

## CV-ul unui specialist

GHEORLAN DUMITRU

|  |  |
|--|--|
| Post oferit în cadrul acestui proiect                  | Inginer reparații turbine  |
| Numele complet conform pașaportului                    | GHEORLAN DUMITRU   |
| Educație   | Scoala Tehnica de Maistri , Maistru in Termoenergetica   |
| Educație suplimentară                                  | -  |
| Limbi și competențe                                    | Română, Engleza  |
| Durata totală a serviciului                            | 28 de ani  |
| Lista locurilor de muncă și a experienței profesionale | <p>1995 – 2015 Operator sectia turbine REMERO FIL</p> <p>2015 – prezent Șef secție turbine, TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</p> <p>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice în regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020</li> <li>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</li> <li>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</li> <li>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</li> <li>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> <li>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</li> </ol> |
| Descrierea detaliată a atribuțiilor                    | <p>- Raspunde de organizarea si desfasurarea activitatii de productie la punctul de lucru distribuit de companie.</p> <p>- Organizeaza punctul de lucru, distribuie lucrarile pe formatiuni sau echipe, supravegheaza executia lucrarilor pe toata durata programului de lucru.</p>  |

- |  |   |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Raspunde de respectarea tehnologiilor de executie si a instructiunilor de exploatare si intretinere a mijloacelor de prelucrare mici si mijlocii.</li><li>- Raspunde de introducerea si aplicarea celor mai noi si eficiente si productive metode in compartimentul pe care il gestioneaza.</li><li>- Zilnic, cantitatile de lucrari trebuie executate conform graficelor sau ordinelor clientilor pana la onorarea acestora, indiferent daca programul normal de lucru este sau nu depasit.</li><li>- Asigura exploatarea, intretinerea si repararea uneltelor si utilajelor cu care este dotat compartimentul care conduc la utilizarea intregii capacitati de munca a angajatilor.</li><li>- Asigura demararea si functionarea echipamentelor si instalatiilor de catre persoane bine pregatite si instruite profesional in scopul utilizarii acestora.</li><li>- Luarea masurilor de instruire, invatare, cunoastere si aplicare a tuturor normelor de tehnica si securitate a muncii, de prevenire si stingere a incendiilor in vederea evitarii producerii de accidente sau boli profesionale.</li><li>- Raspunde de toata activitatea desfasurata la punctul de lucru alocat si prezinta in scris eventualele neintelegeri cu grupurile de lucru ale subcontractorilor etc. "</li><li>- Mentinerea unei evidente exacte a tuturor marfurilor primite si distribuite.</li></ul> |
|--|---|

ROMANIA  
MINISTERUL ÎNVĂȚĂMINTULUI ȘI ȘTIINȚEI

SERIA K N. 3625



L.S.

# DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A ȘCOLII TEHNICE DE MAIȘTRI

GHEORLAN GH. DUMITRU

născut în anul 1955, luna IULIE, ziua 12, în locuința

AMARU, județul BUZĂU

fiul lui GHEORGHE și al EUGENIA

a urmat cursurile ȘCOLII TEHNICE DE MAIȘTRI <sup>GRUPUL ȘCOLAR</sup> INDUSTRIAL ENERGIE din

localitatea PLUJESTI, județul PRAHOVA și

a promovat examenul de absolvire în sesiunea FEBRUARIE 1993

cu nota ~~10~~ MAIȘTRU în specialitatea TERMOENERGIE

L.S. DIRECTOR  
*[Signature]*

SECRETAR  
*[Signature]*

Nr. 50

Data eliberării: anul 1993, luna Iunie, ziua 11

Scunătorul titularului *[Signature]*

## CV-ul unui specialist

Bugai Vladislav

|  |   |
|--|---|
| Post oferit în cadrul acestui proiect                  | Inginer reparații turbine   |
| Numele complet conform pașaportului                    | Bugai Vladislav   |
| Educație   | Studii tehnice de specialitate, Energie industrială   |
| Educație suplimentară                                  | -   |
| Limbi și competențe                                    | Română, Rusă  |
| Durata totală a serviciului                            | 30 de ani   |
| Lista locurilor de muncă și a experienței profesionale | <p>1995 – 2002<br/>Instalator mecanic, "Energoreparatii" SA., Republica Moldova</p> <p>2002 – 2004<br/>Operator administrativ și de depozit, "Energoreparatii" SA., Republica Moldova</p> <p>2004 – 2005<br/>Șef secție turbine, "Energoreparatii" SA., Republica Moldova</p> <p>2005 – 2014<br/>Șef secție turbine, "Energoreparatii" SA., Republica Moldova</p> <p>2015 – prezent<br/>Șef secție echipamente dinamice, TURBOENERGY POWER SRL</p> <p>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020</li> <li>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potentiale 2021</li> </ol> |

|  |  |
|--|--|
|  | <ol style="list-style-type: none"> <li>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</li> <li>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</li> <li>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> <li>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</li> <li>11. Lucrări de reparație capitală a sistemului automat de reglare (CAP) a turboagregatului bl. nr. 1 PИT-12-35-10M, CET Sursa 1;</li> <li>12. Reparația curentă a turboagregatului de tip PИT 80-130/13 bl. nr. 1 cu deschiderea cilindrului de înalta presiune, CET Sursa 1;</li> <li>13. Reparația capitală a turbinei cu abur PИT 80-130/13 bl. Nr. 2 cu deschiderea cilindrului de înaltă presiune, CET Sursa 1;</li> <li>14. Reparația curentă a turbinei cu abur PИT 80-130/13 bl. nr. 3, CET Sursa 1;</li> <li>15. Înlocuirea conductei de aspirație a aburului din tijele supapei turbinei PИT 80-130/13 bl. Nr. 2, CET Sursa 1;</li> <li>16. Lucrări de reparație curentă a turbinei cu abur PИT 80/130/13 nr. 1, CET Sursa 1;</li> <li>17. Lucrări de reparație curentă a turbinei cu abur PИT 80 -130/13 al blocului energetic nr. 3, CET Sursa 1;</li> <li>18. Lucrări de reparație curentă a turboagregatului PИT 80- 130/13 al blocului energetic nr. 2, CET Sursa 1;</li> <li>19. Lucrări de reparație a lagărilor turbogeneratorului nr. 2, CET Sursa 1;</li> <li>20. Reglarea și revizia vibrației a utilajului, CET Sursa 1;</li> <li>21. Controlul metalului rotorului de înaltă presiune (PВД) a turbogeneratorului tip PИT 80-130/13 nr.3 cu verificarea canalului axial, discurilor de implant PВД, inclusiv buzei, creste, găuri de descărcare, găuri semeambreiaj, galtele discurilor, șanțe termice, CET Sursa 1.</li> <li>22. Reparația capitală a hidroagregatului Nr. 1;</li> <li>23. Reparația capitală a hidroagregatului nr. 2;</li> <li>24. Lucrări de fixare a paletelor hidroagregatului № 1;</li> <li>25. Reparația capitală a hidroagregatului nr. 3;</li> <li>26. Reparația capitală a hidroagregatului nr. 4;</li> <li>27. Reparația hidroturbinei tip ПЛI-20-B-390 a hidroagregatului Nr. 3;</li> </ol> |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
|  | <p>28. Lucrări de reparație a hidroagregatului de tip BJI 330/30;</p> <p>29. Lucrări de reparație a hidroagregatului de tip BJI 330/31;</p> <p>30. Lucrari de reparatie capitala a hidroturbinei (reparatie capitala a hidrogeneratorului de tip BFC 525-100.32-Y4 si reparatie capitala a hidroturbinei de tip ПЛ30-B-330);</p> <p>31. Servicii de prelucrare a bușelor p/u hidroturbina de tip ПЛ-30-B-330;</p> <p>32. Reparatia condensatorului de tip 200-KIIC-2 al turbinei cu abur tip K-200-130 JIM3 bl. Nr. 10, prin înlocuirea completă a țevilor de răcire.</p>  |
| <p>Descrierea detaliată a atribuțiilor</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Raspunde de organizarea si desfasurarea activitatii de productie la punctul de lucru distribuit de companie.</li> <li>- Organizeaza punctul de lucru, distribuie lucrarile pe formatiuni sau echipe, supravegheaza executia lucrarilor pe toata durata programului de lucru.</li> <li>- Raspunde de respectarea tehnologiilor de executie si a instructiunilor de exploatare si intretinere a mijloacelor de prelucrare mici si mijlocii.</li> <li>- Raspunde de introducerea si aplicarea celor mai noi si eficiente si productive metode in compartimentul pe care il gestioneaza.</li> <li>- Zilnic, cantitatile de lucrari trebuie executate conform graficelor sau ordinelor clientilor pana la onorarea acestora, indiferent daca programul normal de lucru este sau nu depasit.</li> <li>- Asigura exploatarea, intretinerea si repararea uneltelor si utilajelor cu care este dotat compartimentul care conduc la utilizarea intregii capacitati de munca a angajatilor.</li> <li>- Asigura demararea si functionarea echipamentelor si instalatiilor de catre persoane bine pregatite si instruite profesional in scopul utilizarii acestora.</li> <li>- Luarea masurilor de instruire, invatare, cunoastere si aplicare a tuturor normelor de tehnica si securitate a muncii, de prevenire si stingere a incendiilor in vederea evitarii producerii de accidente sau boli profesionale.</li> <li>- Raspunde de toata activitatea desfasurata la punctul de lucru alocat si prezinta in scris eventualele neintelegeri cu grupurile de lucru ale subcontractorilor etc. "</li> <li>- Mentinerea unei evidente exacte a tuturor marfurilor primite si distribuite.</li> </ul> |

# CERTIFICAT

FEMARIS SRL  
certifică absolvirea de către:

**DI. Bugai Vladislav**

a cursului de instruire:

**Măsurători și Analize de Vibrații  
Echilibrări Dinamice  
Alinieri Laser Arbori  
NIVEL I**

care a avut loc în Oradea, în perioada 3 - 7 Aprilie 2017  
utilizând următoarele aparate:

**Baltech VP-3470  
Kohtect AVV 701  
Sendig 908B**

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Baidoc Marius", positioned above a horizontal line.

Dr. ing. Baidoc Marius  
Director General

14.04.2017



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11214 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Bugai Vladislav**

**Maistru superior**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)

**LS**



**/Ig. Lutic/**

(semnătura, numele, prenumele)



**LS**



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11211 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Bugai Vladislav**

**Maistru superior**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)

**LS**



**/Ig. Lutic/**

(semnătura, numele, prenumele)



**LS**





”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**  
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale  
**Nr.11199 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Bugai Vladislav**

**Maistru superior**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C)**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)




**/Ig. Lutic/**  
(semnătura, numele, prenumele)



”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**  
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale  
**Nr.11216 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Bugai Vladislav**

**Maistru superior**

permite desfășurarea activității: **Exploatarea macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)




**/Ig. Lutic/**  
(semnătura, numele, prenumele)





**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale**

**Nr.11207 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Bugai Vladislav**

**Maistru superior**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

**Președinte al Comisiei**

**Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat**



**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)

**/Ig. Lutic/**  
(semnătura, numele, prenumele)



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale**

**Nr.11203 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Bugai Vladislav**

**Maistru superior**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

**Președinte al Comisiei**

**Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat**



**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)

**/Ig. Lutic/**  
(semnătura, numele, prenumele)

CV-ul personalului propus  
DEADIC GHEORGHE - INGINER MECANIC

|  |  |
|--|--|
| Post oferit în cadrul acestui proiect                  | Inginer reparații turbine  |
| Numele complet   | Deadic Gheorghe  |
| Educație   | Universitatea Agricolă de Stat din Moldova, Inginer Mecanic  |
| Educație suplimentară                                  | -  |
| Limbi și competențe                                    | Română, Rusă   |
| Durata totală a serviciului                            | 17 ani   |
| Lista locurilor de muncă și a experienței profesionale | <p>2007 – 2009<br/>Instalator mecanic, "Energoreparatii" SA., Republica Moldova</p> <p>2009 – 2017<br/>Inginer, "Energoreparatii" SA., Republica Moldova</p> <p>2017 - prezent<br/>Inginer - TURBOENERGY POWER SRL</p> <p>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020</li> <li>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potentiale 2021</li> <li>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</li> <li>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</li> <li>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> </ol> |

|  |   |
|--|---|
|  | <ol style="list-style-type: none"> <li>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</li> <li>11. Reparația capitală a turboagregatului bl. nr. 5, CET Sursa 2;</li> <li>12. Reparația curentă a turboagregatului bl. nr. 5, CET Sursa 2;</li> <li>13. Reparația curentă a turboagregatului bl. nr. 6, CET Sursa 2;</li> <li>14. Reparația condensatorului de tip 200-KIQC-2 al turbinei cu abur tip K-200-130 JIM3 bl. Nr. 10, prin înlocuirea completă a țevilor de răcire;</li> <li>15. Lucrări de repaletare a treptelor Nr. 26, 27, 30, 31 ale rotorului de joasă presiune turbinei cu abur K-200-130 JIM3 bl. Nr. 10;</li> <li>16. Reparația treptei de reglare Nr. 1 a rotorului de inalta presiune cu inlocuirea aparatului directoriu cilidrului de inalta presiune turbinei cu abur K-200-130 JIM3 bl. Nr. 10;</li> <li>17. Reparația capitală a hidroagregatului Nr. 1;</li> <li>18. Reparația capitală a hidroagregatului nr. 2;</li> <li>19. Lucrări de fixare a paletelor hidroagregatului № 1;</li> <li>20. Reparația capitală a hidroagregatului nr. 3;</li> <li>21. Reparația capitală a hidroagregatului nr. 4;</li> <li>22. Reparația hidroturbinei tip ПJI-20-B-390 a hidroagregatului Nr. 3;</li> <li>23. Lucrări de reparație a hidroagregatului de tip BJI 330/30;</li> <li>24. Lucrări de reparație a hidroagregatului de tip BJI 330/31;</li> <li>25. Lucrari de reparatie capitala a hidroturbinei (reparatie capitala a hidrogenatorului de tip BГC 525-100.32-Y4 si reparatie capitala a hidroturbinei de tip ПJI30-B-330);</li> <li>26. Servicii de prelucrare a bușelor p/u hidroturbina de tip ПJI-30-B-330;</li> <li>27. Reparatia condensatorului de tip 200-KIQC-2 al turbinei cu abur tip K-200-130 JIM3 bl. Nr. 10, prin înlocuirea completă a țevilor de răcire.</li> </ol> |
| <p>Descrierea detaliată a atribuțiilor</p> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Organizeaza si distribuie lucrarile si supravegheaza executarea sarcinilor care au fost atribuite;</li> <li>2. Instruirea lucrătorilor cu privire la modul de efectuare a lucrărilor;</li> <li>3. Asigura respectarea normelor de consum ale materiilor prime stabilite pe fiecare produs;</li> <li>4. Verifica funcționarea corectă a echipamentelor de lucru</li> <li>5. Verifica executia pieselor conform desenelor de executie;</li> <li>6. Opreste lucrarea in caz de pericol pentru siguranta muncii si anunta seful ierarhic superior;</li> <li>7. Ia masuri pentru acordarea primului ajutor in caz de accident, anunta imediat organele ierarhice superioare si indeparteaza cauzele generatoare de pericol pentru siguranta muncii;</li> </ol>   |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>8. Ia masuri pentru asigurarea dispozitivelor de securitate a muncii si a echipamentelor de protectie prevazute in normele specifice fiecarui loc de munca si pentru afisarea instructiunilor si planurilor privind securitatea muncii, la toate locurile de munca;</p> <p>9. Raspunde de asigurarea si mentinerea confidentialitatii, conform cerintelor, a documentelor si datelor cu care lucreaza;</p> <p>10. Raspunde de utilizarea si gestionarea corespunzatoare a echipamentelor, materialelor si obiectivelor de inventariere incredintate;</p> <p>11. Informarea imediata a sefului sau cu privire la aparitia oricaror obstacole sau deficiente majore aparute in desfasurarea activitatilor;</p> <p>12. Raspunde de achizitionarea si respectarea prevederilor normelor, reglementarilor, procedurilor si reglementarilor stabilite in societate, care se aplica in activitatile pe care le desfasoara (PSI si normele de protectie a muncii etc.);</p> <p>13. Raspunde de finalizarea corecta si la timp a lucrarilor si sarcinilor primite;</p> |
|--|--|

# DIPLOMĂ

DE LICENȚĂ  
Învățământ superior

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență  
din 27 iunie 2009  
**DEADIC GHEORGHE**

numărul de identificare 2003030037929  
Înmatriculat în anul 2004, absolvent  
al Universității Agrare de Stat din Moldova,  
a obținut titlul de  
**Inginer licențiat**  
profilul Mecanică  
specialitatea Mecanizarea agriculturii  
specializarea

cu media examenului de licență 7,25 (șapte, 25)  
generală de licență 6,23 (șase, 23)



Hăbășescu Ion  
Cîmpoiș Gheorghe  
Marian Grigore  
Lupușor Irina



Nr. de înregistrare **509322318706** Semnătura titularului *[Signature]*

Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: [www.edu.gov.md](http://www.edu.gov.md)

# DIPLOMA

OF LICENTIATE  
Higher Education

According to the decision of the Licence Examination Commission  
of 27 June 2009  
**DEADIC GHEORGHE**

personal No. 2003030037929  
admitted in 2004, graduate of  
The State Agrarian University of Moldova,  
has been awarded the degree of  
**Licentiate Engineer**  
in the field of **Mechanics**  
speciality **Agriculture Mechanization**  
specialization

with the average of the licence examination 7,25 (seven, 25)  
general of the Licence 6,23 (six, 23)



Hăbășescu Ion  
Cîmpoiș Gheorghe  
Marian Grigore  
Lupușor Irina



Registration No. **509322318706** Signature of Holder *[Signature]*

AL1000025479



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11204 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Deadic Gheorghe**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/** LS

(semnătura, mîimele, prenumele)



**/Ig. Lutic /** LS

(semnătura, numele, prenumele)



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11208 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Deadic Gheorghe**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/** LS

(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic /** LS

(semnătura, numele, prenumele)





**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11200 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Deadic Gheorghe**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C)**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

**Președinte al Comisiei**

**Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat**

**Coordonator de lucrări**

**permite desfășurarea activității: Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C)**



**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic /**  
(semnătura, numele, prenumele)



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11217 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Deadic Gheorghe**

permite desfășurarea activității: **Exploatarea macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

**Președinte al Comisiei**

**Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat**

**Coordonator de lucrări**

**permite desfășurarea activității: Exploatarea macaralelor**



**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic /**  
(semnătura, numele, prenumele)





**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11215 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Deadic Gheorghe**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic/**

(semnătura, numele, prenumele)



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11212 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Deadic Gheorghe**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic/**

(semnătura, numele, prenumele)



## CV-ul personalului propus

|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>                       |  |                      |
| Șef secție cazane/conducte sub presiune      |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b>         | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|  | Safoșkin Iuri  | 16.10.1954           |
|  | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|  | Inginer mecanic  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>                  | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|  | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L.  |                      |
|  | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|  | Mun. Chișinău, str. Alexei Mateevici, 27, Republica Moldova                  |                      |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                              | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
| <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b> |  |                      |
| 42 ani                                       |  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| De la (anul) | La (anul) | Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă  |
|--------------|-----------|---|
| 2015         | prezent   | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L., Șef secție cazane/conducte sub presiune</p> <p>Coordonarea execuției următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lucrări pregătitoare pentru diagnosticarea tamburului cazanului de abur ТГМ-96Б bl. nr. 2;</li> <li>2. Înlocuirea cotelor conductei principale de abur Ø377x45 mm (1 buc.) și Ø325x38 mm - 7 buc;</li> <li>3. Lucrări de demontare și montare a racordurilor de ieșire/intrare CT Vest cu Ø820x9 și lungimea de 114 m și reparația rezervorului apei de adaos V=1000 m<sup>3</sup> de la CT Vest;</li> <li>4. Reparația curentă a cazanului ТГМ-96Б bl. nr. 1;</li> <li>5. Înlocuirea camerei cu abur tronson A ("нитка А") și supapa principală de închidere a aburului (главная парозапорная задвижка - ГПЗ) tronson А.В ("нитки А.В") a cazanului de tip ТГМ-96Б bl. nr. 2;</li> <li>6. Reparația capitală a cazanului de tip ТГМ-96Б nr. 2;</li> <li>7. Reparația curentă a cazanului de tip ТГМ-96Б nr. 3;</li> <li>8. Lucrări pregătitoare pentru diagnosticarea utilajului КТЦ: curățirea metalului preîncălzitorului de înaltă presiune (подогреватель высокого давления - ПВД) nr. 5 bl. treptei nr. 3;</li> <li>9. Înlocuirea cotelor conductei principale de abur treptei nr. 3 Ø 325x38мм – 1buc;</li> <li>10. Înlocuirea conductei de drenaj de la preîncălzitorul de înaltă presiune (подогреватель высокого давления - ПВД) la dezaeratorul de alimentare cu apă (деаэратор питательной воды - ДВП);</li> <li>11. Înlocuirea conductei de aspirație a aburului din tijele supapei turbinei ПТ 80-130/13 bl. Nr. 2;</li> </ol> |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <ol style="list-style-type: none"> <li>12. Lucrări de reparație curentă a cazanului ТГМ-96Б bl. Nr. 1;</li> <li>13. Lucrări de reparație curentă a preîncălzitorului de aer regenerativ de tip РВП-68 al cazanului ТГМ-96Б nr. 1;</li> <li>14. Lucrări de reparația curentă a cazanului tip ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 3;</li> <li>15. Lucrări de reparații curente РВП-68 a cazanului ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 3;</li> <li>16. Reparație curentă a cazanului ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 2;</li> <li>17. Lucrări de schimbare a caloriferelor energetice CO 110-01 a cazanului energetic nr. 3;</li> <li>18. Lucrări de diagnosticare pentru prelungirea duratei de funcționare a conductei principale de abur a blocului energetic nr. 3;</li> <li>19. Lucrări de înlăturare a fisurii la ecranul vaporizator lateral compartimentului salin (partea dreaptă) al cazanului energetic nr. 1;</li> <li>20. Lucrări de schimbare a caloriferelor energetice CO 110-01 a cazanului energetic nr. 3;</li> <li>21. Lucrări de înlăturare a fisurii la ecranul vaporizator lateral compartimentului salin (partea stîngă) al cazanului energetic nr. 2;</li> <li>22. Schimbarea țevilor instalației de reducere și răcire rapidă (БРОУ) a blocului energetic nr. 2 și nr. 3;</li> <li>23. Verificarea și ajustarea sistemului de sprijin - suspensie a conductelor blocurilor energetice nr. 1, 2, 3 subordonate ISCTPSIC (conducele principale de abur, conductele apei de alimentare, conductele de abur pentru necesitățile proprii, conductele de abur pentru producere, conductele БРОУ);</li> <li>24. Reconstrucția presgarniturii a preîncălzitoarelor de aer regenerativ (РВП-68), schimbarea pachetelor cu presgarnitură. Reparația conductelor de aer-gaz ale cazanului ТГМ- 96Б nr. 3;</li> <li>25. Lucrări de reparație capitală a cazanului ПТБМ - 100 nr. 3 cu demontarea/montarea a 192 semi-secții prefabricate ale pachetului convectiv; restabilirea izolației termice în zona de demontare a pachetului convectiv, după reparația cazanului, CET Sursa 1;</li> <li>26. Lucrări complexe de reparație din cadrul unității de producere Falesti (Reconstrucția circuitului termic; înlocuirea conductelor de cogenerare);</li> <li>27. Confecționarea și schimbarea țevilor a cazanului E 1/6.</li> </ol> |
|--|--|---|



”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**  
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale  
**Nr.11213 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

  
/A. Gorbani/  
(semnătura, numele, prenumele)

  
/Ig. Lutic/  
(semnătura, numele, prenumele)




”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**  
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale  
**Nr.11210 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

  
/A. Gorbani/  
(semnătura, numele, prenumele)

  
/Ig. Lutic/  
(semnătura, numele, prenumele)




**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11198 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C)**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic /**

(semnătura, numele, prenumele)



**Sef sectie**

**LS**

**LS**

Sef adjunct



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE**

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale

**Nr.11206 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)



**/Ig. Lutic /**

(semnătura, numele, prenumele)



**Sef sectie**

**LS**

**LS**

Sef adjunct



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor  
în domeniul securității industriale**

**Nr.11202 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase\*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

**Safoschin Iuri**

**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

**Președinte al Comisiei**

**Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat**



*[Signature]*

**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)

*[Signature]*

**/Ig. Lutic /**  
(semnătura, numele, prenumele)



# ДИПЛОМ

Б-1 № 266535

Настоящий диплом выдан Сафощкину  
Юрию Леонидовичу

в том, что он в 1971 году поступил  
в Новоучеркасский ордена Трудового  
Красного Знамени политехнический  
институт имени Серго Орджоникидзе  
и в 1977 году окончил полный курс  
названного института

по специальности

„Гарогенераторостроение“

Решением Государственной экзаменационной  
комиссии от 21 июня 1977 г.

Сафощкину Ю. Л.  
присвоена квалификация

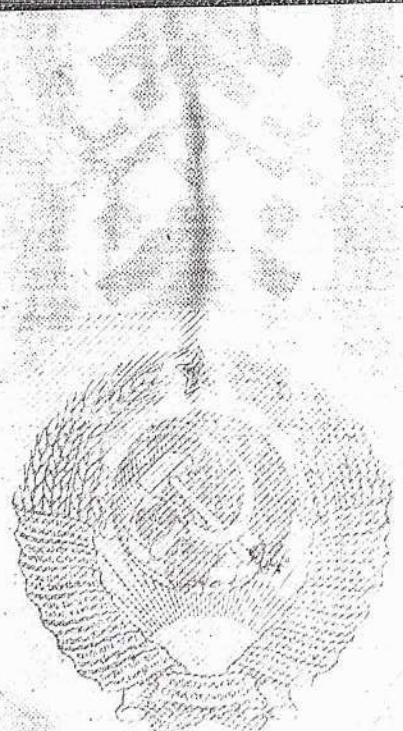
инженера механика

Председатель Государственной  
экзаменационной комиссии  
\* \* \* \* \*  
\* \* \* \* \*

м. п. Город Новоучеркасск 22 июня 1977 г.

Регистрационный № 213

Московская типография Гознака, 1974



ЦАТРУДИНЫ  
ШТАК  
ВСТУП В ДИП

**CV-ul personalului propus**  
**ABABEI GHEORGHE - LACATUS MECANIC**

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br>LACATUS MECANIC |   |   |
| <b>Informații privind personalul</b>      | <b>Nume Prenume</b><br>ABABEI GHEORGHE  | <b>Data nașterii</b><br>08.05.1968  |
|   | <b>Calificare profesională</b><br>LACATUS MECANIC   |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>              | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE  |   |
|   | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIROU COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|   | <b>Telefon</b>  | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|   | <b>Fax</b>  | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|   | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC   | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>30 ani                                      |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>la (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>  |
|---------------------|------------------|--|
| 2009                | 2018             | <b>ISOPLUS FERNWARMETECHNIK<br/>VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH, ROSENHEIM</b>   |
| 2018                | Prezent          | <b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b><br>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:<br>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020<br>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021<br>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"<br>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022<br>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020 |



|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</p> <p>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</p> <p>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</p> <p>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale.</li> </ul> |
|--|--|---|



REPUBLICA SOCIALISTA ROMANIA  
MINISTERUL ENERGIIEI ELECTRICE

Nota C. Nr. 21560



# DIPLOMA

## DE ABSOLVIRE A SCOLII PROFESIONALE

ABABEI L. GEORGE, nascut in anul 1940, luna  
Mai, ziua 1, in localitatea C. IONESCU 217, județul  
Suceava, fiul lui IONEL și a ANICA  
a urmat cursurile SCOLII PROFESIONALE DE C. IONESCU  
IONESCU 217 din localitatea C. IONESCU 217 județul Suceava,  
cu durata de 1/2 ani, și a promovat proba practică de absolvire  
in sesiunea Iunie 1966 fiind declarat MUNCITOR  
CALIFICAT in meseria C. IONESCU 217.

DIRECTOR  
[Signature]

[Signature]

Nr. 1121/1966

Data eliberării: anul 1966, luna Iunie, ziua 15

Semnătura școlii [Signature]

**CV-ul personalului propus**  
ANDRONESCU CONSTANTIN - LACATUS MECANIC

|  |   |   |
|--|---|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br><b>LACATUS MECANIC</b> |   |   |
| <b>Informații privind personalul</b>             | <b>Nume Prenume</b><br>ANDRONESCU CONSTANTIN  | <b>Data nașterii</b><br>17.04.1963  |
|  | <b>Calificare profesională</b><br>MECANIC   |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>                     | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE  |   |
|  | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIROU COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|  | <b>Telefon</b>  | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|  | <b>Fax</b>  | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|  | <b>Titlul postului</b><br><b>LACATUS MECANIC</b>  | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br><b>15 ani</b>                               |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>  |
|---------------------|------------------|--|
| 1981                | 1983             | <b>COMBINAT PETROCHIMIC BRAZI</b>  |
| 1984                | 1989             | <b>IAMRCT BUCURESTI (VULCAN)</b>   |
| 1990                | 2004             | <b>TERMASERV PLOIESTI</b>  |
| 2017                | Prezent          | <b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b><br>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:<br>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020<br>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021<br>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"<br>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022 |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020</p> <p>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potentiale 2021</p> <p>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</p> <p>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</p> <p>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> </ul> |
|--|--|---|

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

M  
87

M  
87



REPUBLICA SOCIALISTA ROMANIA

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

# CERTIFICAT DE CALIFICARE

ANDRONETU CONSTANTIN , născut în anul 1963 luna  
 APRILIE , ziua 17 , în localitatea BUZĂU  
 județul BUZĂU , fiul lui CONSTANTIN , și al MARIA ,  
 absolvent a învățămîntului obligatoriu de 10 ani, la LICEUL IND. NR. 6  
 din localitatea RUDINEȘTI , județul GRAHOVA , s-a calificat  
 în meseria MECANIC profilul MECANIC

Prezentul certificat conferă titularului dreptul de încadrare în producție în  
 stagiul de practicant. La încheierea stagiului titularul va susține proba  
 practică de verificare a cunoștințelor profesionale în fața comisiei tehnice de  
 încadrare și promovare a muncitorilor.

DIRECTOR  
*[Signature]*

SECRETAR  
*[Signature]*

Semnătura titular *[Signature]*

Seria A Nr. 20533

Nr. 33 / 10 87

Data eliberării : anul 1982, luna iulie, ziua 7

M  
87

M  
87

MINISTERUL INDUSTRIEI CHIMICE

CENTRALA INDUSTRIALA DE RARINARI SI PETROCIEMIE  
PULOITII

Titularul prezentului certificat de calificare, a promovat  
la încheierea stagiului de practicant proba practică de ve-  
rificare a cunoștințelor profesionale, fiind declarat  
muncitor calificat în meseria LACTUȘ MECANIC



Președintele comisiei tehnice  
de încadrare și promovare  
a muncitorilor,

*[Handwritten signature]*

Seful compartimentului  
de personal și învățământ,

*[Handwritten signature]*

Proces-verbal nr. 30

Anul 1984, luna septembrie, ziua 21

Seamăntora titular alui

*[Handwritten signature]*

1 Denumirea organului central al unității socialiste.  
2 Denumirea unității socialiste.

## CV-ul personalului propus

|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>                       |  |                      |
| Lăcătuș                                      |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b>         | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|  | Botnarenco Mihail  | 19.05.1978           |
|  | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|  | Construcția și regulile de exploatare a utilajelor                           |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>                  | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|  | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L.  |                      |
|  | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|  | Mun. Chișinău, str. Alexei Mateevici, 27, Republica Moldova                  |                      |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                              | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
| <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b> |  |                      |
| 24 ani                                       |  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| De la (anul) | La (anul) | Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă  |
|--------------|-----------|---|
| 2020         | prezent   | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L., Lăcătuș</p> <p>Participare la execuția următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lucrări de reparație capitală a cazanului ПТБМ - 100 nr. 3 cu demontarea/montarea a 192 semi-secții prefabricate ale pachetului convectiv; restabilirea izolației termice în zona de demontare a pachetului convectiv, după reparația cazanului, CET Sursa 1;</li> <li>2. Reparație utilaj moara cărbune KSD;</li> <li>3. Reparație utila mori făină KSD;</li> <li>4. Reparație utilaje cuptor KSD;</li> <li>5. Înlocuire instalație de însăcuire N1;</li> <li>6. Înlocuire parțială a peretelui spate cazan cu abur Nr. 3 vertical în cadrul unității de producere Drochia;</li> <li>7. Lucrări de vopsitorie în cadrul unității de producere Drochia;</li> <li>8. Montarea sistemului de jgheaburi și conductelor de scurgere pe teritoriul unității de producere din Alexandreni;</li> <li>9. Reparația transportorului hidraulic - canal 1 al unității de producere Drochia;</li> <li>10. Reparația sistemului de răcire al cristalizatorului vertical în cadrul unității de producere Drochia.</li> </ol> |

Atestarea nr. 001435 \*

Prin prezenta se confirmă că Botnarenco

Mihai Leonid (numele)

de familie, prenumele)

În perioada 1 septembrie 1993

13 iunie 1995 studiat cursul complet

SMPT-NA din Călușeni  
(denumirea unității de învățământ)

În profesia tractorist-mașinist și a susținut  
examenele de calificare:

- Construcția și regulile exploatarea tehnică a tractoarelor  
și mașinilor agricole 9 (nouă)

КОНСТРУКЦИЯ И ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
МАШИНЫ  
(se indică mărcile de tractoare și mașini studiate)

- Bazele agronomiei și tehnologiei lucrărilor mecanizate

9 (nouă)

- Regulile circulației rutiere 9 (nouă)

- Deprinderile practice 9 (nouă)

- Lucrarea de probă 9 (nouă)

Hotărârea comisiei de calificare

din 23 iunie 1995

Conform procesului-verbal nr. 01/06 1995  
i s-a conferit calificarea **TRACTORIST-MAȘINIST**  
de clasă A IUA



Președintele comisiei  
de calificare

Directorul

În baza registrului nr. 2 din 23 iunie 1995  
Inspectoratul de Stat al Supravegherii Tehnice a eliberat  
permisul seria AT nr. 441233 categoria H B



Ștefan Cip 1995

Semnătura

Atestarea nu conferă drept permis de conducere a  
tractorului sau a altei mașini agricole



**CV-ul personalului propus**  
**DRAGU PETRE - LACATUS MECANIC**

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br>LACATUS MECANIC |  |   |
| <b>Informații privind personalul</b>      | <b>Nume Prenume</b><br>DRAGU PETRE   | <b>Data nașterii</b><br>28.02.1977  |
|   | <b>Calificare profesională</b><br>PRESATOR METALE LA RECE  |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>              | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE   |   |
|   | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIRO COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|   | <b>Telefon</b>   | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|   | <b>Fax</b>   | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|   | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC  | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>7 ani                                       |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2014                | 2017             | <b>TERMASERV PLOIESTI/ LACATUS</b>  |
| 2017                | Prezent          | <b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b><br>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:<br>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020<br>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021<br>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"<br>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022<br>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020<br>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE |

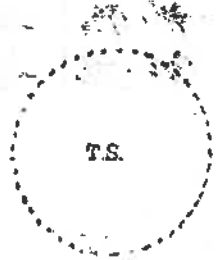
|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</p> <p>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</p> <p>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</p> <p>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale.</li> </ul> |
|--|--|---|

M  
2 8

7

ROMANIA  
MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI ȘI ȘTIINȚEI  
LICEUL TEOREȚIC CIORANI

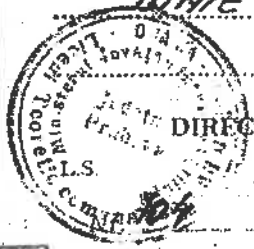
Seria A Nr. 88354



# DIPLOMĂ

## DE ABSOLVIRE A ÎNVĂȚĂMÎNTULUI COMPLEMENTAR/DE UCENICI

DRAGU C. PETRE, născut... în anul 1947,  
luna FEBRUARIE, ziua 28, în localitatea CIORANI,  
județul PRAHOVA, fiul lui CONSTANȚIN și a LUCIA,  
a urmat ÎNVĂȚĂMÎNTUL COMPLEMENTAR/DE UCENICI LA LICEUL TEOREȚIC  
din localitatea CIORANI, județul PRAHOVA,  
cu durata de... ani, și a promovat examenul de absolvire în sesiunea  
Iunie, 1993, în meseria PREȘTOR METALE LA REGE



DIRECTOR  
*Elmisa*

SECRETAR  
*Dragu Petre*

M  
2 8

Data eliberării : anul 1993, luna XV, ziua 28      Semnătura titularului

7

**CV-ul personalului propus**  
**DRAGULIN CATALIN - LACATUS MECANIC**

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br><b>LACATUS MECANIC</b> |  |   |
| <b>Informații privind personalul</b>             | <b>Nume Prenume</b><br><b>DRAGULIN CATALIN</b>   | <b>Data nașterii</b><br>23.11.1971  |
|  | <b>Calificare profesională</b><br>PRELUCRATOR PRIN ASCHIERE  |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>                     | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE   |   |
|  | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIRO COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|  | <b>Fax</b>   | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|  | <b>Titlul postului</b><br><b>LACATUS MECANIC</b>   | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br><b>15 ani</b>                               |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>  |
|---------------------|------------------|--|
| 1993                | 2015             | <b>Kazahstan Refinery/ LACATUS MECANIC</b>   |
| 2004                | 2017             | <b>NEFERAL BUCURESTI/ LACATUS MECANIC</b>  |
| 2017                | Prezent          | <b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b><br>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:<br>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020<br>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021<br>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"<br>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022<br>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020 |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</p> <p>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</p> <p>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</p> <p>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> </ul> |
|--|--|--|



REPUBLICA SOCIALISTĂ ROMÂNIA  
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

Seria H Nr. 64732

T.S.



# DIPLOMĂ

## DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

DRĂGULIN T. CĂTĂLIN-FLORIN, născut... în anul 1971,  
luna noiembrie, ziua 23, în localitatea Ploiești,  
județul Prahova, fi al lui Traian și a Maria,  
a urmat cursurile ȘCOLII PROFESIONALE N. 1  
din localitatea Ploiești, județul Prahova,  
cu durata de 1/2 ani, și a promovat proba practică de absolvire  
în sesiunea Februarie, 1990, fiind declarat... **MUNCITOR**  
**CALIFICAT** în meseria Palacrișor prin aschiere.

SECRETAR  
*[Signature]*

*[Signature]*  
SECRETAR

Nr. 182

Data eliberării: anul 19 92, luna III, ziua VI      Semnătura titularului *[Signature]*

M  
2

M  
87

M  
87

## CV-ul personalului propus

|                                      |  |                      |
|--------------------------------------|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>               |  |                      |
| Electrogazosudor                     |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b> | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|                                      | Jipa Florin  | 13.02.1999           |
|                                      | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|                                      | Sudor  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>          | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|                                      | S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.                |                      |
|                                      | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|                                      | Mun. Târgoviște, str. Cooperăției, nr. 6, BC nr. 1, jud. Dîmbovița, România  |                      |
|                                      | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                      | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
|                                      | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b>                                 |                      |
|                                      | 7 ani  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| De la (anul) | La (anul) | Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă  |
|--------------|-----------|---|
| 2020         | prezent   | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.,<br/>Electrogazosudor</p> <p>Participare la realizarea următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>2. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI</li> <li>3. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>4. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</li> <li>5. Azomureș 2022 lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> <li>6. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice 2021-2022</li> </ol> |

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>FLORIN</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>JIPA</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1990213297335</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 1</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-1745/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>115/2022-72 996/2022</b>                                |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 8   | 3 ≤ t ≤ 16                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 219,1   | D > 109,55 + Table                           |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1,1.2,1.4                                  |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon 99,99%                                  | Argon 99,99%                                 |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1690/ 31.10.2022      |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 128/03.11.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 548-2/03.11.2022          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 548-5/03.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565362**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Rauf Dorobanțu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp





**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565362**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT  
In baza Legii nr.64/2008 republicata  
ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company      | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                  | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname              | <b>FLORIN</b>  |
| NUMELE /Name                    | <b>JIPA</b>  |
| CNP/SSN                         | <b>1990213297335</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:             | <b>TP 1</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:     | <b>34C-1751/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>          | <b>119/2022-73 000/03.11.2022</b>                          |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 7,1   | 3 ≤ t ≤ 14,2                                 |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 76,1  | 38,05 ≤ D ≤ 152,2                            |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 6/6.4   | 1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,79.1,11            |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon 99,99%                                  | Argon 99,99%                                 |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1691/ 31.10.2022      |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 130/03.11.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 552-2/03.11.2022          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 552-5/03.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565367**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raub Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565367**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**  
In baza Legii nr.64/2008 republicata  
**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.2 S t6 D60,3 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>FLORIN</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>JIPA</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1990213297335</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 1</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-1746/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>116/2022-72 997/03.11.2022</b>                          |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | <b>141</b>                                    | <b>141</b>                                   |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | <b>BW</b>                                     | <b>BW+FW</b>                                 |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | <b>H-L 045</b>                                | <b>PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045</b>            |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | <b>T</b>                                      | <b>T+P</b>                                   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | <b>6</b>                                      | <b>3 ≤ t ≤ 12</b>                            |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | <b>60,3</b>                                   | <b>30,15 ≤ D ≤ 120,6</b>                     |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | <b>1/1.2</b>                                  | <b>1.1,1.2,1.4</b>                           |
| Tip material adaos/Filler material type:               | <b>S</b>                                      | <b>S</b>                                     |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | <b>Argon 99,99%</b>                           | <b>Argon 99,99%</b>                          |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | <b>-</b>                                      | <b>-</b>                                     |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | <b>ss nb</b>                                  | <b>ss nb</b>                                 |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No.   |
|--|-------------------------|-----------------------------|
| Vizual/Visual                                | <b>DA</b>               | <b>34C-1690/ 31.10.2022</b> |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | <b>DA</b>               | <b>129/03.11.2021</b>       |
| Îndoire/Bend test                            | <b>DA</b>               | <b>549-2/03.11.2022</b>     |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | <b>DA</b>               | <b>549-5/03.11.2022</b>     |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Alte examinări                               | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

**Data emiterii/Date of issue:03.11.2022**

**Nr./No.:565363**

**Valabil până la/Valid until:02.11.2024**

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobanțu**

**Semnatura si stampila/**

**Signituare and stamp**

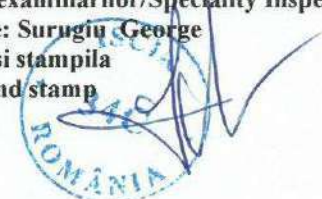


**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu George**

**Semnatura si stampila**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565363**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

## CV-ul personalului propus

|                                      |  |                      |
|--------------------------------------|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>               |  |                      |
| Electrogazosudor                     |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b> | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|                                      | Cînjău George  | 01.08.1994           |
|                                      | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|                                      | Sudor  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>          | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|                                      | S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.                |                      |
|                                      | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|                                      | Mun. Târgoviște, str. Cooperației, nr. 6, BC nr. 1, jud. Dîmbovița, România  |                      |
|                                      | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                      | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
|                                      | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b>                                 |                      |
|                                      | 5 ani  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă</b>  |
|---------------------|------------------|--|
| 2018                | prezent          | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.,<br/>Electrogazosudor</p> <p>Participare la realizarea următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021</li> <li>4. LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>5. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>6. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud- Deschidere totala 2020</li> <li>7. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</li> <li>8. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</li> <li>9. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</li> <li>10. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> <li>11. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</li> </ol> |

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>GEORGE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>CÎNJĂU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1940801297300</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 8</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-748/ 21.12.2020</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>10/2020-72 406/2020</b>                                 |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 38  | 19 ≤ t ≤ 76                                  |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 325   | D > 162,5                                    |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 6/6,4   | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4, 5, 6, 7, 9, 1.11 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon și similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:          | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No.    |
|--|-------------------------|------------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-743/ 18.12.2020          |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                            |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 59/14.12.2020; 60/14.12.2020 |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 841-2/21.12.2020             |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 841-5/21.12.2020             |
| Particule Magnetice/Magnetic Particule       | -                       | -                            |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                            |
| Alte examinări                               | -                       | -                            |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: **563421**

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu**

**Semnatura și stampila/**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu-George**

**Semnatura și stampila**

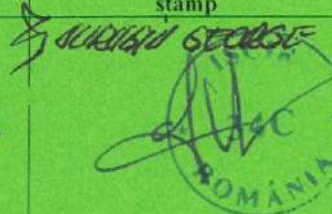
**Signituare and stamp**



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563421

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |   |
|------------|--|---------------------------|---------------|---|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp                        |
| 1          | 34C-1739<br>03.11.2022.  | 03.11.2022.               | 02.11.2024.   |  |
| 2          | _____  |                           |               |   |
| 3          | _____  |                           |               |   |
| 4          | _____  |                           |               |   |
| 5          | _____  |                           |               |   |
| 6          | _____  |                           |               |   |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.



**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>GEORGE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>CÎNJĂU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1940801297300</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 8</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-749/21 .12.2020</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>11/2020-72 407/2020</b>                                 |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval  |
|--|---|---|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                       |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                    |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 36  | 18 ≤ t ≤ 72                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 273   | D > 136,5                                     |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 6/6,4   | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B   |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                             |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -   |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb   |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-743/ 18.12.2020       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 61/18.12.2020             |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 842-2/21.12.2020          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 842-5/21.12.2020          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563423

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu**

**Semnatura si stampila/**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu George**

**Semnatura si stampila**

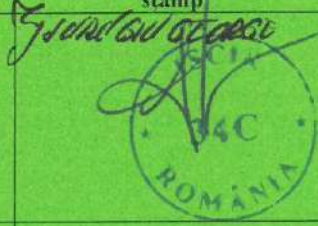
**Signituare and stamp**



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563423

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |   |
|------------|--|---------------------------|---------------|---|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp                        |
| 1          | 34C-1738<br>03.11.2022   | 03.11.2022                | 02.11.2024.   |  |
| 2          | _____  |                           |               |   |
| 3          | _____  |                           |               |   |
| 4          | _____  |                           |               |   |
| 5          | _____  |                           |               |   |
| 6          | _____  |                           |               |   |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013 publicat în MO al României Partea I nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Address                   | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>GEORGE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>CÎNJĂU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1940801297300</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 8</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-664/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>03/2021-72 686/26.07.2021</b>                           |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 36  | 19 ≤ t ≤ 76                                  |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 273   | D > 163                                      |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon și similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/ 07.07.2021       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 118/23.07.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 497-2/26.07.2021          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 497-5/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particule       | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564113**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrița Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.:** 564113

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48.3 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>GEORGE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>CÎNĂU</b>   |
| CNP/SSN                           | <b>1940801297300</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 8</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-663/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>02/2021-72 685/26.07.2021</b>                           |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141   | 141  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045                  |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 5   | 3 ≤ t ≤ 10                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 48,3  | D  |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                |
| Tip material de adaos/Filler material type:            | OK Tigrod 12.64                               | S  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C- / .07.2021           |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 118/23.07.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 496-2/26.07.2021          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 496-3/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

**564110**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564110**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Address                   | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>GEORGE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>CÎNJĂU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1940801297300</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 8</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-666/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>05/2018-71 772/2018</b>                                 |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141   | 141  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045              |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 2,77  | 2,77 ≤ t ≤ 5,54                              |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 21,3  | 21,3 ≤ D ≤ 42,6                              |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5.1   | 5.1  |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S   | S  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 499/26.07.2021            |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 499/1/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 158/21.07.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

**564117**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crîncianu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564117**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.



**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88.9/33.7 PD ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**

**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA**

**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**

**GEORGE**

**CÎNJĂU**

**1940801297300**

**TP 8**

**34C-667/26.07.2021**

**02/2016-71 434/2016**



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of approval |
|--|---|---|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 111   | 111   |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW-Racord                                     | FW-Racord                                     |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PD  | PA, PB, PD                                    |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 5/10  | 3 ≤ t ≤ 10                                    |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 33,7/88,9                                     | 25 ≤ D ≤ 67,4                                 |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.2   | 1.1; 1.2; 1.4                                 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | Superbaz                                      | B, A, RA, R, RB, RC, RR                       |
| Gaz de protecție/Shielding gas:                        | -   | -   |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:          | -   | -   |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb   |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 499/26.07.2021            |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 499/1/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 158/21.07.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

**Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021**

**Nr./No.: 564119**

**Valabil până la/Valid until: 25.07.2023**

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crimleanu**

**Semnatura și stampila/**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Numé/Name: Surugiu George**

**Semnatura și stampila**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564119**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**  
In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Address  
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**  
**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA**  
**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**  
**GEORGE**  
**CÎNJĂU**  
**1940801297300**  
**TP 8**  
**34C-1745/03.11.2022**  
**115/2022-72 996/2022**



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 8   | 3 ≤ t ≤ 16                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 219,1   | D >109,55 +Table                             |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1,1.2,1.4                                  |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon 99,99%                                  | Argon 99,99%                                 |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1690/ 31.10.2022      |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 128/03.11.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 548-2/03.11.2022          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 548-5/03.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565359**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

**ISCIR**

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565359**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t6/8 D 60,3 /219,1 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Adress  
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**  
**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA**  
**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**  
**GEORGE**  
**CÎNJĂU**  
**1940801297300**  
**TP 8**  
**34C-1747/03.11.2022**  
**117/2022-72 998/03.11.2022**



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW-Racord                                     | FW-Racord                                    |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PB, PD, PE, PF                           |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 8/6   | 3 ≤ t ≤ 12                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 60,3/219,1                                    | 30,15 ≤ D ≤ 120,6                            |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon 99,99%                                  | Argon 99,99%                                 |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1690/ 31.10.2022      |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | -                       | -                         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 550-2/03.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 113/03.11.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565364**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

**ISCIR**

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Doroșan**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565364**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Address                   | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>GEORGE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>CÎNJĂU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1940801297300</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 8</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-1751/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>119/2022-73 000/03.11.2022</b>                          |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 7,1   | 3 ≤ t ≤ 14,2                                 |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 76,1  | 38,05 ≤ D ≤ 152,2                            |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 6/6.4   | 1.1.1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,79.1,11            |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon 99,99%                                  | Argon 99,99%                                 |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1691/ 31.10.2022      |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 130/03.11.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 552-2/03.11.2022          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 552-5/03.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565366**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobanțu**

**Semnatura și stampila**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu George**

**Semnatura și stampila**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565366**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.



**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation:** CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12.7 D219.1 H-L 045 ss nb  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company     | <u>TURBOENERGY POWER S.R.L.</u>                            |
| ADRESA /Address                | <u>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</u> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI | <u>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</u>                        |
| PRENUMELE /Surname             | <u>GEORGE</u>  |
| NUMELE /Name                   | <u>CÎNJĂU</u>  |
| CNP/SSN                        | <u>1940801297300</u>                                       |
| POANSON NR/Mark No:            | <u>TP 8</u>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:    | <u>13C-0330/25.04.2018</u>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>         | <u>07/2018-71 774/2018</u>                                 |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of approval  |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045                |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 12,7  | 6,35 ≤ t ≤ 25,4                                |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 219,1   | D > 109,55                                     |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5.2   | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon și similare                              |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 13C-0310/16.04.2018       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 43/20.04.2018             |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 232/20.04.2018            |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 232/1/20.04.2018          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 25.04.2018

Nr./No.: **561147**

Valabil până la/Valid until: 24.04.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian-Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpancata Viorel


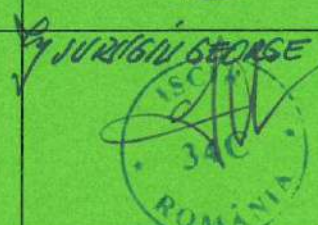
Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 561147

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp                         |
| 1          | <u>34C-680</u><br>20.11.2020   | 20.11.2020                | 19.11.2022    |   |
| 2          | <u>34C-1737</u><br>03.11.2022  | 03.11.2022                | 02.11.2024    |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA: 1)

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

## CV-ul personalului propus

|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>                       |  |                      |
| Lăcătuș                                      |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b>         | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|  | Gherb Grigore  | 28.03.1971           |
|  | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|  | Montator utilaj SEA  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>                  | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|  | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L.  |                      |
|  | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|  | Mun. Chișinău, str. Alexei Mateevici, 27, Republica Moldova                  |                      |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                              | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
| <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b> |  |                      |
| 28 ani                                       |  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| Din (anul) | La (anul) | Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă  |
|------------|-----------|---|
| 2018       | prezent   | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L., Lăcătuș<br><br>Participare la execuția următoarelor lucrări: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lucrări de reparație capitală a cazanului ПТБМ - 100 nr. 3 cu demontarea/montarea a 192 semi-secții prefabricate ale pachetului convectiv; restabilirea izolației termice în zona de demontare a pachetului convectiv, după reparația cazanului, CET Sursa 1;</li> <li>2. Înlocuire parțială a peretelui spate cazan cu abur Nr. 3 vertical în cadrul unității de producere Drochia;</li> <li>3. Reparația cazan cu abur CET Holboca, Iași</li> <li>4. Reparația condensatorului cu înlocuirea totală a tubulaturii CET Sud București;</li> <li>5. Reparație cazan cu abur CET Craiova</li> </ol> |

Комитету де Стат пентру ынвэцзынтул  
професионал-техник ал РСС Молдовенешть

### ДИПЛОМЭ Б № 501677

Презента дипломэ есте елибератэ дуй Герд  
Григорий Семёнович  
кэ ла 1 септемврие 1988 а ынтра ла  
школа медие професионал  
техника № 36 ор. Тираспол  
ши ла 1989 а терминат курсул  
комплект ал школий медий професионал-техниче пе база  
ынвэцзынтулуй медлу ын професия монтёр  
ал утилиажулуй СЕА

Прин хотэрыря комисией де экзаминаре  
дин 1 юниэ 1989  
Герд Г.С.  
и се конферэ квалифика монтёр ал утили-  
ажулуй СЕА категория а  
третия



Присеодителе  
комисией де экзаминаре  
Директор школы  
Директор директорулуй школий  
пентру методика дидактика  
и пе професия  
Елибератэ юниэ 1989

Государственный комитет Молдавской ССР  
по профессионально-техническому образованию

### ДИПЛОМ Б № 501677

Настоящий диплом выдан Герд  
Григорию Семёновичу  
в том, что он 1 сентября 1988 г. поступил  
в среднее профессионально-техни-  
ческое училище № 36 г. Тирасполя  
и 1989 г. окончил полный курс  
среднего профессионально-технического училища на базе  
среднего образования по профессии монтёр  
оборудования АЭС

Решением экзаменационной комиссии  
от 1 июня 1989 г.  
Герд Г.С.  
присвоена квалификация монтёр  
оборудования АЭС третьей  
разряда

Председатель  
экзаменационной комиссии  
Директор училища  
Заместитель директора училища  
по учебно-производственной  
части (работает)  
М. П.  
Выдан 1 июня 1989 г.  
Регистрационный № 2579

## CV-ul personalului propus

|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>                       |  |                      |
| Lăcătuș                                      |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b>         | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|  | Gumenco Ion  | 22.06.1968           |
|  | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|  | Lăcătuș reparația utilajelor industriale                                     |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>                  | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|  | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L.  |                      |
|  | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|  | Mun. Chișinău, str. Alexei Mateevici, 27, Republica Moldova                  |                      |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                              | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
| <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b> |  |                      |
| 31 ani                                       |  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2015                | prezent          | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L., Lăcătuș</p> <p>Participare la realizarea următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lucrări de reparație curentă a cazanului ТГМ-96Б bl. Nr. 1;</li> <li>2. Lucrări de reparație curentă a preîncălzitorului de aer regenerativ de tip РВП-68 al cazanului ТГМ-96Б nr. 1;</li> <li>3. Lucrări de reparația curentă a cazanului tip ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 3;</li> <li>4. Lucrări de reparații curente РВП-68 a cazanului ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 3;</li> <li>5. Reparație curentă a cazanului ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 2;</li> <li>6. Lucrări de schimbare a caloriferelor energetice CO 110-01 a cazanului energetic nr. 3;</li> <li>7. Lucrări de diagnosticare pentru prelungirea duratei de funcționare a conductei principale de abur a blocului energetic nr. 3;</li> <li>8. Lucrări de înlăturare a fisurii la ecranul vaporizator lateral compartimentului salin (partea dreaptă) al cazanului energetic nr. 1;</li> <li>9. Lucrări de schimbare a caloriferelor energetice CO 110-01 a cazanului energetic nr. 3;</li> <li>10. Lucrări de înlăturare a fisurii la ecranul vaporizator lateral compartimentului salin (partea sfîngă) al cazanului energetic nr. 2;</li> <li>11. Schimbarea țevilor instalației de reducere și răcire rapidă (БРОУ) a blocului energetic nr. 2 și nr. 3;</li> <li>12. Verificarea și ajustarea sistemului de sprijin - suspensie a conductelor blocurilor energetice nr. 1, 2, 3 subordonate ISCTPSIC (conductele principale de abur, conductele apei de alimentare, conductele de abur</li> </ol> |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>pentru necesitățile proprii, conductele de abur pentru producere, conductele БРОУ);</p> <p>13. Reconstrucția presgarniturii a preîncălzitoarelor de aer regenerativ (PBП-68), schimbarea pachetelor cu presgarnitură. Reparația conductelor de aer-gaz ale cazanului ТГМ- 96Б nr. 3;</p> <p>14. Reparație utilaj Uscător Călcăr. Reparație utilaj Mori Cărbune. Reparație Mori Ciment;</p> <p>15. Reparația cazan cu abur CET Sud București;</p> <p>16. Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti;</p> <p>17. Modernizarea cazanului de abur, tip VULCAN, nr. 3x105t/h</p> |
|--|--|--|

ДИПЛОМЭ № 812640

ДИПЛОМ № 812640

Презента диплома есте елиберата дин Тулменко  
Иван Николаевич  
ка ла 1 септември 1985 а интрат ла  
школа медие професионалэ  
техникэ - 36 оп. Тираспол  
ши ла 10 юлие 1986 а терминат курсул  
комплект ал школий медий професионал-технике пе база  
ынвэцэмынтулуй медну ын професия Лэжэтуи пен-  
тэу репарарэ, утилахелор дин ка-  
занжсерий ши дан секцииме де презэтире  
а плафулуй  
Прин хотэрыря комисией де экзаминаре  
дин 10 юлие 1986  
Тулменко И. Н.  
и се конфера квалифика Лэжэтуи пен-  
тэу репарарэ, утилахелор дин ка-  
занжсерий ши дан секцииме де презэтире  
а плафулуй катэгория  
а трэе  
Президентеле  
комисией де экзаминаре И. П. Дее  
Л. Ш. Директорул школий И. П. Дее  
Локацисторул инспекторул школэ  
пентру мэрца оивэтимэ  
ши се продукция И. П. Дее  
Елиберата ла 10 юлие 1986

Настоящий диплом выдан Тулменко  
Ивану Николаевичу  
в том, что он 1 септември 1985 г. поступил  
в среднее профессионально-техни-  
ческое училище №36 г. Тирасполе  
и 10 июля 1986 г. окончил..... полный курс  
среднего профессионально-технического училища на базе  
среднего образования по профессии слесарь по ремон-  
ту оборудования котельных и плав-  
киготовительных цехов  
Решением экзаменационной комиссии  
от 10 июля 1986  
Тулменко И. Н.  
присвоена квалификация слесарь по ремонту  
оборудования котельных и плав-  
киготовительных цехов третьего  
разряда  
Президент  
экзаменационной комиссии И. П. Дее  
М. П. Директор училища И. П. Дее  
Заместитель директора училища  
по учебно-производственной  
части (работе) И. П. Дее  
Выдан 10 июля 1986 г.  
Регистрационный № 992

ВЫПИСКА

итоговых оценок успеваемости к диплому № 812640  
(без диплома недействительна)

Тулменко Иван Николаевич  
за время обучения в среднем профессионально-  
техническом училище №36 г. Тирасполе  
при удовлетворительном поведении  
обнаружил — следующие знания:

| Наименование предметов                              | Оценки           |
|---|------------------|
| Производственное обучение                           | <u>отлично</u>   |
| Основы программирования<br>и вычислительная техника | <u>хорошо</u>    |
| <u>Спецтехнология</u>                               | <u>хорошо</u>    |
| <u>Основы теплотехники</u>                          | <u>удовлетв.</u> |
| <u>Электротехника</u>                               | <u>хорошо</u>    |
| <u>Материаловедение</u>                             | <u>хорошо</u>    |
| <u>Основы черчения</u>                              | <u>хорошо</u>    |
| <u>Болитэкономия</u>                                | <u>хорошо</u>    |

|  |                  |
|--|------------------|
| <u>Основы права</u>                                      | <u>хорошо</u>    |
| <u>Эстетическое</u>                                      | <u>хорошо</u>    |
| <u>воспитание</u>  | <u>удовлетв.</u> |
| <u>Физическое</u>  | <u>хорошо</u>    |
| <u>воспитание</u>  | <u>отлично</u>   |
| Выпускные квалификационные<br>экзамены <u>защитил на</u> | <u>хорошо</u>    |

Директор училища И. П. Дее  
Заместитель директора училища  
по учебно-производственной  
части (работе) И. П. Дее  
М. П.  
Выдана 10 июля 1986 г.  
Регистрационный № 992

**CV-ul personalului propus**  
**GUTAS VALENTIN - LACATUS MECANIC**

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br>LACATUS MECANIC |  |   |
| <b>Informații privind personalul</b>      | <b>Nume Prenume</b><br>GUTAS VALENTIN  | <b>Data nașterii</b><br>19.03.1983  |
|   | <b>Calificare profesională</b><br>MECANIC  |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>              | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE   |   |
|   | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIRO COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|   | <b>Telefon</b>   | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|   | <b>Fax</b>   | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|   | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC  | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>5 ani                                       |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>  |
|---------------------|------------------|--|
| 2018                | Prezent          | <p><b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A participat la activitățile specifice reviziilor capitale și opririlor planificate din cadrul Rafinărilor PetroBrazi, (2018), Petromidia (2018, 2019), Azomureș (2018, 2022), Petrotel Lukoil (2019-2022)</li> <li>- Efectuează mentenanța, reparații, recondiționari, măsuratori și verificări, monitorizare pentru echipamentele dinamice și statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale</li> </ul> |



MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE ȘI CERCETĂRII ȘTIINȚIFICE  
INSPECTORATUL ȘCOLAR AL JUDEȚULUI BACĂU  
LICEUL TEHNOLOGIC DĂRMĂNEȘTI  
Str. Muncii Nr.11 ; Telefon/Fax : 0234356646  
E-mail: grupscolardarmanesti@yahoo.com  
Nr. 1051 Din 16.03.2016

## ADEVERINȚĂ

Adeverim prin prezenta că domnul **GUȚAȘ V. VALENTIN**, născut la data de 12.10.1969, fiul lui Vasile și Elena, cu CNP 1691012044379, a absolvit clasa a X-a cursuri de zi, profil mecanic, în anul școlar 1985-1986, conform registrului matricol 166/2, pagina 46.

Eliberăm prezenta pentru a-i servi la angajare.

DIRECTOR,  
Prof. Asandei Maria



Secretar șef,  
Brăila Alina

*Brăila Alina*

## CV-ul personalului propus

|                                      |  |                      |
|--------------------------------------|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>               |  |                      |
| Electrogazosudor                     |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b> | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|                                      | Băjănaru Ionel   | 08.12.1969           |
|                                      | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|                                      | Sudor  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>          | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|                                      | S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.                |                      |
|                                      | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|                                      | Mun. Târgoviște, str. Cooperației, nr. 6, BC nr. 1, jud. Dâmbovița, România  |                      |
|                                      | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                      | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
|                                      | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b>                                 |                      |
|                                      | 15 ani   |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| De la (anul) | La (anul) | Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă  |
|--------------|-----------|---|
| 2017         | prezent   | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.,<br/>Electrogazosudor</p> <p>Participare la realizarea următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de producere a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud- Deschidere totala 2020</li> <li>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</li> <li>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</li> <li>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</li> <li>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> <li>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</li> </ol> |



REPUBLICA SOCIALISTA ROMANIA  
 MINISTERUL EDUCATIEI SI INVATAMINTULUI

Seria E Nr. 36555

T.S.



# DIPLOMA

## DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

BAJĂHARU H. IOHEL, născut în anul 1969,  
 luna SECEMBRIE, ziua 8, în localitatea DRĂGĂNEȘTI,  
 județul PRAHOVA, fiul lui NICOLAE și a lui SOCHIA,  
 a urmat cursurile ȘCOLII PROFESIONALE Hr. 6  
 din localitatea PLOIESTI județul PRAHOVA,  
 cu durata de 1/2 ani, și a promovat proba practică de absolvire  
 în sesiunea FEBRUARIE 1988 fiind declarat MUNCITOR  
CALIFICAT în meseria SUȘOR.

DIRECTOR

L. S.

SECRETAR

Nr.

72/1988

Data eliberării: anul 1985 luna februarie ziua 27

Semnătura titular

[Signature]

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t8,74 D60,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României, Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Address                   | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>13C-0252/16.03.2018</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>06/2018-71 773/2018</b>                                 |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045                    |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 8,74  | 3 ≤ t ≤ 17,48                                |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 60,3  | 30,15 ≤ D ≤ 120,6                            |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5.2   | 5/5.1,5.2                                    |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

| Alte date/Other data:                        |                         |                           |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
| Vizual/Visual                                | DA                      | 13C-0244/09.03.2018       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 26/12.03.2018             |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 165-2/ 12.03.2018         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 165-3/ 12.03.2018         |
| Particule Magnetice/Magnetic Partiele        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560933**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Diaconescu Julian-Dragos**

**Semnatura si stampila**

**Signituare and stamp**

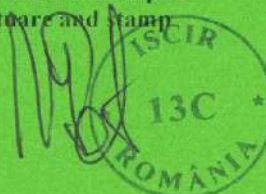


**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Parpancata Viorel**



**Semnatura si stampila**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.:** 560933

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |   |
|------------|--|---------------------------|---------------|---|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp  |
| 1          | <u>34C-622</u><br>20.11.2020   | 20.11.2020                | 19.11.2022    | <i>JURIGIU GEORGE</i><br>  |
| 2          | <u>34C-1736</u><br>03.11.2022.   | 03.11.2022                | 02.11.2024.   | <i>JURIGIU GEORGE</i><br> |
| 3          | _____  |                           |               |   |
| 4          | _____  |                           |               |   |
| 5          | _____  |                           |               |   |
| 6          | _____  |                           |               |   |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 8/8.1 S/B t12,7 D219,1 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>13C-0254/16.03.2018</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>08/2018-71 775/2018</b>                                 |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045                    |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 12,7  | 6,35 ≤ t ≤ 25,4                              |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 219,1   | D >109,55                                    |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 8/8.1   | 8/8.1  |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon și similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 13C-0244/09.03.2018       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 28/12.03.2018             |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 167-2/ 12.03.2018         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 167-3/ 12.03.2018         |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560935**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Diaconescu Tullian Dragos**

**Semnatura și stampila**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Parpaneata Viorel**

**Semnatura și stampila**

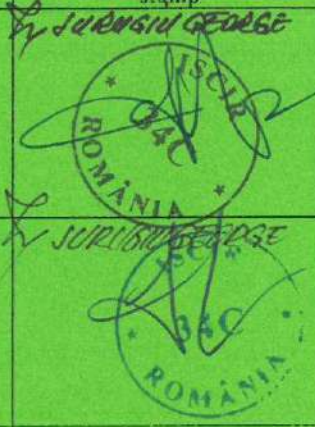

**Signituare and stamp**



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.:** 560935

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp                         |
| 1          | <u>34C-681</u><br>20. 11. 2020   | 20. 11. 2020              | 19. 11. 2022  |  |
| 2          | <u>34C-1735</u><br>03. 11. 2022.   | 03. 11. 2022              | 02. 11. 2024  |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA: <sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 111 T/P FW 5.1/5.2 B t12,7/30 D219,1 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Address  
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**  
**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA**  
**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**  
**IONEL**  
**BĂJĂNARU**  
**1691208293135**  
**TP 2**  
**13C-0256/16.03.2018**  
**10/2018-71 777/2018**



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 111   | 111  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW  | FW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA,PB,PF                                     |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T/P   | T/P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 12,7/30                                       | 10,16 ≤ st ≤ 13,97; sp ≥ 6                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 219,1   | D > 109,55                                   |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5,2   | 5/5,1,5,2                                    |
| Tip material adaos/Filler material type:               | B   | B,A,RA,R,RB,RC,RR                            |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | -   | -  |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 13C-0244/09.03.2018       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | -                       | -                         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 169-2/ 12.03.2018         |
| Particule Magnetice/Magnetic Partiele        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 43/12.03.2018             |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560937**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian Dragoș**

**Semnatura și stampila/  
Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector.**

**Nume/Name: Parjanecuta Viorel**



**Semnatura și stampila/  
Signituare and stamp**





**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.:** 560937

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>Stamp                         |
| 1          | <u>34C-623</u><br>20. 11. 2020   | 20. 11. 2020              | 19. 11. 2022. |   |
| 2          | <u>34C-1734</u><br>03. 11. 2022  | 03. 11. 2022              | 02. 11. 2024  |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA: <sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-748/ 21.12.2020</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>10/2020-72 406/21.12.2020</b>                           |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 38  | 19 ≤ t ≤ 76                                  |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 325   | D > 162,5                                    |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 6/6,4   | 1,1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,7,9,1,11           |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon și similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No.    |
|--|-------------------------|------------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-743/ 18.12.2020          |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                            |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 59/18.12.2020; 60/19.12.2020 |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 841-2/21.12.2020             |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 841-5/21.12.2020             |
| Particule Magnetice/Magnetic Particule       | -                       | -                            |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                            |
| Alte examinări                               | -                       | -                            |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563420

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura și stampila/  
Signituare and stamp

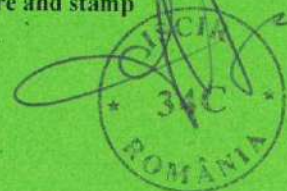


Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

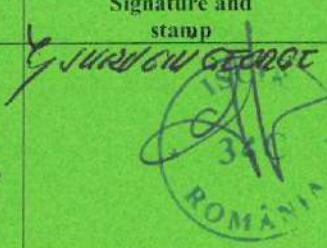
Nume/Name: Șurugiu George

Semnatura și stampila/  
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563420

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |   |
|------------|--|---------------------------|---------------|---|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp                        |
| 1          | 34C-1739<br>03.11.2022.  | 03.11.2022.               | 02.11.2024.   |  |
| 2          | _____  |                           |               |   |
| 3          | _____  |                           |               |   |
| 4          | _____  |                           |               |   |
| 5          | _____  |                           |               |   |
| 6          | _____  |                           |               |   |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 : J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-749/21.12.2020</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>11/2020-72 407/2020</b>                                 |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval   |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                     |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 36  | 18 ≤ t ≤ 72                                    |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 273   | D > 136,5                                      |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 6/6,4   | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon și similare                              |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-743/ 18.12.2020       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 61/18.12.2020             |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 842-2/21.12.2020          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 842-5/21.12.2020          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particule       | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: **563422**

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu**

**Semnatura si stampila/**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu George**


**Semnatura si stampila/**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563422

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |   |
|------------|--|---------------------------|---------------|---|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp                        |
| 1          | 34C-1738<br>03.11.2022   | 03.11.2022.               | 02.11.2024.   |  |
| 2          | _____  |                           |               |   |
| 3          | _____  |                           |               |   |
| 4          | _____  |                           |               |   |
| 5          | _____  |                           |               |   |
| 6          | _____  |                           |               |   |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**  
In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSONA JURIDICA /Company         | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-664/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>03/2021-72 686/26.07.2021</b>                           |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of approval |
|--|---|---|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                       |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                    |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 36  | 19 ≤ t ≤ 76                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 273   | D > 163                                       |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B   |
| Gaz de protecție/Shielding gas:                        | Argon   | Argon și similare                             |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:          | -   | -   |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb   |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/ 07.07.2021       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 118/23.07.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 497-2/26.07.2021          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 497-5/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564112**

Valid până la /Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:  
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrița Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/  
Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,  
Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/  
Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 564112**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**  
In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141 T/P FW 1/1.1 ;1.2 S t 2,9/10 D21,3 PF**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Adress  
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**  
**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA**  
**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**  
**IONEL**  
**BĂJĂNARU**  
**1691208293135**  
**TP 2**  
**34C-C-665/26.07.2021**  
**04/2021-72 687/2021**



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141   | 141  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW  | FW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PB, PF                                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T/P   | T/P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 2,9/10  | 2,9 ≤ st ≤ 5,8; sp > 3                       |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 21,3  | 21,3 ≤ D ≤ 42,6mm                            |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S   | S  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | -   | -  |
|  | -   | ml, sl                                       |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 13C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | -                       | -                         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 498/1/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 159A/23.07.2021           |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

**564115**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:  
ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crunteanu

Semnatura si stampila/  
Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila/  
Signiture and stamp





**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564115**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSONA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**

**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA**

**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**

**IONEL**

**BĂJĂNARU**

**1691208293135**

**TP 2**

**34C-667/26.07.2021**

**02/2016-71 434/2016**



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 111   | 111  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW-Racord                                     | FW-Racord                                    |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PD  | PA,PB,PD                                     |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 5/10  | 3 ≤ t ≤ 10                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 33,7/88,9                                     | 25 ≤ D ≤ 67,4                                |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.2   | 1.1;1.2;1.4                                  |
| Tip material adaos/Filler material type:               | Superbaz                                      | B,A,RA,R,RB,RC,RR                            |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | -   | -  |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 499/26.07.2021            |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 499/1/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particule       | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 158/21.07.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

**564118**

Valabil până la /Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Ciuteanu

Semnatura si stampila/  
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564118**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-666/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>05/2018-71 772/2018</b>                                 |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141   | 141  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA.PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045                    |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 2,77  | 2,77 ≤ t ≤ 5,54                              |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 21,3  | 21,3 ≤ D ≤ 42,6                              |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5.1   | 5.1  |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S   | S  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 499/26.07.2021            |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 499/1/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 158/21.07.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564116**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crințeanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 564116**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-663/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>02/2021-72 685/26.07.2021</b>                           |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of approval |
|--|---|---|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141   | 141   |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 5   | 3 ≤ t ≤ 10                                    |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 48,3  | D   |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | OK Tigrod 12.64                               | S   |
| Gaz de protecție/Shielding gas:                        | Argon   | Argon și similare                             |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:          | -   | -   |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb   |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/ 07.07.2021       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 119/23.07.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 496-2/26.07.2021          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 496-3/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564111**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Cîrteanu**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 564111**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Adress  
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**

**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA**

**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**

**IONEL**

**BĂJĂNARU**

**1691208293135**

**TP 2**

**34C-662/26.07.2021**

**01/2021-72 684/2021**



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of approval |
|--|---|---|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 135   | 135   |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW-Racord                                     | FW-Racord                                     |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PB  | PA,PB   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T/T   | T/T   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 5,6/8   | 3 ≤ t ≤ 11,2                                  |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 168,3/219,1                                   | 84,15 ≤ D ≤ 336,6                             |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1;1.2;1.4                                   |
| Tip material adaos/Filler material type:               | Tysweld SG2                                   | S   |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Ar+CO2  | Ar+CO2  |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -   |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb   |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | -                       | -                         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 495-2/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 157/23.07.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:26.07.2021

Nr./No.:

**564109**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crunteanu**

Semnatura si stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Numel/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/

Signiture and stamp





**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 564109**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**  
In baza Legii nr.64/2008 republicata  
**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-1745/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>115/2022-72 996/2022</b>                                |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | <b>141+111</b>                                | <b>141+111</b>                               |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | <b>BW</b>                                     | <b>BW+FW</b>                                 |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | <b>H-L 045</b>                                | <b>PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045</b>            |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | <b>T</b>                                      | <b>T+P</b>                                   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | <b>8</b>                                      | <b>3 ≤ t ≤ 16</b>                            |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | <b>219,1</b>                                  | <b>D &gt;109,55 +Table</b>                   |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | <b>1/1.1</b>                                  | <b>1.1,1.2,1.4</b>                           |
| Tip material adaos/Filler material type:               | <b>S/B</b>                                    | <b>S/B</b>                                   |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | <b>Argon 99,99%</b>                           | <b>Argon 99,99%</b>                          |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | <b>-</b>                                      | <b>-</b>                                     |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | <b>ss nb</b>                                  | <b>ss nb</b>                                 |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No.   |
|--|-------------------------|-----------------------------|
| Vizual/Visual                                | <b>DA</b>               | <b>34C-1690/ 31.10.2022</b> |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | <b>DA</b>               | <b>128/03.11.2021</b>       |
| Îndoire/Bend test                            | <b>DA</b>               | <b>548-2/03.11.2022</b>     |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | <b>DA</b>               | <b>548-5/03.11.2022</b>     |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Alte examinări                               | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

**Data emiterii/Date of issue:03.11.2022**

**Nr./No.:565360**

**Valabil până la/Valid until:02.11.2024**

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Radu Răul Dărobantu**

**Semnatura si stampila/**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu George**

**Semnatura si stampila**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565360**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Adress  
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**  
**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA**  
**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**  
**IONEL**  
**BĂJĂNARU**  
**1691208293135**  
**TP 2**  
**34C-1752/03.11.2022**  
**122/2022-73 000/2022**



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA,PB,PC,PE,PF, H-L 045                      |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 12  | 3 ≤ t ≤ 24                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 179,1   | D > 89,5 + Table                             |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5.2   | 1.1,1.2,1.3,1.422,3,4,5,6,7,9,1,11           |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B, A, RA, R, RB, RC, RR                    |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Ar99,99%                                      | Ar99,99%                                     |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1691/31.10.2022       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 131/31.10.2022            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 553/ 03.11.2022           |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 553/1/30.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565368**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

**ISCIR**

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp

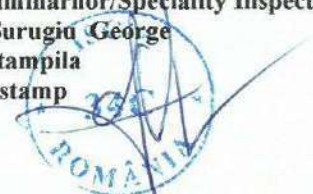


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565368**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT  
In baza Legii nr.64/2008 republicata  
ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t10/8 D 114,3 /219,1 PF ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>IONEL</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>BĂJĂNARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1691208293135</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 2</b>  |
| PROCES VERBAL Nr./Report No:      | <b>34C-1748/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>118/2022-72 999/03.11.2022</b>                          |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | <b>141+111</b>                                | <b>141+111</b>                               |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | <b>FW-Racord</b>                              | <b>FW-Racord</b>                             |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | <b>PF</b>                                     | <b>PA,PB,PD,PE,PF</b>                        |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | <b>T</b>                                      | <b>T</b>                                     |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | <b>10/8</b>                                   | <b>3 ≤ t ≤ 16</b>                            |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | <b>114,3/219,1</b>                            | <b>57,15 ≤ D ≤ 228,6</b>                     |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | <b>1/1.1</b>                                  | <b>1.1,1.2,1.4</b>                           |
| Tip material adaos/Filler material type:               | <b>S/B</b>                                    | <b>S/B</b>                                   |
| Gaz de protecție/Shielding gas:                        | <b>Argon 99,99%</b>                           | <b>Argon 99,99%</b>                          |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | <b>-</b>                                      | <b>-</b>                                     |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | <b>ss nb</b>                                  | <b>ss nb</b>                                 |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No.   |
|--|-------------------------|-----------------------------|
| Vizual/Visual                                | <b>DA</b>               | <b>34C-1690/ 31.10.2022</b> |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Îndoire/Bend test                            | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | <b>DA</b>               | <b>551-2/03.11.2022</b>     |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | <b>DA</b>               | <b>114/03.11.2021</b>       |
| Alte examinări                               | <b>-</b>                | <b>-</b>                    |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

**Data emiterii/Date of issue:03.11.2022**

**Nr./No.:565365**

**Valabil până la/Valid until:02.11.2024**

**Emitent/Issuer:**

**ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobantu**

**Semnatura si stampila**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,**

**Nume/Name: Surugiu George**

**Semnatura si stampila**

**Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565365**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

## CV-ul personalului propus

|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>                       |  |                      |
| Lăcătuș                                      |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b>         | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|  | Ionița Valeri  | 16.04.1959           |
|  | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|  | Lăcătuș  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>                  | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|  | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L.  |                      |
|  | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|  | Mun. Chișinău, str. Alexei Mateevici, 27, Republica Moldova                  |                      |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                              | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
| <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b> |  |                      |
| 41 ani                                       |  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2016                | prezent          | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L., Lăcătuș</p> <p>Participare la realizarea următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lucrări de reparație curentă a cazanului ТГМ-96Б bl. Nr. 1;</li> <li>2. Lucrări de reparație curentă a preîncălzitorului de aer regenerativ de tip РВП-68 al cazanului ТГМ-96Б nr. 1;</li> <li>3. Lucrări de reparația curentă a cazanului tip ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 3;</li> <li>4. Lucrări de reparații curente РВП-68 a cazanului ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 3;</li> <li>5. Reparație curentă a cazanului ТГМ-96Б al blocului energetic nr. 2;</li> <li>6. Lucrări de schimbare a caloriferelor energetice CO 110-01 a cazanului energetic nr. 3;</li> <li>7. Lucrări de diagnosticare pentru prelungirea duratei de funcționare a conductei principale de abur a blocului energetic nr. 3;</li> <li>8. Lucrări de înlăturare a fisurii la ecranul vaporizator lateral compartimentului salin (partea dreaptă) al cazanului energetic nr. 1;</li> <li>9. Lucrări de schimbare a caloriferelor energetice CO 110-01 a cazanului energetic nr. 3;</li> <li>10. Lucrări de înlăturare a fisurii la ecranul vaporizator lateral compartimentului salin (partea sfîngă) al cazanului energetic nr. 2;</li> <li>11. Schimbarea țevilor instalației de reducere și răcire rapidă (БРОУ) a blocului energetic nr. 2 și nr. 3;</li> <li>12. Verificarea și ajustarea sistemului de sprijin - suspensie a conductelor blocurilor energetice nr. 1, 2, 3 subordonate ISCTPSIC (conductele principale de abur, conductele apei de alimentare, conductele de abur</li> </ol> |



|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>pentru necesitățile proprii, conductele de abur pentru producere, conductele БРОУ);</p> <p>13. Reconstrucția presgarniturii a preîncălzitoarelor de aer regenerativ (PBП-68), schimbarea pachetelor cu presgarnitură. Reparația conductelor de aer-gaz ale cazanului ТГМ- 96Б nr. 3;</p> <p>14. Reparație utilaj Uscător Călcăr. Reparație utilaj Mori Cărbune. Reparație Mori Ciment;</p> <p>15. Reparația condensatorului de tip 200-KЦC-2 al turbinei cu abur tip K-200-130 ЛМЗ bl. Nr. 10, prin înlocuirea completă a țevilor de răcire.</p> |
|--|--|---|

Комитетул де Стат пентру ынвѣзъмѣнтул професионал-техник  
ал Советулуй Миништрилор ал РСР Молдовенешть

### ДИПЛОМЭ А № 329618

Диплома де факт, есте даѣтэ *Иониче*  
*Валерий Леонтьевичу*  
къ шп анул 19 *74* а дѣлрат ши ги анул 19 *77*  
а терминат курсул дѣллат ал школий медий професионал-  
технике № *3* ши *Кишинѣу*  
ши а кѣлѣтат професия *Техникул самитар*  
*техник* ши студий медий женедале.

Прин хотѣрѣя комисией де экзаминаре *Иониче*  
*Валерий Леонтьевичу*  
и се атрибуе квалификация *Техникул самитар*  
*техник* де категория а трия

Президѣнтеле комисией *Иониче*  
де экзаминаре *Иониче*  
Л. Ш. *Иониче*  
Документури де квалификация пентру  
мунди дѣллат ал меди де продукция  
Едѣберат ла *Кишинѣу* 19 *77*  
Нумѣрула де вѣнѣжистрация *1177*



Государственный комитет Совета Министров Молдавской ССР  
по профессионально-техническому образованию

### ДИПЛОМ А № 329618

Настоящий диплом выдан *Иониче*  
*Валерий Леонтьевичу*  
в том, что он в 19 *74* году поступил и в 19 *77* году  
окончил полный курс среднего профессионально-техниче-  
ского училища № *3* по *г.р. Кишинѣва*  
и получил профессию *Слесарь - самитерник*  
и общее среднее образование.

Решением экзаменационной комиссии *Иониче*  
*Валерий Леонтьевичу*  
присвоена квалификация *Слесарь - самитерник*  
*третьего* разряда

Президѣнтеле комисией *Иониче*  
де экзаминаре *Иониче*  
М. П. *Иониче*  
по учебно-производственной работе  
Выдан *Кишинѣу* 19 *77* года  
Регистрационный № *1177*



МТГ 1976

**CV-ul personalului propus**  
**MIREA DORU IONUT - LACATUS MECANIC**

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br>LACATUS MECANIC |   |   |
| <b>Informații privind personalul</b>      | <b>Nume Prenume</b><br>MIREA DORU IONUT   | <b>Data nașterii</b><br>09.07.1984  |
|   | <b>Calificare profesională</b><br>LACATUS MECANIC   |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>              | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE  |   |
|   | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIROU COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|   | <b>Telefon</b>  | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|   | <b>Fax</b>  | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|   | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC   | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>4 ani                                       |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2019                | Prezent          | <p><b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:</li> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020</li> <li>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în</li> </ul> |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potentiale 2021</p> <p>7. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura ( 2019),</p> <p>9. Azomureș (2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenanta si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale.</li> </ul> |
|--|--|--|

ROMANIA

MINISTERUL MUNCII,  
SOLIDARITĂȚII SOCIALE  
ȘI FAMILIEI

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI  
CERCETĂRII

SERIA D. Nr. 0055491

**CERTIFICAT  
DE CALIFICARE PROFESIONALĂ**

DVD-na \_\_\_\_\_

C.N.P. \_\_\_\_\_

născut(ă) în anul \_\_\_\_\_ luna \_\_\_\_\_

ziua \_\_\_\_\_ în localitatea \_\_\_\_\_

judetul/sectorul \_\_\_\_\_

fiul/fiica lui \_\_\_\_\_

și al(a) \_\_\_\_\_

a participat în perioada \_\_\_\_\_

la programul de calificare/recalificare/ucenicie \_\_\_\_\_

cu durata de \_\_\_\_\_ ore, organizat de \_\_\_\_\_

cu sediul în localitatea \_\_\_\_\_

judetul \_\_\_\_\_

înmatriculat în RNFFPA cu nr. \_\_\_\_\_

și a promovat examenul de absolvire în

anul \_\_\_\_\_ luna \_\_\_\_\_ ziua \_\_\_\_\_

cu media \_\_\_\_\_ obținând calificarea de \_\_\_\_\_

DIRECTOR<sup>\*)</sup> \_\_\_\_\_

PREȘEDINTE<sup>\*\*)</sup> \_\_\_\_\_

Secretar \_\_\_\_\_

Nr. \_\_\_\_\_ Data eliberării \_\_\_\_\_

Semnătură absolvent \_\_\_\_\_

\*) Directorul formatorilor de formare  
\*\*) Președintele comisiilor de evaluare

ROMANIA

MINISTERUL MUNCII,  
SOLIDARITĂȚII SOCIALE  
ȘI FAMILIEI



MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI  
CERCETĂRII



SERIA D. Nr. 0055491

**CERTIFICAT  
DE CALIFICARE PROFESIONALĂ**

DVD-na \_\_\_\_\_  
MIREA DORU IONUT

C.N.P. 1840709385613 născut(ă) în anul 1984 luna IULIE

ziua 09 în localitatea MUN. RÂNNICU VÂLCEA judetul/sectorul VL

fiul/fiica lui GHEORGHE și al(a) CONSTANTINA

a participat în perioada 16.03/17.09/2018 la programul de calificare/recalificare/ucenicie

CURS CALIFICARE LĂCĂTUȘ MECANIC COD 731410

cu durata de 720 (SAȘI LUNI) ore, organizat de LIC AGROINDUSTRIAL NR 9

cu sediul în localitatea MUN. CRAIOVA judetul DJ

Înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare profesională a adulților cu

nr. 56/2018 și a promovat examenul de absolvire în anul 2018 luna SEPTEMBRIE

ziua 17 (17.09.2018) obținând calificarea de LĂCĂTUȘ MECANIC.

Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile O.G. nr. 129/2000, repu-

blic și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului.



Secretar \_\_\_\_\_

PREȘEDINTE \_\_\_\_\_

Nr. 56/2018 Data eliberării anul 2018 luna NOIEMBRIE ziua 21.

## CV-ul personalului propus

|  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>                       |  |                      |
| Lăcătuș                                      |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b>         | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|  | Moscovciuc Vadim   | 25.01.1981           |
|  | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|  | Inginerie  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>                  | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|  | S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L.  |                      |
|  | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|  | Mun. Chișinău, str. Alexei Mateevici, 27, Republica Moldova                  |                      |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                              | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
| <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b> |  |                      |
| 24 ani                                       |  |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2020                | prezent          | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER" S.R.L., Lăcătuș</p> <p>Participare la execuția următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lucrări de reparație capitală a cazanului ПТБМ - 100 nr. 3 cu demontarea/montarea a 192 semi-secții prefabricate ale pachetului convectiv; restabilirea izolației termice în zona de demontare a pachetului convectiv, după reparația cazanului, CET Sursa 1;</li> <li>2. Reparație utilaj moara cărbune KSD;</li> <li>3. Reparație utila mori făină KSD;</li> <li>4. Reparație utilaje cuptor KSD;</li> <li>5. Înlocuire instalație de însăcuire N1;</li> <li>6. Înlocuire parțială a peretelui spate cazan cu abur Nr. 3 vertical în cadrul unității de producere Drochia;</li> <li>7. Lucrări de vopsitorie în cadrul unității de producere Drochia;</li> <li>8. Montarea sistemului de jgheaburi și conductelor de scurgere pe teritoriul unității de producere din Alexandreni;</li> <li>9. Reparația transportorului hidraulic - canal 1 al unității de producere Drochia;</li> <li>10. Reparația sistemului de răcire al cristalizatorului vertical în cadrul unității de producere Drochia.</li> </ol> |



**CV-ul personalului propus**  
**PISTEA MIHAITA - LACATUS MECANIC**

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br><b>LACATUS MECANIC</b> |  |   |
| <b>Informații privind personalul</b>             | <b>Nume Prenume</b><br>PISTEA MIHAITA  | <b>Data nașterii</b><br>13.11.1965  |
|  | <b>Calificare profesională</b><br>MECANIC  |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>                     | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE   |   |
|  | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIRO COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|  | <b>Fax</b>   | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|  | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC  | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>36 ani                                      |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 1987                | 2003             | <b>RAFINARIA DARMANESTI</b>   |
| 2018                | Prezent          | <b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b><br>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:<br>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020<br>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021<br>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"<br>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022<br>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020<br>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE |



|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</p> <p>7. Rafinaria PetroBrazi- Lucrari mecanice si reparatii conducte, (2018),</p> <p>8. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura (2018, 2019),</p> <p>9. Azomureș (2018, 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>10. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenanta si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> </ul> |
|--|--|---|

LACATUS MECANIC

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMINTULUI



M 83

M 83

Seria C Nr. 22313



PUBLICA SOCIALISTĂ ROMANIA  
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMINTULUI

# DIPLOMA

DE ABSOLVIRE A ÎNVĂȚĂMINTULUI OBLIGATORIU DE 10 ANI

PISTEA MIHAELA, născută  
în anul 1965 luna NOIEMBRIE, ziua 13, localitatea,  
DOBTEANA județul BACĂU,  
fiică a lui MARIN și a lui ECATERINA, a  
absolvit învățămîntul obligatoriu de 10 ani, la  
ȘCOALA GEN. NR. 1  
localitatea DĂRMĂNEȘTI, județul BACĂU.

DIRECTOR,

Nr. 174 S. [Signature]

SECRETAR, [Signature]

Data eliberării: anul 1985 luna JAN ziua 09  
Semnătura titular [Signature]

M 83

M 83

PISTEA NIHAITA

SITUAȚIA PROMOVĂRII PE CLASE

| Clasa | Anul școlar | Unitatea de învățămînt   | Media generală                   |          |
|-------|-------------|--------------------------|----------------------------------|----------|
| I     | 1973-74     | ȘC. GOK NR. 1 DĂRMĂNEȘTI | 6 <sup>14</sup> / <sub>10</sub>  |          |
| II    | 1974-75     | --                       | 7 <sup>46</sup> / <sub>100</sub> |          |
| III   | 1975-76     | --                       | 6 <sup>21</sup> / <sub>100</sub> |          |
| IV    | 1976-77     | --                       | 6 <sup>01</sup> / <sub>100</sub> |          |
| V     | 1977-78     | --                       | 5 <sup>63</sup> / <sub>100</sub> |          |
| VI    | 1978-79     | --                       | 5 <sup>47</sup> / <sub>100</sub> |          |
| VII   | 1979-80     | --                       | 5 <sup>79</sup> / <sub>100</sub> |          |
| VIII  | 1980-81     | --                       | 5 <sup>79</sup> / <sub>100</sub> | Profilul |
| IX    | 1981-82     | --                       | 5 <sup>31</sup> / <sub>100</sub> | MECANIC  |
| X     | 1982-83     | --                       | 5 <sup>25</sup> / <sub>100</sub> | MECANIC  |

DIRECTOR  
Prof. Prodeanu Rox.  
L. S.

SECRETAR  
Goghin Gela

I.P.B.O. II - c. 6681

C.G. Nr. 514/1981 - Cod 17.6.1/1984

**CV-ul personalului propus**  
**SINDILA EUGEN - LACATUS MECANIC**

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br><b>LACATUS MECANIC</b> |  |   |
| <b>Informații privind personalul</b>             | <b>Nume Prenume</b><br><b>SINDILA EUGEN</b>  | <b>Data nașterii</b><br>19.03.1983  |
|  | <b>Calificare profesională</b><br>MECANIC  |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>                     | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE   |   |
|  | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIRO COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|  | <b>Telefon</b>   | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|  | <b>Fax</b>   | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|  | <b>Titlul postului</b><br><b>LACATUS MECANIC</b>   | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br><b>5 ani</b>                                |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>  |
|---------------------|------------------|--|
| 2018                | Prezent          | <p><b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A participat la activitățile specifice reviziilor capitale si opririlor planificate din cadrul Rafinăriilor PetroBrazi, (2018), Petromidia (2018, 2019), Azomureș (2018, 2022), Petrotel Lukoil (2019-2022)</li> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale.</li> </ul> |



Seria S Nr 0040234

ROMANIA  
MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE  
GR. ȘC. DE TRANSPORTURI  
PLOIEȘTI



# DIPLOMĂ

## DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

D. nvl. ȘINDILĂ M. EUGEN, născut ....  
 în anul 1983, luna MARTIE, ziua 19, în localitatea  
VĂLENII DE MUNTE, județul PRAHOVA,  
 fiul lui MOISE și a MARIA a urmat  
 cursurile ȘCOLII PROFESIONALE GRUPUL ȘCOLAR  
DE TRANSPORTURI  
 din localitatea PLOIEȘTI, județul PRAHOVA cu durata  
 de 3 ani și a promovat examenul de absolvire în sesiunea IUNIE, 20.01.,  
 în meseria ȘOFER MECANIC AUTO

L.S. DIRECTOR,

SECRETAR

Nr. 471/2001  
 Data eliberării anul 2001 luna DECEMBRIE ziua 03 Semnătura titularului

**CV-ul personalului propus**  
**VARARU ROBERT - LACATUS MECANIC**

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br>LACATUS MECANIC |   |   |
| <b>Informații privind personalul</b>      | <b>Nume Prenume</b><br>VARARU ROBERT  | <b>Data nașterii</b><br>20.10.1998  |
|   | <b>Calificare profesională</b><br>MECANIC UTILAJE   |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>              | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE  |   |
|   | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIROU COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|   | <b>Telefon</b>  | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|   | <b>Fax</b>  | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|   | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC   | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>5 ani                                       |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2019                | Prezent          | <p><b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A participat la activitățile specifice recenziilor din cadrul Rafinăriilor Brazi, Petromidia 2019, Azomureș 2022, Petrotel LUKOIL 2019-2022</li> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare, etc.</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale.</li> </ul> |

ROMÂNIA

MINISTERUL MUNCH,  
FAMILIEI, PROTECȚIEI SOCIALE  
ȘI PERSOANELOR VÂRSTNICE

MINISTERUL  
EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII ȘTIINȚIFICE



SERIA I N<sup>o</sup> 00067275

# CERTIFICAT DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

DUB. nr. VĂRĂRU ROBERT  
 C.N.P. 198102005363 născut(ă) în anul 1998 luna OCTOMBRIE  
 ziua 20 în localitatea MUN. CIVERTI județul/sectorul OCTUBA  
 fiul/fiica lui VĂRILE și al (a) VIORICA, MARIA  
 a participat în perioada 09/10/2016 la programul de calificare/recalificare/ucenicie  
CURS MECANIC UTILAJE TERAVIERE Nr. 103/21  
 cu durata de 120 ore organizat de LIC. AGRONOMIA Nr. 149  
 cu sediul în localitatea CRAIOVA județul DOLJ  
 înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare profesională a adulților cu  
 nr. 81/2016 și a promovat examenul de absolvire în anul 2016 luna AUGUST  
 ziua 16 cu media 7,00 obținând calificarea de MECANIC UTILAJE  
 Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile O.G. nr. 129/2000,  
 republicată și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului TERAVIERE.

LS

Nr. 169



Sec. 182

PREȘEDINTE

[Signature]

Data 2016 ziua OCT ziua 18

## CV-ul personalului propus

|                                      |  |                      |
|--------------------------------------|--|----------------------|
| <b>Poziția/funcția</b>               |  |                      |
| Electrogazosudor                     |  |                      |
| <b>Informații privind personalul</b> | <b>Nume Prenume</b>  | <b>Data nașterii</b> |
|                                      | Văraru Vasile  | 15.02.1976           |
|                                      | <b>Calificare profesională</b>   |                      |
|                                      | Sudor  |                      |
| <b>Locul demuncă actual</b>          | <b>Numele angajatorului</b>  |                      |
|                                      | S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.                |                      |
|                                      | <b>Adresa angajatorului</b>  |                      |
|                                      | Mun. Târgoviște, str. Cooperației, nr. 6, BC nr. 1, jud. Dâmbovița, România  |                      |
|                                      | <b>Telefon</b>   | <b>E-mail</b>        |
| +373 22 999 028                      | <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a> |                      |
|                                      | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b>                                 |                      |
|                                      | 13 ani   |                      |

Rezumatul experienței profesionale în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>La (anul)</b> | <b>Companie, Funcție, Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2019                | prezent          | <p>S.C. "TURBOENERGY POWER CHIȘINĂU SUCURSALA TÂRGOVIȘTE" S.R.L.,<br/>Electrogazosudor</p> <p>Participare la realizarea următoarelor lucrări:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>2. LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>3. Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>4. LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>5. LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud- Deschidere totala 2020</li> <li>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potientiale 2021</li> <li>7. Rafinaria Petromidia- Prestarea de servicii de lacatuserie si sudura 2019,</li> <li>8. Azomureș 2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</li> <li>9. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenata si reparatii utilaje statice si dinamice(2019-2022)</li> </ol> |



MINISTERUL MUNCII,  
FAMILIEI ȘI EGALITĂȚII  
DE ȘANSE

ROMÂNIA

MINISTERUL EDUCAȚIEI,  
CERCETĂRII ȘI ÎNVEȚĂRII

SERIE Nr. 017X197



TS

# CERTIFICAT DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

DVD-na \_\_\_\_\_  
C.N.P. 11610215644420 VARARU V. VADIE născut(ă) în anul 1976 luna FEbruarie  
ziua 15 în localitatea ONEȘTI județul/sectorul RAZVAN  
fiul/fiica lui VADIE și al(a) MARIA  
a participat în perioada 01.02.2007 - 24.03.2007 la programul de calificare/recalificare/actualizare  
cu durată de 420 ore, organizat de AYCOM  
cu sediul în localitatea RAZVAN județul RAZVAN  
înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare profesională a adulților cu  
nr. 497/2007 și a promovat examenul de absolvire în anul 2007 luna SEPTEMBRIE  
ziua 24 cu media 7,5 (vezi...) obținând calificarea de ȘIȘOR

Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile D.G. nr. 129/2000, repu-  
blicată și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului.

LS \_\_\_\_\_ DIRECTOR \_\_\_\_\_ Secretar \_\_\_\_\_ PRESEDINTE \_\_\_\_\_

Nr. 13108 Data eliberării: anul 2007 luna 10C ziua 18

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                             |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperaticei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                         |
| PRENUMELE /Surname                | <b>VASILE</b>   |
| NUMELE /Name                      | <b>VĂRARU</b>   |
| CNP/SSN                           | <b>1760215044420</b>  |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 3</b>   |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-664/26.07.2021</b>                                   |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>03/2021-72 686/26.07.2021</b>                            |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PF  | PA, PC, PF                                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 36  | 19 ≤ t ≤ 76                                  |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 273   | D > 163                                      |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon   | Argon si similare                            |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/ 07.07.2021       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 118/23.07.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 497-2/26.07.2021          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 497-5/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564114**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564114**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR  
AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb**  
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>VASILE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>VĂRARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1760215044420</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 3</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-662/26.07.2021</b>                                  |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>01/2021-72 684/2021</b>                                 |



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 135   | 135  |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | FW-Racord                                     | FW-Racord                                    |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | PB  | PA, PB                                       |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T/T   | T/T  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 5,6/8   | 3 ≤ t ≤ 11,2                                 |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 168,3/219,1                                   | 84,15 ≤ D ≤ 336,6                            |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1; 1.2; 1.4                                |
| Tip material adaos/Filler material type:               | Tysweld SG2                                   | S  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Ar+CO2  | Ar+CO2                                       |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:          | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-611/07.07.2021        |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | -                       | -                         |
| Îndoire/Bend test                            | -                       | -                         |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 495-2/26.07.2021          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | DA                      | 157/23.07.2021            |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564108**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

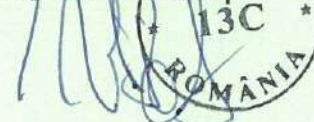


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Numel/Name: **Surnghu, George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 564108**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| PERSOANA JURIDICA /Company        | <b>TURBOENERGY POWER S.R.L.</b>                            |
| ADRESA /Adress                    | <b>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</b> |
| INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J | <b>CUI 34294180 ; J 15/224/2015</b>                        |
| PRENUMELE /Surname                | <b>VASILE</b>  |
| NUMELE /Name                      | <b>VĂRARU</b>  |
| CNP/SSN                           | <b>1760215044420</b>                                       |
| POANSON NR/Mark No:               | <b>TP 3</b>  |
| PROCES VERBAL Nr/Report No:       | <b>34C-1745/03.11.2022</b>                                 |
| WPS/WPQR <sup>1)</sup>            | <b>115/2022-72 996/2022</b>                                |



| Variable/Variables                                     | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval |
|--|---|--|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                      |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW  |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045              |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P  |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 8   | 3 ≤ t ≤ 16                                   |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 219,1   | D > 109,55 + Table                           |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 1/1.1   | 1.1, 1.2, 1.4                                |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B  |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Argon 99,99%                                  | Argon 99,99%                                 |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -  |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb  |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1690/ 31.10.2022      |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 128/03.11.2021            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 548-2/03.11.2022          |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 548-5/03.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565361**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

**ISCIR**

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanța**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565361**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI  
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT  
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS  
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR  
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

**Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei  
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company  
ADRESA /Adress  
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J  
PRENUMELE /Surname  
NUMELE /Name  
CNP/SSN  
POANSON NR/Mark No:  
PROCES VERBAL Nr/Report No:  
WPS/WPQR <sup>1)</sup>

**TURBOENERGY POWER S.R.L.**  
**TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA**  
**CUI 34294180 ; J 15/224/2015**  
**VASILE**  
**VĂRARU**  
**1760215044420**  
**TP 3**  
**34C-1752/03.11.2022**  
**122/2022-73 000/2022**



| Variabile/Variables                                    | Detaliile probei sudate/<br>Weld test details | Domeniul de autorizare /<br>Range of aproval  |
|--|---|---|
| Procedeu de sudare/Welding process:                    | 141+111                                       | 141+111                                       |
| Tipul îmbinării/Joint type:                            | BW  | BW+FW   |
| Poziția de sudare/Welding position:                    | H-L 045                                       | PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045                   |
| Placă sau țeava/Plate or pipe:                         | T   | T+P   |
| Grosime probă/Test piece thickness, mm:                | 12  | 3 ≤ t ≤ 24                                    |
| Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm: | 179,1   | D > 89,5 + Table                              |
| Grupă material de bază/Parent material group:          | 5/5.2   | 1.1, 1.2, 1.3, 1.422, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11 |
| Tip material adaos/Filler material type:               | S/B   | S/B, A, RA, R, RB, RC, RR                     |
| Gaz de protecție/Shielding gase:                       | Ar99,99%                                      | Ar99,99%                                      |
| Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:            | -   | -   |
| Detalii de sudare/Welding details:                     | ss nb   | ss nb   |

**Alte date/Other data:**

| Tipul verificării probe sudate /Type of test | Executat /<br>Performed | Nr. raport/<br>Report No. |
|--|-------------------------|---------------------------|
| Vizual/Visual                                | DA                      | 34C-1691/31.10.2022       |
| Radiații penetrante/Radiographic test        | -                       | -                         |
| Ultrasunete/Ultrasonic test                  | DA                      | 131/31.10.2022            |
| Îndoire/Bend test                            | DA                      | 553/ 03.11.2022           |
| Rupere tehnologică/Fracture test             | DA                      | 553/1/30.11.2022          |
| Particule Magnetice/Magnetic Particle        | -                       | -                         |
| Lichide Penetrante/Dye penetrant             | -                       | -                         |
| Alte examinări                               | -                       | -                         |

<sup>1)</sup> SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

**Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022**

**Nr./No.: 565369**

**Valabil până la/Valid until: 02.11.2024**

**Emitent/Issuer:  
ISCIR**

**Nume Inspector Sef: Radu Raut-Dorobanțu**

**Semnatura și stampila**

**Signituare and stamp**



**Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,**

**Numele/Name: Surugiu George**

**Semnatura și stampila**

**Signituare and stamp**





**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /  
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

**Aut.Nr./No.: 565369**

| Nr.<br>Crt | PROCES VERBAL/RAPORT DE<br>EVALUARE<br>Report/Assessment Report<br>Nr.si data/<br>No. And date | VALABILITATE/<br>Validity |               |  |
|------------|--|---------------------------|---------------|--|
|            |  | De la/From                | Pana la/Until | ISCIR<br>Semnatura si<br>Stampila/<br>Signature and<br>stamp |
| 1          | _____  |                           |               |  |
| 2          | _____  |                           |               |  |
| 3          | _____  |                           |               |  |
| 4          | _____  |                           |               |  |
| 5          | _____  |                           |               |  |
| 6          | _____  |                           |               |  |

NOTA:<sup>1)</sup>

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**CV-ul personalului propus**  
**VLAD GABRIEL - LACATUS MECANIC**

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Poziția/funcția</b><br>LACATUS MECANIC |   |   |
| <b>Informații privind personalul</b>      | <b>Nume Prenume</b><br>VLAD GABRIEL   | <b>Data nașterii</b><br>06.03.1986  |
|   | <b>Calificare profesională</b><br>LACATUS MECANIC   |   |
| <b>Locul de muncă actual</b>              | <b>Numele angajatorului</b><br>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE  |   |
|   | <b>Adresa angajatorului</b><br>JUD. DÂMBOVIȚA, MUN. TÂRGOVIȘTE, STR. COOPERAȚIEI, NR.6, BIROU COMERCIAL NR. 1, ÎN INCINTA IMOBIL C 10 |   |
|   | <b>Telefon</b>  | <b>Persoană de contact (de la locul de muncă)</b>   |
|   | <b>Fax</b>  | <b>E-mail: <a href="mailto:office@turboenergypower.com">office@turboenergypower.com</a></b> |
|   | <b>Titlul postului</b><br>LACATUS MECANIC   | <b>Stagiul de muncă în poziția declarată</b><br>5 ani                                       |

Rezumați experiența profesională în ordine cronologică inversă, în scopul demonstrării experienței minime de 3 ani în domeniul de activitate aferent lucrărilor în care va fi implicat specialistul.

| <b>De la (anul)</b> | <b>la (anul)</b> | <b>Companie / Proiect / Funcție / Experiență tehnică și de management relevantă</b>   |
|---------------------|------------------|---|
| 2018                | 2020             | <b>SC ARGENTA SA</b>  |
| 2020                | Prezent          | <p><b>TURBOENERGY POWER CHISINAU - SUCURSALA TARGOVISTE</b></p> <p>- A participat la activitățile specifice de reparatii si mentenanta echipamente industriale in cadrul proiectelor:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>LN3 –TA3 tip DKUL 50-1 – Deschidere totala – Mecanic - CTE Progresu 2020</li> <li>LN 3 - Inlocuire tevi ecran cazan de abur nr.1 din CTE Grozavesti 2021</li> <li>Retehnologizarea de capacitati de productie a energiei termice in regim de vârf-2021 LOT I - 100 Gcal/h în CTE BUCUREȘTI GROZAVESTI"</li> <li>LN 3 – Reparatii cu demontare Turbina cu abur tip SKODA din cadrul Centrala cu Ciclu Combinat – CTE Bucuresti VEST cu inlocuire componente neconforme 2022</li> <li>LN4-Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW-CTE Bucuresti Sud-Deschidere totala 2020</li> </ol> |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>6. LN4 – Turbina cu abur nr.3 tip VT 100-1 de 100MW – CTE București Sud – Prestare servicii de reparații/furnizare produse rezultate în urma constatărilor după deschiderea turbinei Anexa 3 lucrari potentiale 2021</p> <p>7. Azomureș (2022) lucrari de montaj si furnizare materiale proiect CHP Azomures</p> <p>8. Rafinaria Petrotel Lukoil lucrari de mentenanta si reparatii utilaje statice si dinamice(2022)</p> <p>Sarcini in cadrul proiectelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.- Efectueaza mentenanta, reparatii, reconditionari, masuratori si verificari, monitorizare pentru echipamentele dinamice si statice</li> <li>- Repararea, recondiționarea sau înlocuirea componentelor defecte, a pieselor / pieselor uzate, a subansamblelor deteriorate.</li> <li>- Efectuează lucrări mecanice pe baza documentelor - proiecte, schițe, desene.</li> <li>- Responsabil pentru efectuarea întreținerii zilnice și periodice, participă la lucrările planificate, opririle programate și reviziile generale.</li> </ul> |
|--|--|--|

ROMANIA  
CENTRU DE PREGATIRE PROFESIONALĂ CONSTANȚA  
Avizat de MINISTERUL EDUCATIEI NATIONALE cu nr. 37009/07.08.2000.  
Seria FB. Nr. 0842



## CERTIFICAT DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

----- VLAD GABRIEL ----- născut (ă) în anul 1986  
luna Martie - ziua 06 - în localitatea Valeni de Târnava județul Prahova -  
fiul - lui Cristian - și a Maria - - a urmat cursurile de calificare la  
SC. FANY B SRL. din localitatea Constanța, județul Constanța cu durata de 3  
luni și a promovat examenul de absolvire și calificare în sesiunea Dec - 2003  
fiind declarat muncitor calificat în meseria LACATUS MECANIC

DIRECTOR

SECRETAR

Nr. 242

Data eliberării: anul 2005, luna 03 - ziua 28 - Semnătura titularului.