

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR(\_\_\_\_\_)



L.Ș.

*[Signature]*

(semnătura deținătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată MUTAF  
IVAN (numele, prenumele)

Anul nașterii 1985 Puanson "M"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 18 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor  
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

SRH, R.G. METANMONTA  
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm

b) țiavă  $\varnothing 25,57$  mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT201; CT301

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;  
verticale  
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare ch08A; super tite li

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost apreciate:

a) cunoștințe teoretice Atestat

b) însusiri practice: Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)  
(modul, genul de lucru)  
și cu arc electric (P-1,2 MPa) a  
gazoductelor din oțel carbon  
în toate pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza procesului-verbal:

nr. 54 din "18" mai 20 21

Valabil până la "18" mai 20 22

Președintele Comisiei [Signature]  
Membrii Comisiei Solunov C.  
Inspectorul Georghiev P.  
Semnătura sudorului [Signature]

Testări periodice:

la "16" mai 20 22 a fost efectuată testarea  
sudării la sudură cu arc electric și cu  
(denumirea sudurii) gaz.

Marca metalului CT201; CT301

Poziția îmbinărilor sudate oriz.; vert.

Materiale de sudare ch-08A; super tite li

În baza verificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)  
(modul, genul de lucru)  
și cu arc electric (P-1,2 MPa)

a gazoductelor din oțel  
carbon în toate pozițiile

Baza:  
procesul-verbal nr. 35 din "16" mai 20 22

Valabil până la "16" mai 20 23

Președintele Comisiei [Signature]  
Membrii Comisiei Solunov C.  
Inspectorul Georghiev P.

**Testări periodice:**

la «18» mai 2023 a fost efectuată testarea sudării la sudură cu arc electric și cu gaze  
(denumirea sudurii)

Marca metalului OT2nc; OT3cn

Poziția îmbinărilor sudate oriz.; vert.

Materiale de sudare cb-08A; supertit fin

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3MPa)

și cu arc electric (P-1,2MPa), a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile

Baza: 33 din «18» mai 2023

procesul-verbal nr. 18 din «18» mai 2024



Președintele Comisiei Albotar

Membrii Comisiei Boalunov L.

Inspectorul Georgeh. EXP.

**PERMIS DE EXERCITARE Nr.39/24**

la «21» mai 2024 comisie permanentă la Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: MUTAF IVAN

Puanson «M»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, cb-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.39 din «21» mai 2024

Permisul este valabil până la:

«20» mai 2026

LȘ



Președintele comisiei:

/David Dumitru/