

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 57
Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон ВН1957BC/225590
Car customs/Повагонный заказ А
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634423
Export licence/Разрешение на вывоз 8002633880
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002633880
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633880

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

| | |
|--|--|
| Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih | Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" |
| Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih | Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог |
| Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV" | Покупатель: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ" |
| Destination country: The Republic of Moldova | Страна назначения: Республика Молдова |
| Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480 | Грузополучатель: ООО МЕТАЛКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKПО 38730480 |

| | |
|--|---|
| Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С | Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021 |
|--|---|

| No | Subheading level of a ladle of melting | Subheading level of a hot rolling | Heat No | Batch | Grade | THKNS/diam,mm | Length,mm | Unit | Quantity | Net weight, kg |
|----|--|-----------------------------------|---------|-------|-------|---------------|-----------|---------------|-----------|----------------|
| 1 | 720711 | 721420 | 241336 | 26152 | | 12 | 12000 | пачки/bundles | 5 | 9860 |
| 2 | 720711 | 721420 | 241336 | 26151 | | 12 | 12000 | пачки/bundles | 4 | 7900 |
| 3 | 720711 | 721420 | 241336 | 26154 | | 12 | 12000 | пачки/bundles | 1 | 1990 |
| 4 | 720711 | 721420 | 261279 | 26156 | | 12 | 12000 | пачки/bundles | 1 | 1938 |
| | | | | | | | | | 11 | 21688 |

| Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|------|----|---|----|------|
| No | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | N | Ti | As | B | Al | V | Mo | Nb | W | Co | Se |
| 1. | 0.17 | 0.54 | 0.08 | 0.032 | 0.013 | 0.03 | 0.023 | 0.031 | 0.0056 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.012 | 0.005 | 0.01 | - | - | - | 0.27 |
| 2. | 0.17 | 0.54 | 0.08 | 0.032 | 0.013 | 0.03 | 0.023 | 0.031 | 0.0056 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.012 | 0.005 | 0.01 | - | - | - | 0.27 |
| 3. | 0.17 | 0.54 | 0.08 | 0.032 | 0.013 | 0.03 | 0.023 | 0.031 | 0.0056 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.012 | 0.005 | 0.01 | - | - | - | 0.27 |
| 4. | 0.18 | 0.54 | 0.068 | 0.035 | 0.017 | 0.037 | 0.022 | 0.026 | 0.0059 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.005 | 0.005 | 0.01 | - | - | - | 0.28 |

| Mechanical properties/Механические свойства | | | | | | | |
|---|---|--|---|---------------|-----------------------------|---|-------------------------|
| No | Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2) | Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2) | Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture % | Изгиб Bend 90 | Изгиб с разгибом Rebendtest | Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force | Соотношение/Ratio Rm/Re |
| 1. | 632/624/626 | 693/681/685 | 18,0/17,5/18,2 | ок/ок/ок | | 8,1/7,6/7,8 | 1,10/1,09/1,09 |
| 2. | 598/596/602 | 667/669/673 | 18,0/18,3/18,2 | ок/ок/ок | | 7,7/7,5/7,9 | 1,12/1,12/1,12 |
| 3. | 631/616/622 | 691/688/689 | 17,7/18,5/18,0 | ок/ок/ок | | 7,7/8,3/7,9 | 1,09/1,12/1,11 |
| 4. | 610/613/591 | 667/668/652 | 18,0/17,0/17,5 | ок/ок/ок | | 7,9/7,1/7,5 | 1,09/1,09/1,10 |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) | | | | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) | |
|--|-----|------|--------|--|--|
| Ra | Th | K | A(sum) | | |
| <50 | <50 | <300 | <141 | <0,08 | |

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

| | | |
|--------------------|---|---------------------------------------|
| Маркировка Marking | Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия). | Подписи Signatures: 07.02.2024 |
| Примечание Note | | Лист 1 Sheet 1 |