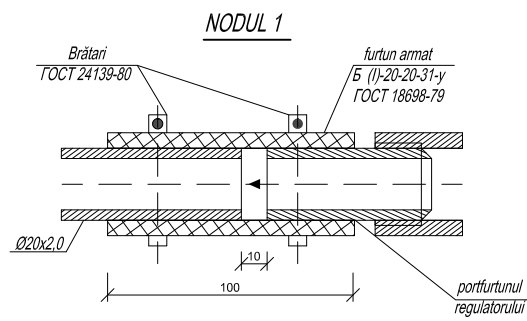
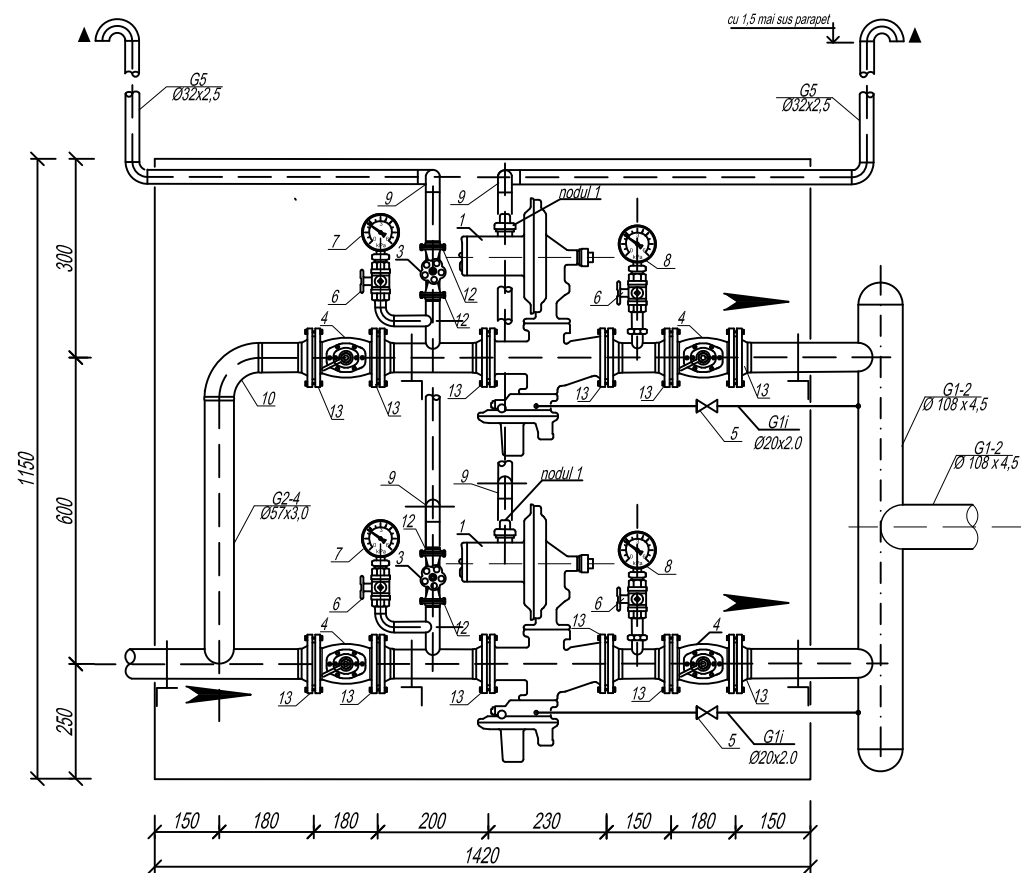


SCHEMA TEHNOLOGICĂ S 1:10



nr.05/0820 - AG/CT-5					
Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor					
Scd.	N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data
Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice PRG 2x РДНК /РДСК fara filtre tip.2			Etapa	Planşa	Planşe
			PE	7	
Schema tehnologică S 1:10					

SPECIFICAŢIE			
Top utilajul, materialele și armatura vor fi certificate în Republica Moldova			
N	Denumirea	Tipul	Cant
1	Regulator combinat de presiune cu SES integrată	РДНК / РДСК ГОСТ 11881-76 variantra climatică "Y1"	2 set
2	Filtru cu plasa Dn50 Pn12 ΔP≤1,0 KPa	Ayvaz РТУ-30 Strainer	----
3	Robinet sferic cu flanşe Dn 25 Pn 16	КШЦФ GAS 025.040 П/П varianta climatică "Y1" cl.et. „A”	4 un
4	Robinet sferic cu flanşe Dn 50 Pn 16 L180	КШЦФ GAS 050.016 П/П varianta climatică "Y1" cl.et. „A”	4 un
5	Robinet sferic (cu mufe) Dn 15 Pn16	LD Pride 47.15.B-B.P.GAS ГОСТ 9702-87 cl.et. „A”	2 un
6	Robinet cu trei cai p/u manometru Dn 15 Pn16	КМ 1.00 clasa etanșeității "A" variantra climatică "Y1"	4 un
7	Manometru indicator 0-1,6 MPa	ОБМ 100-16 cl.pr. „0,6”	2 un
8	Manometru indicator 0-0,1 MPa	ОБМ 100-1 cl.pr. „0,6”	2 un
9	Cot sudabil din oțel Dn 25 θ=90°	П90 32x2,5 ГОСТ 17375-2001 См.10 ГОСТ 17380-2001	14 un
10	Cot sudabil din oțel Dn 50 θ=90°		1 un
11	Capac eliptic sudabil Dn100	108x4,5 ГОСТ 17379-2001 См.10 ГОСТ 17380-2001	2 un
12	Flanșă cu col sudabil „cap la cap” D _N 25		4 un
13	Flanșă cu col sudabil „cap la cap” D _N 50		12 un
14	Tranziție concentrică Dn100/50 L=80		1 un
15	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe Dn25	cm„20” ГОСТ 1050-88 M12	16 set
16	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D50	cm„20” ГОСТ 1050-88 M16	56 set
17	Garnitură tip A conform ГОСТ 15180-86	Paronit ПМБ 3 mm ГОСТ 481-80	0,15m ²
18	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø 20x2,0		3 m.l.
19	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø 32x2,5		6 m.l.
20	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø 57x3,5		4 m.l.
21	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø 108x4,0		2 m.l.
22	Elemente de fixare a gazoductelor	Серия 5.905-18.05 УКГ 2, 10, 12, 15	30 kg
23	Dulap metalic 1420x500x1150(h)δ=1,5mm cu usa si lacat	Серия 5.905-11	1 set

• Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicația utilajului
 • Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerație cerințele privind exploatarea inofensivă.

05/0820 - AG/CT-5.su		Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor			
Scd.	N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data
Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice PRG 2x РДНК/РДСК fără filtre tip.2		Etapa	Planşa	Planşe	
		PE	3	4	
Specificație					

Nr. de inv. / Semnătura și data / În schimb. Nr. de inv.