



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПОДКЛАДКИ КОСТЫЛЬНОГО  
СКРЕПЛЕНИЯ К ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ  
РЕЛЬСАМ ТИПА Р50**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 12135—75

Издание официальное

485-95  
-43



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

JAY  
PARAG  
PAREKH

Digitally signed  
by JAY PARAG  
PAREKH  
Date: 2026.02.02  
11:55:01 +05'30'

**ПОДКЛАДКИ КОСТЫЛЬНОГО СКРЕПЛЕНИЯ  
К ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ РЕЛЬСАМ ТИПА Р50****Конструкция и размеры**The plates of spike fastening for  
railway Р50 rails. Design and dimensions**ГОСТ  
12135—75\*****Взамен  
ГОСТ 12135—66****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 18 июня 1975 г. № 1574 срок действия установлен****с 01.01 1976 г.  
до 01.01 1983 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на подкладки Д50 и СД50 костыльного скрепления к железнодорожным рельсам типа Р50.

2. Подкладки СД50 применяются в конструкциях железнодорожного пути, где не требуется наклон рельсовых нитей.

3. Конструкция и размеры подкладок Д50 должны соответствовать указанным на черт. 1, подкладок СД50 — на черт. 2.

**JAY  
PARAG  
PAREKH**Digitally signed  
by JAY PARAG

PAREKH

Date: 2026.02.02  
11:55:16 +05'30'**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* *Переиздание (апрель 1981 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1976 г. и в августе 1980 г. (ИУС 11—76 и 11—80).*

**© Издательство стандартов, 1982**





Условное обозначение подкладки Д50:

*Подкладка Д50 ГОСТ 12135—75*

То же, подкладки СД50:

*Подкладка СД50 ГОСТ 12135—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Технические требования и материал — по ГОСТ 3280—72.

5. Масса подкладок указана в справочном приложении к настоящему стандарту.

6. Радиусы закруглений, не указанные на чертежах, выполняются размером 2—6 мм.

7. Предельные отклонения по толщине подкладки не должны превышать  $\pm 1$  мм, а по расстоянию между осями отверстий —  $\pm 0,5$  мм.

8. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, в готовых подкладках не контролируются, но должны обеспечиваться технологией. В случае их проверки предельные отклонения не должны превышать  $\pm 1$  мм.

**6—8. (Введены дополнительно, Изм. № 1).**

**JAY PARAG  
PAREKH**

Digitally signed by  
JAY PARAG PAREKH  
Date: 2026.02.02  
11:56:04 +05'30'

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

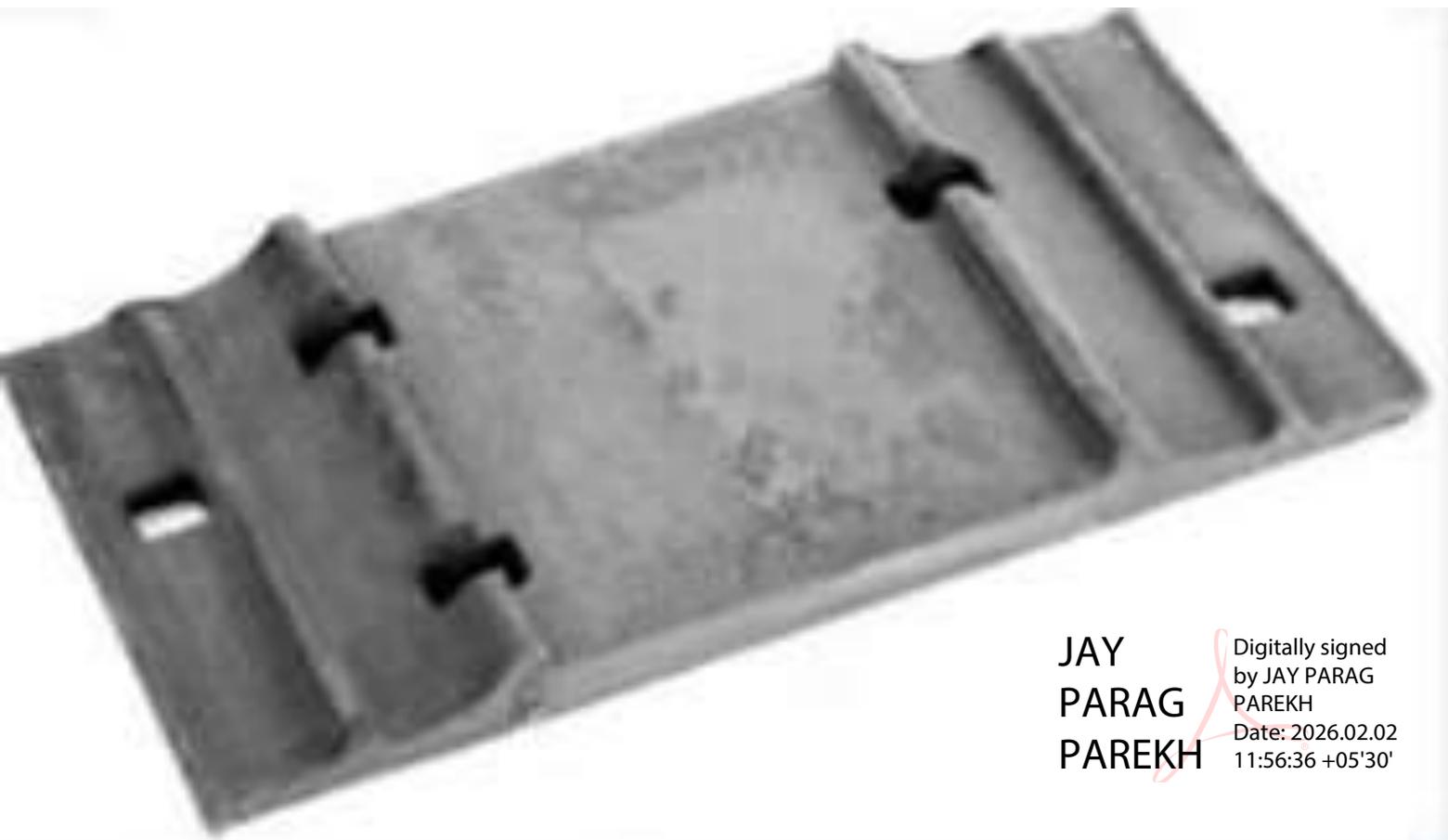
**ПЛОЩАДЬ СЕЧЕНИЯ ПРОКАТА И МАССА ПОДКЛАДОК**

Условное обозначение подкладок	Площадь сечения профиля, см <sup>2</sup>	Масса, кг	
		1 м проката	одной подкладки
Д50	48,35	37,95	6,2
СД50	50,80	39,88	6,5

Масса подкладок определена исходя из номинальных размеров и относительной плотности стали 7,85.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

JAY PARAG PAREKH  
Digitally signed by  
JAY PARAG PAREKH  
Date: 2026.02.02  
11:56:21 +05'30'



**JAY  
PARAG  
PAREKH** Digitally signed  
by JAY PARAG  
PAREKH  
Date: 2026.02.02  
11:56:36 +05'30'



JAY  
PARAG  
PAREKH

Digitally signed  
by JAY PARAG  
PAREKH  
Date: 2026.02.02  
11:56:53 +05'30'