Conductele din PEHD Triplustrat PE RC 100 / PE 100 / PE 100 RC: - exteriorul tevii este din PE RC 100 de minim 2.5 mm grosime sau 8% din total grosime teava; - mijlocul tevii este din PE 100; - interiorul tevii este din PE 100 RC de minim 2.5 mm grosime sau 8% din total grosime teava; Culoare: - stratul exterior si cel interior al tevii sunt de culoare albastra; - stratul din mijloc al tevii este de culoare neagra. Marcajul conductelor: Standard productie, Nume producator, diametru teava, SDR, tipul de material, PN, Data si locul productie. Marcajul se va realiza cu tehnologie tip laser, inclusiv cod de bare tip 128 C corespunzator ISO 12176-4. - se vor respecta specificatiile furnizorului/producerului; - se vor respecta cerintele din caietul de sarcini si piesele desenate	Alte conditii cu caracter tehnic: Conductele din PEHD Triplustrat PE RC 100 / PE 100 / PE 100 RC: - exteriorul tevii este din PE RC 100 de minim 2.5 mm grosime sau 8% din total grosime teava; - mijlocul tevii este din PE 100; - interiorul tevii este din PE 100 RC de minim 2.5 mm grosime sau 8% din total grosime teava; Culoare: - stratul exterior si cel interior al tevii sunt de culoare albastra; - stratul din mijloc al tevii este de culoare neagra. Marcajul conductelor: Standard productie, Nume producator, diametru teava, SDR, tipul de material, PN, Data si locul productie. Marcajul se va realiza cu tehnologie tip laser, inclusiv cod de bare tip 128 C corespunzator ISO 12176-4. - se vor respecta specificatiile furnizorului/producerului; - se vor respecta cerintele din caietul de sarcini si piesele desenate	

