



INSTITUTUL NAȚIONAL DE METROLOGIE

CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL

Nr. 868

Data 28.08.2013

Valabil până la „28” august 2023

În conformitate cu prevederile Legii metrologiei nr. 647-XIII din 17.11.1995, cu modificările și completările ulterioare, prin Hotărârea Institutului Național de Metrologie nr. 0004, punctul 9 din „28” august 2013 se eliberează prezentul certificat de aprobare de model pentru mijlocul de măsurare

APARAT DE CÂNTĂRIT CU FUNCȚIONARE NEAUTOMATĂ

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)

(balanță de laborator) tip AD

producător AXIS Sp.z.o.o., Polonia
(denumirea agentului economic, adresa, telefonul)

inclus în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare cu nr. I-0665:2008.

Solicitant ”ECOCHIMIE” S.R.L.,
(denumirea agentului economic, adresa, telefonul)

Republica Moldova, mun. Chișinău.

Pentru modelul aprobat se stabilește obligatoriu verificarea metrologică inițială și periodică cu perioada de verificare 12 luni.

Acest certificat atestă conformitatea modelelor cu nr. de fabricație:
3128

cu cerințele prevăzute în

RGML 14:2007.
(reglementarea de metrologie legală)

Conformitatea a fost stabilită prin încercările metrologice în scopul aprobării de model descrise în raportul parte componentă a dosarului nr. 833, care cuprinde 163 file.

Pe fiecare mijloc de măsurare livrat se va aplica, prin grija solicitantului, marcajul aprobării de model, care atestă conformitatea acestuia cu modelul aprobat.

DIRECTOR GENERAL



VITALIE DRAGANCEA

DESCRIEREA MODELULUI MIJLOACELOR DE MĂSURARE PENTRU REGISTRU DE STAT AL MIJLOACELOR DE MĂSURARE

APROB



Director general al INSM

I. Ciubara

“ 22 ” 04 2013

APARAT DE CÎNTĂRIT CU FUNCȚIONARE NEAUTOMATĂ (BALANȚA DE LABORATOR) tip AD	Inclus în Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare Nr.de înregistrare <u>I-0665:2008</u>
---	--

Fabricat conform: documentației producătorului.

DESTINAȚIE ȘI DOMENIUL DE APLICARE: Aparatul de cîntărit cu funcționare neautomată (balanță de laborator) tip AD (în continuare - balanță) este destinat pentru determinarea valorii masei materialului măsurat. Balanțele se utilizează în domeniile de interes public.

DESCRIERE: Balanța are o construcție integrală, în care dispozitivul de măsurare este amplasat în interiorul balanței. Platforma de receptare a sarcinii este susținută de un convertor magneto-electric de măsurare. Elementele de bază ale acestui convertor sunt: magnetul permanent, configurația pîrghiilor împreună cu bobina, precum și configurația pîrghiilor care pornesc de la platforma de receptare a sarcinii. Funcționarea dispozitivului mecanic este controlat de senzorul de poziție.

Balanța are în componență următoarele dispozitive:

- dispozitiv de menținere la zero;
- dispozitiv de calibrare;
- dispozitiv de verificare a display-ului;
- dispozitiv de aducere inițială la zero;
- dispozitiv automat de aducere la zero;
- dispozitiv semiautomat de tară.

Configurația electrică cuprinde următoarele componente:

- convertor de măsurare;
- convertor analogico-digital;
- configurația ecranului;
- configurația butoanelor (tastatura);

CARACTERISTICI TEHNICE ȘI METROLOGICE DE BAZĂ:

Caracteristicile tehnice de bază ale balanțelor tip AD sunt prezentate în tabelul 1, tabelul 2.

Tabelul 1

Modificarea	AD50(A)	AD60	AD100	AD200
Limita maximă de cântărire, g	50	60	100	200
Limita minimă de cântărire, g	0,02			
Valoarea diviziunii reale (d), g	0,001			
Valoarea diviziunii de verificare (e), g	0,01			
Clasa de exactitate	superioară II			
Intervalul de alegere a masei tarei, g	0 ... 50	0 ... 60	0 ... 100	0 ... 200
Intervalul temperaturilor de funcționare, °C	18 ... 33			
Dimensiunile de gabarit ale platformei, mm	Ø120			
Dimensiunile de gabarit a mijlocului de măsurare, mm	235×250×80			
Alimentarea	230V 50Hz 6VA / 12V 0,5A			
Masa, kg	4			

Tabelul 2

Modificarea	AD510	AD1000(A)	AD2000
Limita maximă de cântărire, g	500	1000	2000
Limita minimă de cântărire, g	0,5		
Valoarea diviziunii reale (d), g	0,01		
Valoarea diviziunii de verificare (e), g	0,1		
Clasa de exactitate	superioară II		
Intervalul de alegere a masei tarei, g	0 ... 500	0 ... 1000	0 ... 2000
Intervalul temperaturilor de funcționare, °C	18 ... 33		
Dimensiunile de gabarit ale platformei, mm	Ø150		
Dimensiunile de gabarit a mijlocului de măsurare, mm	235×250×80		
Alimentarea	230V 50Hz 6VA / 12V 0,5A		
Masa, kg	4		

Indicarea rezultatelor cântăririi nu depășește valoarea de $L_{\max} + 9e$.

Eroarea indicațiilor obținute pentru diferite poziții ale sarcinii pe receptorul de sarcină - $\pm 1e$.

Eroarea abaterii de zero asupra rezultatului cântăririi după aducerea la zero - $\pm 0,25e$.

La retragerea sau așezarea fără șoc pe balanța în echilibru a unei suprasarcini egală cu 1,4 ori diviziunea reală indicația inițială se modifică.

Efectul total al dispozitivului de aducere inițială la zero nu depășește 20% din $L_{\max}$.

Efectul total al dispozitivului de aducere la zero și al dispozitivului de menținere la zero nu depășește 4% din $L_{\max}$.

MARCAJUL ABROBĂRII DE MODEL: se aplică pe pașaport și pe carcasa balanței pe tăblița cu inscripționări.

COMPLETARE: Setul de livrare conform documentației producătorului.

VERIFICAREA METROLOGICĂ: Se efectuează în conformitate cu NML R 76:2009.

În cazul rezultatelor pozitive ale verificării metrologice:

- se aplică marcajul de verificare metrologică - etichetă autocolantă, destructibilă prin dezlipire, ștampilată (fig. 1, pct.1).
- Se eliberează buletin de verificare metrologică, conform RGML12:2007.

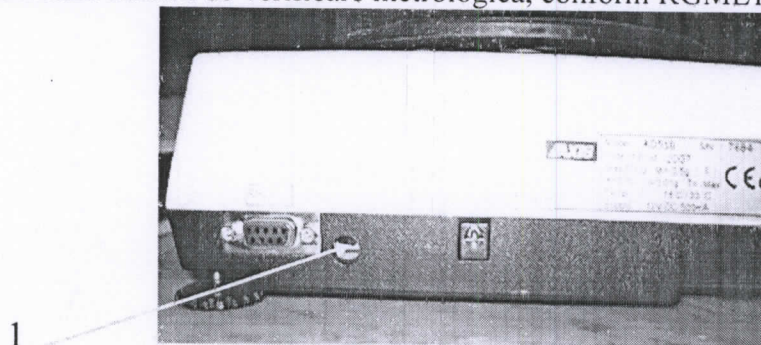


Fig. 1 Locul de aplicare a marcajului de verificare metrologică

În cazul rezultatelor negative ale verificării metrologice se eliberează buletin de inutilizabilitate conform RGML12:2007.

DOCUMENTE NORMATIVE: RGML 14:2007, NML R76:2009.

CONCLUZIE: Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată (balanțe de laborator) tip AD corespund cerințelor RGML 14:2007.

PRODUCĂTOR: firma AXIS Sp. z o.o., Polonia.

IMPORTATOR: S.R.L., „ECOCHIMIE”, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 5/1, tel. 52-34-32.