

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма № 303-2 е
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de Încercări de Laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / МОЛДАВ
Certificat nr. FI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14957/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din OT 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, использование и реализация продукции / оборудования

GRUND: universal "Supraton Extra", cu penetrare profundă "Tuffuhgputh", antifungie "Supraton Lux Biocid", "Supraton",
siliconic cu penetrare profundă "Silicon Grund"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствующим санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв. импортер, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000315 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000315 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:**

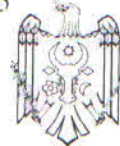
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR: Формы № 303-2/с
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / МОЛДАВ
Certificat nr. 113-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2025

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14950/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции, оборудования

GRUND: cu faianță de cuarț "Gleta siliconată", siliconic cu nisip de cuarț "Silicort - Quarzgrunt", cu nisip de cuarț "Betohyphut",
pentru suprafețe neabsorbante "Betokontakt"; GLET acrilic interior "B-62 Șatroc", "Șatroc", "Meșterul Manole"; TENCUIALĂ
decorativă "Tink structurat Nic Tina", "Silicon Kratzputz", "Silicon Reibeputz"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016.

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв. импортер, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc., ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,

транспортировки, меры безопасности:

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:42:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ/ Медицинская документация
FORMULAR/ Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. 1.1-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-17041/2023
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 21 aprilie 2023

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Tevi din PE100/PE80 (polietilenă) pentru conducte de apeduct/gazoduct

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții , HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

UNIPLAST S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 6/2

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

UNIPLAST S.R.L. , Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 6/2

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de calitate, certificat de conformitate, raport de încercări nr. 51007354 din 21.04.2023
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr. 51007354 din 21.04.2023

Domeniu de utilizare / Область применения:

pentru conducte de apeduct/gazoduct

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 30.04.2026

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Date: 2023.04.21 13:27:21 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 13-116604 din data de 29.09.2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3509-2021, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE pentru TUBURI ȘI FITINGURI CU PEREȚI STRUCTURAȚI DIN POLIETILENĂ SAU POLIPROPILENĂ PENTRU CANALIZARE ȘI DRENARE, al cărui producător este EURO.EM SRL, PIATRA NEAMȚ.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 29 septembrie 2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 29 septembrie 2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

CARSO - LABORATOIRE SANTÉ ENVIRONNEMENT HYGIÈNE DE LYON

Laboratoire Agréé pour les analyses d'eaux par le Ministère de la Santé

Laboratoire habilité par le Ministère chargé de la santé en application de l'article R*.1321-52 du code de la santé publique

ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE

Certificate of sanitary conformity

Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et à la circulaire du Ministère de la Santé

Direction Générale de la Santé DGS/SD7A N° 571 du 25 Novembre 2002

Coordonnées du demandeur d'ACS / Contact details of the ACS owner :

SAB S.p.A.
Via Salvo D'Acquisto s/n
61048 SANT'ANGELO IN VADO (PU)
Italie

Nom de l'accessoire représentatif / Reference of the representative accessory :

Raccord à compression / Compression fitting SAB 010005000F

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité / File reference :

20 ACC LY 684

Date de réalisation des essais d'inertie selon la norme XP P41-280 : du 07 Décembre 2020 au 27 Janvier 2021.

Tests date (according to the standard XP P 41-280) : from December 07, 2020 to January 27, 2021.

Commentaires / Comments : les résultats des essais sont conformes aux exigences de la circulaire DGS/SD7A N°571 du 25 Novembre 2002. The results are in accordance with the requirements of the circular DGS/SD7A N°571 dated November 25, 2002

Famille d'accessoires couverte par l'ACS / Accessories' family covered by this certificate :

Raccords à compression / Compression fittings

Références / References (347 references) :

Voir Annexe Jointe / See Annex enclosed
(8 pages)

Attestation délivrée par / Certificate issued by :

Christelle AUTUGELLE
Responsable MCDE
CARSO - L.S.E.H.L.

Signature :



Date de délivrance / Date of issue : 27 Janvier 2021

Date d'expiration / Expiry date : 27 Janvier 2026

Commentaires / Comments : Renouvellement / Renewal 15 ACC LY 571

F_MC060-b 15/09/2014 MLN

Société par action simplifiée au capital de 2 283 622,38 Euros - RCS Lyon B 410 545 313 - SIRET 410 545 313 00042 - APE 743 B - N° TVA : FR 82 410 545 313

Siège Social et laboratoire : 4, avenue Jean Moulin - CS 30228 - F - 69633 VENISSIEUX cedex - Tél. : (33) 04 72 76 16 16 - Fax : (33) 04 78 72 35 03

Site web : www.groupecarso.com - e-mail : mcde@groupecarso.com

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
0075020016	SAB	90° reducing tee	20X20X16	16
0075025020	SAB	90° reducing tee	25x25x20	16
0075032025	SAB	90° reducing tee	32x32x25	16
0075040032	SAB	90° reducing tee	40x40x32	16
0075050040	SAB	90° reducing tee	50x50x40	16
0075063050	SAB	90° reducing tee	63x63x50	16
0075075063	SAB	90° reducing tee	75x75x63	12,5
0075090075	SAB	90° reducing tee	90x90x75	12,5
0075110090	SAB	90° reducing tee	110x110x90	12,5
0075110063	SAB	90° reducing tee	110x63x110	12,5
0080016016	SAB	90° tee	16x16x16	16
0080020020	SAB	90° tee	20x20x20	16
0080025025	SAB	90° tee	25x25x25	16
0080032032	SAB	90° tee	32x32x32	16
0080040040	SAB	90° tee	40x40x40	16
0080050050	SAB	90° tee	50x50x50	16
0080063063	SAB	90° tee	63x63x63	16
0080075075	SAB	90° tee	75x75x75	12,5
0080090090	SAB	90° tee	90x90x90	12,5
0080110110	SAB	90° tee	110x110x110	12,5
008501600B	SAB	90° tee with female thread	16X16X1/2"	16
008501600C	SAB	90° tee with female thread	16x16x3/4"	16
008502000B	SAB	90° tee with female thread	20X20X1/2"	16
008502000C	SAB	90° tee with female thread	20X20X3/4"	16
008502500B	SAB	90° tee with female thread	25X25X1/2"	16
008502500C	SAB	90° tee with female thread	25X25X3/4"	16
008502500D	SAB	90° tee with female thread	25X25X1"	16
008503200B	SAB	90° tee with female thread	32X32X1/2"	16
008503200C	SAB	90° tee with female thread	32X32X3/4"	16
008503200D	SAB	90° tee with female thread	32X32X1"	16
008503200E	SAB	90° tee with female thread	32X32X1"1/4	16
008504000D	SAB	90° tee with female thread	40X40X1"	16
008504000E	SAB	90° tee with female thread	40X40X1"1/4	16
008504000F	SAB	90° tee with female thread	40X40X1"1/2	16
008505000E	SAB	90° tee with female thread	50X50X1"1/4	16
008505000F	SAB	90° tee with female thread	50x50x1"1/2	16
008505000G	SAB	90° tee with female thread	50x50x2"	16
008506300F	SAB	90° tee with female thread	63x63x1"1/2	16
008506300G	SAB	90° tee with female thread	63x63x2"	16
008506300I	SAB	90° tee with female thread	63x63x2"1/2	16
008507500G	SAB	90° tee with female thread	75x75x2"	12,5
008507500I	SAB	90° tee with female thread	75x75x2"1/2	12,5
008507500L	SAB	90° tee with female thread	75x75x3"	12,5
008509000I	SAB	90° tee with female thread	90x90x2"1/2	12,5
008509000L	SAB	90° tee with female thread	90x90x3"	12,5
008511000L	SAB	90° tee with female thread	110x110x3"	12,5
008511000M	SAB	90° tee with female thread	110x110x4"	12,5

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

**Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite / Ist)**

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
009001600B	SAB	90° tee with male thread	16x16x1/2"	16
009001600C	SAB	90° tee with male thread	16x16x3/4"	16
009002000B	SAB	90° tee with male thread	20x20x1/2"	16
009002000C	SAB	90° tee with male thread	20x20x3/4"	16
009002500B	SAB	90° tee with male thread	25x25x1/2"	16
009002500C	SAB	90° tee with male thread	25x25x3/4"	16
009002500D	SAB	90° tee with male thread	25x25x1"	16
009003200B	SAB	90° tee with male thread	32x32x1/2"	16
009003200C	SAB	90° tee with male thread	32x32x3/4"	16
009003200D	SAB	90° tee with male thread	32x32x1"	16
009003200E	SAB	90° tee with male thread	32x32x1"1/4	16
009004000D	SAB	90° tee with male thread	40x40x1"	16
009004000E	SAB	90° tee with male thread	40x40x1"1/4	16
009004000F	SAB	90° tee with male thread	40x40x1"1/2	16
009005000E	SAB	90° tee with male thread	50x50x1"1/4	16
009005000F	SAB	90° tee with male thread	50x50x1"1/2	16
009005000G	SAB	90° tee with male thread	50x50x2"	16
009006300F	SAB	90° tee with male thread	63x63x1"1/2	16
009006300G	SAB	90° tee with male thread	63x63x2"	16
009006300I	SAB	90° tee with male thread	63x63x2"1/2	16
009007500I	SAB	90° tee with male thread	75x75x2"1/2	12,5
009007500L	SAB	90° tee with male thread	75x75x3"	12,5
009009000L	SAB	90° tee with male thread	90x90x3"	12,5
009011000M	SAB	90° tee with male thread	110x110x4"	12,5
009501600B	SAB	male adaptor	16x1/2"	16
009501600C	SAB	male adaptor	16x3/4"	16
009502000B	SAB	male adaptor	20x1/2"	16
009502000C	SAB	male adaptor	20x3/4"	16
009502500B	SAB	male adaptor	25x1/2"	16
009502500C	SAB	male adaptor	25x3/4"	16
009502500D	SAB	male adaptor	25x1"	16
009503200B	SAB	male adaptor	32x1/2"	16
009503200C	SAB	male adaptor	32x3/4"	16
009503200D	SAB	male adaptor	32x1"	16
009503200E	SAB	male adaptor	32x1"1/4	16
009503200F	SAB	male adaptor	32x1"1/2	16
009504000D	SAB	male adaptor	40x1"	16
009504000E	SAB	male adaptor	40x1"1/4	16
009504000F	SAB	male adaptor	40x1"1/2	16
009504000G	SAB	male adaptor	40x2"	16
009505000D	SAB	male adaptor	50x1"	16
009505000E	SAB	male adaptor	50x1"1/4	16
009505000F	SAB	male adaptor	50x1"1/2	16
009505000G	SAB	male adaptor	50x2"	16
009506300E	SAB	male adaptor	63x1"1/4	16
009506300F	SAB	male adaptor	63x1"1/2	16

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite / 2nd)

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
009506300G	SAB	male adaptor	63x2"	16
009506300I	SAB	male adaptor	63x2"1/2	16
009507500G	SAB	male adaptor	75x2"	12,5
009507500I	SAB	male adaptor	75x2"1/2	12,5
009507500L	SAB	male adaptor	75x3"	12,5
009509000G	SAB	male adaptor	90x2"	12,5
009509000I	SAB	male adaptor	90x2"1/2	12,5
009509000L	SAB	male adaptor	90x3"	12,5
009509000M	SAB	male adaptor	90x4"	12,5
009511000G	SAB	male adaptor	110x2"	12,5
009511000L	SAB	male adaptor	110x3"	12,5
009511000M	SAB	male adaptor	110x4"	12,5
010001600B	SAB	female adaptor	16x1/2"	16
010001600C	SAB	female adaptor	16x3/4"	16
010002000B	SAB	female adaptor	20x1/2"	16
010002000C	SAB	female adaptor	20x3/4"	16
010002500B	SAB	female adaptor	25x1/2"	16
010002500C	SAB	female adaptor	25x3/4"	16
010002500D	SAB	female adaptor	25x1"	16
010003200B	SAB	female adaptor	32x1/2"	16
010003200C	SAB	female adaptor	32x3/4"	16
010003200D	SAB	female adaptor	32x1"	16
010003200E	SAB	female adaptor	32x1"1/4	16
010004000D	SAB	female adaptor	40x1"	16
010004000E	SAB	female adaptor	40x1"1/4	16
010004000F	SAB	female adaptor	40x1"1/2	16
010005000E	SAB	female adaptor	50x1"1/4	16
010005000F	SAB	female adaptor	50x1"1/2	16
010005000G	SAB	female adaptor	50x2"	16
010006300F	SAB	female adaptor	63x1"1/2	16
010006300G	SAB	female adaptor	63x2"	16
010006300I	SAB	female adaptor	63x2"1/2	16
010007500G	SAB	female adaptor	75x2"	12,5
010007500I	SAB	female adaptor	75x2"1/2	12,5
010007500L	SAB	female adaptor	75x3"	12,5
010009000G	SAB	female adaptor	90x2"	12,5
010009000I	SAB	female adaptor	90x2"1/2	12,5
010009000L	SAB	female adaptor	90x3"	12,5
010009000M	SAB	female adaptor	90x4"	12,5
010011000G	SAB	female adaptor	110x2"	12,5
010011000L	SAB	female adaptor	110x3"	12,5
010011000M	SAB	female adaptor	110x4"	12,5
0105016000	SAB	coupling	16	16
0105020000	SAB	coupling	20	16
0105025000	SAB	coupling	25	16
0105032000	SAB	coupling	32	16

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite / 3rd)

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
0105040000	SAB	coupling	40	16
0105050000	SAB	coupling	50	16
0105063000	SAB	coupling	63	16
0105075000	SAB	coupling	75	12,5
0105090000	SAB	coupling	90	12,5
0105110000	SAB	coupling	110	12,5
0106020000	SAB	repair coupling	20	16
0106025000	SAB	repair coupling	25	16
0106032000	SAB	repair coupling	32	16
0106040000	SAB	repair coupling	40	16
0106050000	SAB	repair coupling	50	16
0106063000	SAB	repair coupling	63	16
0106075000	SAB	repair coupling	75	16
0106090000	SAB	repair coupling	90	16
0106110000	SAB	repair coupling	110	16
0110020016	SAB	reducing coupling	20x16	16
0110025016	SAB	reducing coupling	25x16	16
0110025020	SAB	reducing coupling	25x20	16
0110032020	SAB	reducing coupling	32x20	16
0110032025	SAB	reducing coupling	32x25	16
0110040025	SAB	reducing coupling	40x25	16
0110040032	SAB	reducing coupling	40x32	16
0110050032	SAB	reducing coupling	50x32	16
0110050040	SAB	reducing coupling	50x40	16
0110063032	SAB	reducing coupling	63x32	16
0110063040	SAB	reducing coupling	63x40	16
0110063050	SAB	reducing coupling	63x50	16
0110075050	SAB	reducing coupling	75x50	12,5
0110075063	SAB	reducing coupling	75x63	12,5
0110090063	SAB	reducing coupling	90x63	12,5
0110090075	SAB	reducing coupling	90x75	12,5
0110110063	SAB	reducing coupling	110x63	12,5
0110110075	SAB	reducing coupling	110x75	12,5
0110110090	SAB	reducing coupling	110x90	12,5
0115016000	SAB	plug	16	16
0115020000	SAB	plug	20	16
0115025000	SAB	plug	25	16
0115032000	SAB	plug	32	16
0115040000	SAB	plug	40	16
0115050000	SAB	plug	50	16
0115063000	SAB	plug	63	16
0115075000	SAB	plug	75	12,5
0115090000	SAB	plug	90	12,5
0115110000	SAB	plug	110	12,5
0120016000	SAB	90° elbow	16	16
0120020000	SAB	90° elbow	20	16

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

**Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite / 4th)**

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
0120025000	SAB	90° elbow	25	16
0120032000	SAB	90° elbow	32	16
0120040000	SAB	90° elbow	40	16
0120050000	SAB	90° elbow	50	16
0120063000	SAB	90° elbow	63	16
0120075000	SAB	90° elbow	75	12,5
0120090000	SAB	90° elbow	90	12,5
0120110000	SAB	90° elbow	110	12,5
012501600B	SAB	90° elbow with female thread	16x1/2"	16
012501600C	SAB	90° elbow with female thread	16x3/4"	16
012502000B	SAB	90° elbow with female thread	20x1/2"	16
012502000C	SAB	90° elbow with female thread	20x3/4"	16
012502500B	SAB	90° elbow with female thread	25x1/2"	16
012502500C	SAB	90° elbow with female thread	25x3/4"	16
012502500D	SAB	90° elbow with female thread	25x1"	16
012503200B	SAB	90° elbow with female thread	32x1/2"	16
012503200C	SAB	90° elbow with female thread	32x3/4"	16
012503200D	SAB	90° elbow with female thread	32x1"	16
012503200E	SAB	90° elbow with female thread	32x1"1/4	16
012504000D	SAB	90° elbow with female thread	40x1"	16
012504000E	SAB	90° elbow with female thread	40x1"1/4	16
012504000F	SAB	90° elbow with female thread	40x1"1/2	16
012505000E	SAB	90° elbow with female thread	50x1"1/4	16
012505000F	SAB	90° elbow with female thread	50x1"1/2	16
012505000G	SAB	90° elbow with female thread	50x2"	16
012506300F	SAB	90° elbow with female thread	63x1"1/2	16
012506300G	SAB	90° elbow with female thread	63x2"	16
012506300I	SAB	90° elbow with female thread	63x2"1/2	16
012507500I	SAB	90° elbow with female thread	75x2"1/2	12,5
012507500L	SAB	90° elbow with female thread	75x3"	12,5
012509000L	SAB	90° elbow with female thread	90x3"	12,5
012509000M	SAB	90° elbow with female thread	90x4"	12,5
012511000M	SAB	90° elbow with female thread	110x4"	12,5
013001600B	SAB	90° elbow with male thread	16x1/2"	16
013001600C	SAB	90° elbow with male thread	16x3/4"	16
013002000B	SAB	90° elbow with male thread	20x1/2"	16
013002000C	SAB	90° elbow with male thread	20x3/4"	16
013002500B	SAB	90° elbow with male thread	25x1/2"	16
013002500C	SAB	90° elbow with male thread	25x3/4"	16
013002500D	SAB	90° elbow with male thread	25x1"	16
013003200B	SAB	90° elbow with male thread	32x1/2"	16
013003200C	SAB	90° elbow with male thread	32x3/4"	16
013003200D	SAB	90° elbow with male thread	32x1"	16
013003200E	SAB	90° elbow with male thread	32x1"1/4	16
013004000D	SAB	90° elbow with male thread	40x1"	16
013004000E	SAB	90° elbow with male thread	40x1"1/4	16

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

**Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite / 5th)**

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
013004000F	SAB	90° elbow with male thread	40x1"1/2	16
013005000E	SAB	90° elbow with male thread	50x1"1/4	16
013005000F	SAB	90° elbow with male thread	50x1"1/2	16
013005000G	SAB	90° elbow with male thread	50x2"	16
013006300F	SAB	90° elbow with male thread	63x1"1/2	16
013006300G	SAB	90° elbow with male thread	63x2"	16
013006300I	SAB	90° elbow with male thread	63x2"1/2	16
013007500G	SAB	90° elbow with male thread	75x2"1/2	12,5
013007500L	SAB	90° elbow with male thread	75x3"	12,5
013009000L	SAB	90° elbow with male thread	90x3"	12,5
013009000M	SAB	90° elbow with male thread	90x4"	12,5
013011000M	SAB	90° elbow with male thread	110x4"	12,5
013405000G	SAB	victaulic	50x2"	16
013406300G	SAB	victaulic	63x2"	16
013411000M	SAB	victaulic	110x4"	12,5
013504000F	SAB	flange adaptor	40x1"1/2	16
013505000F	SAB	flange adaptor	50x1"1/2	16
013505000G	SAB	flange adaptor	50x2"	16
013506300G	SAB	flange adaptor	63x2"	16
013507500I	SAB	flange adaptor	75x2"1/2	12,5
013507500L	SAB	flange adaptor	75x3"	12,5
013509000L	SAB	flange adaptor	90x3"	12,5
013509000M	SAB	flange adaptor	90x4"	12,5
013511000M	SAB	flange adaptor	110x4"	12,5
U110015016A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	15-21 x 16	16
U110015020A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	15-21 x 20	16
U105015025A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	15-21 x 25	16
U110021020A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	21-27 x 20	16
U110021025A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	21-27 x 25	16
U105021032A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	21-27 x 32	16
U110027025A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	27-35 x 25	16
U110027032A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	27-35 x 32	16
U105027040A	SAB	Coupling PE-UNIVERSAL	27-35 x 40	16
U129015020A	SAB	90° Elbow PE-UNIVERSAL	15-21 x 20	16
U120015025A	SAB	90° Elbow PE-UNIVERSAL	15-21 x 25	16
U120021032A	SAB	90° Elbow PE-UNIVERSAL	21-27 x 32	16
U120027040A	SAB	90° Elbow PE-UNIVERSAL	27-35 x 40	16
U105015015B	SAB	Coupling UNIVERSAL-UNIVERSAL	15-21 x 15-21	16
U110015021B	SAB	Coupling UNIVERSAL-UNIVERSAL	15-21 x 21-27	16
U105021021B	SAB	Coupling UNIVERSAL-UNIVERSAL	21-27 x 21-27	16
U110021027B	SAB	Coupling UNIVERSAL-UNIVERSAL	21-27 x 27-35	16
U105027027B	SAB	Coupling UNIVERSAL-UNIVERSAL	27-35 x 27-35	16
U120015015B	SAB	90° Elbow UNIVERSAL-UNIVERSAL	15-21 x 15-21	16
U120021021B	SAB	91° Elbow UNIVERSAL-UNIVERSAL	21-27 x 21-27	16
U120027027B	SAB	92° Elbow UNIVERSAL-UNIVERSAL	27-35 x 27-35	16
U11501500B	SAB	Plug UNIVERSAL	15-21	16

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

**Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite / 6th)**

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
U11502100B	SAB	Plug UNIVERSAL	21-27	16
U11502700B	SAB	Plug UNIVERSAL	27-35	16
U09501500BB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	15-21 x 1/2"	16
U09501500CB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	15-21 x 3/4"	16
U09501500DB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	15-21 x 1"	16
U09502100BB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	21-27 x 1/2"	16
U09502100CB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	21-27 x 3/4"	16
U09502100DB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	21-27 x 1"	16
U09502100EB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	21-27 x 1"1/4	16
U09502700DB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	27-35 x 1"	16
U09502700EB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	27-35 x 1"1/4	16
U09502700FB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	27-35 x 1"1/2	16
U09502700GB	SAB	Male Adaptor UNIVERSAL	27-35 x 2"	16
R110013016B	SAB	Coupling PE-COPPER	16 x 12,7	16
R110015016B	SAB	Coupling PE-COPPER	16 x 15	16
R110019016B	SAB	Coupling PE-COPPER	16 x 19	16
R110022016B	SAB	Coupling PE-COPPER	16 x 22	16
R110026016B	SAB	Coupling PE-COPPER	16 x 25,4	16
R105020013B	SAB	Coupling PE-COPPER	20 x 12,7	16
R105020015B	SAB	Coupling PE-COPPER	20 x 15	16
R110019020B	SAB	Coupling PE-COPPER	20 x 19	16
R110022020B	SAB	Coupling PE-COPPER	20 x 22	16
R110026020B	SAB	Coupling PE-COPPER	20 x 25,4	16
R110025013B	SAB	Coupling PE-COPPER	25 x 12,7	16
R110025015B	SAB	Coupling PE-COPPER	25 x 15	16
R105025019B	SAB	Coupling PE-COPPER	25 x 19	16
R105025022B	SAB	Coupling PE-COPPER	25 x 22	16
R105025026B	SAB	Coupling PE-COPPER	25 x 25,4	16
R110032013B	SAB	Coupling PE-COPPER	32 x 12,7	16
R110032015B	SAB	Coupling PE-COPPER	32 x 15	16
R110032019B	SAB	Coupling PE-COPPER	32 x 19	16
R110032022B	SAB	Coupling PE-COPPER	32 x 22	16
R110032026B	SAB	Coupling PE-COPPER	32 x 25,4	16
R120020013B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	20 x 12,7	16
R120020015B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	20 x 15,0	16
R129025013B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	25 x 12,7	16
R129025015B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	25 x 15,0	16
R120025019B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	25 x 19,0	16
R120025022B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	25 x 22,0	16
R120025026B	SAB	90° Elbow PE-COPPER	25 x 25,4	16
R080020013B	SAB	90° TEE PE-COPPER	20 x 12,7 x 20	16
R080020015B	SAB	91° TEE PE-COPPER	20 x 15,0 x 20	16
R075025013B	SAB	92° TEE PE-COPPER	25 x 12,7 x 25	16
R075025015B	SAB	93° TEE PE-COPPER	25 x 15,0 x 25	16

ANNEXE à l'ACS 20 ACC LY 684

Raccords à compression couverts par / Compression fittings covered by 20 ACC LY 684
(suite et fin / 7th and end)

Model Id.	Brand name	Product Type	Size (DN)	NP (bar)
R080025019B	SAB	94° TEE PE-COPPER	25 x 19,0 x 25	16
R080025022B	SAB	95° TEE PE-COPPER	25 x 22,0 x 25	16
R080025026B	SAB	96° TEE PE-COPPER	25 x 25,4 x 25	16
R075032019B	SAB	97° TEE PE-COPPER	32 x 19,0 x 32	16
R075032022B	SAB	98° TEE PE-COPPER	32 x 22,0 x 32	16
R075032026B	SAB	99° TEE PE-COPPER	32 x 25,4 x 32	16
R09501300BB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	12,7x1/2"	16
R09501300CB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	12,7x3/4"	16
R09501300DB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	12,7x1"	16
R09501500BB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	15,0x1/2"	16
R09501500CB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	15,0x3/4"	16
R09501500DB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	15,0x1"	16
R09501900BB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	19,0x1/2"	16
R09501900CB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	19,0x3/4"	16
R09501900DB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	19,0x1"	16
R09502200BB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	22,0x1/2"	16
R09502200CB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	22,0x3/4"	16
R09502200DB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	22,0x1"	16
R09502600BB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	25,4x1/2"	16
R09502600CB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	25,4x3/4"	16
R09502600DB	SAB	Male Adaptor for COPPER pipe	25,4x1"	16
R115013000B	SAB	Plug for COPPER	12,7	16
R115015000B	SAB	Plug for COPPER	15	16
R115019000B	SAB	Plug for COPPER	19	16
R115022000B	SAB	Plug for COPPER	22	16
R115026000B	SAB	Plug for COPPER	25,4	16

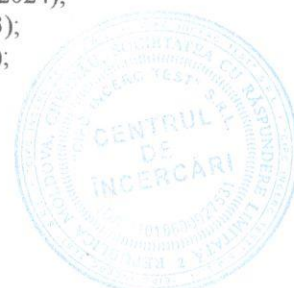
Christelle AUTUGELLE
Responsable Laboratoire MCDE
A la date du : 27 Janvier 2021

Signature :

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 22 din 25.03.2024

Solicitantul/Agentul economic:	SRL "IZVORUL DIN PIATRĂ" Str. Lev Tolstoi 74, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data cererii:	Nr. 22 din 31.01.2024
Denumirea probei:	Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri:
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	22.1. Piatră spartă din calcar, sort 8-16 mm; 22.2. Piatră spartă din calcar, sort 16 - 32 mm; 22.3. Piatră spartă din calcar, sort 32-63 mm.
Producătorul:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	Cariera Japca, zăcămint Cunistea, r-l Florești, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 1 din 31.01.2024
Responsabilul privind eșantionarea:	ZETU Gheorghe, Șef carieră al SRL "IZVORUL DIN PIATRĂ" /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 932-1:2013
Probele au fost prezentate de către:	CHEPTENE Alexandru, Administrator al SRL "IZVORUL DIN PIATRĂ"
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	01.02.2024 - 15.03.2024
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM SR EN 1097-1:2016, SM EN 1097-2:2020, SM SR EN 1097-3:2011, SM EN 1097-6:2022, SM EN 933-1:2016, SM SR EN 933-4:2013, SM SR EN 933-5:2013, SM SR EN 1367-1:2013.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 12620+A1:2010. Aggregate pentru beton; SM SR EN 13242+A1:2010. Aggregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip BSN-15/30 D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-307/2023 din 11.04.2023); Set de sită Ø 300 mm seria de baza (CE – nr. LL43598 – LL43614 din 18.05.2023); Aparat de cântărit tip BS-6D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-308/2023 din 11.04.2023); Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023); Rigla metalică, tip Nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-768/2023 din 16.11.2023); Cameră climatică tip LT-C0121 (MD 10 3.4-290/2024 din 30.01.2024); Set cilindru din metal tip МП 1Б, 5Б, 10Б (PV nr. 04 din 14.02.2024); Șubler mecanic tip IIII1 (MD 10 3.5-324/2023 din 07.04.2023); Aparatul Micro Deval tip LT-A0067 (PV nr. 18 din 14.02.2024); Aparat Los Angeles tip Z16450S (PV nr. 13 din 14.02.2024); Etuvă de uscare tip LT-G0203 (PV nr. 02 din 14.02.2024);
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 20 Umiditatea relativă, % 65



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.22 din 25.03.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 22.1)

Piatră spartă din calcar, sort 8 - 16 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5 - > 4$	1,65	1,9
	Categorie (f)			$f_{1,5} - f_{\text{Declarat}}$	f_4	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2 - > 4$	1,65	
	Categorie (f)			$f_2 - f_{\text{Declarat}}$	f_2	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,15	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,66	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
4.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	4,70	1,43
	Coeficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			
5.	Rezistența la fragmentare, % (Los Angeles, sort 10-14 mm)	SM EN 1097-2:2020	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.2 tab. 12	$\leq 15 - > 50$	26,24 26,56	1,07
	Categorie (LA)			$LA_{15} - LA_{\text{Declarat}}$	LA_{30}	
	Rezistența la fragmentare, % (Los Angeles, sort 10-14 mm)		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.2, tab. 9	$\leq 20 - > 60$	26,24 26,56	
	Categorie (LA)			$LA_{20} - LA_{\text{Declarat}}$	LA_{30}	
6.	Rezistența la uzură (M_{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14 mm)	SM EN 1097-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.3 tab. 14	$\leq 10 - > 35$	28,82 29,29	0,69
	Categorie (M_{DE})			$M_{DE\ 10} - M_{DE\ \text{Declarat}}$	$M_{DE\ 35}$	
	Rezistența la uzură (M_{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14 mm)		SM SR EN 13242:2010 pct. 5.3, tab. 11	$\leq 15 - > 50$	28,82 29,29	
	Categorie (M_{DE})			$M_{DE\ 15} - M_{DE\ \text{Declarat}}$	$M_{DE\ 30}$	
7.	Rezistența la îngheț - dezgheț, %	SM SR EN 1367-1:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.7.1, tab. 18	$\leq 1 - > 4$	2,70 2,95 2,15	-
	Categorie (F)			$F_1 - F_{\text{Declarat}}$	F_4	
	Rezistența la îngheț - dezgheț, %		SM SR EN 13242:2010 pct. 7.3.3, tab. 20	$\leq 1 - > 4$	2,70 2,95 2,15	
	Categorie (F)			$F_1 - F_{\text{Declarat}}$	F_4	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.22 din 25.03.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (continuare)

Piatră spartă din calcar, sort 8 - 16 mm

Nr.	Denumire indici, u/m		DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
8.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.4, tab. 9	$\leq 15 - > 55$	9,19	1,13
	Categorie (SI)					SI ₁₅	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab. 6	$\leq 20 - > 55$	9,19	
	Categorie (SI)					SI ₂₀	
9.	Procentul de suprafețe sparte și rotunjite în total, %	Fracțiunea de masă de particule concasate, %	SM SR EN 933-5:2013	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.5, tab. 7	90 - 100	100	1,72
		Fracțiunea de masă de particule total rotunjite, %			0 - 3	0	
		Categorie (C)				C _{90/3}	

10. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 31,5	1,4 D 22,4	D 16	d 8	d/2 4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2, tab. 2 ($D/d \leq 2$ sau $D \leq 11,2$)	100	98-100	85-99	0-20	0-5
Procent masic de trecere, %	100	98,14	86,76	15,44	3,47
Categorie (G ^d)	G _C 85/20				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 ($d \geq 1$ și $D > 2$)	100	98-100	85-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	98,14	86,76	15,44	3,47
Categorie (G)	G _C 85-15				



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.22 din 25.03.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 22.2) Piatră spartă din calcar, sort 16-32 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5 - > 4$	0,25	1,9
	Categorie (f)			$f_{1,5} - f_{\text{Declarat}}$	$f_{1,5}$	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2 - > 4$	0,3	
	Categorie (f)			$f_2 - f_{\text{Declarat}}$	f_2	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,16	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,62	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
4.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	4,68	1,43
	Coeficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			
5.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.4, tab. 9	$\leq 15 - > 55$	9,00	1,13
	Categorie (Sl)				Sl ₁₅	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab. 6	$\leq 20 - > 55$	9,00	
	Categorie (Sl)				Sl ₂₀	
6.	Procentul de suprafețe sparte și rotunjite în total, %	SM SR EN 933-5:2013	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.5, tab. 7	90 - 100	100	1,72
				0 - 3	0	
	Categorie (C)				C _{90/3}	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.22 din 25.03.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (continuare)

Piatră spartă din calcar, sort 16-32 mm

5. Determinarea granulozității

Mărima ochiurilor sitei, mm	2 D 64	1,4 D 45	D 32(31,5)	d 16	d/2 8
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2, tab. 2 ($D/d \leq 2$ sau $D \leq 11,2$)	100	98-100	80-99	0-20	0-5
Procent masic de trecere, %	100	100	80,09	0,64	0,40
Categorie (G^d)	G_C 80-20				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2, ($d \geq 1$, $D > 2$)	100	98-100	80-99	0-20	0-5
Procent masic de trecere, %	100	100	80,09	0,64	0,40
Categorie (G)	G_C 80-20				

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 22.3)

Piatră spartă din calcar, sort 32-63 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5 - > 4$	0,20	1,9
	Categorie (f)				$f_{1,5}$	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2 - > 4$	0,20	
	Categorie (f)				f_2	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m^3	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,12	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m^3	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,61	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m^3		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
4.	Coefficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	4,38	1,43
	Coefficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			
6.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.4, tab. 9	$\leq 15 - > 55$	11,79	1,13
	Categorie (Sl)				Sl_{15}	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab. 6	$\leq 20 - > 55$	11,79	
	Categorie (Sl)				Sl_{20}	

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.22 din 25.03.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (continuare)

Piatră spartă din calcar, sort 32-63 mm

Nr.	Denumire indici, u/m		DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
7.	Procentul de suprafețe sparte și rotunjite în total, %	Fracțiunea de masă de particule concasate, %	SM SR EN 933-5:2013	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.5, tab. 7	90 - 100	100	1,72
		Fracțiunea de masă de particule total rotunjite, %			0 - 3	0	
	Categorie (C)					C _{90/3}	

8. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	1,4 D 88,2	D 63	d 32	d/2 16
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 ($d \geq 1$, $D > 2$)	98-100	85-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	94,12	0,71	0,35
Categorie (G)	G _C 85-15			

Executantul/Specialist al CÎ:

Coticovala

/Inginer/ COTICOVA Irina

Verificat/Şef al CÎ:

CIUBARCĂ

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL "IZVORUL DIN PIATRĂ"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.
6. Rezultatele încercărilor obținute și relatate în Raportul de încercări nr. 26 din 22.02.2023 – sunt marcate cu ***



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2024

Solicitantul/Agentul economic:	SRL ”IZVORUL DIN PIATRĂ” Str. Lev Tolstoi 74, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data cererii:	Nr. 40 din 16.02.2024
Denumirea probei:	Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri:
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	40.1. Amestec de agregate, sort 0 - 8 mm; 40.2. Amestec de agregate, sort 0 – 32 mm; 40.3. Amestec de agregate, sort 0-63 mm; 40.4. Amestec de agregate, sort 0 - 16 mm.
Producătorul:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	Cariera Japca, zăcămint Cunicia, r-l Florești, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 2 din 16.02.2024
Responsabilul privind eșantionarea:	ZETU Gheorghe, Șef carieră al SRL ”IZVORUL DIN PIATRĂ” /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 932-1:2013
Probele au fost prezentate de către:	CHEPTENE Alexandru, Administrator al SRL ”IZVORUL DIN PIATRĂ”
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	07.03.2024 – 02.04.2024
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM SR EN 1097-3:2011, SM EN 1097-6:2022, SM EN 933-1:2016.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 12620+A1:2010. Agregate pentru beton; SM SR EN 13242+A1:2010. Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri. Aparat de cântărit tip BSN-15/30 D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-307/2023 din 11.04.2023); Set de sită Ø 300 mm seria de baza (CE – nr. LL43598 – LL43614 din 18.05.2023); Aparat de cântărit tip BS-6D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-308/2023 din 11.04.2023); Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023); Rigla metalică, tip Nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-768/2023 din 16.11.2023); Set cilindru din metal tip МП 1Б, 5Б, 10Б (PV nr. 04 din 14.02.2024); Etuvă de uscare tip LT-G0203 (PV nr. 02 din 14.02.2024).
Echipamentul folosit pentru încercări:	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 20 Umiditatea relativă, % 65



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.1)

Amestec de agregate, sort 0 - 8 mm;

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 11$	28,95	1,9
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_{Declarat}	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 15$	28,95	
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_{Declarat}	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,18	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,60	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			

4. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 16	1,4 D 11,2	D 8	5,6	4	2	1	0,500	0,250	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2, tab. 2 ($d=0$, $D \leq 45$)	100	98-100	90-99	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99,61	98,99	92,34	85,36	74,20	63,32	52,05	42,72	34,63	28,95
Categorie (G)	G _A 90										
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1 tab. 2 $d=0$, $D \leq 6,3$	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99,61	98,99	92,34	85,36	74,20	63,32	52,05	42,72	34,63	28,95
Categorie (G)	G _A 85										



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.2)

Amestec de agregate, sort 0 - 32 mm;

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 11$	7,46	1,9
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_{11}	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 15$	7,46	
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_9	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,25	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,68	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			

4. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 63	1,4 D 45	D 31,5	22,4	16	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 d=0, D>6,3	100	98-100	80-99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	80,2	52,06	39,11	30,98	25,17	20,45	16,43	13,46	10,93	8,79	7,46
Categorie (G)	G _A 80												



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.3)

Amestec de agregate, sort 0 - 63 mm;

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 11$	8,79	1,9
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_{11}	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 15$	8,79	
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_9	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,26	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,61	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			

4. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	1,4 D 90	D 63	45	31,5	22,4	16	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 d=0, D>6,3	100	85 - 99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	93,96	64,58	49,95	44,62	43,38	38,71	36,28	33,07	26,48	20,61	16,21	12,93	10,39	8,79
Categorie (G)	G _A 85														



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.4)

Amestec de agregate, sort 0 -16 mm;

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 11$	17,23	1,9
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_{Declarat}	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 15$	17,23	
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_{Declarat}	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,13	1,2
3.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,61	1,40
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			

4. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2D 31,5	1,4 D 22,4	D 16	8	5,6	4	2	1	0,500	0,250	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d=0, D>6,3)	-	100	85-99	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	95,38	75,91	70,29	63,58	49,91	38,74	30,87	24,76	20,01	17,23
Categorie (G)	G _A 85											
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2, tab. 2 (d=0, D ≤ 45)	100	98-100	90-99	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	95,38	75,91	70,29	63,58	49,91	38,74	30,87	24,76	20,01	17,23
Categorie (G)	G _A 90											

Executantul/Specialist al CÎ:

Cotirova

/Inginer/ COTICOVA Irina

Verificat/Şef al CÎ:

Clabarcă

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL "IZVORUL DIN PIATRĂ"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.
6. Rezultatele încercărilor obținute și relatate în Raportul de încercări nr. 26 din 22.02.2023 – sunt marcate cu ***





AC 184

CERTIFICATE

No. 23/01/2023/02/00

Holder's certificate: _____

JSC Metaloidas
Kreivoji g. 39,
76126 Šiauliai, Lithuania

Product name: _____

Playground safety surface

A detailed list of products covered by certificate contained in the annex no.1

The product meets the requirements of: **PN-EN 1177+AC:2019-04**

The type of certification program: **1a by PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01**

The certification program: **CB-2/DCW**

Certification Contract No.: **U2/17/16/02/2023**

The certificate valid from: 2023-02-16 to: 2026-02-15

The certificate applies only to products having identical construction
and material as the model submitted for testing

The authenticity and validity of this certificate can be confirmed on the website: www.centrumjakosci.pl

Warsaw, 2023-02-16

Przesmycki
Europejskie Centrum Jakości i Promocji sp. z o.o.
Director of the Product Certification Department
Paweł Przesmycki

Europejskie Centrum Jakości i Promocji Sp. z o.o., The Product Certification Department
Potrzebna Street 3/5, 02-448 Warsaw

The Product Certification Unit have been accredited PCA, No. AC 184

KRS: 0000291761, NIP: 527-255-50-16, REGON: 141140246 District Court of the Capital City of Warsaw,
XIII Economic Division of the National Court Register, with share capital of PLN 50,000.00,
Phone no.: +48 22 478-55-11, www.centrumjakosci.pl, biuro@centrumjakosci.pl



Appendix no. 1 to Certificate no. 23/01/2023/02/00

Playground safety surface

No.	Name	Critical fall height
1	Impact attenuating Surface 20 [mm]	90 cm
2	Impact attenuating Surface 30 [mm]	100 cm
3	Impact attenuating Surface 40/25 [mm]	150 cm
4	Impact attenuating Surface 50/35 [mm]	180 cm
5	Impact attenuating Surface 60/45 [mm]	195 cm
6	Impact attenuating Surface 65/50 [mm]	200 cm
7	Impact attenuating Surface 80/65 [mm]	210 cm

Warsaw, 2023-02-16

Przesmycki
Europejskie Centrum Jakości i Promocji sp. z o.o.
Director of the Product Certification Department
Paweł Przesmycki



SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-125-2021

Data emiterii: 31 martie 2022

Valabil pînă la: 9 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către BETON SERVICE S.R.L.,

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiști, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiști, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021, *modificat la 20.03.2023 și rămâne valabil pînă la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria A № 009420

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE CERTMATCON

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

16 C002412-24

Data emiterii: 25 martie 2024

Valabil până la: 24 martie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Îmbrăcăminte din PVC, pentru pardoseli (linoleum omogen/heterogen, LVT, SPC),
marca comercială «GRABOPLAST»
(conform Anexei - 6 poziții).

Codul NCM
3918

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; SM EN 13501-1:2019.

PRODUCĂTOR

«Graboplast Floor Covering Manufacturers» LTD, Ungaria.

Codul țării
HU

SOLICITANT

CLUBUL DE HANDBAL "OLIMPUS-85" SRL,
str. Ștefan Neaga, 37, mun. Chișinău, Republica Moldova.

IDNO
1004600009626

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 424 din 22.03.2024, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 309/5 din 01.03.2024, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. L1-101 valabil până la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 96-24C din 14.03.2024, eliberat de "LabTest-AIRIN" SRL, str. Dosoftei, 124, mun. Chișinău; Aviz sanitar Nr. P-19490/2024 din 20.03.2024, eliberat de Agenția Națională Pentru Sănătate Publică, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, MD 2028; Raport de încercări Nr. 51015580 din 07.03.2024, eliberat de Agenția Națională Pentru Sănătate Publică, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, MD 2028; Certificat de conformitate Nr. 1415-CPD-28-(C-49/2006) din 25.01.2012, eliberat de EMI Epitesugyi Minosegellenorzo Innovacios Nonprofit Kft, notificat cu Nr. 1415, Ungaria; Raport de încercări Nr. 153033.3 din 16.04.2019, eliberat de OETI-Institute for Ecology, Tehnology and Innovation GmbH, Austria.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea solicitantului poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 115/2023 din 14.03.2023.



Director General

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Anexă

Fila File
1 1

la certificatul de conformitate
Nr. 16 C002412-24 din:

25 martie 2024

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Produs
1	Terrana 01eco, Terrana 22, Terrana 16, Terrana Viva, Habitat Sound, Top.
2	Linoleum comercial antistatic antibacterial: Antistatic, Antibacterial, Sound, Sound Tex 5,0, 2,0; Acoustic: Color, Natural, Uni, Standart, Metal, Acoustic silver Knight, PRO, NEO; Diamond Standart: Color, Metal, Natural, Forte, Plaza, Fresh; Diamond Standart Evolution, Talent, Aura; Diamond Metal, Color, Natural, Pur; Diamond: Tech Silver Knight, Silver Knight Wall; Brilliant, Las Vegas, Lux, Paravan, Sirius; Safety Ecosafe, Ecotech, Girabiol Stop 20 JSK, Grabiol Silver Knight, Safe Decor; Astral: Color, Natural, Top Extra, Chips, Terrana Top, Wall Covering, Silence, Muravyl, Unifloor, Soundtex 5.0, Grabostandart, Smart
3	Linoleum pentru încăperi sportive și fitness: Grabosport, Mega 10.2, Mega Plus +12,3, Mega Ultimate 14,3, Extreme 80, Extreme Wool, Supreme 67, Supreme wood 67, Elite 60, Elite wood 60, Prima, Prima wood 67, Graboflex Start, Start plus, GymFit 60, GymFit 65, GymFit 50, GymFit 25, Stamina, Stamina wood, Silver Knight Fitness, Rocket, MOD Fleex, Energy Sport, Vaporex, Unifloor Balet, Broadway 17, Grabo Duelt, Broadway Balet 20, Evidence 25, Evidence 60, Plie.
4	Linoleum omogen: Antistatic, Antibacterial, PUR, Fortis, Fitt, Conducto, Triumph, Polis, Foriis Wild
5	Vinyl Floor Comercial: Antibacterial Plank it, Domino, Robust, Ideal, SPC.
6	Linoleum medicinal antibacterial: Silver Knight, Unifloor, Muravyl, Wall, Fortis, Triumph, Polis, Diamont, Conducto.



Director General

PUHA Ion

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
iulie
2025

de vizat
până în
iulie
2026

de vizat
până în
iulie
2027

de vizat
până în
iulie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-189-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE BETON CU AGREGATE
(FORTAN)



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6.
Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60.

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 771-3+A1:2016

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>08.07.2021</u>
Recertificare	<u>08.07.2024</u>
Expirare	<u>07.07.2029</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IULIE
2025

de vizat
până în
IULIE
2026

De vizat
până în
IULIE
2027

de vizat
până în
IULIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60
asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
iulie
2025

de vizat
până în
iulie
2026

de vizat
până în
iulie
2027

de vizat
până în
iulie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Виробник:

Дата: 01.03.2024

Машина № В02693Е0

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002147

Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні

Кількість пакетів : 2 од.

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять за застосуванням методичні статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, використовуваний.

Продукція виготовлена в Україні з неперерваної сталі без використання російської сировини.

3 питань якості посилюється на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/2

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 07.03.2024

Машини №

ВО2693ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості								
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Граніця міцності Н/мм2	Граніця пластичності Н/мм2	Видовження, %	Граніця міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Спінювання	Роздавання	Згин	Неруйнуваність, %	Пропорція, %		
																					t	Дж/см2	t	Дж/см2						KCV	Насипання старіння
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
ЗПС 824118-9 159 4 12 4,347 25 300 14 38 1.8 29 23 417 / 421 353 / 358 37 / 38																															
Загальна маса пакетів : 4,347 т.																															
Кількість пакетів : 1 од.																															
НД: ДСТУ 8943:2019																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з неоподаткованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



Виробник

Дата: 11.03.2024

Машина № В02693Е0

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002147

Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні

Кількість пакетів : 1 од.

Вказано у сертифікаті: продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена виключно з одним підозреаним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль у сервісі і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% (але не менше ніж 5 труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, використовують. Продукція виготовлена в Україні з неполованої сталі без використання російської сировини. З питань якості поспішаєте на Не сертифікату.



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/4

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 13.03.2024

Машина № ВО2693ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002147

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості											
						Діаметр	Товщина				Довж.	C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Наслідки мех. старіння	Сплескування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек			
																						t	Дж/см2	t							Дж/см2	t	Дж/см2
НД: ДСТУ 8936:2019																																	
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																	
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямшовні																																	
30212408-С 1989 Звичайна ЗПС 614065-9 40 3,5 6 0,311 13 78 14 42 1,8 23 22 417 421 377 382 35 35 100 гарант.																																	
НД: ДСТУ 8943:2019																																	
30454452 51397 В ЗПС 714062 159 3 12 2,473 19 228 14 37 1,5 44 11 417 421 348 353 37 37 100 15																																	
Кількість пакетів : 2 од.																																	
Загальна маса пакетів : 2,764 т.																																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термооброби, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ET, вихроstromувий.
Продукція виготовлена в Україні з легированої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/5

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 18.03.2024

Машина № ВО2693ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Граніця міцності Н/мм2	Граніця пластичності Н/мм2	Видовження, %	Граніця зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Спльовування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																					t	Дж/см2	t	Дж/см2						KCV	Наслідки старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																																Дж/см2	t	Дж/см2	t																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
30221167	2515	Звичайна	ЗПС	1214059-1	25	3,2	6	3,558	250	1 500	14	42	1,6	30	26	412 / 417	368 / 377	37 / 37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з напелогованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/6

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 21.03.2024

Машина №

ВО2693ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості										
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Спо-лучуван-ня	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний кон-троль, %	Гідро-вибу-вання, % Р-ЗМПа, 5 сек				
																					t	Дж/см2	t	Дж/см2						t	Дж/см2	t	Дж/см2
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																	
30212707-с	11128	Звичайна	ЗПС	1214059-1	32	3,2	6	0,186	10	60	14	42	1,6	30	26	421	426	348	353	37	37							100	гарант.				
Загальна маса пакетів : 0,186 т.																																	
Кількість пакетів : 1 од.																																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з неоподаткованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/1

Товариство з обмеженою відповідальністю

«ІМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 01.03.2024

Машина №

ВО2693ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІМЕТІНВЕСТ-СМІЛ»

09/377-2023

Заказ №

000002147



№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плашки	Розміри, мм		Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %										Механічні властивості						Технологічні властивості					
					Діаметр	Товщина				Довж.	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Граніця міцності Н/мм2	Граніця плинності Н/мм2	Видовження, %	Граніця міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Сплавлювання	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек		
																					KCU	Дж/см2	t	Дж/см2						КCV	Дж/см2
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																															
Значення: 3ПС 614065-9 160 960 14 42 1,8 23 22 417 421 377 382 35/35																															
Значення: 3ПС 614065-9 160 960 14 42 1,8 23 22 417 421 377 382 35/35																															
Кількість пакетів : 2 од.																															
Загальна маса пакетів : 7,54 т.																															

ТОР «ІМЗ КОМІНМЕТ»

Для сертифікатів

№1

Бюро технічного контролю

Вказано у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним підсилювачем діюю в Україні нормативним дружингем. Контроль за якістю і кількістю поверхні проводиться з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з напівованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/2

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 07.03.2024
Машина № BO2693EO
Заказ № 09/377-2023
000002147

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості										
					Діаметр	Товщина	Довж.		Маса, т.	Кількість, од.	C	Mn	Si	S	P	Se	Граніця міцності Н/мм2	Граніця плинності Н/мм2	Видовження, %	Граніця міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Спо-лучуван-ня	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний конг- роль, %	Гідро-випан-ування, Р, МПа, 5 сек
																					KCU	KCV	Наслідки мех. старіння	Дж/см2					
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
ЗПС																													
Загальна маса пакетів : 4,347 т.																													
Кількість пакетів : 1 од.																													

НД: ДСТУ 8943:2019

з0554381, 57384 В

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термобробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним роздрізним швом, за відсутності діючих в Україні нормативних документів. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методівки статистичного контролю на 5%; труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль заварювальних швів проводиться за всіма параметрами труби, методом ЕТ, вижострумовий. Продукція виготовлена в Україні з наведеної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилається на № сертифікату.



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/3

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 11.03.2024

Машина № BO2693EO

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023

000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості				Гарантийний контроль, %	ЗМПа, 5 сек		
					Діаметр	Товщина				C	Mn	Si	S	P	X	Se	Гранічна міцність ННММ2	Гранічна міцність з'єднання ННММ2	Видовження, %	Гранічна міцність з'єднання ННММ2	Ударна в'язкість		Сполювання			Роздавання	Згин
																					t	Дж/см2					
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																											
Значайна																											
ЗПС																											
1214050-1																											
321																											
3,2																											
6																											
3,04																											
168																											
1 008																											
421 / 426																											
348 / 353																											
37 / 37																											
100																											
гарант.																											
Загальна маса пакетів : 3,04 т.																											
Кількість пакетів : 1 од.																											

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюваннями з одним подовженим швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% проб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварювань здійснюють згідно з вимогами периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з належаної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

Для сертифікатів

№1

Бюро технічного контролю

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/4

Товариство з обмеженою відповідальністю

«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.03.2024

Машина №

Б02693ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

Заказ №

09/377-2023

000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					Діаметр	Товщина		Довж.	Маса, т.	Кількість, од.	С	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/mm2	Границя плинності Н/mm2	Видовження, %	Границя міцності з'єднання Н/mm2	Ударна в'язкість			Спо-лучування	Роз-давання	Згин	Неруй-нівний кон-троль, %	Гідро-випро-бування, Р-ЗМПА, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																					t	D/2	t						D/2	t	D/2	t	D/2	cm2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ND: ДСТУ 8936:2019	30212408-с	1999	ЗПС	614055-9	40	3,5	9	0,311	13	78	14	42	1,5	23	22			417 / 421	377 / 382	35 / 35					100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісним сталевим зварюванням з одним підосаждом діаметром в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного шва проводиться методом ЕТ, вихрострумовим. Продукція виготовлена в Україні з напівової сталі без використання російської сировини. З питань якості посилається на № сертифікату.



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/5

Товариство з обмеженою відповідальністю

«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 18.03.2024

Машина № BO2693EO

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-ОМЦ"

Заказ № 09/377-2023

000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості										
					Діаметр	Товщина	Довж.			C	Mn	Si	S	P	Se	Грануляція плинності ННМ2	Грануляція плинності ННМ2	Відсоток жорсткості, ННМ2	Грануляція жорсткості, ННМ2	Ударна в'язкість				Спрощування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Термостійкість, 5 сек		
																				KCU	KCV	Наслідки мех. старіння	t						Дж/см2	Дж/см2
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																														
					25	3,2	6	3,558	1,500	14,1	42,1	16,3	26	412/417	368/377	37/37													100	гарант
Загальна маса пакетів : 3,558 т.																														
Кількість пакетів : 1 од.																														

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними заварюваннями з одним позначенням швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) - неруйнівний контроль, вимірюванням труб, метод ET, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з неопікованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

Для сертифікатів

№ 1

Бюро технічного контролю

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-564/6

Товариство з обмеженою відповідальністю

«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 21.03.2024

Машина №

ВО2698ЕО

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ №

09/377-2023

000002147

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Кіль- кість, од.	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості														
					Діаметр	Товщина		Довж.	Маса, Т.	Метраж м.	C 100/100	Mn 100/100	Si 100/100	S x	P x	Se %	Граніця міцності Н/мм2	Граніця пластичності Н/мм2	Видов- ження, %	Граніця міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Спо- чуван- ня	Роз- даван- ня	Згин	Неруй- ливий конт- роль, %	Гиро- виро- буван- ня, % Р- ЗМПа, 5 сек			
																					t	Дж/ см2	t	Дж/ см2						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																
З0212707-5																																
Звичайна																																
Кількість пакетів : 1 од.																																
Загальна маса пакетів : 0,186 Т.																																
ЗПС																																
1214059-1																																
321																																
3,2																																
6																																
0,186																																
10																																
50/14																																
42/1,6																																
30																																
26																																
421/426																																
348/353																																
37/37																																
100																																
гарант.																																

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюваннями з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості пасорки проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всіма параметрами труб, метод ЕТ, ахтхромуловий. Продукція виготовлена в Україні з нагівованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Для сертифікатів
№ 1
Підпис експерта
Штамп експерта
Бюро технічного контролю

Закон №	0544334-2022
	0000004509

[illegible][illegible]

1. *Phragmites australis* (Cav.) Trin. ex Steud.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

COLORED PEOPLE