

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-019-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

Î.M. "ROOFART" S.R.L.,

șos. Muncești, 799, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: șos. Muncești, 799, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 13.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 12.05.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023

de vizat
până în
mai
2024

de vizat
până în
mai
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CPF-074-2021

**Jgheaburi de streășină cu pereți frontali rigidizați cu bordaj și burlane
pentru apa pluvială cu îmbinări petrecute, realizate din foi metalice**

Utilizare: Colectarea și evacuarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață
de pe o clădire la un sistem de scurgere sau un canal din exteriorul clădirii

Produs de:
ESPLAN-LUX S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea
inițială a controlului producției în fabrică și de verificare continuă a constantei performanței la
producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale ale standardului:

SM SR EN 612:2011

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021, modificat la 01.02.2022 și va rămâne valabil
până la data de 31.01.2024, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare și condițiile de
producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Acest certificat poate fi
suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

TECHNICAL DATA SHEET

Eurovent SILVER N LIGHT

Vapour-insulation roof foil. Made of coated polymer fabric which ensures increased resistance to tearing and weather conditions while preventing against penetration of vapour. Product contains special stabilization additives which extend its UV resistance to 2 months and allow to perform assembly of final roof covering with certain delay.

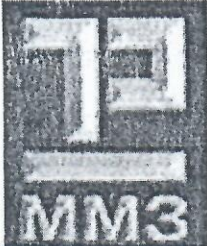


PARAMETER	UNIT	VALUE
Vapour-permeability	[g/m ² /24h]	1
Reaction to fire	[class]	F
Time exposure	[°C]	-40 up to + 80
Sd value	[m]	≥ 40
UV resistance	[months]	2*
Mass per unit	[g/m ²]	ca. 75
Water-tightness		Meets requirements at 2 kPa
Tensile strength MD	[N/50 mm]	≥ 410 (+/- 250)
Tensile strength CD	[N/50 mm]	≥ 390 (+/- 250)
Elongation MD	[%]	13 (+/- 30)
Elongation CD	[%]	13 (+/- 30)
Tear resistance MD	[N]	≥ 460 (+/- 250)
Tear resistance CD	[N]	≥ 470 (+/- 250)
Color		gray / gray
Roll size	[m x mb]	1,5 x 50 = 75 m ²
Pallet	[rolls]	120

Advantages:

- Vapour insulation
- Tear resistance
- Fast and easy application
- UV resistance

* UV stabilization even up to 2 months according to artificial ageing performed in the laboratory related to the conditions of average sun exposure for the climate in Central Europe.

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 52 Ordin: 3042805201		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53207

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Standard ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301920		B500B	10	12000 (+/-100)	10	23.244
						10	23.244

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	32	9	.317

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indolra/ dezdolre,
1	674	577	10.0	0.634	1.17	0.078	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea		Semnatura: controller departament de control tehnic Kozak O. lu. 01.11.2023
-----------------	---	---

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM569/O151EE

Produtor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52131

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301372		B500B	12	12000 (+/-100)	7	16.694
2	22301447		B500B	12	12000 (+/-100)	2	4.446
						9	21.140

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	23	11	37	8	.405
2	21	31	5	38	8	.411

Proprietati mecanice								
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoare,
1	684	583	11.5	0.886	1.17	0.079	24.0	buna
2	697	589	10.5	0.886	1.18	0.068	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Lerletckala E. P.
09.08.2023

Contract Nr: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 53
Ordin: 3042805301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM558/X362XC

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53291

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302196		B500B	14	12000 (+/-100)	4	10.562
2	22302198		B500B	14	12000 (+/-100)	5	12.818
						9	23.380

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	23	9	45	9	.331
2	20	20	8	42	8	.34

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurilor, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezoire,
1	693	591	9.0	1.221	1.17	0.093	21.5	buna
2	694	591	10.5	1.214	1.17	0.090	18.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

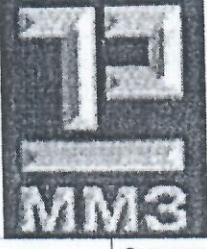
Nota Produsatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
Produsatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Gurulia M. A.
09.11.2023

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 53 Ordin: 3042805301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53242

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302167		B500B	16	12000 (+/-100)	9	23.522
						9	23.522

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	43	9	.324

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	674	574	10.5	1.581	1.18	0.083	20.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
 departament de control tehnic
 Chuprun N. S.
 05.11.2023

Marcarea



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

00100

Conducătorul organismului



E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	65-79

NOTA: Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 2019 DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătură/Stampilă
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 08.08.2020 DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătură/Stampilă
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**CIPC
INCERC
TEST**

„CIPC INCERC TEST” SRL

Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 78, ap. 336
Adresa sediului: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
tel. - (373) 79 067 999, email: cipcincerc-test@gmail.com



RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 540.6.1 din 18.06.2021

Solicitant/Agent economic:

SRL „BUCHISTIN”

Denumirea probei:

str. Meșterul Manole 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic

Agregate pentru beton:

1. sort 5-20 mm,
2. sort 20-40 mm,
3. sort 40-70 mm.

Producător:

SRL „BUCHISTIN”

Locul de eșantionare a probei:

Cariera, s. Făurești, com. Ciorescu, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 540.6 din 13.04 2021

Responsabil privind eșantionarea:

BORDEA Sergiu, reprezentant al SRL „BUCHISTIN”

Documentul normativ privind eșantionarea:

SM SR EN 932-1:2013

Prezentat de către:

BORDEA Sergiu, reprezentant al SRL „BUCHISTIN”

Scopul încercărilor:

Determinarea parametrilor la produse

Numărul probei și data de intrare în laborator:

Nr. 540.6.1, 540.6.2, 540.6.3 din 13.04 2021

Locul efectuării încercării:

CÎ „CIPC INCERC TEST” SRL

Perioada efectuării încercării:

19.04 2021 - 18.06 2021

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 1097-6 2016, SM SR EN 1097-3 2011, SM EN 1097-2 2020, SM SR EN 1367-1 2013, SM EN 933-1 2016, SM SR EN 933-1 2013

Documentul normativ - cerința tehnică:

**SM SR EN 12620+A1 2010. Aggregate pentru beton.
SM SR EN 13043:2010. Aggregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor și aeroporturilor și a altor zone cu trafic**

Echipamentul folosit pentru încercări:

**Set cilindru din metal M11 15 25 5E 10E (Proces verbal nr. 8 din 11.03 2021),
Set de sifă Ø 200 mm (CE - nr. MD 8 1-114-124/2021 din 23.03 2021),
Aparat de cântărit (CE - nr. MD 10 3 2-273/2021 din 11.03 2021),
Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 14 din 11.03 2021),
Aparat pentru îngheț SNEJ (Proces verbal nr. 12 din 11.03 2021),
Aparat Los Angeles (CE - nr. MD 8 1-14/2020 din 18.03 2021),
Eruvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 11.03 2021).**

Condițiile de mediu:

**Temperatura aerului, °C 21
Umiditatea relativă, % 55**



Гарантийные обязательства

ВИДЫ ПРОДУКЦИИ, НА КОТОРЫЕ ДЕЙСТВУЕТ ГАРАНТИЯ

1. Гарантия распространяется **Профнастил ПК-20 (tablă cutată) RAL 3005** толщина **0,45 мм**, **502.32 кв.м**, заказ № **23/09734** которые эксплуатировались в нормальных условиях.

СРОКИ ГАРАНТИИ

2. Изделия с покрытием полиэстер – 120 месяцев
3. Срок гарантии исчисляется с момента покупки товара.

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

4. Осуществление механизированной погрузки и (выгрузки) изделий в заводской упаковке в соответствии с правилами транспортировки.
5. Осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
6. Осуществление погрузочно-разгрузочных работ, хранения в соответствии с инструкциями по монтажу металлочерепицы, с применением маркированных кровельные и коньковых саморезов с прокладками, приобретенных у нашей компании.
7. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

ДЕФЕКТЫ, НА КОТОРЫЕ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ГАРАНТИЯ

8. Изменение глянца покрытия.
9. Равномерное изменение цвета, обесцвечивание, изменения в связи с загрязнением.
10. Повреждения вследствие воздействия инородных предметов, пожара, бури, землетрясения, града и других видов стихийных бедствий, а также войн, военных операций любого характера или других форс-мажорных обстоятельств.
11. Повреждения вследствие воздействия исключительных климатических условий или реагентов (при наличии в воздухе ненормальной концентрации химически активных веществ, взвешенных веществ, пыли или песка).
12. Обрезные кромки листов.
13. Механические повреждения при перевозке и монтаже изделий или после него.
14. Также если при монтаже кровли для резки металлочерепицы был использован абразивный круг, или были нарушены другие правила согласно инструкции по монтажу кровли, гарантия аннулируется!

ПОРЯДОК И ПРОЦЕДУРА ВОЗМЕЩЕНИЯ

15. При обнаружении дефектов клиент предъявляет претензию в письменном виде с представлением следующих документов: гарантии с печатью, документа об оплате. Продавец или его дилер (представитель) имеет право проверить обоснованность претензии и рассмотреть объем дефектов. В случае, если о повреждении изделий надлежащим образом проинформировали и оно четко выделено, продавец или его дилер (представитель), по своему выбору: заменяет поврежденные изделия на новые или возмещает стоимость изделия.

16. Максимальная компенсация за дефектное изделие ограничена суммой первоначальной стоимости изделия, срока его службы и амортизации годовых 10 %

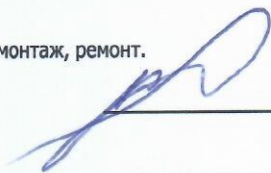
17. Продавец или его дилер (представитель) не несут ответственности за расходы и аварии, прямо или косвенно вызванные повреждением.

18. Возмещение гарантии не включает в себя расходы на доставку, монтаж/демонтаж, ремонт.

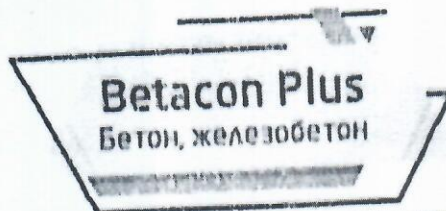
Производитель – **Dasterum SRL**- manager **Matalasov Ludmila**

Покупатель –





SRL „BETACON PLUS”
mun. Comrat, str. Lenin, 2,
Republica Moldova
n/i – e/f 1021611000806
Tel./fax: 0 298 3 30 60
E-mail: betaconplus@mail.ru



ООО „BETACON PLUS”
mun. Комрат, ул. Ленина, 2
Республика Молдова
р/н - ф/к 1021611000806
Тел. /факс: 0 298 3 30 60
E-mail: betaconplus@mail.ru



OSPr-018

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

№ 55 Дата 07.10.2023

Изготовлено в Молдове

Производитель	„Betacon Plus” S.R.L.
Место производства	РБУ (Pi Makina) / БСЦ „Betacon Plus” S.R.L. мун. Комрат, ул. Ленина 2
Код товара	Бетон класса С <u>12 / 15</u> ; XC ____ ; XF ____

„Betacon Plus” S.R.L. заявляет под собственную ответственность, что поставленная бетонная смесь, класса С 12 / 15 в количестве 13 м³ от 07.10.2023 г., заказчику: Tuzna - Construct SRL

был изготовлено согласно стандарту SM EN 206:2013+ A2:2021

Были отобраны образцы бетона и зарегистрированы в журнале испытаний бетона № 19 Испытательной лаборатории „Betacon Plus” S.R.L.

Система или системы подтверждения и проверки постоянства характеристик качества строительной продукции

3

Соответствие подтверждается сертификатом:

OSPr-018 11A 1669-22 от 23.09.2022

- Наименование и адрес аккредитованного органа:

OSPr-018 ICSP „Inmacomproiect” SRL, мун. Кишинев, ул. Сармизеджетуса, 15

-Название и адрес лаборатории, которая проводила первоначальные испытания

ICSP «Inmacomproiect» SRL мун. Кишинев, ул. Сармизеджетуса, 15

ICŞC «Incercom» I.S. мун. Кишинев, ул. ИнDEPENDЕНЦЕЙ, 6/1

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Пробы бетонной смеси были взяты на РБУ / БСЦ „Betacon Plus” S.R.L..

Декларация соответствия не может быть размножена и использована в других целях, кроме указанных.

Ответственный за производственный контроль



М. Авраменко