

MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

Compliance assessment system PIVDENTEST



80013 ДСТУ EN ISO/IEC 17021-1

CERTIFICATE OF CONFORMITY

ON THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Entered into the Registry of the System of Assessment of Conformity PIVDENTEST on 13 January 2023
No. UA-YT.0113.01-2023
Valid till 12 January 2026

THIS CERTIFICATE CERTIFIES THAT
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM REGARDING THE PRODUCTION,
INSTALLATION, ADJUSTMENT OF HEAT AND POWER, CHEMICAL,
PETROCHEMICAL EQUIPMENT, METAL STRUCTURES,
PIPELINE INDUSTRIAL FITTINGS, PRODUCTION OF CASTINGS

Codes KVED 24.51, 24.52, 25.30, 25.61, 25.62, 28.14, 28.22, 30.20, 33.12, 71.20

which are performed by

LIMITED LIABILITY COMPANY "SCIENTIFIC PRODUCTION ASSOCIATION 'SOUZENERGOMASH"

Legal address: 49127, Ukraine, Dnipro, Havanska str., 8. Production capacities address: 49127, Ukraine, Dnipro, Havanska str., 8

EDRPOU code 43391055

according to the regulatory documents acting in Ukraine,

is in conformity with requirements of ISO 9001:2015 Quality management systems. Requirements.

Monitoring of conformity of the certified quality control system with the requirements of the mentioned standard is done by supervising audit, periodicity and procedures of which are determined by the program.

CERIFICATE ISSUED BY

Body on certification of management systems of the Limited Liability Partnership "Testing and Certification center 'PIVDENTEST'" 49000, Dnipro, Yevropeyska street 7 A, office 14, phones +380567443014, +380504862292 (accreditation certificate of NAAU* № 80013 dated 01.12.2022)

Head of Certification body

Yevgen KULYK

CUCTEM MEHEAKMEHTY

* Accreditation configure of the National According on Agency of Ukraine (NAAU), in accordance with the extension of the Agreement with the European Accreditation Cooperation E As dated 193142012 grables acceptance of this Certificate by all users in all EA countries

KPAIH!





CERTIFICATE



Management system as per EN ISO 14001:2015

In accordance with TÜV AUSTRIA CERT procedures, it is hereby certified that



LIMITED LIABILITY COMPANY SCIENTIFIC PRODUCTION ASSOCIATION SOUZENERGOMASH (LTD SPA SOUZENERGOMASH) 8, Havana street Dnipro, 49127, Ukraine

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Manufacturing, installation, commissioning of heat and power, chemical, petrochemical equipment, metal structures, pipeline industrial valves, casting production

Certificate Registration No

20104223015809

Valid until 2026-04-05 Initial certification: 2023-04-06

Certification Body at TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Vienna, 2023-04-06

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA CERT GMBH Deutschstraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at





000049-23-1



CERTIFICATE



Management system as per EN ISO 45001:2018

In accordance with TÜV AUSTRIA CERT procedures, it is hereby certified that



LIMITED LIABILITY COMPANY SCIENTIFIC PRODUCTION ASSOCIATION SOUZENERGOMASH (LTD SPA SOUZENERGOMASH) 8, Havana street Dnipro, 49127, Ukraine

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Manufacturing, installation, commissioning of heat and power, chemical, petrochemical equipment, metal structures, pipeline industrial valves, casting production

Certificate Registration No. 20116223015710

Valid until 2024-12-08 Initial certification: 2021-12-09

Certification Body at TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Vienna, 2023-04-06

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits. TÜV AUSTRIA CERT GMBH Deutschstraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at





Засувки литі з висувним шпинделем РN 16/25/40/63/100



Застосовуються як запірний пристрій, що перекриває потоки робочих середовищ на трубопроводах у системах водо- та газопостачання, підприємствах теплоенергетики, у хімічній, нафтопереробній, газовій та інших галузях промисловості.

Технічні характеристики

Номінальний тиск Робоче середовище 16; 25; 40; 63; 100 KFC/CM2

 І – вода, повітря, пара, природний газ, аміак, нафта та нафтохімічні продукти, рідкі та газоподібні вуглеводневі та інші середовища;

II – рідкі агресивні середовища, природний газ із вмістом сірководню до 6%, вибухопожежонебезпечні гази, пари кислот, інші гази, нейтральні по відношенню до матеріалу основних деталей виробу Для робочих середовищ: І – не більше +450°С;

II – не більше +565°С

Температура робочого середовища Клас герметичності Приєднання до трубопроводу

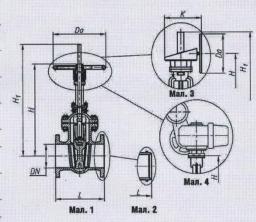
Управління Виготовлені відповідно до Кліматичне виконання Положення встановлення В, С по ДСТУ EN 12266-1; А — на вимогу замовника Фланцеве по ДСТУ EN 1092-1, ДСТУ ISO 7005-1 (відповідають ГОСТ 12815), під приварювання Ручне (маховик), редуктор, електропривод ТУ У 28.1-31965106-013:2019 У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150

Будь-яке, з розташуванням електроприводу у верхній півсфері

Можливе виготовлення арматури з урахуванням спеціальних вимог замовника, які не суперечать вимогам чинної нормативної документації.

Матеріали основних деталей

	Виконання (Виконання II
Корпус	Сталь 20Л, 25Л	12X18Н9ТЛ 12X18Н12М3ТЛ
Клин	Сталь 20Л, 25Л	12X18Н9ТЛ 12X18Н12М3ТЛ
Наплавлення	ЦН-6Л (або аналог)	ЦН-12М (або аналог)
Шпиндель	20X13	12X18H10T 10X17H13M2T
Різьбова втулка	Бро	онза
Сальникова втулка	20X13	12X18H10T
Набивання сальника	Ţ.	ME
Гайка	Сталь 25	12X18H10T
Шпилька	Сталь 35	45X14H14B2M



Клапани запірні сталеві PN 16/25/40/63

Застосовуються для відключення потоку робочого середовища у трубопроводах.



Технічні характеристики

Номінальний тиск Робоче середовище

16; 25; 40; 63 KFC/CM²

l — вода, повітря, пара, природний газ, аміак, нафта та нафтохімічні продукти, рідкі та газоподібні

вуглеводневі та інші середовища;

II – рідкі агресивні середовища, природний газ із вмістом сірководню до 6%, вибухопожежонебезпечні гази, пари кислот, інші гази, нейтральні по відношенню до матеріалу основних деталей виробу С за ДСТУ EN 12266-1, A – на вимогу замовника

С за ДСТУ EN 12266-1, A — на вимогу замовни Фланцеве ДСТУ EN 1092-1, ДСТУ ISO 7005-1, (відповідають ГОСТ 12815, під приварювання

Під золотник (за стрілкою на корпусі)



Клас герметичності Приєднання до трубопроводу

Напрямок подачі робочого середовища Управління

Виготовлені відповідно до Кліматичне виконання Положення встановлення 2 – ручне;

9 - електропривід

Ty y 28.1-31965106-001:2019

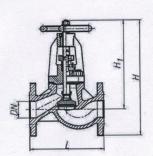
У1 згідно з ГОСТ 15150

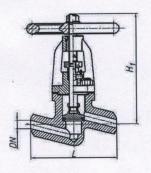
для типу 1 - будь-яке, для типу 2 - з розташуванням електроприводу у верхній півсфері

Можливе виготовлення арматури з урахуванням спеціальних вимог замовника, які не суперечать вимогам чинної нормативної документації.

Матеріали основних деталей

	Виконання А	Виконання Б	Виконання В
Корпус	Сталь	20, 20Л	Сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ
Кришка	Сталь	20, 20Л	Сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ
Шпіндель	Сталь	20X13	Сталь 12Х18Н9Т
Золотник	Сталь 2	0, 20X13	Сталь 12Х18Н9Т
Наплавлення ущіл. поверхонь	ЦН	-6Л	ЦН-12М
Ущільнення клапана	u u	Фторопласт	
Втулка різьбова		Лц40С	
Wales would make none		Терморозширений графіз	1





Клапани (вентилі) запірні для води та пари TY Y 28.1-31965106-001:2019



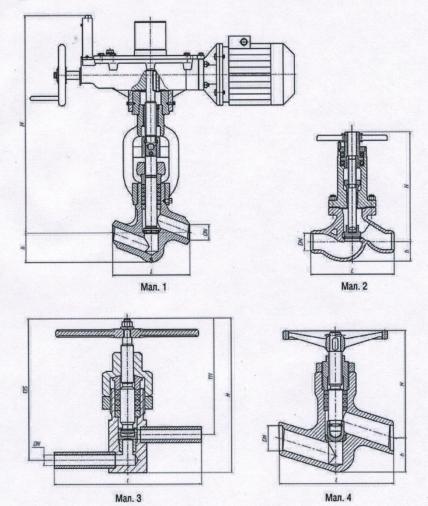
Клапани запірні призначені для встановлення на обладнанні та трубопроводах теплових електричних станцій (ТЕС, ТЕЦ, ДРЕС) з відповідними робочими середовищами та параметрами з метою відключення або включення потоку робочого середовища.

Управління клапанами здійснюється приводами: електропривод вбудований (3), електропривод з фланцевим приєднанням до арматури (3У), приводна головка з циліндричною (ЦЗ) або конічною (КЗ) зубчастою передачею, ручний привід (маховик (М), рукоятка (Р), маховик з муфтою шарнірною (шарнір Гука) (Г)).

Ущільнююча поверхня— наплавлення з корозійностійких сталей. Клас герметичності— «С» за ДСТУ EN 12266-1.

Приєднання клапанів до трубопроводу – під приварювання. Положення встановлення клапанів будь-яке у верхній півсфері щодо горизонтальної площини.

Кліматичне виконання – УЗ за ГОСТ 15150.



CEPTИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12/23

выдан "04" июля 2023 г.

Предприятие-изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "М - ЛИТ" (Украина, 53221 г.Никополь, ул. Электрометаллургов, 300)

TY Y 28.1-39195133-003:2018, FOCT 5762:2004

Род упаковки - без упаковки Количество мест - 112 шт.

Способ отправки – автомобильный транспорт

Наименование продукции	Условное обозначе- ние	Номи- нальный диаметр DN, мм	Рабочая среда	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	Номиналь- ное давле- ние РN	Масса, кг	Длина L, мм	Высота Н (не более), мм	Кол- во, шт	Общая масса, кг
Задвижка параллельная двухдисковая	30466p	90	Вода, пар		5	12,5	180	314	50	625,0
		80	Вода, пар	y1	10	26,0	210	447	20	520,0
		100	Вода, пар	y.1	10	35,0	230	514	20	700,0
		150	Вода, пар	٧٦	10	0'09	280	200	S	300,0
Задвижка чугунная параллельная Двухдисковая без комплектующего электропривода	304906бр	250	Вода,	7	9	175.0	450	1025	-	175.0
Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем	30ч476к4	20	- Las	۲,	0	18,0	180	300	. 4	252,0
		150	Газ	y1	10	76,0	280	588	2	152,0
ИТОГО							40000000			2724,0
				180050						

Примечание: продукция по остальным параметрам соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Начальник отдела качества

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ

POCC RU.0001.03HCC0



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ HCC-RU-AЖ08-K-00406-23

Выпуск 6. СМК сертифицирована с марта 2007



Срок действия с 03.04.2023 по 02.04.2026 включительно

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ per. № RA.RU.11AЖ08

Орган по сертификации продукции, услуг и систем менеджмента ФБУ «Волгоградский ЦСМ», Адрес: 400081, Российская Федерация, г. Волгоград, ул. Бурейская, д. 6, телефон: +7(8442)319816, адрес эл. почты: sert@volgacsm.ru

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

применительно к проектированию, производству и поставке изделий из полимерных и композиционных материалов, каучука и оказанию услуг по антикоррозионной защите 33.12; 22.19.7; промышленного оборудования.

ОКВЭЛ2: 22.29.2; 72.19

СООТВЕТСТВИЕ НАЦИОНАЛЬНОМУ СТАНДАРТУ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Константа-2» (ООО «Константа-2»)

ИНН: 3444037833, ОГРН: 1023403452280, адрес местонахождения: 400066, Российская Федерация, Волгоградская область, г. Волгоград, ул. Советская, д. 8, кв. 85, адрес места осуществления деятельности: 404120, Российская Федерация, Волгоградская область, г. Волгоград, ул. Елисеева, д. 3, телефоны: +7(8442)945556, +7(8442)972640, +7(8443)215620, +7(8443)215621, адрес эл. почты: secret@constanta-2.ru Сведения о производственных площадках, на которые распространяется действие системы менеджмента качества: 404105, Российская Федерация, Волгоградская область, г. Волжский, ул.

Александрова, д. 60В

на основании

отчета по результатам аудита системы менеджмента качества № 5 от 16.03.2023, решения о выдаче сертификата соответствия № 5-НСС (СМК) от 03.04.2023 органа по сертификации продукции, услуг и систем менеджмента ФБУ «Волгоградский ЦСМ»

дополнительная информация

Действие настоящего сертификата подтверждается не реже одного раза в год при проведении органом по сертификации продукции, услуг и систем менеджмента ФБУ «Волгоградский ЦСМ» инспекционного контроля сертифицированной системы менеджмента качества.

Заместитель руководителя органа по сертификации

М.В. Глушонкова

Руководитель аудиторской группы

И.В. Абросимова

Примечание: сертификат соответствия недействителен, если объект не внесен в Ресстр объектов оценки соответствия, прошедших процедуру сертификации в Национальной системе сертификации, или реестровая запись данного объекта не имеет статус «действует».

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

EAL

CEPTHONIKAT COOTBETCTONS

№ EAЭC RU C-RU.AБ53.B.05854/22

Серия RU № 0391739

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответствениостью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AБ53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ"

место нахождения (адрес юридического лица): 440008, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Кулакова, дом 8/2, помещение 49 Адрес места осуществления деятельности: 440034, Россия, Пензенская область, город Пенза, Первомайский район, улица Калинина, дом 108Г Основной государственный регистрационный номер 1175835004553.

Телефон: +78412351000 Адрес электронной почты: info@pzta.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 44008, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Кулакова, дом 8/2, помещение 49
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 440034, Россия, Пензенская область, город Пенза, Первомайский район,
улица Калинина, дом 108Г

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением, предназначенная для газов, паров и жидкостей, используемая для рабочих сред групп 1 и 2. 3-й категории, согласно приложению 1 к Техническому Регламенту «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением», (ТР ТС 032/2013): Клапаны обратные с рабочим давлением от 0,1 до 40 МПа, DN до 2200. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3700-005-92853012-2012 «Клапаны обратные РN 0.1-40 МПа, DN 3-2200». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481309908

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 48РИЦ-032 от 05.10.2022 года, выданного Испытательным центром Обособленного подразделения Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.210К59) акта анализа состояния производства от 29.09.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0875712

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 33423 − 2015 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия". Условия хранения − 4(Ж2), 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы − 30 лет. Срок хранения до переконсервации − 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО 11.10.2022

по

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Тесть (Фио.)

фисенков Максим Николаевич

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

EAL

CEPTUONKAT COOTBETCTBUE

№ EAЭC RU C-RU.A Б53.B.05877/22

Серия RU № 0391763

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирская улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AБ53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ" Место нахождения (адрес юридического лица): 440008, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Кулакова, дом 8/2, помещение 49 Апрес места осуществления деятельности: 440034, Россия, Пензенская область, город Пенза, Первомайский район, улица Калинина, дом 108Г Основной госуларственный регистрационный иомер 1175835004553. Телефон. +78412351000 Апрес электронной почты: info@pytia.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ" Место изхождения (адрес юридического лица): 440008, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Кулакова, дом 8/2, помещение 49 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 440034, Россия, Пензенская область, город Пенза, Первомайский район, улица Калинина, дом 108Г

ПРОДУКЦИЯ Предохранительные устройства: Клапаны предохранительные, DN от 3 до 400 включительно, максимально допустимое рабочее давление от 0,1 МПа до 40 МПа включительно. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ3700-006-92853012-2012 «Клапаны регулирующие PN 0.1-40 МПа DN 3-800, регуляторы давления PN 0.1-40 МПа DN3-800, клапаны предохранительные PN 0.1-40 МПа DN 10-400». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481401000, 8481409009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5910ИЛПМД от 11:10.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ

TECT" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 29.09 2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

документации изготовителя: обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта: расчетно-пояснительной записки; сборочного чертежа; сведений о заводских испытаниях; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов и комплектующих изделий

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 31294-2005 "Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия". Условия хранения продукции 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения до переконсервации — 3 года. Срок службы 30 лет. Категория оборудования 4-я согласно Приложению 1 ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО 13.10.2022

TO 12.10.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Спопром 1ест Макайлов Игорь Валерьевич

(O.N.O.)

M.II.

фиол

6 AO -Ontarios Mockey, 2020 r., -5s. 73 Nr 334

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



№ EAЭC RU C-RU.A Б53.B.05864/22

Серия RU

№ 0391750

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AБ53, Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 440008, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Кулакова, дом 8/2, помещение 49

Адрес места осуществления деятельности: 440034, Россия; Пеизенская область, город Пенза, улица Калинина, дом 108Г Основной государственный регистрационный номер 1175835004553.

Гелефон: +78412351000 Адрес электронной почты: info@pzta.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬАКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 440008, Россия, Пензенская область, город Пенза; улица Кулакова, дом 8/2, помещение 49

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 440034, Россия, Пензенская область, город Пенза, улица Калинина, дом 108Г

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением, предназначенная для газов, паров и жидкостей, используемая для рабочих сред групп 1 и 2, 3-й категории, согласно приложению 1 к Техническому Регламенту «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением». (ТР ТС 032/2013): Клапаны (вентили) запорные, с рабочим давлением от 0,1 до 40 МПа, DN до 600. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3700-003-92853012-2012 «Клапаны (вентили) запорные PN 0.1-40 МПа. DN 3-600». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8481806900, 8481807100, 8481807310, 8481807320, 8481807900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 5909ИЛПМД от

12.10.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 29.09.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0875722

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты: в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроведная. Общие требования с опестоти". ГОСТ 5761 – 2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия храния давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия храния давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия храния давление не более PN 250. Общие технические условия.

СибПромТест

службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

12.10.2022

Михайлов Игорь Валерьевич (O.N.O.)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

енков Максим Николаевич (O.N.O.)

• Пензенский завод трубопроводной арматуры

22ч7п мембранный с антикоррозионным покрытием

Назначение: запорно - регулирующая арматура **Диаметр условного прохода DN мм**: 50-250 мм.

Номинальное давление PN МПа (кгс/см2): 0.6 МПа (6 кгс/см2)

Температура рабочей среды: от -20° до 60°C

Климатическое исполнние: У

Материал корпуса: чугун

Управление: ручное

Присоединение к трубопроводу: фланцевое



Наименование	Диаметр DN, Ду	Давление PN, МПа	Присоединение к трубопроводу	Управление	Исполнение	Рабочая среда и температура, °C	Материал корпуса
22ч7п (DN 50, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	50	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун
22ч7п (DN 80, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	80	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун
22ч7п (DN 100, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	100	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун
22ч7п (DN 125, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	125	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун
22ч7п (DN 150, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	150	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун
22ч7п (DN 200, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	200	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун
22ч7п (DN 250, PN 0,6, агрессивные среды, вода и пар; чугун)	250	0,6	фланцевое	ручное	У	от -20 до 60	чугун



АРМАТУРА ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ ФУТЕРОВАННАЯ ФТОРОПЛАСТОМ

Применяется на трубопроводах для жидких и газообразных коррозионных сред температурой от -10 до +130C $^{\circ}$ при условном давлении PN10 кгс/см 2 .

Клапаны запорно-регулирующие мембранные футерованные фланцевые

ТУ 3722-001-75349565-09

Материал корпуса - Ст.20. Материал футеровки – фторопласт 2МЖ







Присоединение фланцевое по ГОСТ 12815-80

С ручным приводом: DN 15-300 мм – клапан запорный мембранный футерованный (КМФ)

С пневмоприводом: DN 15-100 мм – клапан регулирующий мембранный футерованный (КФП)

С электроприводом: DN 25-100 мм - клапан запорный мембранный футерованный (КФЭ)

Затвор поворотный футерованный межфланцевый (ЗПФ)

Материал корпуса - Ст.20

Седло - фторопласт Ф-4

Диск - фторопласт Ф-4

DN 32-400 MM



Привод: ручной (рукоятка, редуктор), пневмо-, электропривод

Клапан обратный футерованный (КОФ)

Кран шаровой футерованный (КШФ)



Материал корпуса - Ст.20 Материал футеровки — фторопласт Ф-4

Седло - фторопласт Ф-4

DN 15-300 MM



Материал корпуса - Ст.20

Материал футеровки – фторопласт Ф-4

Шар - фторопласт Ф-4

Телефон/Факс:

DN 15-300 MM

ООО "Гидромаш-Норнат", 129626, г. Москва,

ул. 2-я Мытищинская 2

Web:

E-mail:

(495) 7864330 nornat@yandex.ru nornat@mail.ru

http://www.nornat.net

кмфэ

КМФП – «НО»

Клапан запорный мембранный футерованный (КМФЭ) фланцевый, с электроприводом

Среда — жидкая и газообразная коррозионная, t (-10...+130)°C Материал футеровки — фторопласт 2МЖ Присоединение — фланцевое с размерами по ГОСТ 12815-80 Материал корпуса — ст. 20 Привод — электропривод МЭПК (прямоходный) или аналог

Dn	Pn	L	H	Macca, Ki
25		160	450	20
50		230	500	28
80	10	310	550	45
100	1	350	600	55

КМФП - «НЗ»

Клапан регулирующий мембранный футерованный фланцевый (КМФП)

Pn 10

Pn 10

Среда — жидкая и газообразная коррозионная, t (-10...+130)°C Материал футеровки — фторопласт 2МЖ Присоединение — фланцевое с размерами по ГОСТ 12815-80 Материал корпуса — ст. 20 Привод — пневматический мембранный исполнительный механизм (с позиционером)

Dn	Pn	L	H(HO)	H(H3)
15		130	470	410
25	10	160	510	420
32		180	625	575
50		230	765	735
80	1	310	850	820
100	1	350	855	1005

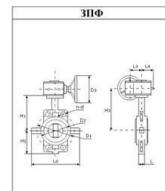
КМФ

Клапан запорный мембранный футерованный фланцевый (КМФ)

Среда — жидкая и газообразная коррозионная, t (-10 ...+130)°C Материал футеровки — фторопласт 2МЖ

Присоединение – фланцевое с размерами по ГОСТ 12815-80 Материал корпуса – ст. 20 Привод – ручной (маховик)

Dn,	Pn, МПа	D1.	D,	b, MM	L,	z-d, MM	Масса, кг
15	1,6	65	95	14	130 (125)	4-14	4
20	1,6	75	105	14	150 (135)	4-14	5
25	1,0	85	115	16	160 (145)	4-14	6
32	1,0	100	135	18	180 (160)	4-18	8
40	1,0	110	145	18	200 (180)	4-18	10
50	1,0	125	180	20	230 (210)	4-18	14
65	1,0	145	180	20	250	4-18	22
80	0,63	160	195	22	310 (300)	4-18	29
100	0,63	180	215	24	350	4-18	45
125	0,63	210	245	26	400	4-18	63
150	0,63	240	280	28	450	4-23	98
200	0,4	335	390	32	570	4-23	185
250	0,4	350	395	36	680	4-23	245
300	0.4	400	440	40	790	4.23	320



Затвор поворотный футерованный, межфланцевый (ЗПФ)

Pn 10

Среда — жидкая и газообразная коррозионная, t (-10...+130)°C Седло — фторопласт Φ -4 Диск — фторопласт Φ -4

Присоединение — межфланцевое Материал корпуса — ст. 20 Привод — ручной (рукоятка, реду

Dn	Pn	L	Lo	H1 + H2
32/40		40	125	230
50		46	125	250
80		46	160	280
100	10	52	180	295
125		56	210	325
150		56	240	385
200		60	285	320
250		68	350	585
300		78	400	635