

Autoritatea Contractantă: SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”

Numărul procedurii de achiziție: ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9

Denumirea licitației: Achiziționarea Conectori și accesorii LEA 10kV

OFERTA TEHNICĂ

Nr	Denumirea	**Referința producătorului OOO «МЗВА-ЧЭМЗ»	Term. de livrare	Term. de garantie
LOT 6				
6	Clemă analogic ПС -2-1	Зажим плашечный ПС-2-1	45-150 zile	24 luni

**Producator: OOO «МЗВА-ЧЭМЗ»

Fisa tehnica Conectori și accesorii LEA-10kV

1. CERINȚE PENTRU DOCUMENTAȚIE SI TESTE INCLUSE IN OFERTA

Nr. crt.	Denumire	Nr. Anexa sau text *)
1.1	Declarație tip produs, producător, tara de origine semnata de organismul statutar al producătorului. Declarația trebuie sa fie unica pentru fiecare tip particular de cablu	Anexa
1.2	Descriere tehnica incluzând parametri electrice si mecanici	Anexa
1.3	Desen cu dimensiuni	Anexa
1.4	Declarare durata de viata tehnica	În textul ofertei tehnice
1.5	Instrucțiuni de instalare si montaj - se vor menționa cerințele si recomandările relevante	Anexa
1.6	Dovada certificării sistemului de calitate a producției conform ISO 9001, opțional ISO 14001	ISO 9001 ISO14001 OHSAS18001
1.7	Cerințe privind transportul, manipularea si depozitarea	În textul ofertei tehnice
1.8	Descriere impact asupra mediului si categorii de deșeuri conform legislației naționale	Anexa
1.9	Declarație pe propria răspundere asupra reciclării materialelor utilizate sau asupra modului de lichidare a acestora conform legislației naționale	În textul ofertei tehnice

2. INFORMAȚII REFERITOARE LA MEDIU

Nr.crt.	Denumire	Valoare solicitata	Valoare oferita *)
2.1	Mediu	Exterior	Exterior

3. PARAMETRI REȚELEI DE DISTRIBUȚIE DE MT

Nr.crt.	Denumire parametru	Valoare solicitata	Valoareoferita *)
3.1	Tensiune nominala	10 kV	10 kV
3.2	Frecventa	50 Hz	50 Hz

4. DATE GENERALE

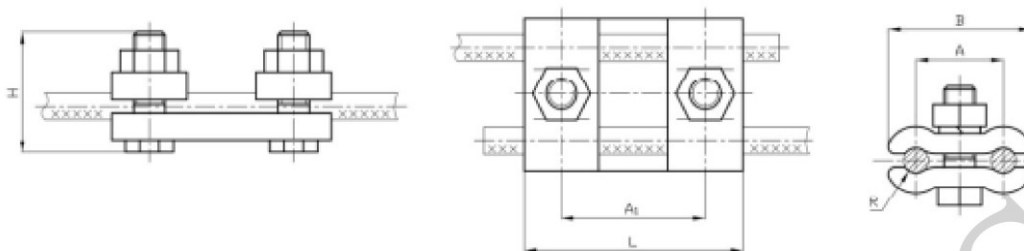
Nr.crt.	Denumire parametru	Unitate măsură	Valoare solicitata	Valoare oferita *)
4.1	Producător	-		OOO «МЗВА-ЧЭМЗ»
4.2	Tip constructiv	-	Localizat	Localizat
4.3	Legislație referitoare la producerea si testarea conectorilor și accesorilor	-	SM SR EN 50363-0:2013 și SM EN 50483-2:2017	SM SR EN 50363-0:2013 (analog ГОСТ P 51177-2017)
4.4	Tensiune nominala Uo/U	V	10000	10000
4.5	Altitudinea	-	max. 2000 m	max. 2000 m
4.6	Temperatura mediului ambiant	°C	-33°C - +45 C	-33°C - +45 C
4.7	Radiația solara maxima	kW/mp	1	1
4.8	Umiditatea relativa a aerului:	%	100	100

Autoritatea Contractantă: SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”

Numărul procedurii de achiziție: ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9

Denumirea licitației: Achiziționarea Conectori și accesorii LEA 10kV

LOT 6 Зажим плащечный ПС-2-1



Наименование	Диапазон диаметров канатов по ГОСТ 3062-80, ГОСТ 3063-80, ГОСТ 3064-80 и стальных проводов марок ПС, мм	Размеры, мм						Масса, кг, не более
		A	A ₁	B	L	H	R	
ПС-1-1	5,5 – 8,6	28	46	42,5	70	36	4	0,20
ПС-2-1	9,1 – 12,0	39	46	59	70	42	9	0,25

1. **Livrarea:** SRL Electrocon va efectua livrarea in conditiile DDP Bălți, **depozit Central SA "RED-Nord"-or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”**, conform INCOTERMS 2010 si a cerințelor stabilite de catre Organizator. SRL Electrocon suporta toate cheltuielile si riscurile legate de aducerea marfii in acest loc, inclusiv a taxelor vamale, a altor taxe si speze oficiale care se platesc la import, precum si a costurilor si riscurilor de indeplinire a formalitatilor vamale.);

2. **Descarcarea materialelor:** - va fi efectuata de catre SA "RED-Nord", depozit Central - **or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”**;

3. **Cerinte de ambalare:** - materialele vor fi ambalate conform cerințelor și normelor ce asigură integritatea mărfii și transportarea în siguranță a acesteia.

4. **Termenul de îndeplinire a contractului:** 45-150 zile;

5. **Eliberarea mărfii:** - se va face în MDL, la cursul oficial al BNM în ziua perfectării documentelor fiscale;

6. **Termenul de achitare** – 30 zile din momentul primirii bunurilor.

Data: 27 februarie 2027

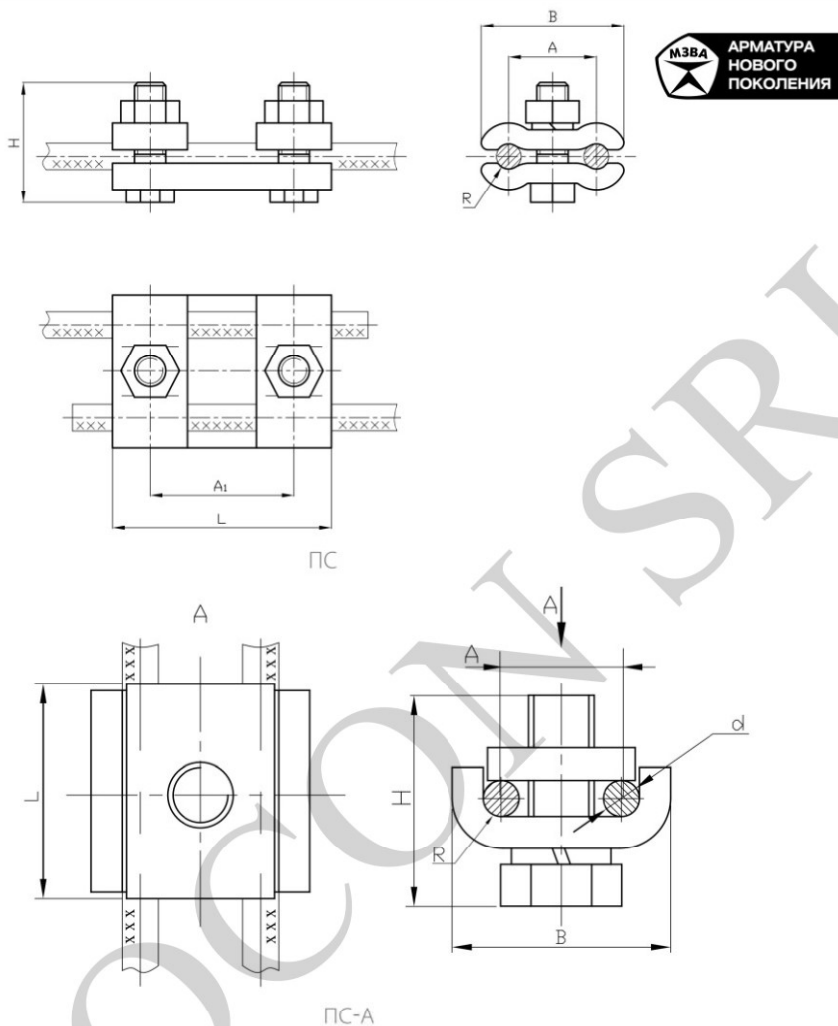
SRL „ELECTROCON”

(semnatura și ștampila)

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ ТИПА ПС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для стальных проводов и канатов при выполнении заземления молниезащитных тросов воздушных линий электропередачи 0,4 – 110 кВ. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

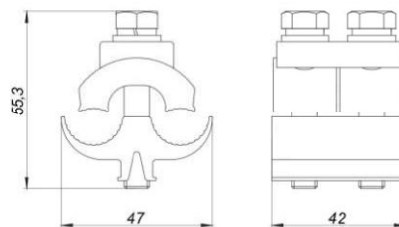


Наименование	Диапазон диаметров канатов по ГОСТ 3062-80, ГОСТ 3063-80, ГОСТ 3064-80 и стальных проводов марок ПС, мм	Размеры, мм						Масса, кг, не более
		A	A ₁	B	L	H	R	
ПС-1-1	5,5 – 8,6	28	46	42,5	70	36	4	0,20
ПС-2-1	9,1 – 12,0	39	46	59	70	42	9	0,25
ПС-3-1	12,5 – 14,0	39	46	59	70	42	9	0,37
ПС-1-1А	5,5 – 8,6	24	-	41	32	47	4,5	0,15
ПС-2-1А	9,1 – 12,0	25,5	-	46	30	47	6	0,22
ПС-3-1А	12,5 – 14,0	28	-	51	42	48	7	0,35

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ
ТИПА РС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения неизолированных алюминиевых и стальных проводов диаметром от 5,6 мм до 18,0 мм (сечением 16 мм² - 150 мм²). Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



Наименование	Сечение провода магистрали, мм ²	Сечение провода ответвления, мм ²	Момент затяжки болтов, Нм	Масса, кг
РС 150	16-150	16-150	(22±1,5)	0,13

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0000614

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

Срок действия с 05.03.2025 по 04.03.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.32945.04ЕАПО, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "АВАЛОН", 117216, г. Москва, вн. тер, г. муниципальный округ Северное Бутово, ул. Куликовская, д. 9, к. 1, кв. 143. Тел: +7 995 904 41 96, E-mail: iso@eac-point.ru.

ПРОДУКЦИЯ Арматура линейная. (см. приложение-бланки № 0651251 - 0651259).
Серийный выпуск.

код ОК
27.90

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования»,
СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования»,
СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования»,
СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО
56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-
012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования»,
ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования», ГОСТ Р 70399-2022
«Устройства защиты птиц на объектах электроэнергетики. Общие технические условия».

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЗВА-ЧЭМЗ".

Адрес: 606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловский р-н, г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2.2.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЗВА-ЧЭМЗ".

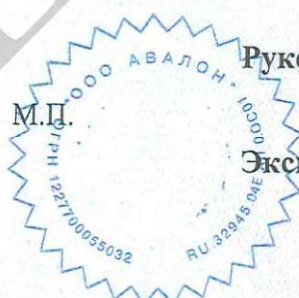
Юридический адрес: 606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловский р-н, г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2.2. ИНН: 7709447610. ОГРН: 1157746049493.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № № 392-2024 от 12.09.2024 г., № 393-2024 от 12.09.2024 г., № 394-2024 от 12.09.2024 г., № 395-2024 от 16.09.2024 г., № 396-2024 от 16.09.2024 г., № 397-2024 от 16.09.2024 г., № 398-2024 от 16.09.2024 г., № 399-2024 от 16.09.2024 г., № 416-2024 от 25.09.2024 г., № 417-2024 от 25.09.2024 г., № 418-2024 от 26.09.2024 г., № 464-2024 от 23.10.2024 г., № 465-2024 от 23.10.2024 г., № 439-2024 от 08.10.2024 г., № 413-2024 от 24.09.2024 г., № 419-2024 от 26.09.2024 г., № 421-2024 от 27.09.2024 г., № 404-2024 от 19.09.2024 г., № 420-2024 от 26.09.2024 г., № 406-2024 от 19.09.2024 г., № 401-2024 от 17.09.2024 г., № 354-2024 от 28.08.2024 г., № 353-2024 от 28.08.2024 г., № 353-2024 от 28.08.2024 г., № 522-2024 от 20.12.2024 г., № 535-2024 от 27.12.2024 г., № 353-2024 от 28.08.2024 г., № 418-2024 от 26.09.2024 г., № 162-2024 от 06.05.2024 г., № 394-2024 от 12.09.2024 г., № 398-2024 от 16.09.2024 г., № 399-2024 от 16.09.2024 г., № 417-2024 от 25.09.2024 г., № 418-2024 от 26.09.2024 г., № 422-2024 от 30.09.2024 г., № 159-2024 от 03.05.2024 г., № 372-2024 от 03.09.2024 г., № 388-2024 от 10.09.2024 г., № 502-2024 от 13.12.2024 г., № 428-2024 от 04.10.2024 г., № 425-2024 от 03.10.2024 г., № 389-2024 от 10.09.2024 г., № 381-2024 от 06.09.2024 г., № 521-2024 от 19.12.2024 г., № 383-2024 от 06.09.2024 г., № 461-2024 от 17.10.2024 г., № 344-2024 от 14.08.2024 г., № 337-2024 от 08.08.2024 г., № 343-2024 от 14.08.2024 г., № 346-2024 от 15.08.2024 г., № 508-2024 от 13.12.2024 г., № 342-2024 от 12.08.2024 г., № 345-2024 от 15.08.2024 г., № 341-2024 от 12.08.2024 г., № 272-2024 от 12.07.2024 г., № 29-2024 от 31.01.2024 г., № 246-2024 от 24.06.2024 г., № 280-2024 от 17.07.2024 г., № 256-2024 от 04.07.2024 г., № 526-2024 от 25.12.2024 г., № 261-2024 от 08.07.2024 г., № 251-2024 от 03.07.2024 г., № 11-2024 от 23.01.2024 г., № 285-2024 от 19.07.2024 г., № 149-2024 от 23.04.2024 г., № 55-2024 от 14.02.2024 г. ИЦ ЛАВИ ООО «МЗВА-ЧЭМЗ» РОСС RU.0001.22МН34606540, Российская Федерация, Нижегородская область, городской округ город Чкаловск, город Чкаловск, ул. Пушкина, дом 46.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

подпись

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651251

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	<p>Поддерживающая арматура: Зажимы поддерживающие типа ПГ, ПГ-СИП, ПГ-СИП-К, ПГГ, ПГГ-СИП, ПГГ-СИП-К, ПГГ-А, ПГГ-П, ПГГ-П1, ПГГ-Р. Зажимы поддерживающие глухие типа ПГ, ПГ-Р. Зажимы поддерживающие глухие типа ПГН-5, ПГН-6, ПГН-8. Зажимы поддерживающие типа ПГН-1, ПГН-2, ПГН-2-Д, ПГН-3. Зажимы поддерживающие глухие типа ПГ-1, ПГ-2, ПГ-2А, ПГ-3. Зажимы поддерживающие глухие типа 2ПГН, 3ПГН, 4ПГН, 5ПГН, 3ПГН2, 4ПГН2, 5ПГН2. Зажимы поддерживающие глухие типа ПГУ. Распорки специальные для обводки шлейфов типа РС, ЗРС, 8РС. Распорки специальные для комплектования натяжных изолирующих подвесок типа РС, 2РС, 3РС, 4РС, 5РС, 6РС. Зажимы поддерживающие с протектором защитным спиральным типа ПГН-П, 2ПГН-П, 3ПГН-П, 4ПГН-П, 5ПГН-П, 3ПГН2-П, 4ПГН2-П, 5ПГН2-П. Зажимы поддерживающие типа ПГ-КП, ПГН-КП, 2ПГН-КП, 3ПГН-КП, 5ПГН-КП, 3ПГН2-КП, 5ПГН2-КП. Зажимы поддерживающие типа ПГАСТ-П. Зажимы поддерживающие типа ПГАСПк, 2ПГАСПк, 3ПГАСПк, 5ПГАСПк, 3ПГ2АСПк, 5ПГ2АСПк. Зажимы поддерживающие типа ПГАТЗ/С, 2ПГАТЗ/С. Зажимы поддерживающие типа ПГАТЗП/С, 2ПГАТЗП/С. Зажимы поддерживающие типа ПГАТ1П/С, 2ПГАТ1П/С. Зажимы поддерживающие типа ПГZ, ПГНZ, 2ПГНZ, 3ПГНZ, 5ПГНZ, 3ПГНZ2, 5ПГНZ2. Зажимы поддерживающие типа ПГАСВТП, ПГНАСВТ, 2ПГН-АСВТ, 2ПГН-АСВТП, 3ПГН-АСВТ, 3ПГН-АСВТП, 3ПГН2- АСВТ, 3ПГН2-АСВТП, 5ПГН-АСВТ, 5ПГН-АСВТП, 5ПГН2-АСВТ, 5ПГН2-АСВТП. Поддерживающие зажимы типа ПГСИП7, ПГСИП8. Зажимы опорные типа АА, 2АА, 3АА. Подвесы многороликовые поддерживающие типа П4Р, 2П6Р, 3П6Р, 4П6Р, 5П6Р. Зажимы спиральные типа ПВС, ПВС(н).</p>	<p>СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»</p>



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651252

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	Сцепная арматура: Узлы крепления типа КГП, КГ, КГН, КГТ. Ушки однолапчатые типа У1. Ушки двухлапчатые типа У2К, У2. Ушки специальные типа УС. Ушки укороченные типа УСК. Ушки типа УД. Скобы типа СК, СКД, СКТ. Звенья промежуточные типа ПР. Звенья промежуточные двойные типа 2ПР. Звенья промежуточные регулируемые типа ПРР. Звенья промежуточные двойные регулируемые 2ПРР. Звенья промежуточные (талреп) типа ПТР. Звенья промежуточные монтажные типа ПТМ. Звенья промежуточные трёхлапчатые переходные типа ПРТ. Звенья промежуточные специальные типа ПРС. Звенья промежуточные вывернутые типа ПРВ. Серьги типа СР, СРС, СРД. Коромысла двухцепное двухрёберное с одной точкой крепления типа 2КД. Коромысла двухцепное двухрёберное с двумя точками крепления типа 2КД2. Коромысла универсальные типа 2КУ. Коромысла трёхлучевое универсальное типа 3КУ. Коромысла лучевые универсальные типа 4КУ, 5КУ, 8КУ. Коромысла лучевые типа 2КЛ, 3КЛ, 4КЛ, 5КЛ, 8КЛ. Коромысла трёхцепные балансирные с одной точкой крепления типа 3КБ. Коромысла трёхцепные двухрёберные с двумя точками крепления типа 3КД. Коромысла четырёхцепное с двумя точками крепления типа 4КД.	СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651254

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	Соединительная арматура: Зажимы соединительные овальные типа СОАС, СОМ, СОА. Зажимы соединительные прессуемые типа САС, САС-Б, САСУС, САП, СВС. Зажимы соединительные заземляющий типа ЗПС, ЗПС-Г, ЗПС-В. Зажимы переходные петлевые прессуемые типа ПП, ПП-Т, ППТ, ППТ-Т, ППР-Т. Зажимы соединительные переходные типа ПАС, ПАС-Т, ПАС-2Т. Зажимы соединительные плашечные типа РС, СД, ПС, ПС-А, ПАМ, ЭЗК. Зажимы ремонтные типа РАС. Шунты заземления типа ШЗГ1/2. Зажимы соединительные шлейфовые прессуемые типа ШП-АС. Зажимы соединительные шлейфовые прессуемые разъёмные типа ШРП-АС. Зажимы соединительные шлейфовые цанговые типа ШЦ-АС. Зажимы соединительные шлейфовые цанговые разъёмные типа ШРЦ-АС. Зажимы соединительные автоматические типа АСЦ. Зажимы соединительные типа САСку, САСк2у, САСк2у-М. Зажимы соединительные шлейфовые типа ШАСку, ШАСк2у, ШАСк2у-М. Зажимы ремонтные типа РАСку, РАСк2у, РАСк2у-М. Зажимы соединительные типа САСТ. Зажимы соединительные шлейфовые типа ШАСТ. Зажимы ремонтные типа РАСТ. Зажимы соединительные типа САСПк. Зажимы соединительные шлейфовые типа ШАСПк. Зажимы ремонтные типа РАСПк. Зажимы соединительные типа САТЗ/С, САТЗП/С, САТП/С. Зажимы соединительные шлейфовые типа ШПАТЗ/С, ШПАТЗП/С, ШПАТП/С. Зажимы соединительные шлейфовые цанговые типа ШЦАТЗ/С, ШЦАТЗП/С, ШЦАТП/С. Зажимы соединительные типа САZ. Зажимы ремонтные типа PAZ. Зажимы соединительные типа САСВТ. Зажимы соединительные типа ССИП7. Зажимы соединительные типа ССИП8. Шлейфы изолированные типа ШСИП-35, ШСИП-110, ШСИП-220.	СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»



Руководитель органа

Эксперт

Сидоров
подпись

подпись

Вяткина
подпись

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651255

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	<p>Контактная арматура: Зажимы ответвительные прессуемые типа ОА, ОА-Т, ОАП-1, ОАП-2Т, ЗОАП-Т, АОА. Зажимы разъёмные ответвительные прессуемые типа РОА. Зажимы ответвительные болтовые типа ОАБ. Зажимы аппаратные болтовые типа А4АБ. Зажимы аппаратные прессуемые типа А1А, А2А, А4А, А2АП, А4АП, А6АП, 2А2А, 2А4А, 2А6А, 2А4АП, 2А6АП, 3А2А, 3А4А, 3А2АП, 3ААП, 4А6АП, 5А2АП. Зажимы аппаратные штыревые типа АШМ. Зажимы ответвительные типа РОАСку, РОАСк2у, РОАСк2у-М. Зажимы аппаратные типа А4АСку, А4АСк2у, А4АСк2у-М. Зажимы аппаратные типа А4АСТ. Зажимы ответвительные разъёмные типа РОАСТ. Зажимы ответвительные прессуемые типа РОАСПк. Зажимы аппаратные прессуемые типа А4АСПк. Зажимы аппаратные типа А4АТЗ/С, А4АТЗП/С, А4АТ1П/С. Зажимы ответвительные разъёмные типа РОАТЗ/С, РОАТЗП/С, РОАТ1П/С. Зажимы ответвительные типа РОАЗ. Зажимы аппаратные типа А4АЗ. Зажимы ответвительные типа РОАСВТ. Зажимы аппаратные для АСВТ, АСВП типа А4АСВТ. Зажимы аппаратные типа А4СИП7. Зажимы аппаратные типа А4СИП8. Защитная арматура: Распорки дистанционные глухие типа РГАЗ. Гасители вибрации симметричные без протектора типа ГВАЗ. Гасители вибрации несимметричные без протектора типа ГВАЗ. Гасители вибрации симметричные с протектором типа ГВАЗП. Гасители вибрации несимметричные с протектором типа ГВАЗП.</p>	<p>СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»</p>



Руководитель органа
Эксперт

подпись

подпись

М.А. Сидоров
инициалы, фамилия
С.О. Вяткина
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651256

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	Защитная арматура: Распорки дистанционные глухие типа РГ. Распорки дистанционные глухие типа РГУ. Распорки дистанционные глухие утяжелённые типа РУ. Распорки дистанционные типа Р. Распорки дистанционные глухие изолирующие типа РГИФ. Распорки дистанционные глухие трёх-, четырёх-, пяти-, шести-, восьмилучевые типа 3РГ, 4РГ, 5РГ, 6РГ, 8РГ. Распорки дистанционные демпфирующие типа 2РГД, 3РГД, 5РГД. Экраны защитные типа ЭЗ, ЭРВ, ЭРН. Узлы крепления экранов типа УКЭ. Муфты предохранительные типа МПР. Гасители вибрации типа ГВ, ГПП-А. Гасители вибрации несимметричные типа ГВ. Гасители вибрации пневматические безынерционные типа ГВПБ. Гасители вибрации спиральные типа ГВС. Ограничители гололёдообразования типа ОГК. Ограничители гололёдообразования типа ОГП. Спойлеры воздушные аэродинамические типа СВ. Рога индикаторы типа РР, РИ. Рога индикаторы с маркером срабатывания типа Р, РИ. Рога разрядные типа РР, РРВ, РРН. Балласты к поддерживающим зажимам типа БЛ, 2БЛ, 3БЛ, 4БЛ. Протекторы спиральные защитные типа ПЗС. Распорки дистанционные демпфирующие типа 2РГД-АСку, 2РГД-П-АСку, 3РГД-АСку, 3РГД-П-АСку, 5РГД-АСку, 5РГД-П-АСку, 2РГД-АСк2у, 2РГД-П-АСк2у, 3РГД-АСк2у, 3РГД-П-АСк2у, 5РГД-АСк2у, 5РГД-П-АСк2у, 2РГД-АСк2у-М, 2РГД-П-АСк2у-М, 3РГД-АСк2у-М, 3РГД-П-АСк2у-М, 5РГД-АСк2у-М, 5РГД-П-АСк2у-М. Распорки дистанционные демпфирующие типа 2РГД-АСПк, 3РГД-АСПк, 5РГД-АСПк, 2РГД-П-АСПк, 3РГД-П-АСПк. Распорки дистанционные демпфирующие 2РГД-АТЗ/С, 2РГД-П-АТЗ/С, 3РГД-АТЗ/С, 3РГД-П-АТЗ/С, 2РГД-АТЗП/С, 2РГД-П-АТЗП/С, 3РГД-АТЗП/С, 2РГД-П-АТЗП/С, 2РГД-АТ1П/С, 2РГД-П-АТ1П/С, 3РГД-АТ1П/С, 3РГД-П-АТ1П/С.	СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651257

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	Материалы и комплектующие: 210-33(ЭТИИ.716622.140 СБ); 210-58(ЭТИИ.716622.160 СБ); Зажим РМИ 500-1; Зажим РМИ 500-1 (СКИТ-500.05.00); Клюв консоли (ИННТ-205.00.00-13); Клюв консоли (ИННТ-206.00.00-12); Коромысла 2КД-21-1П; Крышка СКИТ-300.00.03; Крышка СКИТ-300.00.03-01; Лодочка А-26 (СКИТ-005.00.01); Оконцеватель "Серьга Р-12" (СКИТ-023.01.01); Оконцеватель "Серьга Р-16" (СКИТ-023.01.02); Оконцеватель "Серьга РМИ" (СКИТ-020.02.02) без покрытия; ПГ-100/13-40Р; ПГ-25/6-12; ПГ-25/6-12; ПГ-30/12-20; ПГ-30/12-20; ПГ-30/18-28Р; ПГ-30/18-28Р; ПГ-60/13-29Р; ПГ-60/13-29Р; ПГ-60/13-40Р; Переходной элемент консоли (ИННТ-200.00.00-100); Переходной элемент тяги (ИННТ-200.00.00-101); ПЗУ тип Б на ОЛСК Р ЗП- ЭС 3.01.00.00; ПЗУ тип Б на ОЛСК Р ЗП-ЭС 3.01.00.00; Пластина прижимная изолятора (ИННТ-500.00.01); Пластина прижимная изолятора (ИННТ-500.00.01); Плашка звена РМИД 16 (СКИТ-200.01.02); Плашка звена РМИД 28 (СКИТ-200.01.02-01); Плашка ОЛСК Р (СКИТ-350.00.01); Полухомут консоли ХК 460; Полухомут консоли ХК440-1 (ИННТ-205.00.00-07); Полухомут консоли ХК440N (ИННТ-206.00.00-06); Полухомут консоли ХК460-1; Полухомут тяги ХТ415 (ИННТ-206.00.00-04); Полухомут тяги ХТ415-1 (ИННТ-206.00.00-05); Полухомут тяги ХТ445 (ИННТ-206.00.00-07); Полухомут тяги ХТ445-1; ПР-21-6В; Проушина консоли (ИННТ-205.00.00-12); ПРУ-21-2 (ТУ 3449-001-52819896-2010); РГУ-01-400М-1; Рог разрядный ОЛСК Р (СКИТ 350.00.04); Рог разрядный ОЛСК Р (СКИТ-350.00.04); Рог разрядный РР-25-240; Сердечник ЛШП 20А (СКИТ-002.00.01); Сердечник ЛШП 20А (СКИТ-002.00.01); Сердечник ЛШП-10А (СКИТ-016.00.01); Сердечник ЛШП-10Б (СКИТ-016.00.02); Сердечник ЛШП-20Б (СКИТ-002.00.02); Труба консоли (ИННТ-205.00.00- 14); Труба консоли (ИННТ-206.00.00-11); Тяга трубы консоли (ИННТ- 205.00.00-15); Фланец "Лодочка А-36" (СКИТ-007.00.01); Фланец "Лодочка А-36" (СКИТ-007.00.01); Фланец "Шапка Б-36"(СКИТ-007.00.02).	СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Снепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651258

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	Материалы и комплектующие: Фланец "Шапка В-36" СКИТ-007.00.03(3); Хомут ИПК (СКИТ-300.00.01 СБ); Хомут ИПК (СКИТ-300.00.01 СБ); Шайба для фиксации кабеля; Шайба круглая 16.04.0112; Шайба круглая 20.04.0112; Шайба пружинная 16;65Г; Шайба пружинная 20.65Г0112; Шинодержатель горизонтальный ШДГ-60-1 (СКИТ 804.00.00); Шинодержатель ШДВ-60-1 (СКИТ- 830.00.00); Шинодержатель ШДВ-60-4 (СКИТ-842.00.00); Шинодержатель ШДГ-120-4 (СКИТ-819.00.00); Шинодержатель ШДК-250 (СКИТ- 828.00.00); Шпилька специальная Ш36-2 (ИННТ-206.00.00-13); ЭЗ-160- (16)/24; ЭЗ-160-(16)/33; ЭЗ-160-(20)/33; ЭЗ-160(16)/33 экран; ЭЗ-235(24) ; ЭЗ-235(32); ЭЗ-235(D) (СКИТ-112.03.00-01); ЭЗ-235(D) (СКИТ-112.03.00); ЭЗ-385-3; ЭЗ-385-3 (ПЗУ-Б-385-3.01.00.00); ЭЗ-385-3.01.00.00(ф 24;45 мм); ЭЗ-430-33; ЭЗ-430- 33 СКИТ-139.03.00; ЭЗ-470-3.01.00.00; ЭЗ-470-4.01.00.00; Зажим РГ-3- 400М-1; Зажим РГУ-2-400М.1; Зажим РГУ-4-400М.1-1; Крышка кронштейн СМП ВЛ.110.00.00.03; ПГ-60/13-40Р; Плашка ОЛСК Р (СКИТ-350.00.01); Половина корпуса (ЗП-ЭС 3.01.00.01); РГУ-01-400М-1; РЗ 100-24 (СКИТ-115); Фланец ЭФ.46.06; Фланец ЭФ.46.07; Фланец ЭФ.46.07; ЭЗ-235(32); ЭЗ.01.00.00; ЭЗ.01.00.00-01; ЭЗ.1.00.00 СБ; ЭЗ.1.00.00-02; ЭЗ.1.00.00-04; ЭЗ.355(220).00.00; Электрод СМП ВЛ.110.00.00.04-1; Электрод СМП ВЛ.500.01.00; Втулка ШСТ ЮИ-11.01.00.01; Замок V-16; Замок W-16; Замок W-16А; Каретка НО.109.00.00.00; Ось несущая НО.428.00.00; Стержень ЮИ-120.01.00-03СБ (с цинковой втулкой); Стержень ЮИ-120.01.01-02; Стержень ЮИ-120.01.01-03; Стержень ЮИ-132.01.00СБ (с цинковой втулкой); Стержень ЮИ-132.01.01-01; Стержень ЮИ-160.00.03-02; Стержень ЮИ-160.00.03-02 СБ (с цинковой втулкой); Стержень ЮИ-160.00.03-03; Стержень ЮИ-210.00.03(Б)-02; Стержень ЮИ-210.00.03(Б)-03; Стержень ЮИ-240.00.03; Стержень ЮИ-300.00.03-01; Стержень ЮИ-300.00.03-01 СБ (с цинковой втулкой); Стержень ЮИ-40.01.01; Стержень ЮИ-70.00.03-02; Стержень ЮИ-70.00.03-03; Стержень ЮИ-70.01.00-02СБ (с цинковой втулкой); Шапка У 160 (ЮИ-160.00.02); Оконцеватель серыги СМП ВЛ.500.00.01; Канат стальной нержавеющей (трос).	СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»



Руководитель органа

Эксперт

Сид

подпись

Сид

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации «ЕАС-ПОИНТ»

Регистрационный номер РОСС RU.32945.04ЕАПО в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации от 28.02.2024 г.



№ 0651259

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32945.04ЕАПО.Н00544

код ОК код ТН ВЭД	Наименование продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
27.90 7326 90 980 7 7616 99 900 8 8538 90 990 8	Устройства защиты птиц от поражения электрическим током: ПЗУ барьерного типа (Б): ЗП-ЭС1М, ЗП-ЭС1С, ЗП-ЭС1Б, ЭПЗУ-300-24, ЭПЗУ-300-32, ЭПЗУ-470-16, ЭПЗУ-470-20, ЭПЗУ-470-24, ЭПЗУ-470-32, ЭЗ-470-1, ЭЗ-470-2, ЭЗ-470-3Э, ЭЗ-470-4, ЭЗ-385-1, ЭЗ-385-2, ЭЗ-385-3, ЭЗ-385-4, ПЗУ-Б-ЭЗ.1М, ПЗУ-Б-ЭЗ.1С, ПЗУ-Б-ЭЗ.1Б, ПЗУ-Б-470-1, ПЗУ-Б-470-2, ПЗУ-Б-470-3, ПЗУ-Б-470-4, ПЗУ-Б-385-1, ПЗУ-Б-385-2, ПЗУ-Б-385-3, ПЗУ-Б-385-4, ЗП-ЭС2 (для ОЛСК Р), ЗП-ЭС3 (для ОЛСК Р), ЭЗШ-1, ЭЗШ-2, ЭЗШ-3, ЭЗШ-4, ЭЗШ-5, ЭЗШ-6, ЭЗШ-7, ЭЗ-Ш-УК-1, ЭЗ-Ш-УК-2, ЭЗ-Ш-УК-3, ЭЗ-Ш-УК-4, ЭЗ-Ш-УК-5, ЭЗ-Ш-УК-6, ЭЗ-Ш-УК-7. ПЗУ антиприсадочного типа (А): ЗП-АП6, ЗП-АП6Ш1, ЗП-АП6Ш2, УЗП-УЗД-1, УЗП-УЗД-6, УЗП-УЗД-12, ЗП-АП2, ЗП-АП2-2, ЗП-АП3, ЗП-АП4, ЗП-АП5, ЗП-АП5-2, ЗП-АП5.ПРР.1, ЗП-АП5.ПРР-30-1, УЗП-АП2-2УКП1, УЗП-АП2-2УКП2, УЗП-АП2-2УКТ1, УЗП-АП2-2УКТ2, УЗП-АП-2-2УКТ3, УЗП-БТ-700/3, УЗП-БТ-700/3-Л, УЗП-БТ-800/3, УЗП-БТ-800/3-Л, ЗП-АПК-1, ЗП-АПК-11, ЗП-АПК-2, ЗП-АПК-21, ЗП-АПК-3, ЗП-АПК-31, КЗ 02, КЗ ODS, ПЗУ-И-НК-НГ, ПЗУ-УД.1, ПЗУ-УД.6, ПЗУ-УД.12, УЗП-АП2-УК, УЗП-АП2-УК, УЗП-АП3-УК, УЗП-АП4-УК, УЗП-АП5-УК, УЗП-АП5- 2УК, ЗП-АП5.ПРР, УЗП-АП2-2УКТ, ПЗУ-АП-БТ, ПЗУ-АП-БТ-Л, ПЗУ-АП- БТ1, ПЗУ-АП-БТ1-Л, ПЗУ-АП-К1, ПЗУ-АП-К11, ПЗУ-АП-К2, ПЗУ-АП-К21, ПЗУ-АП-К3, ПЗУ-АП-К31. ПЗУ насестного типа (Н): ЗП-Н1, ЗП-Н2. ПЗУ маркерного типа (М): МС-1, МС-2. Шары-маркеры: ММ-01-4/25-О/К/Б/С-1, ММ-01-4/25-О/К/Б/С-2, ММ-01-4/25-О/К/Б/С-3, ММ-01-4/25-О/К/Б/С-4, ММ-01-4/25-О/К/Б/С-5, ММ-01-4/25-О/К/Б/С-6, типа ММ-02-Д/Д-О/К/Б/С, типа ММ-03-Д/Д-О/К/Б/С, типа ММ-310-О/К/Б/С-ДУР, типа МБ-01- Д/Д-Х, типа МБ-01- Д/Д-Х.Э, типа МБМ-01-Д/Д-Х, типа СМБ-01-Д/Д-Х, типа СМБМ-01- Д/Д-Х Световой маркер провода воздушной линии электропередачи напряжением 110-500 кВ: СМП ВЛ-1-110, СМП ВЛ-1-220, СМП ВЛ-1-330, СМП ВЛ-1-500.	СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.064-2010 «Сцепная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-012-2016 «Общие технические требования», СТО 34.01-2.2-010-2015 «Общие технические требования», ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

М.А. Сидоров

инициалы, фамилия

С.О. Вяткина

инициалы, фамилия



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

№ 0012857

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

№ **РОСС RU.0001.22МН34** выдан 27 июня 2018 г.

номер аттестата аккредитации и дата выдачи

Настоящий аттестат выдан **Обществу с ограниченной ответственностью «Чкаловский электромеханический завод»**

наименование и ИНН (СНИЛС) заявителя
ИНН: 5235006429

606540, РОССИЯ, Нижегородская область, Чкаловский район, город Чкаловск, ул. Пушкина, 46

место нахождения (место исполнения обязательств)

и удостоверяет, что **Испытательный центр линейной арматуры и высоковольтных изоляторов «ЧЭМЗ» – «МЗВА»** Общества с ограниченной ответственностью **«Чкаловский электромеханический завод»**

наименование

606540, РОССИЯ, Нижегородская область, Чкаловский район, город Чкаловск, ул. Пушкина, 46

адрес места (мест) осуществления деятельности

соответствует требованиям **ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009**

аккредитован(о) **в качестве Испытательной лаборатории (центра)**

в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.

Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц **18 февраля 2016 г.**
(Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице)

Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

подпись

О.И. Мальцев
инициалы, фамилия





№ РОСС RU.0001.13ИС94



Орган по сертификации систем менеджмента «СОЮЗСЕРТ»

125167, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Хорошевский,
пр-кт Ленинградский, д. 47 стр. 3

№ 00192

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СМК сертифицирована с декабря 2023 г.

Выдан: Обществу с ограниченной ответственностью
«МЗВА-ЧЭМЗ»
(ООО «МЗВА-ЧЭМЗ»)

адрес местонахождения: 606540, Нижегородская обл., г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2

адреса мест осуществления деятельности: 606540, Нижегородская обл., г. Чкаловск, ул.
Пушкина, д. 46, ком. 2

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества применительно к проектированию и разработке, производству и поставке линейной и подстанционной арматуры для воздушных линий электропередачи (в том числе с самонесущим, изолированным проводом) и подстанций, металлоконструкций для железобетонных, деревянных и пластиковых опор воздушных линий, линейной арматуры и узлов крепления для воздушных, волоконно-оптических линий связи, инструмента, приспособлений и средств малой механизации для монтажа и ремонта воздушных линий и подстанций; комплексным поставкам высоковольтного оборудования для комплектации воздушных линий электропередачи и подстанций

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Регистрационный № РОСС RU.ИСО 9001-СМ00161

Дата регистрации 15.12.2023

Срок действия до 15.12.2026

Руководитель ОС СМ «СОЮЗСЕРТ»

Н.С. Херсонский

Председатель комиссии

Л.Ф. Маруянова





Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных
Систем добровольной сертификации:
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Руководящий орган Системы:
Общество с ограниченной ответственностью «Единый Стандарт»
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7

Центр по сертификации:
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.: +7 (495) 646-11-17

№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.03.000626-23

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 3. СМБТиОЗ сертифицирована с ноября 2017 г.
выдан Обществу с ограниченной ответственностью
"МЗВА-ЧЭМЗ"

606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловск г.о.,
г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2

ИНН 7709447610

Настоящий Сертификат удостоверяет

Система менеджмента безопасности труда и охраны здоровья применительно к проектированию и разработке, производству и поставке линейной и подстанционной арматуры для воздушных линий электропередачи (в том числе с самонесущим, изолированным проводом) и подстанций, металлоконструкций для железобетонных, деревянных и пластиковых опор воздушных линий, линейной арматуры и узлов крепления для воздушных, волоконно-оптических линий связи, инструмента, приспособлений и средств малой механизации для монтажа и ремонта воздушных линий и подстанций; комплексным поставкам высоковольтного оборудования для комплектации воздушных линий электропередачи и подстанций по кодам ОКВЭД 2 (ОК 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90

Соответствует требованиям

ГОСТ Р ИСО 45001-2020 (ISO 45001:2018)

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с требованиями вышеуказанного нормативного документа, что будет находиться под контролем Центра по сертификации Системы добровольной сертификации «Единый Стандарт» И подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля.

Дата регистрации 24.11.2023

Срок действия до 24.11.2026

Руководитель центра  Коротких А. А.

018758



Voluntary Certification System «Unitary Standard»

Registered in the Federal agency for technical regulation and metrology
Registration number in the unified register of registered
voluntary certification systems:
POCC RU.3609.04ЧЖ00

Governing body of the System:
Unitary Standart, LLC
Bldg.7, Begovaya st., Moscow

Certification authority:
Quality Management In Accordance With International Standards, LLC
Bldg.7, Begovaya st., Moscow, 125284, tel.+7 (495) 646-11-17

№ POCC RU.3609.04ЧЖ00 / EC.C.O.05.03.000626-23

CERTIFICATE OF CONFORMITY

issued to Limited Liability Company "MZVA-CHEMZ"

Pushkina Str., h. 46, office 2, Chkalovsk, Chkalovsk, Chkalovsk urban district,
Nizhny Novgorod region, 606540, Russia

TIN 7709447610

This is to certify that

Occupational Health and Safety Management System as applied to design and development, production and supply of line and substation fittings for overhead power lines (including self-supporting, insulated wire) and substations, metal structures for reinforced concrete, wooden and plastic supports of overhead lines, line fittings and fastening units for overhead, fiber-optic communication lines, tools, devices and means of small mechanization for installation and repair of overhead lines and substations; complex deliveries of high-voltage equipment for overhead lines and substations according to OKVED 2 codes (OK 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90.

Conforms to the requirements of
GOST R ISO 45001-2020 (ISO 45001:2018)

This Certificate obliges the organization to maintain the quality of the works performed by it according to the requirements of the above regulatory document, and this will be monitored by the Certification Authority of the Voluntary Certification System "Unitary Standard" and confirmed at annual inspections

Registration date: 24.11.2023

Valid before: 24.11.2026

Head of the Certification Authority

Korotkih A. A.

018760



Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных
Систем добровольной сертификации:
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Руководящий орган Системы:
Общество с ограниченной ответственностью «Единый Стандарт»
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7

Центр по сертификации:
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»
Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.: +7 (495) 646-11-17

№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.02.000691-23

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 3. СЭМ сертифицирована с ноября 2017 г.

выдан Обществу с ограниченной ответственностью
"МЗВА-ЧЭМЗ"

606540, Россия, Нижегородская область, Чкаловск г.о.,
г. Чкаловск, ул. Пушкина, д. 46, ком. 2

ИНН 7709447610

Настоящий Сертификат удостоверяет

Система экологического менеджмента применительно к проектированию и разработке, производству и поставке линейной и подстанционной арматуры для воздушных линий электропередачи (в том числе с самонесущим, изолированным проводом) и подстанций, металлоконструкций для железобетонных, деревянных и пластиковых опор воздушных линий, линейной арматуры и узлов крепления для воздушных, волоконно-оптических линий связи, инструмента, приспособлений и средств малой механизации для монтажа и ремонта воздушных линий и подстанций; комплексным поставкам высоковольтного оборудования для комплектации воздушных линий электропередачи и подстанций по кодам ОКВЭД 2 (ОК 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90


Соответствует требованиям

ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с требованиями вышеуказанного нормативного документа, что будет находиться под контролем Центра по сертификации Системы добровольной сертификации «Единый Стандарт»
И подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля.

Дата регистрации 24.11.2023

Срок действия до 24.11.2026

Руководитель центра  Коротких А. А.

018757



Voluntary Certification System «Unitary Standard»

Registered in the Federal agency for technical regulation and metrology
Registration number in the unified register of registered
voluntary certification systems:
POCC RU.3609.04ЧЖ00

Governing body of the System:
Unitary Standart, LLC
Bldg.7, Begovaya st., Moscow

Certification authority:
Quality Management In Accordance With International Standards, LLC
Bldg.7, Begovaya st., Moscow, 125284, tel.:+7 (495) 646-11-17

№ POCC RU.3609.04ЧЖ00 / EC.C.O.05.02.000691-23

CERTIFICATE OF CONFORMITY

issued to Limited Liability Company "MZVA-CHEMZ"

Pushkina Str., h. 46, office 2, Chkalovsk, Chkalovsk, Chkalovsk urban district,
Nizhny Novgorod region, 606540, Russia

TIN 7709447610

This is to certify that

Environmental Management System as applied to design and development, production and supply of line and substation fittings for overhead power lines (including self-supporting, insulated wire) and substations, metal structures for reinforced concrete, wooden and plastic supports of overhead lines, line fittings and fastening units for overhead, fiber-optic communication lines, tools, devices and means of small mechanization for installation and repair of overhead lines and substations; complex deliveries of high-voltage equipment for overhead lines and substations according to OKVED 2 codes (OK 029-2014): 27.33, 27.90, 23.43, 71.12.12, 26.30.12, 25.11, 25.73, 28.24, 46.90.

Conforms to the requirements of

GOST R ISO 14001-2016 (ISO 14001:2015)

This Certificate obliges the organization to maintain the quality of the works performed by it according to the requirements of the above regulatory document, and this will be monitored by the Certification Authority of the Voluntary Certification System "Unitary Standard" and confirmed at annual inspections

Registration date: 24.11.2023

Valid before: 24.11.2026



Head of the Certification Authority

Korotkih A. A.

018759



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ЛИНЕЙНОЙ АРМАТУРЫ И ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ИЗОЛЯТОРОВ
«ЧЭМЗ» - «МЗВА»

ИЦ «ЛАВИ»
«ЧЭМЗ» - «МЗВА»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ПИ-0011-2011

Объект испытаний: Зажимы: НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г и шунты ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3.

Заказчик на проведение испытаний:
Исполнитель:
Идентификационный номер:
Вид испытаний, документ на соответствие которому проводились испытания

ЗАО «МЗВА»

ЗАО «МЗВА» (ООО «ЧЭМЗ»)

Периодические (предъявительские) испытания на соответствие ГОСТ Р 51177-98 «Арматура линейная. Общие технические требования» и ТУ 3449-001-52819896-2010

Место испытаний: ИЦ Линейной арматуры и высоковольтных изоляторов (ИЦ «ЛАВИ» ООО «ЧЭМЗ» - ЗАО «МЗВА»)

Дата проведения испытаний: Начало испытаний - 25.03.2011

Окончание испытаний - 03.05.2011

Заключение:

Зажимы: НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г и шунты ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3 соответствуют требованиям ГОСТ Р 51177-98 и ТУ 3449-001-52819896-2010

1 ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

На испытания представлено по пять образцов зажимов и шунтов:

НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г, ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3, отобранных из партий, прошедших приемо-сдаточные испытания в соответствии с п.3.2 ГОСТ Р 51155-98, методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321-73.

Этикетки на изделия по ГОСТ 2.601-2006 и протоколы приемо-сдаточных испытаний по ГОСТ Р 51155-98 с картами проверок (замеров) прилагаются.

2 ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

Контроль стабильности качества выпускаемых изделий, оценка возможности продолжения их выпуска и предъявление для приемки (аттестации) представителям заказчика.

3 ПРОГРАММА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Программа периодических испытаний образцов зажимов и методы испытаний приведены в таблице 1.

Таблица 1

Проверяемый (испытуемый) параметр, номер пункта требований по НТД	Испытываемые изделия		Пункт метода испытаний по ГОСТ Р 51155-98
	НС, СВС, ПА, ПС, РАС	ПАС, ПП, ППР, ППТ, ЗПС, ШЗГ2, ПАС	
1. Проверка материалов п.3.2 ГОСТ Р 51177-98	+	+	п. 4.16
2. Проверка возможности монтажа п.3.1.5-3.1.7 ГОСТ Р 51177-98	+	+	п. 4.6
3. Проверка прочности заделки проводов п.3.10 ГОСТ 51177-98	+	-	п.4.19.1, 4.19.2, 4.19.3
4. Испытание относительного сопротивления электрического контакта, σ_0 п.3.11.1 ГОСТ Р 51177-98	+	+	п. 4.20.3
5. Проверка затягиванием болтов п.3.1.6 ГОСТ Р 51177-98	+*	+	п.4.7
6. Проверка массы	+	+	п.4.14

* - кроме НС, СВС, РАС.

4 ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Использованные при испытаниях испытательное оборудование и измерительные средства приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Заводской №	Предел класс точности	Срок окончания действия поверки (калибровки)
1.	Разрывная машина МИ-3-200	1	20 т	28.06.2011 г.
2.	Динамометр ДЭЛ-200Р	051351	1-200 кН/±0,3%	25.05.2011 г.
3.	Динамометрический ключ JONNESWAY, T04M080	10111537	19-110 Нм	26.11.2011 г.
4.	Весы ВУС-3/150М(т)	60992	0,2-150 кг/±0,3%	17.06.2011 г.
5.	Весы лабораторные ВК-1500.1	002198	2,5-1500г/±0,3%	08.04.2011 г.

5 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ И ПРОВЕРОК

5.1 Проверка материалов

КД на изделия требует использования для изготовления следующих материалов:

- зажимы НС, СВС, ПС, шайбы – из стали 20 ГОСТ 1050-88 или ст.3 сп4 ГОСТ 380-94,
- зажимы ПП, ПАС, ППР, ППТ, РАС, ЗПС, ПА и ШЗГ2 – алюминиевый сплав АД1 ГОСТ 4784-74,
- зажимы ПА – алюминиевый сплав АД31 ГОСТ 4784-74,
- зажим ШЗГ2 – провод марки «А» ГОСТ 839-80,
- стандартные крепежные детали: ГОСТ 5915-70, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 7798-70.

Сопоставление документов качества (сертификатов) на используемые материалы с требованиями рабочих чертежей, ТУ 3449-001-52819896-2010 и п.п. 3.2 ГОСТ Р51177-98 показало соответствие изделий требованиям п.п. 3.1.1, 3.2 ГОСТ Р51177-98.

5.2 Проверка возможности монтажа

Проверка возможности монтажа, обеспечивающего функциональное назначение изделий проводилась при испытаниях с проводами (канатами), для которых они предназначены, с использованием стандартных инструментов, т.е. подтвердила выполнение требований п.п. 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7 ГОСТ Р 51177-98.

5.3 Проверка прочности заделки проводов (канатов)

Нормативное требование – прочность заделки канатов в зажимах НС и СВС должно соответствовать п.1.5.16 ТУ 3449-001-52819896-2010. Нормативное требование – прочность заделки проводов (канатов) в зажимах ПА и ПС должно соответствовать данным, приведенным в таблицах 35 и 36 ТУ 3449-001-52819896-2010. Зажимы ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2 и ПА-3-2А комплектуются одинаковыми болтами и имеют одинаковую нормируемую прочность заделки, поэтому испытаниям подвергаются типопредставители ПА-2-2А и ПА-3-2А, имеющие наименьшую длину. Испытания зажимов ПА и ПС проводили с проводами (канатами) минимального диаметра, применяемыми для конкретного зажима. Для зажимов НС, СВС с канатами максимального разрывного усилия. Все образцы были подвержены воздействию растягивающей механической нагрузки, приложенной к проводу (канату) до его проскальзывания в зажиме (разрушения провода). Прочность заделки провода в ремонтных зажимах типа РАС должна быть не ниже разрывного усилия смонтированного провода. Результаты приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и обозначение испытуемых изделий (зажимов)	Норма по НТД, кН, не менее	Фактическая прочность заделки образцов с номерами, кН					Заключение о соответствии НТД
		1	2	3	4	5	
НС-50-3 и СВС-50-3 с канатом Ø 9,1 мм	56,95	61,35	62,38	62,81	63,27	64,22	соответствует
НС-70-3 и СВС-70-3 с канатом Ø 11,0 мм	85,45	88,54	88,73	89,2	88,68	89,47	соответствует
НС-100-3 и СВС-100-3 с канатом Ø 13,0 мм	118,27	123,5	123,8	124,3	123,9	124,0	соответствует
НС-120-3 и СВС-120-3 с канатом Ø 14,0 мм	138,22	144,7	145,6	147,5	145,4	146,1	соответствует
НС-140-3 и СВС-140-3 с канатом Ø 15,0 мм	158,17	165,6	166,2	166,7	165,8	167,0	соответствует

Продолжение таблицы 3

Наименование и обозначение испытуемых изделий (зажимов)	Норма по НТД, кН, не менее	Фактическая прочность заделки образцов с номерами, кН					Заключение о соответствии НТД
		1	2	3	4	5	
НС-150-3 и СВС-150-3 с канатом Ø 16,0 мм	180,02	191,5	192,4	191,9	193,5	193,1	соответствует
НС-170-3 с канатом Ø 17,0 мм	203,3	211,9	212,2	213,5	212,4	212,7	соответствует
ПА-1-1 с проводом Ø 5,1 мм	1,96	2,15	2,11	2,09	2,1	2,13	соответствует
ПА-2-2А с проводом Ø 9,6 мм	1,96	2,11	2,14	2,2	2,13	2,15	соответствует
ПА-3-2А с проводом Ø 12,3 мм	1,96	2,12	2,17	2,16	2,18	2,15	соответствует
ПА-4-1 с проводом Ø 15,4 мм	4,9	5,25	5,31	5,28	5,3	5,24	соответствует
ПА-5-1 с проводом Ø 20,0 мм	4,9	5,42	5,45	5,6	5,54	5,48	соответствует
ПА-6-1 с проводом Ø 24,8 мм	4,9	5,53	5,65	5,58	5,62	5,5	соответствует
ПС-1-1А с канатом Ø 5,5 мм	2,5	2,75	2,68	2,77	2,69	2,71	соответствует
ПС-2-1А с канатом Ø 9,1 мм	2,5	2,78	2,81	2,80	2,79	2,75	соответствует
ПС-3-1А с канатом Ø 12,5 мм	2,5	2,81	2,84	2,83	2,87	2,89	соответствует
РАС-120-4А с проводом АС 150/19	46,3	48,35	49,4	48,48	49,3	48,85	соответствует
РАС-330-5А с проводом АС 330/43	103,78	108,5	109,2	108,8	108,0	109,4	соответствует

Приведенные в таблице 3 результаты испытаний свидетельствуют о механической прочности заделки проводов (канатов) в испытанных образцах, превышающей нормируемую нагрузку и о соответствии образцов требованиям п. 3.10 ГОСТ Р 51177-98 и п.п. 1.5.16 ТУ 3449-001-52819896-2010.

5.4 Испытание относительного сопротивления электрического контакта σ_0

Нормативное требование – качество электрического контакта в зажимах типа ПА, ПП, ППТ, ППР, ЗПС, ШЗГ2 и РАС должно соответствовать ГОСТ Р 51177-98. Испытания относительного сопротивления электрического контакта зажимов ППТ и ППР проводились в испытательном центре ОАО «Инженерный центр ЕЭС» - «Фирма ОРГРЭС» (ИЦ филиала «Фирмы ОРГРЭС»).

Протоколы 2010.114.028/3 от 30.04.2010 г., 2010.114.028/4 от 06.05.2010 г., 2010.114.028/9 от 11.06.2010 г. прилагаются.

Ремонтные зажимы типа РАС не испытывались, т.к. длина опрессования зажима, устанавливаемого на проводе (ошиновке), в 2...2,8 раз больше, чем в ответственных зажимах типа ОА. Достаточно проведения испытаний зажимов типа ОА, протокол испытаний которых 2010.114.028/8 от 04.06.2010 г. прилагается.

5.5 Проверка затягиванием болтов

Нормативное требование (п.4.7 ГОСТ Р 51155-98) – момент затяжки болтов. Испытываемые изделия комплектуются болтами: М8 (ПА-1-1); М10 (ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПС-1-1А, ПС-2-1А); М12 (ПА-3-2А, ПА-5-1, ПС-3-1А, ПАС, ПП, ППР, ППТ) и М16 (ПА-6-1). Испытаниям подвергались зажимы-тилопредставители ПА-1-1 (М8); ПА-2-2А (М10); ПА-3-2А, ПП-24, ПАС-240-2, ППТ-1Б, ППР-3 (М12) и ПА-6-1 (М16), имеющие меньшие размеры при одинаковом моменте затяжки. При этом не должно быть разрушений или внешних изменений (деформаций, трещин и пр.). Результаты приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование испытуемых изделий (зажимов)	Момент затяжки болта, Нм	Наличие внешних изменений образцов с номерами					Заключение о соответствии НТД
		1	2	3	4	5	
ПА-1-1 с проводом Ø 5,1 мм	22	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПА-2-2А с проводом Ø 9,6 мм	24	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПА-3-2А с проводом Ø 12,3 мм	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПП-24	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПАС-240-2	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ППТ-1Б	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ППР-3	40	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует
ПА-6- с проводом Ø 24,8 мм	60	нет	нет	нет	нет	нет	соответствует

Приведенные в таблице 5 результаты испытаний свидетельствуют о необходимой прочности испытанных образцов при затяжке болтов нормативным моментом и о соответствии образцов требованиям п. 4.7 ГОСТ Р 51155-98.

5.6 Проверка массы

Проверка массы проводилась взвешиванием на лабораторных весах и показала, что масса образцов не превышает нормативную величину, приведенную в табл. 24, 27 и 30-37 ТУ 3449-001-52819896-2010. Результаты проверки приведены в картах проверок (замеров).

Результаты испытаний, приведенные в п.5 протокола, ввиду полной идентичности используемых деталей арматуры, распространяются на все остальные образцы, перечисленные в разделе 1 «Объект испытаний».

6 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Линейная арматура: зажимы НС-50-3, НС-70-3, НС-100-3, НС-120-3, НС-140-3, НС-150-3, НС-170-3, НС-220-3, НС-230-3, НС-260-3, НС-300-3, СВС-50-3, СВС-70-3, СВС-100-3, СВС-120-3, СВС-135-3, СВС-150-3, СВС-200-3, СВС-300-3, РАС-95-4А, РАС-120-4А, РАС-150-4А, РАС-205-4А, РАС-330-5А, РАС-500-5А, РАС-600-5А, ПП-21, ПП-24, ПП-33, ПП-44, ПП-47, ПП-51, ПП-60, ППТ-1Б, ППТ-2Б, ППТ-3Б, ППР-3, ППР-4, ППР-5, ППР-6, ППР-7, ППР-8, ППР-9, ППР-10, ПАС-120-2, ПАС-240-2, ПАС-300-2, ПАС-400-2, ПАС-600-2, ПС-1-1А, ПС-2-1А, ПС-3-1А, ПА-1-1, ПА-2-2, ПА-2-2А, ПА-3-2, ПА-3-2А, ПА-4-1, ПА-5-1, ПА-6-1, ЗПС-35-3Г, ЗПС-50-3Г, ЗПС-70-3Г, ЗПС-100-3Г, ЗПС-120-3Г, ЗПС-140-3Г, ЗПС-150-3Г, ЗПС-170-3Г и шунты ШЗГ2-35/2, ШЗГ2-35/3, ШЗГ2-50/2, ШЗГ2-50/3, ШЗГ2-70/2, ШЗГ2-70/3, изготовленная ЗАО «МЗВА», соответствует требованиям рабочих чертежей и требованиям, предъявленным к линейной арматуре по ТУ 3449-001-52819896-2010 и ГОСТ Р 51177-98. Серийное производство может быть продолжено. Арматура может быть предъявлена для аттестации заказчику.

Приложение:

1. Этикетки на партии испытанной арматуры, оформленные по ГОСТ 2.601-2006.
2. Протоколы приемо-сдаточных испытаний партий испытанной арматуры, оформленные по ГОСТ Р 51155-98 с картами проверок (замеров).
3. Протоколы испытаний арматуры фирмы «ОРГРЭС» №№ 2010.114.028/02, 2010.114.028/4, 2010.114.028/5, 2010.114.028/8.

Руководитель ИЦ «ЛАВИ»



Попова Е. Г.

«03» 11.02 2011 г.



Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных
Систем добровольной сертификации:
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Центр по сертификации:
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»,
ООО "УКМС", Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.:+7 (495) 646-11-17
№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.О.05-18

Разрешение На использование знака соответствия Системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья

Центр по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам» на основании решения о выдаче сертификата соответствия системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья ООО "МЗВА-ЧЭМЗ" (ИНН 7709447610), г. Чкаловск, разрешает использовать знак соответствия системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья на период действия сертификата № РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.03.000626-23 от 24.11.2023 в любой форме, исключающей возможность толкования его как знака соответствия качества продукции.

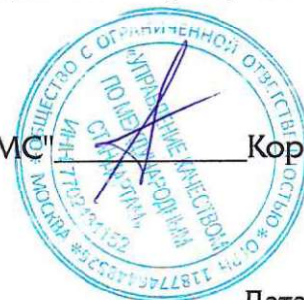
Допускается использовать знак соответствия в рекламных буклетах, проспектах, брошюрах, плакатах, бланках организационно-распорядительной документации организации-держателя сертификата.

Организация-обладатель сертификата и знака соответствия не должна:

- наносить знак соответствия на продукцию, упаковку продукции, отчеты лабораторных исследований, поверки или испытаний, или использовать его иным способом, который может быть истолкован как подтверждение соответствия качества продукции;
- распространять использование знака соответствия на деятельность, не охваченную областью сертификации;
- ссылаться на сертификат и использовать знак соответствия при приостановлении, отмене или окончании срока действия сертификата.

Руководитель центра по сертификации ООО "УКМС"

Коротких А. А.



Дата 24.11.2023 г.



Система добровольной сертификации «Единый Стандарт»

Зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных
Систем добровольной сертификации:
РОСС RU.3609.04ЧЖ00

Центр по сертификации:
Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам»,
ООО "УКМС", Россия, г. Москва, ул. Беговая, д. 7, тел.: +7 (495) 646-11-17
№ РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.О.05-18

Разрешение На использование знака соответствия Системы экологического менеджмента

Центр по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Управление Качеством по Международным Стандартам» на основании решения о выдаче сертификата соответствия системы экологического менеджмента ООО "МЗВА-ЧЭМЗ" (ИНН 7709447610), г. Чкаловск, разрешает использовать знак соответствия системы экологического менеджмента на период действия сертификата № РОСС RU.3609.04ЧЖ00 / ЕС.С.О.05.02.000691-23 от 24.11.2023 в любой форме, исключающей возможность толкования его как знака соответствия качества продукции.

Допускается использовать знак соответствия в рекламных буклетах, проспектах, брошюрах, плакатах, бланках организационно-распорядительной документации организации-держателя сертификата.

Организация-обладатель сертификата и знака соответствия не должна:

- наносить знак соответствия на продукцию, упаковку продукции, отчеты лабораторных исследований, поверки или испытаний, или использовать его иным способом, который может быть истолкован как подтверждение соответствия качества продукции;
- распространять использование знака соответствия на деятельность, не охваченную областью сертификации;
- ссылаться на сертификат и использовать знак соответствия при приостановлении, отмене или окончании срока действия сертификата.

Руководитель центра по сертификации ООО "УКМС"

Коротких А. А.



Дата 24.11.2023 г.

ЗАО «МЗВА»

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «МЗВА»
Р.В. Ожерельев

« ___ » _____ 2012 г.

Соединительный плашечный зажим ПС, ПА, ПАМ Инструкции по монтажу ПС, ПА, ПАМ ИМ

Технический директор

Исаков Г.В. Исакова

« 09 » июня 2012 г.

Начальник отдела линейной арматуры

Липунцов В.И. Липунцов

« 09 » июля 2012 г.

Москва
2012 г.

инв.№ подл.	подпись и дата	взаим. Инв. №	инв.№ дубл.	подпись и дата
20	<u>Исаков</u> 09.07.2012			

Перв. Примен.	Содержание	
	1 Назначение и область применения	3
Сопров. №	2 Основные технические характеристики	3
	3 Меры безопасности	8
	4 Подготовка к монтажу	8
	5 Монтаж	8
	6 Контроль монтажа	9

подпись и дата

инв.№ дубл.

взаим. Инв. №

подпись и дата

инв.№ подл.

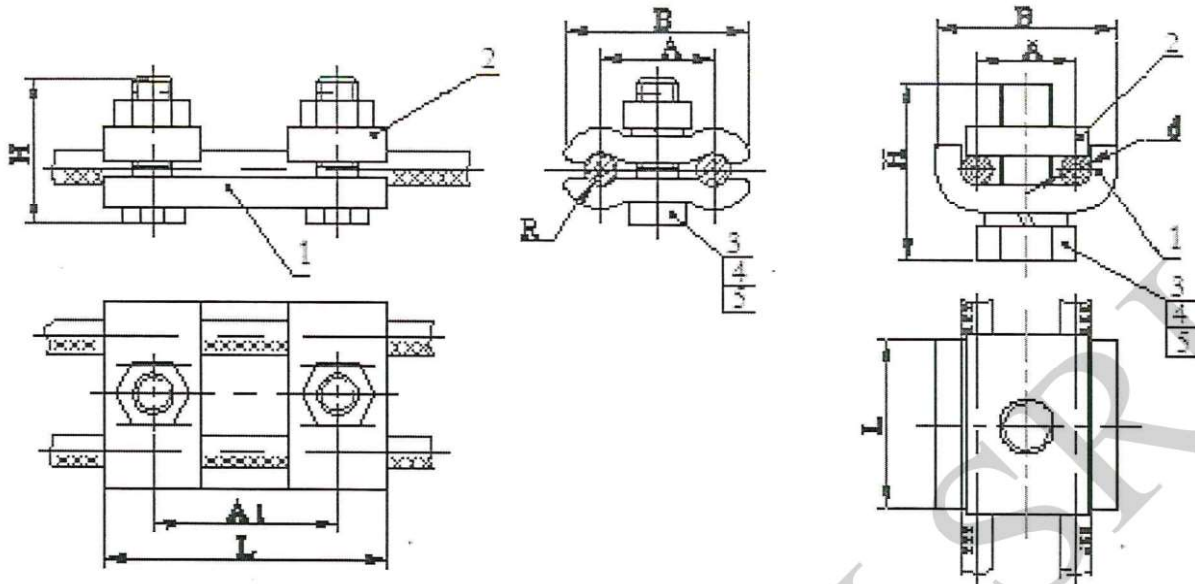
изм	лист	№ докум.	подпись	дата
		Исакова Г.В.	<i>Исакова</i>	09.06.2012
		Липунцов В.И.	<i>Липунцов</i>	09.06.12
		Карасев А.А.	<i>Карасев</i>	09.06.2012
		Ожерельев Р.В.		

ПС, ПА, ПАМ ИМ

**Соединительный плашечный
зажим ПС, ПА, ПАМ
Инструкция по монтажу**

Лит.	Лист	Листов
А	2	10

**ЗАО
«МЗВА»**



1- Корпус, 2- Пластина, 3 –Болт, 4- Гайка, 5- Шайба пружинная

Рисунок 1 Зажим ПС. Исполнение 1

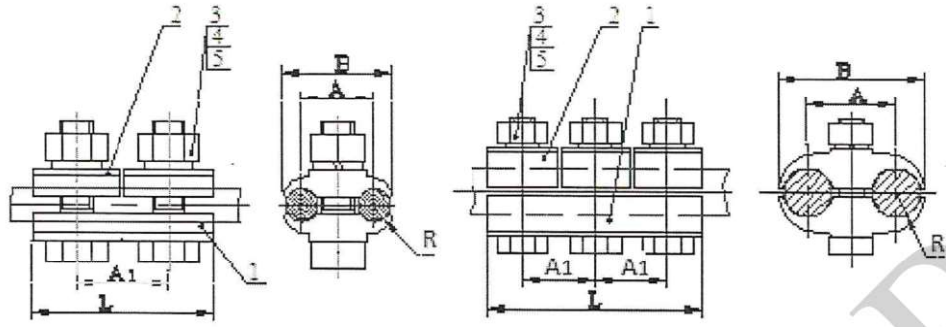
Рисунок 2.Зажим ПС. Исполнение 1А

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр канатов	A	A ₁	B	L	H	R	Диаметр болта
ПС-1-1	5,5-8,6	28	46	42	70	36	4	M10
ПС-1-1А		24	-	41	32	47	4,5	
ПС-2-1	9,1-12,0	34	46	52	70	36	6	M10
ПС-2-1А		25,5	-	46	30	47	6	
ПС-3-1	12,5-	34	58	52	92	42	6	M12
ПС-3-1А	14,0	28	-	51	40	48	7	

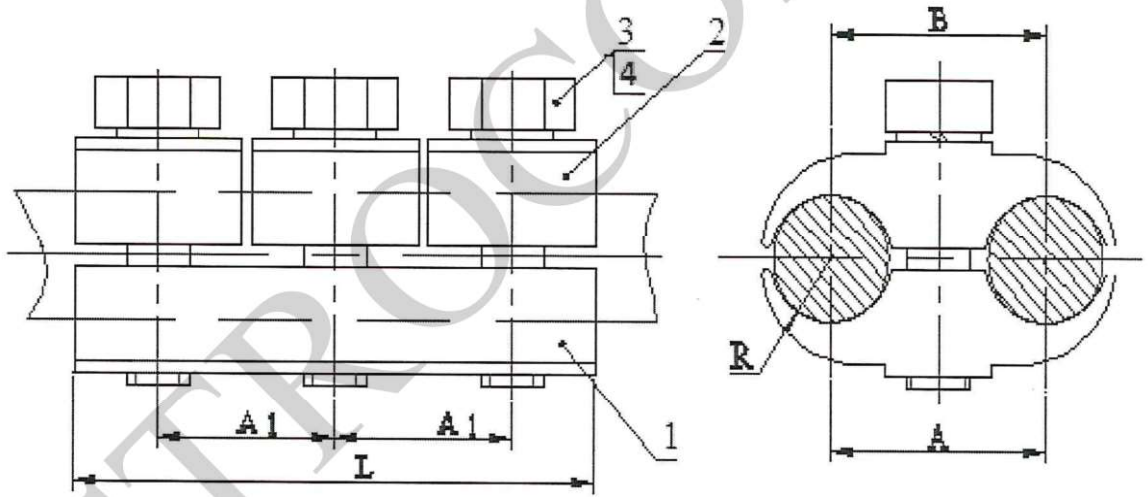
инв.№ подл.	подпись и дата	инв.№ дубл.	подпись и дата	Взаим. Инв. №	подпись и дата					Лист
										4
инв.№ подл.	подпись и дата	инв.№ дубл.	подпись и дата	Взаим. Инв. №	подпись и дата	ПС, ПА, ПАМ ИМ				Лист
изм	Лист	№докум.	подпись	дата					4	



1- Корпус, 2- Плашка, 3 –Болт, 4- Гайка, 5- Шайба пружинная

Рисунок 3 Зажим ПА.

Рисунок 4.Зажим ПА.



1- Корпус, 2- Плашка, 3- Болт, 4- Шайба пружинная

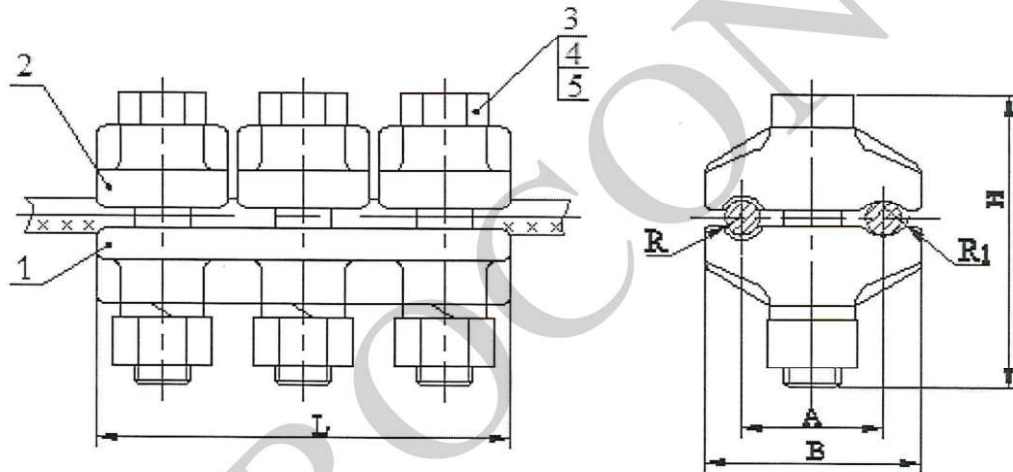
Рисунок 5. Зажим ПА.

инв.№ подл.	подпись и дата					ПС, ПА, ПАМ ИМ	Лист
Взаим. Инв. №	инв.№ дубл.						5
подпись и дата	подпись и дата	изм	Лист	№докум.	подпись		дата

Таблица 2

Размеры, мм

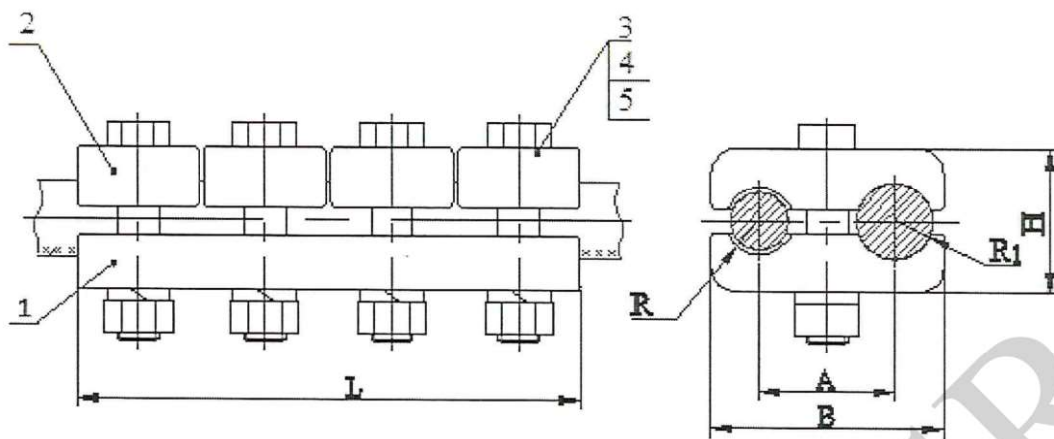
Обозначение	Рис.	A	A ₁	B	L	R	Диапазон проводов	Болт
ПА-1-1	3	18	23	26,5	45	4	5,1-9,0	M8
ПА-2-2	4	21,5	23	34,5	68	6	9,6-11,4	M10
ПА-2-2А	3	21,5	23	34,5	45	6	9,6-11,4	M10
ПА-3-2	4	30	30	47	90	7,5	12,3-14,6	M12
ПА-3-2А	3	30	30	47	58	7,5	12,3-14,6	M12
ПА-4-1	4	36	30	57	88	10	15,4-20,0	M12
ПА-5-1	5	41	37	68	110	12	20,0-24,8	M12
ПА-6-1	5	50	52	83	154	14,5	24,8-30,6	M16



1- Корпус, 2- Плашка, 3-Болт, 4- Гайка, 5 – Шайба пружинная

Рисунок 6. Зажим ПАМ.

инв.№ подл.	подпись и дата	взаим. Инв. №	инв.№ дубл.	подпись и дата	изм	лист	№докум.	подпись	дата	ПС, ПА, ПАМ ИМ		Лист
												6



1- Корпус, 2-Плaшка, 3- Болт, 4- Гайка, 5- Шайба пружинная

Рисунок 7. Зажим ПАМ.

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр провода		А	В	L	H	R	R ₁
	М	А, АС						
ПАМ-2-1	5,1-7,5	5,1-9,6	30	46	88	62	4	6
ПАМ-3-2	9,0-10,7	9,6-15,4	37	56	102	79	5,5	7,5
ПАМ-4-1	12,6-14,0	15,4-20,0	40	62	112	84	6,5	9
ПАМ-5-1	15,8-17,6	20,0-24,8	45	72	124	84	9	11
ПАМ-6-1	19,9-22,1	24,8-30,6	52	90	194	84	11,5	14,5

2.4 Комплект поставки: соединительные пластинчатые зажимы ПА, ПС, ПАМ упаковывают в полиэтиленовые пакеты или упаковку из гофрокартона. В групповую тару укладывают этикетку и инструкцию по монтажу – одну на партию изделий.

подпись и дата
инв.№ дубл.
взаим. Инв. №
подпись и дата
инв.№ подл.

изм	лист	№докум.	подпись	дата
-----	------	---------	---------	------

ПС, ПА, ПАМ ИМ

Лист

7

3 Меры безопасности

3.1 Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3 –го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

3.2 Техническое обслуживание зажимов.

3.2.1 При периодических плановых осмотрах контактных соединений произвести, при необходимости, подтяжку болтов и зачистку контактных поверхностей соединения медного провода.

4 Подготовка к монтажу

4.1 Распаковать зажим. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.2.4 настоящей инструкции по монтажу. Некомплектный зажим к монтажу и эксплуатации не допускается.

4.2 Перед закреплением проводов в зажиме, контактные поверхности зажимов и участки проводов, предназначенные для закрепления их в зажиме, должны быть обработаны под контакт:

4.2.1 Участки провода под монтаж длиной не менее 0,5м, а также контактные поверхности зажимов (желобки) очистить от грязи и смазки ветошью, смоченной в бензине, и затем протереть насухо, при этом медные поверхности (провода на двойной длине контакта и желобки зажима ПАМ) зачистить металлической щеткой.

4.2.2 Смазать контактные поверхности зажима и монтируемых проводов на двойной длине контакта смазкой ЗЭС ЗАл-т5/10-1 ТУ 38-101474-74 или другой равноценной смазкой (нейтральным техническим вазелином и др.) и, не снимая смазки, удалить окисную пленку, зачищая до блеска поверхность алюминиевого провода металлической щеткой, а алюминиевую поверхность зажима металлическим ершом или щеткой.

4.2.3 После подготовки проводов и зажима провести монтаж достаточно быстро, чтобы не допустить окисления алюминиевых поверхностей, ухудшающего контакт в зажиме.

5 Монтаж

5.1 Не удаляя смазку с проводов и контактных поверхностей зажима, вложить провода в соответствующие желобки корпуса и установить плашки, т.е. алюминиевые провода вложить в желобки с алюминиевым контактом, а медные - в желобки с медным контактом.

5.2 Резьбовую часть болтов смазать маслом, не допуская попадания его на контактную поверхность, и произвести затяжку болтов динамометрическим ключом с моментом в зависимости от болтов, монтируемых в зажимах: М8 - 18Нм; М10 - 20Нм; М12 - 35Нм; М16 - 50Нм.

5.3 Необходимо проверить смонтированные зажимы. Касание торцев корпуса и плашек не допускается. Между ними должен быть видимый зазор.

5.4 При монтаже зажимов типа ПС предварительно, при наличии коррозии, на желобках корпусов и плашек произвести зачистку металлическим ершом, после чего насухо протереть ветошью, снимая одновременно излишки смазки.

подпись и дата						
инв.№ дубл.						
взаим. Инв. №						
подпись и дата						
инв.№ подл.						
изм	лист	№докум.	подпись	дата	ПС, ПА, ПАМ ИМ	Лист
						8

Autoritatea Contractantă: SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”

Numărul procedurii de achiziție: ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9

Denumirea licitației: Achiziționarea Conectori și accesorii LEA 10kV

SRL „ELECTROCON”

MD-2052, mun. Chișinău,
str. Maria Dragan, 19,
IDNO - cod fiscal 1003600025379
tel.: (373 22) 47-03-13
fax: (373 22) 47-04-74
E-mail: elconsm@yandex.ru
www.electrocon.md



„ЭЛЕКТРОКОН”ООО

MD-2052, г. Кишинев,
ул. Мария Драган, 19,
IDNO - cod fiscal 1003600025379
тел.: (373 22) 47-03-13
факс: (373 22) 47-04-74
E-mail: elconsm@yandex.ru
www.electrocon.md

Pentru licitația **Conectori și accesorii LEA 10kV**, ID 21566163 din 13 febr 2026, 31300000-9 vă aducem la cunoștință că **Mostra (ANALOGICĂ)** produsului oferit **Clemă analogic ПС -2-1** la momentul actual se află la depozitul SA "RED-Nord" Moldova, 3100, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180 „A”.

Data: 27 februarie 2026
SRL „ELECTROCON”



(semnatura și ștampila)