



ELCOMEX TRADE OU



ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
№ РОСС RU.311172.04ЖНГ00001106А

**ГОЛОВКА РАСПЫЛИВАЮЩАЯ В СБОРЕ ДЛЯ ФОРСУНКИ
ПАРОМЕХАНИЧЕСКОЙ ФПМ 4600**

**Паспорт
ОСТ 108.836.03-80 ПС**



ОБРАЗЕЦ

Номер чертежа:	ОСТ 108.836.03-80 СБ
Номер заказа (договора / счет фактура):	230501 от 15.05.2023
Номер партии:	230501-230516
Количество изделий в партии	16
Дата выпуска:	Май 2023 года

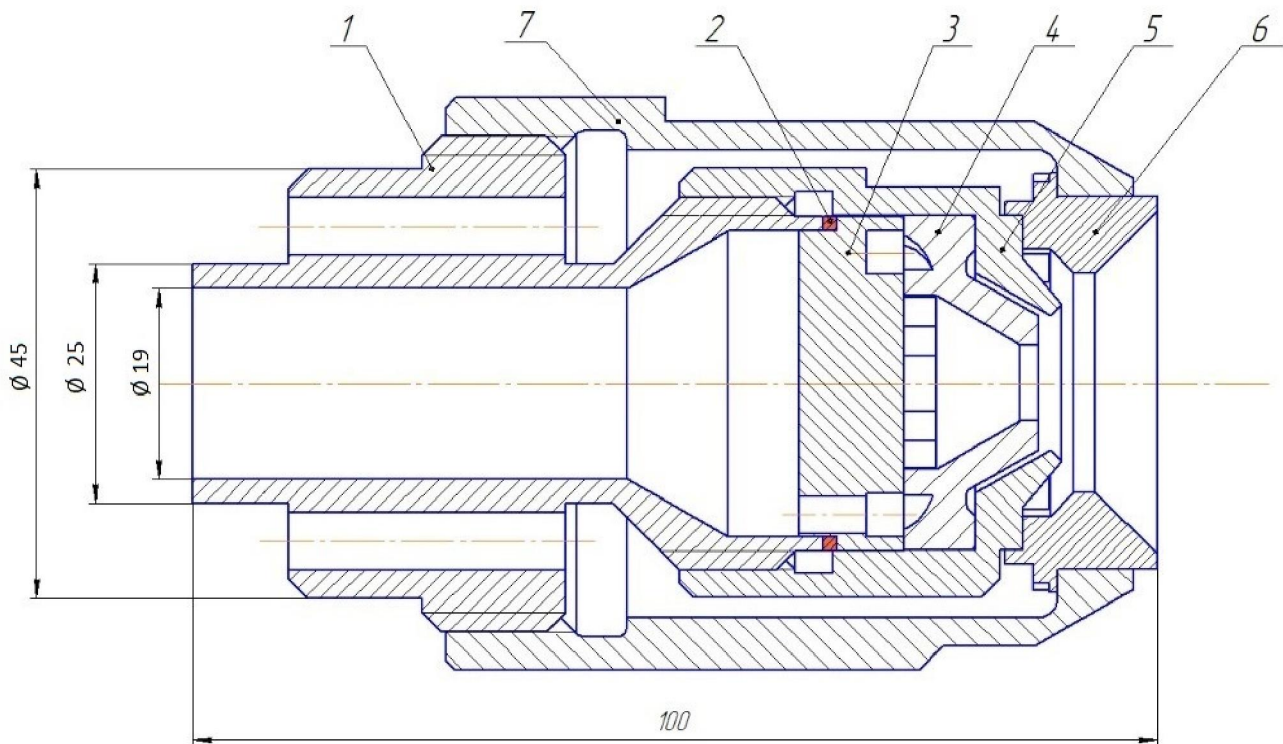
г. Таллинн
2023 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Головка распыливающая форсунки паромеханической типа ГРФПМ 4600 предназначена для распыливания топочного мазута по ГОСТ 10585 -75

1.2. Головка в комплекте форсунки устанавливается в горелку котла и работает следующим образом: мазут под давлением поступает по внутреннему каналу корпуса (1) в распределитель (2), затем в тангенциальные каналы завихрителя топливного (3), где приобретает вращательное движение и распыленной конусной струей истекает из сопла завихрителя топливного в поток пара, подаваемого соплом паровым (7), где происходит дробление капель топлива на более мелкие, которые, попадая в воздушный поток горелки, образуют топливно-воздушную смесь, сгорающую в объеме топки.

1.3. Головки распыливающие форсунки ГРФПМ 4600 изготовлены в соответствии с требованиями отраслевого стандарта ОСТ 108.836.03-80



7	03 ОСТ 108.793.02-80	Гайка накидная	1	12Х18Н10Т
6	05 ОСТ 108.462.12-80	Сопло паровое	1	12Х18Н10Т
5	03 ОСТ 108.793.01-80	Гайка накидная	1	12Х18Н10Т
4	18 ОСТ 108.568.03-80	Завихритель топливный	1	30Х13
3	03 ОСТ 108.504.06-80	Распределитель	1	30Х13
2	03 ОСТ 108.367.36-80	Прокладка	1	Медь МЗ
1	03 ОСТ 108.568.02-80	Корпус	1	12Х1МФ
Поз.	Номер чертежа	Наименование	Кол.	Примеч.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	параметр	Численное значение
1	Расчетная производительность, кг\ч	4600
2	Давление мазута перед форсункой, МПа	3,5
3	Давление распыливающего пара, МПа	0,6 (0,4)
4	Расход пара на распыл при 0,6 МПа	280 кг/час
5	Расход пара на распыл при 0,4 МПа	200 кг/час
6	Номинальный корневой угол распыла форсунки, град.	90 °
7	Расход пара при Q _{пЭ} не более, кг/с	0,02
8	Температура распыливающего пара, °С	≈200-250
9	Коэффициент рабочего регулирования не менее	≥10,0
8	Вязкость мазута не более	16,10 ⁻⁶ м ² /с/2,5°ВУ
10	Допустимый размер частиц после фильтрации, мм	0,5
11	Марка стали труб стволов по ГОСТ 1050-88	Ст.20
12	Марка стали парового сопла по ГОСТ 5632-72	12X18H10T
13	Марка стали распределителя и завихрителя по ГОСТ 5632-72	30X13
14	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4
15	Масса головки форсунки в сборе нетто, (кг)	≈ 1,0

При работе на режимах с производительностью более 0,8 номинальной в условиях исключаяющих перегрев форсунок, допускается снижение давления распыливающего пара при Q_п не более 0,2 МПа.

2. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Наименование	ГОЛОВКА РАСПЫЛИВАЮЩАЯ В СБОРЕ ДЛЯ ФОРСУНКИ ПАРМЕХАНИЧЕСКОЙ ФПМ 4600
Номер чертежа:	ОСТ 108.836.03-80 СБ
Предприятие-изготовитель:	ООО «Элькомекс Трайд» Таллинн ул. Кивиля 17-123 ЕЕ 13918 , Эстония.
Номер заказа (договора)	230501 от 15.05.2023
Номер партии	230501-230516
Кол-во изделий в партии, шт.	16
Дата выпуска	май 2023 года

2.1. Испытания ГРФПМ 4600 , черт. ОСТ 108.836.03-80 СБ проведены в соответствии с методикой испытаний завода изготовителя 30.00.364 ПМ.

Дата проведения испытаний: "22" мая 2023 г.

КОНТРОЛЬ

2.2. Головки распыливающие ГРФПМ 4600 соответствует требованиям конструкторской документации и стандарту ОСТ 108.836.03-80 по результатам п.п. 2.1, признаны годными для эксплуатации.

Отметка
ОТК

Начальник ГрТК



/Кузнецов А.И./

Ф.И.О.



3. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

3.1. Головки упакованы в полиэтиленовый водонепроницаемый пластиковый пакет и уложены в ящик отдельно в соответствии с СТП 4611.08-99.

Дата упаковки "26" мая 2023 г.



Упаковку принял

/Авдошкин Ю.В./

Ф.И.О.



Elcomex Trade OÜ

Tallinn, Kivila 17-123, EE 13814, Estonia, VAT EE 100721564, Reg. №10805733

Tel: +372 5 160 088, Fax: +372 6 160 842

E-mail: info@elcomex.ee

