

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**соответственно EN 10204 - 3.1**  
**№ 2209-123 Дата: 17.09.2022**

**Производитель:**

**ЧАО "ПлазмаТек"**

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**

**SRL "Elmeron"**

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

| Наименование                                                           | Количество<br>пачек, шт | Общий вес,<br>кг |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------|
| Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ<br>MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг | 402                     | 1005             |

|                        |                                                                                                                             |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Стандарт/Классификация | EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5<br>AWS A5.1: E7018<br>ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55<br>Плазма-3.0- УД / Е 51 5-БЖ26 |
| Партия №               | 068                                                                                                                         |

**Механические свойства наплавленного металла**

| Показатель                                           | Типичные данные | Фактические данные |
|------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|
| Временное сопротивление, МПа<br>(Н/мм <sup>2</sup> ) | 500 - 640       | 569                |
| Относительное удлинение, %                           | ≥22             | 31                 |
| Ударная вязкость (KCU), Дж/см <sup>2</sup><br>+20°C  | ≥180            | 271/279/259        |
| Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )           | ≥420            | 489                |
| Энергия удара (KV), Дж -40°C                         | ≥47             | 98/100/111         |
| Содержание диффузионного<br>водорода, мг/100г        | ≤5              | 4.6                |

**Химический анализ наплавленного металла, %**

| Показатель | Типичные данные | Фактические данные |
|------------|-----------------|--------------------|
| C          | ≤0.09           | 0.07               |
| Si         | 0.40 - 0.70     | 0.55               |
| Mn         | 1.10 - 1.50     | 1.32               |
| P          | ≤0.03           | 0.028              |
| S          | ≤0.02           | 0.012              |

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

**Начальник отдела технического контроля**



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(66)233-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)



Digitally signed by Paltis Mihail  
Date: 2024.07.29 10:30:35 EEST  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**соответственно EN 10204 - 3.1**  
**№ 2302-250 Дата: 28.02.2023**

**Производитель:**

**ЧАО "ПлазмаТек"**

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**

**SRL "Elmeron"**

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

| Наименование                                                         | Количество<br>пачек, шт | Общий вес,<br>кг |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------|
| Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ<br>MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг | 184                     | 920              |

|                        |                                                                                                                             |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Стандарт/Классификация | EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5<br>AWS A5.1: E7018<br>ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55<br>Плазма-4.0- УД / Е 51 5-БЖ26 |
| Партия №               | 007                                                                                                                         |

**Механические свойства наплавленного металла**

| Показатель                                           | Типичные данные | Фактические данные |
|------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|
| Временное сопротивление, МПа<br>(Н/мм <sup>2</sup> ) | 500 - 640       | 582                |
| Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )           | ≥420            | 505                |
| Относительное удлинение, %                           | ≥22             | 27                 |
| Ударная вязкость (KCU), Дж/см <sup>2</sup><br>+20°C  | ≥180            | 262/270/269        |
| Энергия удара (KV), Дж -40°C                         | ≥47             | 97/106/110         |
| Содержание диффузионного<br>водорода, мл/100г        | ≤5              | 3.8                |

**Химический анализ наплавленного металла, %**

| Показатель | Типичные данные | Фактические данные |
|------------|-----------------|--------------------|
| C          | ≤0.09           | 0.08               |
| Si         | 0.40 - 0.70     | 0.47               |
| Mn         | 1.10 - 1.50     | 1.23               |
| P          | ≤0.03           | 0.029              |
| S          | ≤0.02           | 0.007              |

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

**Начальник отдела технического контроля**



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)3319130  
(Viber, WhatsApp, Telegram)

Digitally signed by Paltis Mihail  
Date: 2024.07.29 10:31:28 EEST  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ







# METIHBECT

Nº 34998 / DATE 01.08.2021

87504 г. Мариуполь ул. Леаченко, 1 Тел: 87504-115157  
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Tel: 87504-115157  
fax 38(0623)87-91-66 or [ce@yichs.net](mailto:ce@yichs.net) [www.yichs.net](http://www.yichs.net)

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1:2004  
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020r) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A. / METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Заводской заказ № / Production 1231435

Заказчик / Customer  
Заводской заказ № / Production order

METINVI  
1231435

Заказ № / Order №

RF401055496

Договор, контракт №: / Contract

12MIS/76/009-20

or / date 17.02.2020

Спецификация № / Specification № 5486RF

№ лота / Lot

2

Грузополучатель: / Receiver

ООО "МЕТИНВЕСТ ШИППИНГ" / "METINVEST-SHIPPING" LLC  
94307949

№ транспортного средства:

94307949

№ танк-контейнер / № tank

LPLU3102070

№ ж/д накладных / waybills

| Наименование продукции / | Дополнительных / зауважи |
|--------------------------|--------------------------|
| 1                        | 2                        |
| 3                        | 4                        |
| 5                        | 6                        |
| 7                        | 8                        |
| 9                        | 10                       |
| 11                       | 12                       |
| 13                       | 14                       |
| 15                       | 16                       |
| 17                       | 18                       |
| 19                       | 20                       |
| 21                       | 22                       |
| 23                       | 24                       |
| 25                       | 26                       |
| 27                       | 28                       |
| 29                       | 30                       |
| 31                       | 32                       |
| 33                       | 34                       |
| 35                       | 36                       |
| 37                       | 38                       |
| 39                       | 40                       |
| 41                       | 42                       |
| 43                       | 44                       |
| 45                       | 46                       |
| 47                       | 48                       |
| 49                       | 50                       |
| 51                       | 52                       |
| 53                       | 54                       |
| 55                       | 56                       |
| 57                       | 58                       |
| 59                       | 60                       |
| 61                       | 62                       |
| 63                       | 64                       |
| 65                       | 66                       |
| 67                       | 68                       |
| 69                       | 70                       |
| 71                       | 72                       |
| 73                       | 74                       |
| 75                       | 76                       |
| 77                       | 78                       |
| 79                       | 80                       |
| 81                       | 82                       |
| 83                       | 84                       |
| 85                       | 86                       |
| 87                       | 88                       |
| 89                       | 90                       |
| 91                       | 92                       |
| 93                       | 94                       |
| 95                       | 96                       |
| 97                       | 98                       |
| 99                       | 100                      |

| Наименование продукции /<br>Description of   | Количество /<br>Quantity | Единица измерения /<br>Unit of Measure | Стоимость /<br>Value |
|----------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------|----------------------|
| 1. Металлические изделия /<br>Metal products | 100                      | шт. /<br>pcs.                          | 10000                |
| 2. Пластиковые изделия /<br>Plastic products | 50                       | шт. /<br>pcs.                          | 5000                 |
| 3. Деревянные изделия /<br>Wooden products   | 20                       | шт. /<br>pcs.                          | 2000                 |
| 4. Текстильные изделия /<br>Textile products | 30                       | шт. /<br>pcs.                          | 3000                 |
| 5. Прочие изделия /<br>Other products        | 10                       | шт. /<br>pcs.                          | 1000                 |
| Итого /<br>Total                             | 210                      |                                        | 21000                |

| Description of goods | Unit | Quantity | Value |
|----------------------|------|----------|-------|
|                      |      |          |       |

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ В РУЛОНЕ /HOT ROLLED COILS

НА НА СОСТАВЕНТ / Standards

EN 10051:2010/EN 10051:2010

dimensions

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

НД на продукцию / Standard  
technical document //

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

technical documentation for products

EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019

НД на марку стали / Standard  
steel grade

steel grade  
Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Marking

turning  
number

\_\_\_\_\_

NO

[illegible]

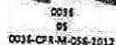
3 = 43710

$$6 \times 1500$$

Стр. 2 из 2 стр. [Page 2 of 2 pages]

[illegible]

Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing – without remarks.  
Размеры проката в пределах допусков. Rolled products dimensions – within the tolerance limits.  
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.  
It is hereby certified that product listed in this certificate has been tested and is complied with contract's terms.



MS 523.9-41 - CDR-027

Declaration of Performance 504.000

~~https://www.industrydocuments.ucsf.edu/docs/...~~

Штамп експерта/Surveyor's stamp

Контролёр УКК

М.Л.

podpis / signature

Будник О.В.

Ф.И.О. / п/т



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72  
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 82056**

від / date 20.04.2021

Одержувач / consignee

**ТОВ "МД ІСТЕЙТ"**

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського, 6.6А  
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

**2021 971000-0385**

Контракт № / Contract

**32040840/2/20/2**

від / date 22.09.2020

Вид свідоцтва про випробування  
Type of inspection document

EN 10204/3.1

|                                                                                                                                                                               |                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Найменування та код товару / Description and code of goods                                                                                                                    | Вид вантажмісць / Type of packages<br>пачки / packs<br>Кількість місць / Number of packages<br>2                            |
| 97100 Прокат товстолистовий вуглицев. г/к звичайної якості з сочевицеподібним рифленням<br>Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ З РИФЛЕННЯМ / HOT ROLLED TEAR DROP SHEETS | НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record<br>ТУ У 27.1-31632138-1333:2005<br>ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 |

Результати випробувань / Result of trial

| № п/п<br>Item № | № плавки<br>Heat № | № партії<br>Batch № | Марка<br>Grade | Категорія<br>Category | Група<br>міцності<br>Group of<br>strength | Розміри, мм<br>Dimensions, mm |                 |                   | Кільк.<br>Товару<br>Number<br>of<br>goods | с<br>о<br>р<br>т | Маса, т<br>Mass, tons |                   |              |
|-----------------|--------------------|---------------------|----------------|-----------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------------------------------|------------------|-----------------------|-------------------|--------------|
|                 |                    |                     |                |                       |                                           | Товщина<br>Thickness          | Ширина<br>Width | Довжина<br>Length |                                           |                  | брутто<br>gross       | брутто2<br>gross2 | нетто<br>net |
| 1               | 621251             | 103084-16           | СТЗПС          |                       |                                           | 4,00                          | 1250            | 6000              |                                           | 1                | 6,025                 |                   | 6,010        |
| 2               | 621251             | 103084-18           | СТЗПС          |                       |                                           | 4,00                          | 1250            | 6000              |                                           | 1                | 6,315                 |                   | 6,300        |
| Разом:          |                    |                     |                |                       |                                           |                               |                 |                   |                                           |                  | 12,340                |                   | 12,310       |



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.



| № п-п<br>Item № | № позиції<br>замовлення<br>Order<br>reference № | Ознака<br>обробки<br>Sign<br>treatment | Шифр<br>кальк.<br>групи<br>Group<br>code | Форма розк.<br>Pattern cutting | Якість<br>поверх.<br>Surface<br>quality | Точність<br>прокатки /<br>виготовлення<br>Rolling<br>accuracy /<br>manufacturing | Катег.<br>вигляди<br>Category<br>of<br>drawing | Площиність<br>Flatness | Характ.<br>кромки<br>Trim<br>of edge | Гарантія<br>зварювання<br>Weldability | Оздоблення<br>поверх.<br>Surface finish | Інші<br>характеристики<br>Other<br>features |
|-----------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1-2             | 4                                               | Б/ТРАВЛ                                | 88106                                    | 4                              |                                         |                                                                                  |                                                |                        | К                                    |                                       |                                         |                                             |

| № п-п<br>Item № | № плавки<br>Heat № | Хімічний склад, % |            |            |            |            |            |            |            |            |             | Composition, % |            |             |          |            |             |
|-----------------|--------------------|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------------|------------|-------------|----------|------------|-------------|
|                 |                    | C<br>x100         | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | S<br>x1000 | P<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | As<br>x100 | N2<br>x1000 | Al<br>x100     | Ti<br>x100 | Mo<br>x1000 | CEV<br>% | V<br>x1000 | B<br>x10000 |
| 1-2             | 621251*            | 14                | 34         | 1.4        | 22         | 13         | 3          | 1          | 1          | 8          | 8           |                | 0,1        | 1           | 0,205    | 2          |             |

Digitally signed by Muravski Alexandr  
Date: 2023.03.21 17:31:50 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



ПРИМІТКА: Висота рифли 1.0мм.  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



2041220281

Цей сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website: <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"Україна 69008 м Запоріжжя Південне шосе, 72  
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shosse  
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 524088 від / date 01.08.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро

2022 972000-0882

52012 с. Партизанське вул.Заводська, б.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

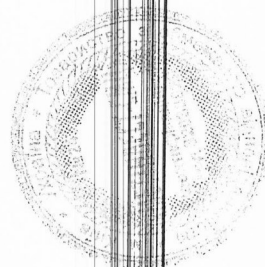
Type of inspection document

EN 10204/B.1

|                                                                                                                                |                                                                                                                                             |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Вагон № / Freight car: 52272622                                                                                                | Вид вантажмісць / Type of packages<br>Кількість місць/ Number of packages                                                                   | пачки / packs<br>9 |
| Найменування та код товару / Description and code of goods<br>97200 Прокат тонколистовий г.к вуглецевої сталі звичайної якості | НД на продукцію, хімсклад / Specification forms and record<br>ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)<br>ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005<br>ДСТУ 8540:2015 |                    |
| Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS                                                             |                                                                                                                                             |                    |

## Результати випробувань / Result of trial

| № п/п<br>Item № | № плавки<br>Heat № | № партії<br>Batch № | Марка<br>Grade | Категорія<br>Category | Група<br>міцності<br>Group of<br>strength | Розміри, мм<br>Dimensions, mm |                 |                   | Кільк.<br>Товару<br>Number<br>of<br>goods | с<br>р<br>т | Маса, т<br>Mass, tons |                   |              |
|-----------------|--------------------|---------------------|----------------|-----------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------------------------------|-------------|-----------------------|-------------------|--------------|
|                 |                    |                     |                |                       |                                           | Товщина<br>Thickness          | Ширина<br>Width | Довжина<br>Length |                                           |             | брутто<br>gross       | брутто2<br>gross2 | нетто<br>net |
| 1               | 722143             | 24403-8             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 87                                        | 1           | 6,545                 |                   | 6,530        |
| 2               | 722143             | 24403-9             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 93                                        | 1           | 6,970                 |                   | 6,955        |
| 3               | 722143             | 24403-12            | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 86                                        | 1           | 6,480                 |                   | 6,465        |
| 4               | 712143             | 24404-1             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 83                                        | 1           | 6,210                 |                   | 6,195        |
| 5               | 712143             | 24404-2             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 84                                        | 1           | 6,315                 |                   | 6,300        |
| 6               | 712143             | 24404-3             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 92                                        | 1           | 6,910                 |                   | 6,895        |
| 7               | 712143             | 24404-4             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 87                                        | 1           | 6,550                 |                   | 6,535        |
| 8               | 712143             | 24404-5             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 93                                        | 1           | 7,015                 |                   | 7,000        |
| 9               | 712143             | 24404-6             | СТЗПС          | 5                     | OK360B                                    | 3,00                          | 1250            | 2500              | 90                                        | 1           | 6,810                 |                   | 6,795        |
| Разом:          |                    |                     |                |                       |                                           |                               |                 |                   |                                           |             | 59,805                |                   | 59,670       |



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.



| № п-п<br>Item № | № позиції<br>замовлення<br>Order<br>reference № | Ознака<br>обробки<br>Sign<br>treatment | Шифр<br>кальк.<br>групи<br>Group<br>code | Форма розк.<br>Pattern cutting | Якість<br>поверх.<br>Surface<br>quality | Точність<br>прокатки /<br>виготовлення<br>Rolling<br>accuracy /<br>manufacturing | Катег.<br>витяжки<br>Category<br>of<br>drawing | Площинність<br>Flatness | Характ.<br>кромки<br>Trim<br>of edge | Гарантия<br>зварювання<br>Weldability | Ододблення<br>поверх.<br>Surface finish | Інші<br>характеристики<br>Other<br>features |
|-----------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1-9             | 4                                               | Б/ТРАВЛ                                | 501                                      | 4                              | IV                                      | Б                                                                                |                                                | ПН                      | НО                                   | СВ                                    |                                         |                                             |

| № п-п<br>Item № | № плавки<br>Heat № | Хімічний склад, %<br>Composition, % |            |            |            |            |            |            |            |            |             | CEV<br>% | V<br>x1000 | B<br>x10000 |            |            |             |
|-----------------|--------------------|-------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------|------------|-------------|------------|------------|-------------|
|                 |                    | C<br>x100                           | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | S<br>x1000 | P<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | As<br>x100 | N2<br>x1000 |          |            |             | Al<br>x100 | Ti<br>x100 | Mo<br>x1000 |
| 1-3             | 722143*            | 14                                  | 37         | 1.6        | 34         | 27         | 6          | 2          | 1          | 8          | 8           |          | 0,1        | 6           | 0,218      | 4          |             |
| 4-9             | 712143*            | 14                                  | 37         | 2.2        | 35         | 28         | 6          | 2          | 1          | 8          | 8           |          | 0,1        | 5           | 0,217      | 4          |             |

| № п-п<br>Item № | Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties |                 |                                    |      |                                      |         |                                     |    |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   |      |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------|------|--------------------------------------|---------|-------------------------------------|----|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|----------------|--|-----------------------|--|-----------------------------------|------|
|                 | Розміри<br>зразка<br>D m of<br>specimen                                      |                 | Місце відб. пр.<br>Sample Location |      | Напрямок відб. пр.<br>Dir. of test p |         | Тимчасовий опір<br>Tensile strength |    | Гранична плинність<br>Yield point |  | Відносне подовження<br>Elongation |  | Витини<br>Bend |  | Твердість<br>Hardness |  | Глибина сферич. дупки<br>Erickson |      |
|                 | Товщина<br>Thickness                                                         | Ширина<br>Width |                                    |      |                                      |         |                                     |    |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   |      |
|                 | mm                                                                           | mm              | S, E                               | L, T | kgf/mm2                              | kgf/mm2 | %                                   |    |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   |      |
| 1-3             | 3.00                                                                         | 1250            |                                    |      | 44,5                                 | 35,0    | 26,0                                | уд |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   |      |
|                 | 3.00                                                                         | 1250            |                                    |      | 44,5                                 | 33,5    | 24,5                                | уд |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   | руйн |
| 4-9             | 3.00                                                                         | 1250            |                                    |      | 46,5                                 | 33,5    | 25,0                                | уд |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   | руйн |
|                 | 3.00                                                                         | 1250            |                                    |      | 45,5                                 | 32,0    | 26,0                                | уд |                                   |  |                                   |  |                |  |                       |  |                                   | руйн |

\*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-подовжнє/longitudinal, T-поперечнє/Transverse



Digitally signed by Muravschi Alexandr  
Date: 2023.03.21 17:32:31 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



3324230292



455000, г. Магнитогорск,  
ул. Кирова 93

1.руководитель ООО ММЛК-ТЕНТАЛ

код=331497; БАГАЙСК

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 52925682

Номер заказа 229965-738

Упаковка СВЯЗКИ

| № п/п | Стан | Поз № | Код продукции | Плавка № | Партия № | Меру/лпач | Марка стали и категория | Класс | Класс точн | Размеры, мм<br>сечение*длина | Колич*длин<br>на крата | Форма<br>пост | Со<br>рт | Груп<br>повер | Серп/<br>Кривиз | Груп<br>нази | Плос<br>кост | НД                                         | Масса, т (факт)<br>нетто брутто |
|-------|------|-------|---------------|----------|----------|-----------|-------------------------|-------|------------|------------------------------|------------------------|---------------|----------|---------------|-----------------|--------------|--------------|--------------------------------------------|---------------------------------|
| 1     | 450  | 2     | 93200         | 450331   | 615      | 40        | Ст3сп-5                 |       | В          | 40х40х4*12000                |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005 | 3.590 3.595                     |
| 2     | 450  | ..    | ..            | 570537   | 627      | 214       | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.660 4.665                     |
| 3     | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 215       | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.855 4.860                     |
| 4     | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 216       | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.820 4.825                     |
| 5     | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 218       | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.555 4.560                     |
| 6     | 450  | 3     | ..            | 570498   | 593      | 9532      | ..                      |       | В          | 45х45х4*12000                |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.420 4.425                     |
| 7     | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9533      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.825 4.830                     |
| 8     | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9534      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.435 4.440                     |
| 9     | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9535      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.475 4.480                     |
| 10    | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9536      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.475 4.480                     |
| 11    | 450  | 4     | 93100         | 450315   | 584      | 9255      | ..                      |       | В          | 50х50х5*12000                |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.755 4.760                     |
| 12    | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9256      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.770 4.775                     |
| 13    | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9257      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.715 4.720                     |
| 14    | 450  | ..    | ..            | ..       | ..       | 9258      | ..                      |       | В          | ..                           |                        | МД            | 1        | 1ГП           |                 |              |              | ..                                         | 4.765 4.770                     |

64.115 64.185

Химический состав, %

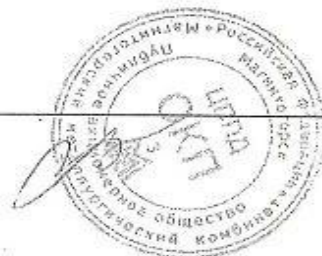
| Плавка | C  | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N  | Партия | Предел<br>прочн | Предел<br>текуч | Связь<br>удлин 5 | Изгиб | Удар вязк<br>после м.ст<br>t+20 | Удар вязк<br>КСУ t-20 |  |
|--------|----|----|----|---|---|----|----|----|----|----|--------|-----------------|-----------------|------------------|-------|---------------------------------|-----------------------|--|
|        | X  | X  | X  | X | X | X  | X  | X  | X  | X  |        | Н/мм2           | Н/мм2           | %                |       | Дж/см2                          | Дж/см2                |  |
| 450331 | 17 | 20 | 61 | 8 | 5 | 4  | 8  | 16 | 5  | 10 | 615    | 485             | 335             | 30               | уд    | 97                              | 137                   |  |

Примечание: Гарантия свариваемости.

Дата выдачи 07.02.19 14:38

Подпись Егорова Л.Н. Бельтюкова Т 25

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте [www.mmlk.ru](http://www.mmlk.ru) в разделе "Покупателям"





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-7695



лист 2 всего 2

МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ

Грузополучатель ООО МОСТ-ТЕРМИНАЛ

код=331497; БАТАЙСК

г. Магнитогорск,  
зона 93

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 52925682

Номер заказа 229065-738

Упаковка СВЯЗКИ

Химический состав, %

| а  | C        | Si       | Mn       | S         | P         | Cr       | Ni       | Cu       | As        | N         | Партия | Предел<br>прочн | Предел<br>текуч | Относ<br>удлин δ | Изгиб | Удар вязк<br>после м.ст<br>t+20 | Удар вязк<br>КСU t+20 |  |
|----|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|--------|-----------------|-----------------|------------------|-------|---------------------------------|-----------------------|--|
|    | X<br>100 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>1000 | X<br>1000 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>1000 | X<br>1000 |        | НН/мм2          | НН/мм2          | %                |       | Дж/см2                          | Дж/см2                |  |
| 7  | 21       | 18       | 59       | 20        | 9         | 7        | 9        | 18       | 6         | 7         | 627    | 490             | 330             | 32.0             | уд    | 123                             | 144                   |  |
| 18 | 18       | 18       | 60       | 23        | 12        | 8        | 10       | 23       | 7         | 9         | 593    | 495             | 340             | 34               | уд    | 81                              | 109                   |  |
| 5  | 17       | 20       | 44       | 6         | 11        | 9        | 11       | 22       | 6         | 10        | 584    | 495             | 330             | 32               | уд    | 82                              | 128                   |  |

ис- Гарантия свариваемости.

с





Сертификат качества № 7963 от 30.04.2019

Стр. 1

Страниц 1

Грузополучатель:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ

ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СУ-14"

113303, РФ, МОСКВА Г, КЕРЧЕНСКАЯ УЛ, 11, 2, 63

Грузоотправитель:

Общество с ограниченной ответственностью

"НЛМК-Калуга"

Заказ № 0040320994

Договор №/ Contract No 14.134557.191

Трансп. средство № 55497184

Станция назначения: Гривно

Производитель:

249020, ул. Лыскина, владение 6, строение 1, село Ворсино, Боровский район,

Калужская область, Российская Федерация ООО «НЛМК-Калуга»

Наименование продукции:

Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Всего мест: 19

Всего вес нетто: 67,696

Всего вес брутто: 67,924

Вид упаковки: Пакеты

| № п/п | № поз. | № плавки | Марка стали | Требования к химическому составу | Технические требования | Профильный стандарт | Размер профиля | Длина, мм | Сорт  | Кол-во мест | Вес нетто, т | Вес брутто, т |
|-------|--------|----------|-------------|----------------------------------|------------------------|---------------------|----------------|-----------|-------|-------------|--------------|---------------|
| 1     | 1      | 1901520  | Ст3сп 5     | ГОСТ 380-2005                    | ГОСТ 535-2005          | ГОСТ 8509-93        | 63х63х5        | МД        | 12000 | 6           | 21,806       | 21,878        |
| 2     | 1      | 1902601  | Ст3сп 5     | ГОСТ 380-2005                    | ГОСТ 535-2005          | ГОСТ 8509-93        | 63х63х5        | МД        | 12000 | 13          | 45,890       | 46,046        |

Дополнительные технические требования:

Качественные характеристики:

Химический состав, %:

| № п/п | C    | Mn   | Si   | P     | S     | Cr   | Ni   | Cu   | N <sub>2</sub> | As    |
|-------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|----------------|-------|
| 1     | 0.16 | 0.59 | 0.19 | 0.012 | 0.021 | 0.10 | 0.11 | 0.23 | 0.009          | 0.006 |
| 2     | 0.18 | 0.56 | 0.17 | 0.018 | 0.028 | 0.09 | 0.11 | 0.26 | 0.009          | 0.006 |

Примечания:

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует табл. Приложения №4

СП 2.6.1.2612-10 ОСПОРБ 99-2010

Допускается неограниченное использование металла

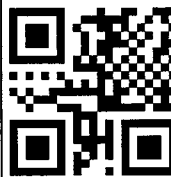
Механические свойства и технологические испытания:

| Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение δ <sub>5</sub> , % | KCU (-20 °C) | KCU (после мех.старения) | Изгиб в холодном состоянии |
|--------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|--------------------------|----------------------------|
| 483                                        | 350                                 | 33,5                                       | 111          | 95                       | выд.                       |
| 497                                        | 354                                 | 30,5                                       | 113          | 97                       | выд.                       |

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер ОСК

Ильнишкая Е.А.





**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20, ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений», 141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

**ПРОДУКЦИЯ** Соединительные детали трубопроводов, перечень согласно приложениям №1-5. Серийный выпуск.

код ОК  
32.99.59

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
(см. приложения №1-5)

код ТН ВЭД

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №16304-НИИПИ/22 от 30.03.2022  
Испытательная лаборатория ООО «НИИ ПИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ38 от 2021-10-28

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка  
подлинности  
сертификата  
соответствия



Руководитель органа

*Г.М. Карапетян*  
подпись

Г.М. Карапетян  
инициалы, фамилия

Эксперт

*К.Д. Котовская*  
подпись

К.Д. Котовская  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310  
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

## Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| код ОК/код<br>ТН ВЭД | Наименование и обозначение<br>продукции | Обозначение документации, по которой выпускается<br>продукция (стандарт)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 32.99.59             | Болты                                   | ГОСТ 24379.1-2012, ОСТ 26-2037-96, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1481-84, ГОСТ 3033-79, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70, ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 10602-94, ГОСТ 15590-70, ГОСТ 7817-80, ГОСТ 18125-72, ГОСТ 13152-67, ГОСТ 4751-73, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ 14724-69, ГОСТ 14725-69, ГОСТ Р ИСО 4018-2013, ГОСТ 7805-70, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 18126-94, DIN 186, DIN 261, DIN 601, DIN 609, DIN 610, DIN 933, DIN 444, DIN 529, DIN 558, DIN 561, DIN 564, DIN 580, DIN 601, DIN 609, DIN 797, DIN 931, DIN 960, DIN 961, DIN 1445, DIN 6914, DIN 6921 |
| 32.99.59             | Шпильки                                 | ГОСТ 9066-75, ГОСТ 22042-76, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 22034-76, ГОСТ 22032-76, ГОСТ 10494-80, ГОСТ ISO 8992-2015, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2039-96, ГОСТ 22033-76, ГОСТ 22035-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22036-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22040-76, DIN 525, DIN 835, DIN 938, DIN 939, DIN 976, DIN 6332                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 32.99.59             | Винты                                   | ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 1476-93, ГОСТ 1477-93, ГОСТ 1478-93, ГОСТ 1482-84, ГОСТ 1485-84, ГОСТ 1486-84, ГОСТ 1488-84, ГОСТ 1491-80, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 1580-2013, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ Р ИСО 4762-2012, ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ Р ИСО 4027-2013,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

Руководитель органа

  
подпись

Г.М. Карапетян

инициалы, фамилия

Эксперт

  
подпись

К.Д. Котовская

инициалы, фамилия



Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310  
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| код ОК/код<br>ТН ВЭД | Наименование и обозначение<br>продукции | Обозначение документации, по которой выпускается<br>продукция (стандарт)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 32.99.59             | Винты                                   | ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ 11738-84, ГОСТ 17475-80, ГОСТ Р ИСО 2009-2013, DIN 316, DIN 404, DIN 84, DIN 85, DIN 1207, DIN 85, DIN 478, DIN 479, DIN 480, DIN 653, DIN 912, DIN 913, DIN 914, DIN 915, DIN 916, DIN 920, DIN 921, DIN 922, DIN 923, DIN 6900, DIN 6901, DIN 6902, DIN 6912                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 32.99.59             | Гайки                                   | ГОСТ 9064-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 15522-70, ГОСТ ISO 21670-2015, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ ISO 2320-2015, ГОСТ ISO 4036-2014, ГОСТ ISO 4034-2014, ГОСТ ISO 4035-2014, ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ ISO 8675-2014, ГОСТ ISO 4033-2014, ГОСТ ISO 7040-2014, ГОСТ ISO 7041-2014, ГОСТ ISO 7043-2014, ГОСТ ISO 7719-2014, ГОСТ ISO 7720-2014, ГОСТ 18126-94, ГОСТ 10607-94, ГОСТ 10605-94, ГОСТ 2524-70, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 10606-72, ГОСТ 4088-69, ГОСТ 3032-76, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5918-73, ГОСТ 5919-73, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5932-73, ГОСТ 15525-70, ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15523-70, ГОСТ 15524-70, ГОСТ 2526-70, ГОСТ 10608-72, ГОСТ 10495-80, ГОСТ 11871-88, ГОСТ 10657-80, ГОСТ ISO 8673-2014, ГОСТ ISO 8674-2014, ГОСТ ISO 7042-2016, ГОСТ ISO 10512-2016, ГОСТ ISO 10513-2016, ГОСТ ISO 10511-2016, ГОСТ 11860-85, ОСТ 26-2041-96, ОСТ 26-2038-96, DIN 315, DIN 431, DIN 439, DIN 555, DIN 557, DIN 562, DIN 582, DIN 917, DIN 466, DIN 467, DIN 508, DIN 546, DIN 547, DIN 548, DIN 555, DIN 557, |



Руководитель органа

*Т.к.*  
подпись

Г.М. Карапетян  
инициалы, фамилия

Эксперт

*М.А.М.*  
подпись

К.Д. Котовская  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310  
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| код ОК/код<br>ТН ВЭД | Наименование и обозначение<br>продукции | Обозначение документации, по которой выпускается<br>продукция (стандарт)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 32.99.59             | Гайки                                   | DIN 582, DIN 917, DIN 928, DIN 929, DIN 934, DIN 935, DIN 936, DIN 937, DIN 970, DIN 971, DIN 979, DIN 980, DIN 981, DIN 982, DIN 985, DIN 986, DIN 1479, DIN 1587, DIN 1804, DIN 1816, DIN 2510, DIN 6330, DIN 331, DIN 6915, DIN 6923, DIN 6926, DIN 6927, DIN 7967                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 32.99.59             | Шайбы                                   | ГОСТ 9065-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 10450-78, ГОСТ 6958-78, ГОСТ 13463-77, ОСТ 26-2042-96, ГОСТ 9649-78, ГОСТ 10906-78, ГОСТ 11872-89, ГОСТ 13464-77, ГОСТ 13465-77, ГОСТ 13466-77, ГОСТ ISO 7092-2016, ГОСТ ГОСТ 28848-90, ГОСТ 3057-90, ГОСТ 13438-68, ГОСТ 13439-68, ГОСТ 11648-75, DIN 125, DIN 126, DIN 127, DIN 128, DIN 432, DIN 433, DIN 93, DIN 434, DIN 435, DIN 436, DIN 9021, DIN 440, DIN 7089, DIN 7090, DIN 7091, DIN 462, DIN 470, DIN 988, DIN 1052, DIN 1440, DIN 1441, DIN 2093, DIN 5406, DIN 6319, DIN 6340, DIN 6796, DIN 6799, DIN 6916, DIN 7980, DIN 7989 |
| 32.99.59             | Скобы                                   | ГОСТ 17678-80, ГОСТ 24133-80, ГОСТ 24132-80, ГОСТ 24134-80, ГОСТ 24136-80, ГОСТ 24135-80, ГОСТ 17314-81                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 32.99.59             | Хомуты                                  | ГОСТ 24137-80, ГОСТ 24138-80, ОСТ 95 500-92, ГОСТ 24195-80, ГОСТ 28191-89, ГОСТ 17679-80, ГОСТ 24139-80, ОСТ 1 12090-75, ОСТ 1 12096-75, ОСТ 34.10.735-93, DIN 3017, DIN 3570                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 32.99.59             | Кольца                                  | ГОСТ 23354-78, ГОСТ 13943-86, ГОСТ 13942-86, ГОСТ 13940-86, DIN 471, DIN 472, DIN 983, DIN 984, DIN 603, DIN 7993, ОСТ 24.125.44-89                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

Руководитель органа

Г.к.  
подпись

Г.М. Карапетян  
инициалы, фамилия

Эксперт

М.И.И.И.  
подпись

К.Д. Котовская  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310  
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| код ОК/код<br>ТН ВЭД | Наименование и обозначение<br>продукции | Обозначение документации, по которой выпускается<br>продукция (стандарт)                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 32.99.59             | Пробки (заглушки)                       | ОСТ 2С98-3-73, ОСТ 2С98-4-73, DIN 906, DIN 908, DIN 909, DIN 910, DIN 7604                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 32.99.59             | Прокладки                               | ГОСТ 19177-81, ГОСТ 15180-86, 22526-77, ОСТ 26.260-454-99, ОСТ 26.260-461-99, ОСТ 26.260-460-99, ОСТ 26-845-73, ОСТ 1 03783-75, ОСТ 92-8535-74, ГОСТ 23358-87, ГОСТ 28759.8-90, ГОСТ 52376-2005, ГОСТ 6051-76, ГОСТ 24188-80, ГОСТ 15180-86, ГОСТ 19755-84, ГОСТ Р 53561-2009, АТК 26-18-6-93, ASME B16.20-2007, ASME B16.21-2007, ASME B16.5, ASME B16.47 |
| 32.99.59             | Муфты упругие со звездочкой             | ГОСТ 50894-96                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 32.99.59             | Угольники                               | ГОСТ 22793, ГОСТ 22794, ГОСТ 22795, ГОСТ 22796, ГОСТ 22820, ГОСТ 22821, ГОСТ 24950, ГОСТ 22798, ГОСТ 22799, ГОСТ 22817, ГОСТ 22818, ГОСТ 22819, ГОСТ 22800, ГОСТ 22808, ГОСТ 22810, ГОСТ 22811, ГОСТ 8946-75, ГОСТ 8947-75, ISO 4144:2003                                                                                                                  |
| 32.99.59             | Тройники                                | ГОСТ 22801, ГОСТ 22802, ГОСТ 22803, ГОСТ 22804, ГОСТ 22822, ГОСТ 22823, ГОСТ 8948-75, 8949-75, ГОСТ 8950-75, ГОСТ 16060-70                                                                                                                                                                                                                                 |
| 32.99.59             | Переходники                             | ГОСТ 22826, ГОСТ 22806                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 32.99.59             | Заглушки                                | ГОСТ 22815, ГОСТ 22816, ГОСТ 8962-75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 32.99.59             | Штуцера                                 | ГОСТ 22792, ГОСТ 22812                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 32.99.59             | Бобышка                                 | ГОСТ 22526                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |



Руководитель органа

*Г.К.*  
подпись

Г.М. Карапетян  
инициалы, фамилия

Эксперт

*М.М.М.*  
подпись

К.Д. Котовская  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310  
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| код ОК/код<br>ТН ВЭД | Наименование и обозначение<br>продукции | Обозначение документации, по которой выпускается<br>продукция (стандарт)                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 32.99.59             | Пробки                                  | ГОСТ 8963-75, ГОСТ 17758                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 32.99.59             | Линзы                                   | ГОСТ 10493, ГОСТ 22791                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 32.99.59             | Проходники                              | ГОСТ 16045-70, ГОСТ 16049-70, ГОСТ 16050-70, ГОСТ 16052-70,<br>ГОСТ 16070-70, ГОСТ 20188-74, ГОСТ 20194-74, ГОСТ 20195-74,<br>ГОСТ 20196-74, ГОСТ 13959-74                                                                                                                                                           |
| 32.99.59             | Муфты                                   | ГОСТ 25021, ГОСТ 21424, ГОСТ 20761, ГОСТ 20742, ГОСТ<br>20720, ГОСТ 15622, ГОСТ 15620, ГОСТ 14151, ГОСТ 23106,<br>ГОСТ Р 50371, ГОСТ Р 50266, ГОСТ Р 50892, ГОСТ Р 50894,<br>ГОСТ Р 50893, ГОСТ 24246, ОСТ 12273, ОСТ 13681, ОСТ 1 00855,<br>ГОСТ 8966—75, ГОСТ 8954-75, ГОСТ 8955-75, ГОСТ 8956-75,<br>ГОСТ 8957-75 |
| 32.99.59             | Фитинги резьбовые                       | ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8967—75, ГОСТ 8968—75, ГОСТ 8951-75,<br>ГОСТ 8952-75, ГОСТ 8953-75, ГОСТ 8958-75, ГОСТ 8959-75,<br>ГОСТ 8960-70, ГОСТ 8961-75, ISO 4144                                                                                                                                                           |



Руководитель органа

*Г.М.*  
подпись

Г.М. Карапетян  
инициалы, фамилия

Эксперт

*К.Д.*  
подпись

К.Д. Котовская  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



## Грунтовка ГФ-021 антикоррозийная

### Особенности

- обладает отличной адгезией (сцеплением), как к материалу основания, так и к слоям, наносимым поверх грунтовки
- защищает от коррозии
- уменьшает расход эмали



### Область применения

Предназначена для защитного грунтования поверхностей из черного металла под покрытия алкидными эмалями. Допускается применение грунтовки для окраски деревянных поверхностей и в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты черного металла от коррозии в период межоперационного хранения.

### Технические данные

|                                                 |                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Норма расхода в один слой                       | 60-100 г/м <sup>2</sup> , в зависимости от типа поверхности и метода нанесения.                                                                                          |
| Растворитель                                    | Растворитель ТМ DekART или растворитель деароматизированный ТМ Maxima, не более 10 % от массы грунтовки.                                                                 |
| Способ нанесения                                | Наносить кистью, валиком, краскораспылителем или методом окунания.                                                                                                       |
| Время высыхания (23 °C, 50% RH)                 | не более 12 часов. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры, повышения относительной влажности воздуха и зависит от расхода (толщины слоя) грунтовки. |
| Массовая доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3251) | Не менее 60 %                                                                                                                                                            |
| Плотность (ДСТУ ISO 2811-1)                     | 1,42±0,05 г/см <sup>3</sup> , в зависимости от цвета грунтовки.                                                                                                          |
| Твердость (ДСТУ ISO 1522)                       | Не менее 35 сек, маятник Кенига.                                                                                                                                         |
| Объемная доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3233) | 60±2 %                                                                                                                                                                   |
| Содержание ЛОС (ISO 11890)                      | 340±20 г/л                                                                                                                                                               |
| Срок годности                                   | 18 месяцев с даты изготовления.                                                                                                                                          |
| Фасовка                                         | 0,3 кг, 0,9 кг, 2,8 кг, 25 кг, 50 кг.                                                                                                                                    |
| Цвет                                            | белый, красно-коричневый, серый, черный.                                                                                                                                 |
| Степень блеска                                  | матовый.                                                                                                                                                                 |

### Состав

Глифталевый лак, пигменты, наполнители, растворитель, целевые добавки.

## Инструкция по применению

Условием получения желаемого результата грунтования - является соблюдение рекомендаций по применению лакокрасочного материала и подготовки поверхности.

### 1 Подготовка поверхности

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от пыли, грязи и жира. Имеющееся на поверхности старое покрытие, а также слабо связанные слои очистить до прочного основания механическим (скребок, щетка), термическим (фен горячего воздуха, инфракрасное излучение) или химическим (средства удаления краски) способом.

Деревянные поверхности зашлифовать ручным или механическим инструментом, пыль от шлифовки удалить. При образовании смолы на поверхности дерева ее следует механически удалить (шпателем или скребком). В случае заражения древесины синью, плесенью или грибом зараженные участки следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем древесину обработать антисептиком для деревянных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить. Влажность древесины перед грунтованием должна быть не более 20%. Для улучшения общих свойств покрытия перед нанесением грунтовки ГФ-021 рекомендуется обработать древесину алкидной деревозащитной грунтовкой ТМ Delfi или ТМ Maxima.

Металлические поверхности обработать ручным механическим инструментом (min степень St2) или абразивной струйной очисткой (min степень Sa2½) согласно ДСТУ ISO 8501-1. Обезжирить растворителем ТМ DekART или растворителем





деароматизированным ТМ Maxima.

## 2 Нанесение

Перед использованием грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости профильтровать грунтовку, разбавить растворителем ТМ DekART или растворителем деароматизированным ТМ Maxima до рабочей вязкости (чрезмерное разбавление приводит к снижению устойчивости материала к образованию подтеков, замедлению отверждения).

Для обеспечения оптимальных свойств поверхность необходимо грунтовать в 2 слоя. Следующий слой наносить не раньше чем через 24 часа.

Работы проводить при температуре воздуха и рабочей поверхности от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % (температура поверхности должна быть не менее чем на 3 градуса выше точки росы). При нанесении и высыхании грунтовки необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию. Следует помнить! Деревянные поверхности – это пористые материалы, поэтому расход материала и количество слоев может увеличиться.

При работе на больших площадях и/или в течение длительного времени, грунтовку необходимо периодически перемешивать. Не рекомендуется долго держать тару с продукцией открытой. Не наносить грунтовку под действием прямых солнечных лучей, сильного ветра и атмосферных осадков. После нанесения покрытия не должно подвергаться воздействию атмосферных осадков в течение 24 часов или до нанесения финишного материала.

### Время высыхания

| Температура                                            | 10 °С | 23 °С | 35 °С |
|--------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| Высыхание до исчезновения "отлипа", ч.                 | < 16  | < 12  | < 8   |
| Высыхание до нанесения следующего слоя, min, ч.        | 24    | 24    | 24    |
| Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия, дней | 10    | 7     | 5     |
| Полное отверждение (полимеризация), дней               | 14    | 10    | 7     |

Время высыхания и полимеризации определены при приведенной температуре и относительной влажности менее 50±5 %. Толщина сухой пленки покрытия составляла 40 мкм.

Высыхание до исчезновения "отлипа" - состояние пленки, когда при незначительном нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток и покрытие не является липким.

Высыхание до нанесения следующего слоя, min – минимально рекомендуемое время, после которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия – минимальное время, после которого покрытие может подвергаться воздействию внешних факторов (транспортировка, эксплуатация и т.п.).

Полное отверждение (полимеризация) – время, после которого покрытие приобретает весь комплекс физико-химических свойств.

### Грунтовка ГФ-021 может наноситься следующими методами:

| Метод нанесения           | Количество растворителя | Форсунка / сопло | Давление                  |
|---------------------------|-------------------------|------------------|---------------------------|
| Безвоздушное распыление   | 0 – 10 %                | 0.015" - 0.017"  | 15 МПа (≈ 150 bar)        |
| Пневматическое распыление | 0 – 10 %                | 1,7 – 1,8 мм     | 0,3 – 0,5 МПа (≈ 3-5 bar) |
| Кисть / валик             | 0 – 5 %                 | -                | -                         |

Инструмент должен быть рекомендован для материалов на основе растворителей.

При работе с валиком рекомендуется использовать кюветку для равномерного смачивания материалом. Не рекомендуется использовать поролоновые валики.

При использовании инструментов для нанесения методом распыления следует соблюдать инструкции по эксплуатации.

Для получения качественного покрытия следует обладать навыками покраски, особенно при использовании профессионального инструмента.

### Толщина однослойного покрытия при разном расходе

| Расход                                           | 60 г/м²    | 80 г/м²    | 100 г/м²  |
|--------------------------------------------------|------------|------------|-----------|
| Толщина сухой пленки                             | 25±2 мкм   | 33±2 мкм   | 40±2 мкм  |
| Толщина мокрой пленки                            | 40 мкм     | 55 мкм     | 65-70 мкм |
| Норма покрытия поверхности (за массой и объемом) | 24 м²/л    | 18,2 м²/л  | 14,5 м²/л |
|                                                  | 16,7 м²/кг | 12,5 м²/кг | 10 м²/кг  |

### Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации грунтовка может использоваться с разными грунтовками и финишными покрытиями. Примеры совместимости приведены ниже. Для получения более подробной рекомендации обратитесь к специалистам компании ПОЛИСАН.

Предыдущий слой – рекомендовано нанесение на очищенную поверхность.





Следующий слой – алкидные материалы на основе растворителей и водно-дисперсионные материалы.

Совместимость материалов рекомендуется тестировать на небольшом участке поверхности.

### 3 Очистка инструмента

Рабочий инструмент очистить с помощью растворителя, далее, при необходимости, теплой водой с моющим средством.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Беречь от огня! Хранить в плотно закрытой таре производителя при температуре от – 20 °С до + 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, вдали от пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. При окрашивании использовать средства индивидуальной защиты (спецодежду, резиновые перчатки, респиратор и защитные очки). При проведении окрасочных работ внутри помещения, а также в течение двух суток после их завершения, необходимо тщательно проветривать помещение. При попадании на кожу тщательно смыть водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу. Содержание ЛОС: кат. A/i (SB): < 500 г/л. Фактическое содержание ЛОС ≤ 400 г/л. Не содержит в составе свинец и его соединения. Более детальная информация содержится в паспорте безопасности. На продукцию есть Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.

## ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоёмы или на почву! Жидкие остатки доставить в место сбора отходов. Остатки высохшей продукции и пустую тару утилизировать как обычный строительный мусор, соблюдая нормы законодательства.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Качество материала полностью соответствует требованиям ТУ У 24.3-14005076-069:2006. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с данной инструкцией по применению. Пригодность продукта для конкретных целей потребители должны определить самостоятельно. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу.





UA Грунтовка ГФ-021 антикорозійна

RU Грунтовка ГФ-021 антикоррозийная

EN Anticorrosion primer GP-021



зовні / всередині приміщень

Призначена для захисного фарбування металевих і дерев'яних поверхонь під покриття алкідними емалями. Значно зменшує витрату емалі. Допускається використання ґрунтовки в якості самостійного покриття для тимчасового захисту від корозії в період міжопераційного зберігання.

снаружи / внутри помещений

Предназначена для защитной покраски металлических и деревянных поверхностей под покрытия алкидными эмалями. Значительно уменьшает расход эмали. Допускается применение ґрунтовки в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии в период межоперационного хранения.

exterior / interior

It is intended for protective coating of metal and wooden surfaces before application of alkyd enamels. It significantly lessens application rate of the enamel. It allows to use the primer as a single coat for temporary protection against corrosion during period of interoperational storage.

|                                                                              |                                                        |                                                        |                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| плівкоутворювач / пленкообразующее / binder                                  | гліфталевий лак                                        | глифталевый лак                                        | glyphthal varnish                                           |
| ступінь блиску / степень блеска / gloss degree                               | матова                                                 | матовая                                                | matt                                                        |
| колір / цвет / color                                                         | 4 кольори                                              | 4 цвета                                                | 4 colors                                                    |
| розчинник / растворитель / solvent                                           | уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент або їх суміш | уайт-спирит (нефрас C4-155/200), сольвент или их смесь | white spirit (nefras C4-155/200), solvent or their solution |
| спосіб нанесення / способ нанесения / application method                     | пензель, валик, фарборозпилювач, метод занурення       | кисть, валик, краскораспылитель, метод окунания        | a brush, a roller, a spraying gun, dipping                  |
| норма витрати в 1 шар / норма расхода в 1 слой / application rate of 1 layer | 60-100 г/м²                                            | 60-100 г/м²                                            | 60- 100 g/m²                                                |
| час висихання / время высыхания / drying period                              | 24 години                                              | 24 часа                                                | 24 hours                                                    |
| СП / СГ / VP                                                                 | 18 місяців                                             | 18 месяцев                                             | 18 months                                                   |
| фасування / фасовка / package                                                | 0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг                   | 0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг                   | 0,3 kg; 0,9 kg; 2,8 kg; 25 kg; 50 kg                        |



- дозволяє досягти високої якості зчеплення з ґрунтованою поверхнею, за рахунок чого створюється хороша основа для подальшого фарбування і подовжується строк служби лакофарбового покриття / позволяет достичь высокого качества сцепления с ґрунтованной поверхностью, за счет чего создается хорошая основа для дальнейшей покраски и увеличивается срок службы лакокрасочного покрытия / it allows to achieve high quality adhesion to the undercoated surface what creates a good base for further application of paint products and endure life period of the coat
- підвищує водостійкість, атмосферостійкість та стійкість до механічних навантажень комплексного покриття / повышает водостойкость, атмосферостойкость и устойчивость к механическим нагрузкам комплексного покрытия / it increases weatherproof properties and resistance to mechanic load of complex coating

Перелік кольорів Грунтовки ГФ-021 антикорозійної  
Перечень цветов Грунтовки ГФ-021 антикоррозийной  
A color range of Anticorrosion primer GP-021

Матові кольори / матовые цвета / matt colors



біла  
белая / white



сіра  
серая / grey



червоно-коричнева  
красно-коричневая / red brown



чорна  
черная / black

Рекламний зразок. Можлива незначна відмінність кольорів.







# ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83, e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова Держпродспоживслужби

Лапа В.І.

(прізвище, ім'я, по батькові)

## ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від "26" "04" 2019 року

№ 1202-18-1/

Об'єкт експертизи Грунтовка ГФ-021 антикорозійна ТМ "Farbex", грунтовка ГФ-021 ТМ "DekART", грунтовка по іржі ПФ-010М ТМ "Delfi", деревозахисна грунтовка ТМ "Maxima", грунтовка деревозахисна ТМ "Delfi" виготовлений у відповідності із ТУ У 24.3-14005076-069:2006 "Грунтовки ТОВ "ВП "ПОЛІСАН"" (ТУ, ДСТУ, ГОСТ)

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул 20.30.12

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи Продукція, залежно від типу, призначена для захисного фарбування металевих та попередньої обробки дерев'яних поверхонь перед наступним фарбуванням. Для зовнішніх і внутрішніх робіт; реалізація через оптово-роздрібну торгівлю.

Країна-виробник ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua; виробничі потужності: 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну Продукція вітчизняного виробництва.

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам: за результатами ідентифікації та оцінки ризику для здоров'я людини, а також за результатами перевірки наданого заявником зразка об'єкту експертизи в межах сфери акредитації (Атестат про акредитацію №2Н375 від 09.08.2018 р. відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006) встановлено: після висихання зразків лакофарбової продукції рівень міграції формальдегіду в контактуюче повітря не перевищував ГДК с.д. для атмосферного повітря - 0,003 мг/м<sup>3</sup>; інтенсивність запаху зразків продукції після висихання не перевищувала гігієнічний норматив - 2 бали (МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв. постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.), ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги").

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: перелік необхідних умов, що забезпечують попередження ризику впливу на здоров'я людини несприятливих факторів, які утворюються при використанні об'єкту: при використанні продукції вміст уайт-спірту в повітрі робочої зони повинен бути не вище ГДК р.з. - 300,0 мг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"). Під час використання лакофарбових матеріалів необхідно дотримуватись вимог МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв. постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів.



Гігієнічні вимоги", правил техніки безпеки та інструкції безпеки праці відповідної галузі виробництва згідно з чинною нормативно-технічною документацією. Поводження з відходами - згідно з вимогами чинного законодавства України. Зберігання у закритих складських приміщеннях. Транспортне маркування за ГОСТ 14192-96 "Маркировка грузов".

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи об'єкт експертизи Ґрунтовка ГФ-021 антикорозійна ТМ "Farbex", ґрунтовка ГФ-021 ТМ "DekART", ґрунтовка по іржі ПФ-010М ТМ "Delfi", деревозахисна ґрунтовка ТМ "Махіма", ґрунтовка деревозахисна ТМ "Delfi", за наданим заявником зразком відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умовами дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності гарантований виробником.

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо етикетка українською мовою повинна міститись на кожній тарній одиниці продукції; маркування здійснювати у відповідності з діючим законодавством України. Даний висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкта експертизи.

Висновок дійсний протягом терміну дії нормативного документу - ТУ У 24.3-14005076-069:2006 "Ґрунтовки ТОВ "ВП "ПОЛІСАН""

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробництва.

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробництва.

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: вибірково, на відповідність встановленим медичним критеріям безпеки - інтенсивність запаху зразків продукції та рівень міграції формальдегіду у контактуюче повітря після висихання продукції (ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.) та за виконанням умов використання

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи м. Київ, вул. Героїв Оборони, 6, тел. 044 258-47-73 при головному державному санітарному лікареві України Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи

№ 3/8-А-2269-19 від 23.07.2019 р.

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник голови експертної комісії, заступник директора Наукового центру

Бережнов С.П.

(підпис)

(ініціали та прізвище)





## Эмаль алкидная ПФ-115П

### Особенности

- Надежно защищает от атмосферных воздействий, изменений температур.
- Создаёт покрытие стойкое к воздействию воды, моющих растворов, промышленных масел.
- Отличается высоким блеском и яркими цветами.



### Область применения

Предназначена для декоративно-защитной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, дерева, древесных материалов, бетонных и других поверхностей, как внутри помещений, так и снаружи. Применяется для окраски мебели, дверей, оконных рам, ограждений, рабочих инструментов, металлических гаражей, промышленных конструкций и т.п.

### Технические данные

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Норма расхода в один слой                       | 70-120 г/м², в зависимости от способа нанесения и типа поверхности.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Растворитель                                    | Растворитель ТМ DekART или растворитель деароматизированный ТМ Махіма, не более 10 % от массы эмали.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Способ нанесения                                | Наносить кистью, валиком или краскораспылителем.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Время высыхания (23 °C, 50% RH)                 | 24 часа. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры, повышения относительной влажности воздуха и зависит от расхода (толщины слоя) эмали.                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Массовая доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3251) | Не менее 60 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Плотность (ДСТУ ISO 2811-1)                     | 1,3±0,1 г/см³<br>≈ 1,11±0,02 г/см³ (Серебристый)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Блеск (ДСТУ ISO 2813)                           | Не менее 65 GU (при 60 °)<br>Серебристая - не менее 35 GU (при 60 °)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Твердость (ДСТУ ISO 1522)                       | Не менее 25 сек, маятник Кенига.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Объемная доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3233) | 57±5 %<br>50±2 % (Серебристый)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Содержание ЛОС (ISO 11890)                      | 350±30 г/л<br>≈ 395 г/л (Серебристый)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Срок годности                                   | 24 месяца с даты изготовления.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Фасовка                                         | 0,3 кг, 0,9 кг, 2,8 кг, 25 кг, 50 кг                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Цвет                                            | бежевый, белый, бирюзовый, вишневый, голубой, желто-коричневый, желтый, зеленый, изумрудный, коричневый, красно-коричневый, красный, кремово-розовый, кремовый, лососевый, морская волна, оранжевый, ореховый, салатовый, светло-голубой, светло-зеленый, светло-изумрудный, светло-серый, серебристый, серый, синий, сиреневый, слоновая кость, темно-коричневый, темно-серый, фиолетовый, фисташковый, хаки, черный, ярко-голубой. |
| Степень блеска                                  | глянцевый.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

### Состав

Алкидный лак, пигменты, наполнители, растворитель, целевые добавки.

## Инструкция по применению

Условием получения желаемого результата окраски - является соблюдение рекомендаций по применению лакокрасочного материала и подготовки поверхности.

### 1 Предварительная подготовка

Поверхность должна быть сухой, тщательно очищенной до прочного основания от пыли, грязи, плесени, коррозии, масляных или других загрязнений и отслаивающихся лакокрасочных покрытий. Применяют механический (скребок, щетка), термический (фен горячего воздуха, инфракрасное излучение) или химический (средства для удаления краски) способ. Следует избегать применения методов очищения, которые могут повредить основание.

Металлические поверхности обработать ручным механическим инструментом (min степень St2) или абразивной струйной очисткой (min степень Sa2½) согласно ДСТУ ISO 8501-1. Обезжирить растворителем ТМ DekART или растворителем





деароматизированным ТМ Maxima.

Деревянные поверхности зашлифовать ручным или механическим инструментом, пыль от шлифовки удалить. При образовании смолы на поверхности дерева ее следует механически удалить (шпателем или скребком). В случае заражения древесины синей, плесенью или грибом зараженные участки следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем древесину обработать антисептиком для деревянных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить. Влажность древесины перед окрашиванием должна быть не более 20%.

Минеральные основания должны быть крепкими, без хрупких элементов или краев. Штукатурные, шпаклевочные или клеевые элементы должны полностью высохнуть и быть пригодными для окрашивания материалами на основе растворителей. Тщательно удалить все загрязнения: высолы удалили механически; зараженные плесенью или грибами части следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем поверхность обработать антисептиком для минеральных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить.

Прочные покрытия ранее выкрашенных поверхностей необходимо отшлифовать и обеспылить. Это необходимо для достижения лучшей адгезии (прилипания) лакокрасочного материала.

Перед применением сторонних материалов (грунтовка, клей, антисептик и т. п.) рекомендуется проверить совместимость на небольшом участке поверхности, руководствуясь техническими рекомендациями или консультацией специалистов.

## 2 Грунтование

Для обеспечения максимальной эксплуатационной стойкости покрытия для грунтования следует применять:

Металлические поверхности – грунтовкой антикоррозионная ГФ-021 ТМ Farbex или грунт антикоррозионный быстросохнущий ТМ Maxima;

Деревянные поверхности – алкидная деревозащитная грунтовка ТМ Delfi или ТМ Maxima; **ВНИМАНИЕ!** Грунтовка поднимает ворс древесины, поэтому необходимо поверхность отшлифовать, а затем наносить эмаль.

Минеральные – смесь эмали и растворителя в соотношении 1:1.

## 3 Окрашивание

Перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости эмаль профильтровать, разбавить растворителем деароматизированным ТМ Maxima до рабочей вязкости (чрезмерное разбавление приводит к снижению устойчивости материала к образованию подтеков, замедлению отверждения).

Эмаль нужно нанести в 2 слоя. После окрашивания первым слоем необходимо проверить не осталось ли пробелов, неокрашенных торцов или углов. Надо тщательно прокрашивать те места, которые труднодоступны. Следующий слой наносить не раньше чем через 24 часа. Не допускается наносить эмаль с расходом, не соответствующим рекомендациям, так как это влияет на срок службы покрытия! При превышении расхода – возможна задержка времени высыхания, низкая твердость, при малом расходе – ухудшение физико-химических свойств. С целью исключения отличий в оттенках цвета, при окрашивании поверхностей финишным слоем рекомендуется использовать продукцию одной партии. В случае использования продукции разных партий необходимо проводить их смешивание.

Работы проводить при температуре воздуха и рабочей поверхности от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % (температура поверхности должна быть более чем на 3 градуса выше точки росы). При нанесении и высыхании эмали необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

**Следует помнить!** Минеральные и деревянные поверхности – это пористые материалы, поэтому расход материала и количество слоев может увеличиться.

Рекомендуется красить «от края до края (от угла до угла)» или в пределах декоративных элементов непрерывно. При работе на больших площадях и/или в течение длительного времени, эмаль необходимо периодически перемешивать. Не рекомендуется долго держать тару с продукцией открытой.

Не наносить эмаль под влиянием прямых солнечных лучей, сильного ветра и атмосферных осадков. После нанесения, покрытие не должно подвергаться воздействию атмосферных осадков в течение 24 часов.

### Эмаль алкидная ПФ-115П может наноситься следующими методами

| Метод нанесения           | Количество растворителя | Форсунка / сопло | Давление                   |
|---------------------------|-------------------------|------------------|----------------------------|
| Безвоздушное распыление   | 0 – 5 %                 | 0.017" - 0.023"  | 15 МПа ( ≈ 150 bar)        |
| Пневматическое распыление | 0 – 10 %                | 1,0 – 2,0 мм     | 0,3 – 0,5 МПа ( ≈ 3-5 bar) |
| Кисть / валик             | 0 – 5 %                 | -                | -                          |

Инструмент должен быть рекомендован для материалов на основе растворителей

При работе с валиком рекомендуется использовать кюветку для равномерного смачивания материалом. Не рекомендуется использовать поролоновые валики. **Внимание!** Для образования более гладкого покрытия рекомендуется выбирать валики с меньшим ворсом.

При использовании инструментов для нанесения методом распыления следует соблюдать инструкции по эксплуатации.

Для получения качественного покрытия следует обладать навыками покраски, особенно при использовании профессионального инструмента.

### Время высыхания

| Температура | 10 °С | 23 °С | 35 °С |
|-------------|-------|-------|-------|
|-------------|-------|-------|-------|





|                                                        |      |      |      |
|--------------------------------------------------------|------|------|------|
| Высыхание до исчезновения "отлипа", ч.                 | < 30 | < 24 | < 16 |
| Высыхание до нанесения следующего слоя, min, ч.        | 36   | 24   | 24   |
| Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия, дней | 10   | 7    | 5    |
| Полное отверждение (полимеризация), дней               | 18   | 14   | 10   |

Время высыхания и полимеризации определены при приведенной температуре и относительной влажности менее 50±5 %. Толщина сухой пленки покрытия составляла 40 мкм.

Высыхание до исчезновения "отлипа" – состояние пленки, когда при незначительном нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток и покрытие не является липким.

Высыхание до нанесения следующего слоя, min – минимально рекомендуемое время, после которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия – минимальное время, после которого покрытие может подвергаться воздействию внешних факторов (транспортировка, эксплуатация и т.п.).

Полное отверждение (полимеризация) – время, после которого покрытие приобретает весь комплекс физико-химических свойств.

### Толщина однослойного покрытия при разном расходе

| Расход                                           | 70 г/м <sup>2</sup>                                                   | 100 г/м <sup>2</sup>                                              | 120 г/м <sup>2</sup>                                             |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Толщина сухой пленки                             | 30±2 мкм                                                              | 40-45 мкм                                                         | 50-55 мкм                                                        |
| Толщина мокрой пленки                            | 50-60 мкм                                                             | 75-85 мкм                                                         | 90-100 мкм                                                       |
| Норма покрытия поверхности (за массой и объёмом) | 17,5-20,0 м <sup>2</sup> /л<br>16±0,5 м <sup>2</sup> /л (Серебристый) | 12-14 м <sup>2</sup> /л<br>11±0,5 м <sup>2</sup> /л (Серебристый) | 10-12 м <sup>2</sup> /л<br>9±0,5 м <sup>2</sup> /л (Серебристый) |
|                                                  | 14,3 м <sup>2</sup> /кг                                               | 10 м <sup>2</sup> /кг                                             | 8,3 м <sup>2</sup> /кг                                           |

Совет: для увеличения срока службы покрытия, финишным слоем рекомендуем нанести алкидный лак ТМ Farbex.

### Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации эмаль может использоваться с разными грунтовками и финишными покрытиями. Примеры совместимости приведены ниже. Для получения более подробной рекомендации обратитесь к специалистам компании ПОЛИСАН. Предыдущий слой – алкидные материалы на основе растворителей. Следующий слой – алкидные материалы на основе растворителей или акриловые водно-дисперсионные материалы. Совместимость материалов рекомендуется тестировать на небольшом участке поверхности.

## 4 Очистка инструмента

Рабочий инструмент очистить с помощью растворителя, далее, при необходимости, теплой водой с моющим средством.



## БЕЗОПАСНОСТЬ

Беречь от огня! Хранить в плотно закрытой таре производителя при температуре от – 20 °С до + 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, вдали от пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. При проведении работ использовать средства индивидуальной защиты (спецодежду, резиновые перчатки, респиратор и защитные очки) При проведении работ внутри помещения, а также в течение двух суток после их завершения, необходимо тщательно проветривать помещение. При попадании на кожу тщательно смыть водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу. Содержание ЛОС: кат. А/і (SB): < 500 г/л. Фактическое содержание ЛОС ≤ 400 г/л. Не содержит в составе свинец и его соединения. Более детальная информация содержится в паспорте безопасности. На продукцию есть Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.



## ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоёмы или на почву! Жидкие остатки доставить в место сбора отходов. Остатки высохшей продукции и пустую тару утилизировать как обычный строительный мусор, соблюдая нормы законодательства.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Качество материала полностью соответствует требованиям ТУ У 24.3-14005076-068:2005. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с данной инструкцией по применению. Пригодность продукта для конкретных целей потребители должны определить самостоятельно. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу.







# ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83, e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Голова Держпродспоживслужби

Лапа В.І.

(прізвище, ім'я, по батькові)

## ВИСНОВОК

### державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від " 31 " 07 20 19 року

№ 12.2.48-1/16870



Об'єкт експертизи Емалі алкідні ПФ-115П та ПФ-266 для підлоги різних кольорів ТМ "Farbex", ТМ "Delfi", ТМ "DekART", емалі алкідні високоякісні та емалі для підлоги зносостійкі ТМ "Maxima" виготовлений у відповідності із ТУ У 24.3-14005076-068:2005 "Емалі алкідні різних кольорів" (ТУ, ДСТУ, ГОСТ)

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул 20.30.12

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи Продукція, залежно від типу, призначена для покриття різноманітних металевих, дерев'яних, бетонних та інших поверхонь, які експлуатуються як в атмосферних умовах, так і всередині приміщень. Використовуються у житловому, промисловому, цивільному будівництві, в тому числі для сфер медичного призначення, дошкільних, загальноосвітніх та вищих учбових закладів, підприємств харчової промисловості; реалізація через оптово-роздрібну торгівлю.

Країна-виробник ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua; виробничі потужності: 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну Продукція вітчизняного виробництва.

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам: за результатами ідентифікації та оцінки ризику для здоров'я людини, а також за результатами перевірки наданого заявником зразка об'єкта експертизи в межах сфери акредитації (Атестат про акредитацію №2Н375 від 09.08.2018 р. відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006) встановлено: після висихання зразків лакофарбової продукції рівень міграції формальдегіду в контактуюче повітря не перевищував ГДК с.д. для атмосферного повітря - 0,003 мг/м<sup>3</sup>, толуолу - 0,6 мг/м<sup>3</sup>; інтенсивність запаху зразків продукції після висихання не перевищувала гігієнічний норматив - 2 бали (МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв. постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.), ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги").

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: перелік необхідних умов, що забезпечують попередження ризику впливу на здоров'я людини несприятливих факторів, які утворюються при використанні об'єкту: при використанні продукції вміст уайт-спірту в повітрі робочої зони повинен бути не вище ГДК р.з. - 300,0 мг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"). Під час використання лакофарбових матеріалів необхідно дотримуватись вимог МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв.



постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", правил техніки безпеки та інструкції безпеки праці відповідної галузі виробництва згідно з чинною нормативно-технічною документацією. Поводження з відходами - згідно з вимогами чинного законодавства України. Зберігання у закритих складських приміщеннях. Транспортне маркування за ГОСТ 14192-96 "Маркировка грузов".

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи об'єкт експертизи Емалі алкідні ПФ-115П та ПФ-266 для підлоги різних кольорів ТМ "Farbex", ТМ "Delfi", ТМ "DekART", емалі алкідні високоякісні та емалі для підлоги зносостійкі ТМ "Maxima", за наданим заявником зразком відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умовами дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності гарантований виробником.

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо етикетка українською мовою повинна міститись на кожній тарній одиниці продукції; маркування здійснювати у відповідності з діючим законодавством України. Даний висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкта експертизи.

Висновок дійсний протягом терміну дії нормативного документу - ТУ У 24.3-14005076-068:2005 "Емалі алкідні різних кольорів"

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробництва.

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробництва.

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: вибірково, на відповідність встановленим медичним критеріям безпеки - інтенсивність запаху зразків продукції та рівень міграції формальдегіду, толуолу у контактуюче повітря після висихання продукції (ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги". Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.) та за виконанням умов використання

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи м. Київ, вул. Героїв Оборони, 6, тел. 044 258-47-73 при головному державному санітарному лікареві України Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи

№ 3/8-А-2271-19 від 23.07.2019 р.

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник голови експертної комісії, заступник директора Наукового центру

Бережнов С.П.

(підпис)

(ініціали та прізвище)







### зовні / всередині приміщень

Призначена для декоративно-захисного фарбування попередньо заґрунтованих металевих поверхонь, дерева, деревних матеріалів, бетонних та інших поверхонь. Застосовується для фарбування меблів, дверей, віконних рам, огорожень, робочих інструментів, металевих гаражів, промислових конструкцій і т.п.

### снаружи / внутри помещений

Предназначена для декоративно-защитной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, дерева, древесных материалов, бетонных и других поверхностей. Применяется для окраски мебели, дверей, оконных рам, ограждений, рабочих инструментов, металлических гаражей, промышленных конструкций и т.п.

### exterior / interior

It is intended for decorative and protective coating of previously undercoated metal surfaces, wood, timber, concrete and other similar surfaces. It can be applied on the furniture, doors, window frames, fences, working tools, metal garages, industrial constructions and others.

|                                                                              |                                                        |                                                        |                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| плівкоутворювач / пленкообразующее / binder                                  | алкідний лак                                           | алкидный лак                                           | alkyd varnish                                               |
| ступінь блиску / степень блеска / gloss degree                               | глянцева                                               | гляцевая                                               | glossy                                                      |
| колір / цвет / color                                                         | 35 кольорів                                            | 35 цветов                                              | 35 colors                                                   |
| розчинник / растворитель / solvent                                           | уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент або їх суміш | уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент или их смесь | white spirit (nefras C4-155/200), solvent or their solution |
| спосіб нанесення / способ нанесения / application method                     | пензель, валик, фарборозпилювач                        | кисть, валик, краскораспылитель                        | a brush, a roller or a spraying gun                         |
| норма витрати в 1 шар / норма расхода в 1 слой / application rate of 1 layer | 70-120 г/м²                                            | 70-120 г/м²                                            | 70-120 g/m²                                                 |
| час висихання / время высыхания / drying period                              | 24 години                                              | 24 часа                                                | 24 hours                                                    |
| СП / СГ / VP                                                                 | 24 місяці                                              | 24 месяца                                              | 24 months                                                   |
| фасування / фасовка / package                                                | 0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг                   | 0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг                   | 0,3 kg; 0,9 kg; 2,8 kg; 25 kg; 50 kg                        |



- захищає від атмосферних впливів, зміни температур / защищает от атмосферных воздействий, изменения температур / it protects against weather effects and temperature fluctuation
- створює покриття, стійке до дії води, миючих розчинів, індустриальних масел / создает покрытие, устойчивое к воздействию воды, моющих растворов, индустриальных масел / it creates coat resistant to water, detergents, industrial oils
- відрізняється яскравими кольорами / отличается яркими цветами / it has bright color rate

### Перелік кольорів Емалі алкідної ПФ-115П Перечень цветов Эмали алкидной ПФ-115П A color range of Alkyd enamel PP-115P

#### Глянцеві кольори / глянцевые цвета / glossy colors

|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------|
|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
| біла<br>белая / white                                 | слонова кістка<br>слоновая кость / ivory           | бежева<br>бежевая / beige                        | кремова<br>кремовая / cream           | кремово-рожева<br>кремово-розовая / rosy cream     | лососева<br>лососевая / salmon             |
|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
| жовта<br>желтая / yellow                              | жовто-коричнева<br>желто-коричневая / yellow brown | помаранчева<br>оранжевая / orange                | червона<br>красная / red              | червоно-коричнева<br>красно-коричневая / red brown | вишнева<br>вишневая / cherry               |
|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
| горіхова<br>ореховая / nut                            | коричнева<br>коричневая / brown                    | темно-коричнева<br>темно-коричневая / dark brown | хаки<br>khaki / khaki                 | фісташкова<br>фисташковая / pistachio              | салатова<br>салатовая / pale green         |
|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
| світло-смагднова<br>светло-изумрудная / light emerald | світло-зелена<br>светло-зеленая / light green      | зелена<br>зеленая / green                        | смагднова<br>изумрудная / emerald     | бірюзова<br>бирюзовая / turquoise                  | морська хвиля<br>морская волна / sea green |
|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
| світло-блакитна<br>светло-голубая / light blue        | блакитна<br>голубая / blue                         | яскраво-блакитна<br>ярко-голубая / bright blue   | синя<br>синяя / dark blue             | бузкова<br>сиреневая / lilac                       | фіолетова<br>фиолетовая / violet           |
|                                                       |                                                    |                                                  |                                       |                                                    |                                            |
| срібляста<br>серебристая / silver                     | світло-сіра<br>светло-серая / light grey           | сіра<br>серая / grey                             | темно-сіра<br>темно-серая / dark grey | чорна<br>черная / black                            |                                            |