

**PROCES-VERBAL nr. 2/10 LD-2026**

al ședinței grupului de lucru pentru achiziții al

ÎS "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

privind evaluarea ofertei de prețuri depuse în cadrul procedurii licitația deschisă nr.10/LD-2026

**cu privire la achiziționarea bunurilor — Utilaj de împachetare**

30.03.2026

mun. Chișinău

Grupul de lucru creat prin Ordinul nr. 108 din 02 noiembrie 2021 cu modificările ulterioare prin Ordinul Nr.15/1 AF din 01.02.2026, compus din:

**Președintele grupului de lucru:**

Palamari Fedora — șef DVL

Zosim Eugen — Contabil-șef

Ilco Irina — jurist DAJ

Baban Marina – manager vânzări

Tomșa Ion – mecanic-șef

**ORDINEA DE ZI:**

Examinarea ofertei de prețuri depuse în cadrul procedurii licitația deschisă nr. 10/LD-2026 privind achiziționarea — **Utilaj de împachetare**

**S-A EXAMINAT:**

Palamari Fedora a adus la cunoștința grupului de lucru că pentru achiziționarea bunurilor — **Utilaj de împachetare**, a fost plasată invitația de participare prin procedura de achiziție licitația deschisă nr.10/LD-2026 din 15.03.2026 pe platforma Mtender: <https://mtender.md/Cabinet/TenderInfo/ocds-b3wdpl-MD-1770894371508/ocds-b3wdpl-MD-1770894371508-EV-1770895142994>

Conform planului de achiziții pentru anul 2026, aprobat de consiliul de administrație prin proces verbal nr.12 din 16.12.2025 și acordului prealabil a fondatorului nr.12-05-439 din 20.01.2026, planificată achiziționarea **bunurilor – Utilaj de împachetare**, estimată la valoare de **9 000 000,00 lei** fără TVA.

Prin urmare, a fost depusa următoarea oferta:

Nr. crt.	Denumirea ofertantului	Prețul ofertei, fără TVA, lei	Prețul ofertei, cu TVA, lei
1.	S.C. TURBOENERGY POWER S.R.L.	7 700 000,00	9 240 000,00

Ofertele operatorilor economici au fost evaluate din punctul de vedere al caracteristicilor tehnice stabilite în documentația de atribuire.

Nr. crt.	Denumirea ofertantului	Necorespunderile tehnice constatate
1.	S.C. TURBOENERGY POWER S.R.L.	In urma examinării tehnice, comisia a constatat că oferta depășă <b>nu corespunde cerințelor tehnice minime obligatorii</b> prevăzute în Caietul de Sarcini, prezentând trei neconformități tehnice documentate și obiective, constatate exclusiv pe baza documentelor furnizate de ofertantul însuși.  Prima neconformitate se referă la depășirea limitei de consum de aer comprimat. Caietul de Sarcini, pct. 4.5, impune un consum de aer de cel mult 67 Ndm <sup>3</sup> /palet pentru întreaga instalație livrată. Oferta tehnică MSK 81618, pagina

6, secțiunea „Consumption data”, declară explicit două valori distincte de consum de aer comprimat: 60 Ndm<sup>3</sup>/palet pentru modulul de împachetare propriu-zis și 80 Ndm<sup>3</sup>/palet pentru dispozitivul de centrare a paleților (poz. 901 din ofertă). Consumul total al instalației complete livrate este astfel de 140 Ndm<sup>3</sup>/palet, depășind cu 108,9% limita maximă admisă. Comisia reține că dispozitivul de centrare este specificat ca cerință tehnică minimă obligatorie în Caietul de Sarcini, pct. 4.2, este inclus în ofertă și în prețul de bază al echipamentului (poz. 901 din MSK 81618) și, prin urmare, consumul său de aer face parte integrală din consumul total al sistemului livrat și nu poate fi exclus din evaluare.

A doua neconformitate constă în capacitatea insuficientă de stocare a paleților după mașină. Caietul de Sarcini, pct. 4.2, prevede stocarea a minimum patru paleți pe conveioare după mașină. Din analiza layout-ului tehnic MSK Pub\_1721100\_MHa, document semnat electronic de ofertant la data de 20.03.2026, coroborat cu specificațiile pozițiilor individuale din oferta tehnică MSK 81618, au fost determinate următoarele dimensiuni ale conveioarelor de evacuare amplasate după stația de împachetare: poz. 907 — 1.950 mm, poz. 908 — 1.500 mm și poz. 909 — 1.500 mm, reprezentând un total de 4.950 mm de conveior de evacuare. Întrucât un palet standard de 1.200 mm necesită pe conveior un spațiu efectiv de minimum 1.300-1.350 mm (dimensiunea paletului plus garda minimă necesară pentru operarea senzorilor de poziționare), capacitatea reală de stocare simultană este de maximum trei paleți, cu un palet sub limita minimă obligatorie de patru paleți. Această constatare este confirmată vizual pe layout-ul oficial semnat electronic de ofertant, pe care dimensiunile celor trei conveioare de evacuare sunt marcate explicit.

A treia neconformitate se referă la incompatibilitatea spațială a utilajului ofertat cu condițiile fizice ale locației și la absența evaluării prealabile a spațiului. Caietul de Sarcini, pct. 3 și pct. 5, impune integrarea utilajului în linia de transport existentă și în fluxul existent de producere. În urma analizei layout-ului tehnic MSK Pub\_1721100\_MHa, semnat electronic de ofertant, inclusiv secțiunea View A care prezintă gabaritele laterale complete ale instalației, și a comparării acestora cu spațiul fizic disponibil în hala de producție a beneficiarului, comisia constată că instalația ofertată, în configurația propusă, depășește amprenta la sol disponibilă și blochează parțial o ușă/poartă a halei de producție, făcând imposibilă integrarea în condițiile fizice existente fără lucrări suplimentare de construcție la hală, lucrări care nu au fost prevăzute în ofertă și al căror cost nu este inclus în prețul de bază.

În concluzie, comisia tehnica constata în mod unanim că oferta depusă de S.C. TURBOENERGY POWER S.R.L. nu corespunde cerințelor tehnice minime obligatorii prevăzute în Caietul de Sarcini al procedurii de achiziție nr. 10/LD-2026 din 15.03.2026 și recomandă grupului de lucru respingerea acesteia ca neconformă tehnic.

În urma evaluării, verificării datelor/documentelor de calificare ale ofertantului, conform cerințelor/modului expus în documentația de atribuire, și Procesului verbal din 27.03.2026 privind examinarea tehnică a ofertei depuse în cadrul procedurii de achiziții licitația deschisă nr.10/LD-2026 din 15.03.2026 a fost descalificat ofertantul S.C. TURBOENERGY POWER S.R.L.din motivele expuse mai sus.

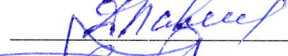

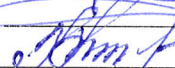
**A DECIS:**

Anularea procedurii de achiziții nr.10/LD-2026 procedurii de achiziție fara încheierea contractului se întemeiază pe neconformitatea ofertei depuse cerințelor tehnice minime obligatorii prevăzute în Caietul de Sarcini.

**S-A VOTAT: unanim PRO**

Președintele grupului de lucru, dna Palamari Fedora, declară închise lucrările ședinței grupului de lucru cu privire la procedura de achiziție prin "licitația deschisă a bunului — **Utilaj de împachetare.**

**Semnăturile membrilor grupului de lucru:**

1. Palamari Fedora 
2. Zosim Eugen 
3. Ilco Irina 
4. Baban Marina absent
5. Tomșa Ion 