

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-183

Товариство з обмеженою відповідальністю

«ДМЗ КОМІНІМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ КОН"

Дата: 27.01.2025

Машина №

АЕ79230Т

09/397-2024

Заказ № 000000698



№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості							
					Діаметр	Товщина				Довж.	C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Вдовження, %	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, Р-3,0МПа, 5 сек		
																				t	KCV	Дж/ см2						Дж/ t	Дж/ см2
НД: ДСТУ 8940:2019																													
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																													
52286	5605	A	1ПС	515005-9	80x60	3	12	3,759	54	648								377 / 382		39 / 39							100		
525335	57566	A	2ПС	514598	100x100	5	6	0,081	1	6								392 / 392		57 / 36,5							100		
5675-с	5113	A	2ПС	1014474	100x100	5	6	0,174	2	12								392 / 397		38 / 38							100		
525357-с	57573	A	3ПС	524682	100x100	5	6	0,084	1	6								426 / 431		34 / 34							100		
52277	5601	A	3ПС	1225025	80x60	3	12	3,616	51	612								417 / 421		36 / 36							100		
52290	5609	A	3ПС	143780-1	80x60	3	12	3,724	54	648								412 / 421		37 / 37							100		
52288	5607	A	3ПС	714651-9	80x60	3	12	3,765	54	648								417 / 426		37 / 37							100		
НД: ДСТУ 8943:2019																													
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
52165	5562	A	2ПС	143841-1	89	3	12	5,031	67	804								387 / 392		37 / 38							100		
52037-с	5503	A	3ПС	1014588-1	89	4	6	0,788	16	96								421 / 426		36 / 36							100		
Загальна маса пакетів : 21,022 т.																													
Кількість пакетів : 9 од.																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючому в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб в партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з напелюваної сталі без використання російської сировини з питань якості посилається на № сертифікату.

