

**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11257-22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Pocitari Artiom**Diriginte de santier**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea sistemelor de distribuție a gazelor și obiectele aferente lor cu presiunea de regim $P \leq 1,2$ MPa**

Eliberat din 03 iunie 2022**Valabil până la 03 iunie 2025****Președinte al Comisiei****Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat****/Ig. Ticu/****(semnătura, numele, prenumele)**
Pavel CARAMAN
Sef Directie**/P. Caraman/****(semnătura, numele, prenumele)**

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

(semnătura deținătorului)



Legitimație № _____

Eliberată _____

STURIST
MIHAIL
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1983 Puanson "C"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 19 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRH „ASECOM-INSTAL”
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

cu arc electric și cu gaze

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing$ 25,57 mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT2MC; CT3CM

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08D; superelit sin

Inspectorul _____

SRL «Control gaz»

PROCES-VERBAL № 78

din « 28 » septembrie 2022a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «ASENCOM-INSTAL»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificatiei)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Panson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	SIURISI MIHAIL	1983	med	19	C	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	Ce-084	Vert	Atest	Atest	>100º	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa	
												Oriz	Atest	Atest	>100º	Atest			
2.	SIURISI MIHAIL	1983	med	19	C	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120º	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	
												Oriz	Atest	Atest	>120º	Atest			

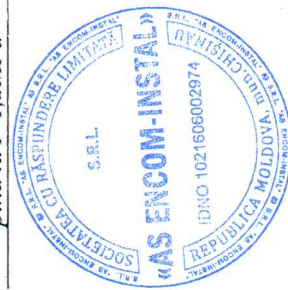
Președintele comisiei: Administrator SRL «Control gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control gaz»

2. Administrator SRL «ASENCOM-INSTAL»

3. Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatîrev Andrei/
/Golunov Calistrat/
/Untură Victor/
/Caraman Pavel/

