



REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 4-12, din data de 09 iulie 2019, al Comisiei de avizare a evaluărilor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII
AVIZEAZĂ POZITIV evaluarea tehnică nr. ET 02/05-029:2018, elaborată de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, pentru „Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu ramă din compozit polimeric, clasa de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125”, al cărui producător este firma „Standart-Park” OOO, or. Ternopol din Ucraina.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **30.12.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului evaluării tehnice, conform prevederilor menționate la elementul „Partea specifică” din evaluarea tehnică.

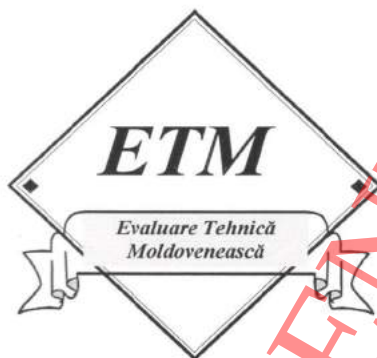
Evaluarea tehnică este valabilă până la data de **30.12.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la evaluarea tehnică și nu ține loc de certificat de calitate.

Secretar de stat,
Președinte al Consiliului Tehnic
Permanent pentru Construcții



Anatol USATÎI

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/05-029:2018

Valabilitate până la 30.12.2021

Cod NM MD 3925

**Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15;
capace cu ramă din compozit polimeric, clase de rezistență A15
(rotunde și pătrate) și B125**

Titular: "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau,
bd. Moscova 15/2, ap.26, tel. 373 69915083,
022/780007, c.f. 1003600046895

Producător: "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str.
Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, or. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52411-30, Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 15 pagini și anexa 29 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

**Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICSP "INMA-COMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083, referitor la: "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu ramă din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" fabricate de "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str. Brodivska 44, of. 6, tel. +380673520454 eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-029:2018 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Vamora Grup" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele și ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Capacele și ramele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu.

Capacele și ramele din materiale compozite se produc în următoarele variante:

- clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, ramele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Dimensiunile capacelor și ramelor sunt prezentate în Dosarul tehnic a prezentei Evaluări tehnice. De asemenea, se pot fabrica modele echivalente cu cele menționate în prezenta Evaluare tehnică, cu dimensiuni diferite, dar respectându-se cerințele din Evaluarea tehnică.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și ramele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori.

De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de "Stadndart-Park" OOO, Ucraina sunt marcate în timpul procesului tehnologic sau ulterior, prin etichetare sau gravare.

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului;
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare produsul va fi însoțit de declarația de performanță, prezenta evaluare tehnică și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele și ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., conform claselor de rezistență corespunzătoare locului de montare.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai în mare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate –

Capacele și ramele din materiale compozite sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc. Clasa de reacție la

foc este C4 și F (fără încercare), în conformitate cu SM SR EN 13501-1+A1:2012.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Materialele utilizate la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor nu absorb și nu interacționează cu apa și lichidele, astfel produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii. Capacele trebuie să fie prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt sau pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Produsele își păstrează caracteristicile în domeniul de temperatură cuprins între -40°C și +200°C.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele prezintă o bună planitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Produsele fabricate din materiale compozite nu conduc electricitatea și curentul electric.

Produsele sunt rezistente la radiațiile ultraviolete.

Produsele permit trecerea semnalului de unde radio datorită materialelor din care sunt fabricate.

Protecția împotriva zgomotului – Nu influențează această cerință.

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 25 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatate corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil) – dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 60 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele, ramele și ramele din materiale compozite sunt fabricate prin laminare, presare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice automate, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze, cu parametrii determinanți:

- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- aditivarea;
- compoziția materialului;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația, timpul și forța de presare;
- verificarea caracteristicilor mecanice.
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor trebuie efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

Produsele evaluate se situează la nivelul cel mai înalt al standardelor internaționale datorită performanțelor calitative.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04, CP G.03.02-2006 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele și ramele din materiale compozite sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – încercări efectuate de Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC, SUCURSALA CLUJ - NAPOCA, România;

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de performanță eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor și ramelor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 decembrie 2021

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15;
capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență
A15 (rotunde și pătrate) și B125

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL,
mun. Chisinau, bd. Moscova
15/2, ap.26, tel. 373 69915083

Producător: "Standart-Park" OOO,
Ucraina, or. Ternopol, str.
Brodivska 44, of. 6 tel.
+380673520454

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele, ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele, ramele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor, și ramelor

Clasa	Dimensiuni ramă, mm	Dimensiuni capac, mm	Pas liber, mm	Înălțime, mm
A15	500x500	434x434	400x400	38÷62
A15	600x600	534x534	500x500	38÷62
A15	764x764	634x634	600x600	38÷82
A15	360	330	300	100÷110
A15	887	660	600	81÷101
B125	600x600	534x534	500x500	38÷62
B125	764x764	634x634	600x600	38÷82
B125	410x470	400x450	380x430	100÷110
B125	360	330	300	100÷110
B125	887	660	600	81÷101

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;

Capacele, ramele din materiale compozite, clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Capacele și ramele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere. La solicitarea clienților, capacele și ramele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori. De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

3 Elemente



Fig. 1 Capac din material compozit, LOGO



Fig. 2. Capac din material compozit, DOMIC

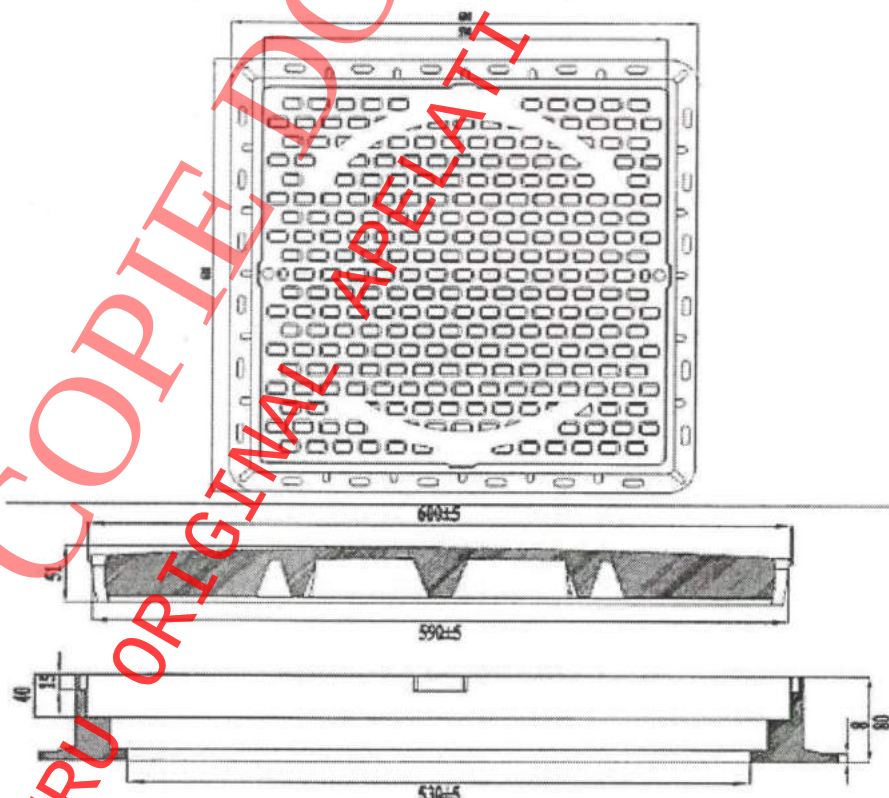


Fig. 3. Capac din material plastic, pătrat

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1 Grupa specializată Nr. 05 își însușește rezultatele performanțelor produselor în baza Declarațiilor de performanță CE nr.120 și nr.121 din 08.02.2018, raportului de încercări Nr. 297 din 30.03.2018, Nr. 178 din 28.02.2018 emise de Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC, SUCURSALA CLUJ - NAPOCA, România și sunt trecute în tabelele nr. 1, nr.2 , Nr. 3. Tabelul 1

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Capac polimeric pătrat				
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Cota de trecere (CO)	524x525 mm	524x526 mm	527x524 mm	525x525 mm
Adâncimea de așezare	40 mm	39,5 mm	40 mm	40 mm
Joc total între capac și ramă	1 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute				
Aria de rezemare a capacului	44600 mm ²	44600 mm ²	44600 mm ²	44600 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor (atașate capacului)			
Suprafața de scurgere a apei	180800 mm ²	180800 mm ²	180800 mm ²	180800 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	1,0 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Concavitățile capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Capac polimeric rotund diam. 770mm				
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	66 mm	65 mm	66 mm	66 mm

Cota de trecere (CO)	574 mm	575 mm	574 mm	574 mm
Adâncimea de așezare	65 mm	66 mm	65 mm	65 mm
Joc total între capac și ramă	9 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Aria de rezemare a capacului	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcure a șuruburilor (atașate capacului)			
Suprafața de scurgere a apei	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă			
Planeitatea capacului	1,0 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Concavitatea capacului	0 mm	0,5 mm	0 mm	0 mm

Tabelul 2 Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Capac polimeric pătrat				
Dimensiuni amprente	31x21 mm	31x21 mm	31x21 mm	31x21 mm
Înălțime amprente	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Nr. amprente	251 buc.	251 buc.	251 buc.	251 buc.
Suprafața totală a amprentelor	155260 mm ²	155260 mm ²	155260 mm ²	155260 mm ²
Procent amprente	46 %	46 %	46 %	46 %
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			
Capac polimeric rotund diam. 770mm				
Dimensiuni amprente	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm
Înălțime amprente	4,5 mm	4,5 mm	4,6 mm	4,5 mm
Nr. amprente	84 buc.	84 buc.	84 buc.	84 buc.
Suprafața totală a amprentelor	127275 mm ²	127275 mm ²	127275 mm ²	127275 mm ²
Procent amprente	40 %	40 %	40 %	40 %
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

Tabelul 3. Masa capacului / siguranță la deschiderea capacului pentru copii

Capac pătrat	Masa capac (kg)	Capac rotund	Masa capac (kg)
1	8,0	1	25,1
2	8,6	2	26,2
3	8,4	3	25,9
Media	8,3	Media	25,7

2. Conform Anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capacele din materiale compozite.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-1:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 1: Definiții, clasificare, principii generale de proiectare, cerințe de performanță și metode de încercare
- 4 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 5 SNiP 2.04.03-85 Канализация. Наружные сети и сооружения
- 6 GOST 12.3.006-75 Система стандартов безопасности труда. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности
- 7 GOST 3634-89 Люки чугунные для смотровых колодцев. Технические условия
- 8 GOST 25150-82 Канализация. Термины и определения
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 12 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.379 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Listei standardelor conexe la produsele de construcții pentru utilizare în perioada de tranziție la standardele armonizate
- 13 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.380 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 14 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.381 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărârii Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 15 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 5 din 08 noiembrie 2018

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. V. Mursa
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. A. Belousova

întrunită la data de 08.11.2018 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" fabricate de "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str. Brodivska 44 of. 6 tel. +380673520454 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice nr. 02/05-029:2018 pentru "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 5

E. Proaspăt



CERERE
pentru evaluare tehnică în construcții
Nr.....29.....din..10octombrie.... 2018

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*

2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 ap.26, tel.:069915083, fax.:022780007*

3. **PRODUS:** *Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu ramă din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125.*

4. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:**

ООО Стандарт Парк, Украина, г. Тернополь, ул. Бродивска, 44, оф. 6, tel. +380673502432.

5. **ACORDUL PRODUCĂTORULUI:** *în cazul în care solicitantul este altul decât producătorul – Contract nr. 02/05-MDL din 02/02/2015 cu ООО Стандарт Парк, Украина, г. Тернополь, ул. Бродивска, 44, оф. 6, tel. +380673502432.*

6. **TITULAR EVALUARE TEHNICĂ:** *Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 ap.26, tel.:069915083, fax.:022780007*

7. **CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE ALE PRODUSULUI:** *în anexă*

8. **DOMENII PROPUSE DE UTILIZARE ÎN CONSTRUCȚII:**

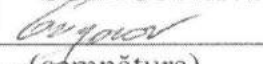
PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

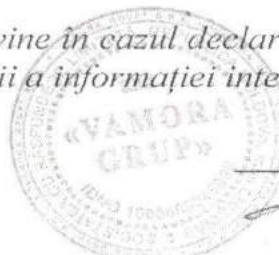
- asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator;
- permiterea efectuării de încercări de laborator suplimentare la cererea grupei specializate, de către un laborator acreditat;
- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului sau echipamentului dacă este cazul;
- decontarea pe bază de contract a tuturor cheltuielilor derivate din procedura de elaborare a evaluării tehnice.

Am luat cunoștință că durata maximă de elaborare a evaluării tehnice este de 4 luni, începând cu data la care sunt îndeplinite toate obligațiile contractate cu organismul elaborator de evaluare tehnică cu privire la asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.

SOLICITANT


(semnătura)



**URBAN
INCD
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC, nr. 2300/10.06.2011

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 297 din 30.03.2018

Referențial SR EN 124-6:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC PP pătrat $L_{ext} \times L_{ext} = 680 \text{ mm}$, $H_{ext.} = 80 \text{ mm}$, pas liber $L_{int} \times L_{int} = 530 \text{ mm}$
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

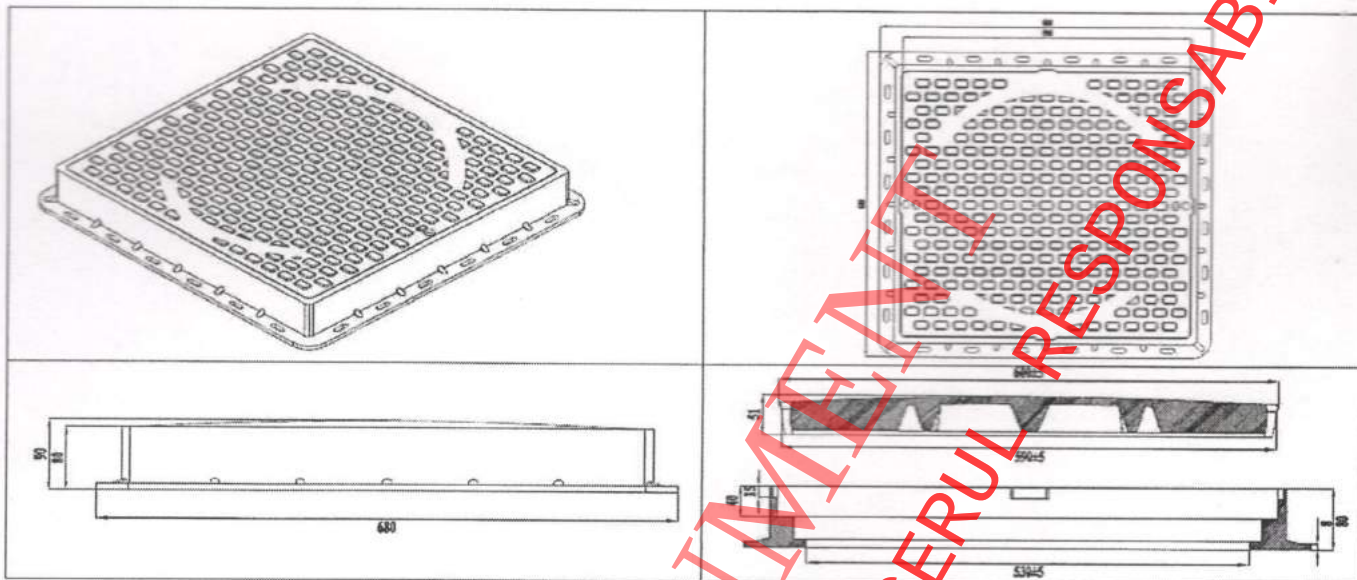
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 0/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5a) (prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal pătrat $L_{ext} \times L_{ext} = 680 \text{ mm}$, $H_{ext.} = 80 \text{ mm}$, pas liber $L_{int} \times L_{int} = 530 \text{ mm}$, clasa de rezistență A15 și rama aferentă.

CAPAC PLASTIC PP pătrat $L_{ext} \times L_{ext}=680 \text{ mm}$, $H_{ext.}=80 \text{ mm}$, pas liber $L_{int} \times L_{int}=530 \text{ mm}$



Cod probă: 121 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: $L_{ext} \times L_{ext}=680 \text{ mm}$, $H_{ext.}=80 \text{ mm}$, pas liber $L_{int} \times L_{int}=530 \text{ mm}$

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 121 / 27.03.2018

8. Data efectuării încercării: 29.03.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului varosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=15 kN $F_p=2/3 F_t=10 \text{ kN}$

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	15	10	4,93	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			4,34	
3			3,52	

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,0
2	8,6
3	8,4
Media	8,3

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME

Ing. Carmen DICO

Intocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LAZĂRESCU

**URBAN
INCD
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA**



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

conf. univ. dr. arh. Vasile MEITĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 178 din 28.02.2018

Referențial SR EN 124-5:2015

1. **Comanda client/Contract:** FN din 27.02.2018/ 445 din 27.02.2018 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9295C din 2018

2. **Denumirea obiectului de încercat:**

**CAPAC compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=770$ mm, $H_{ext}=115$ mm, pas liber $\Phi_{int}=630$ mm
CLASA DE REZISTENȚA B125**

3. **Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. **Producător:** nespecificat

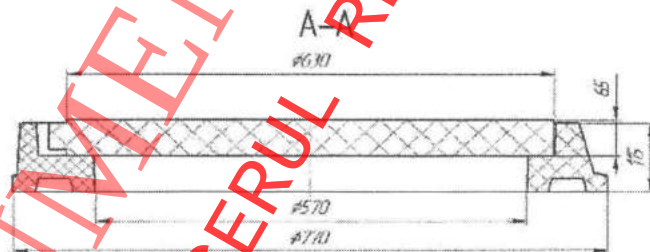
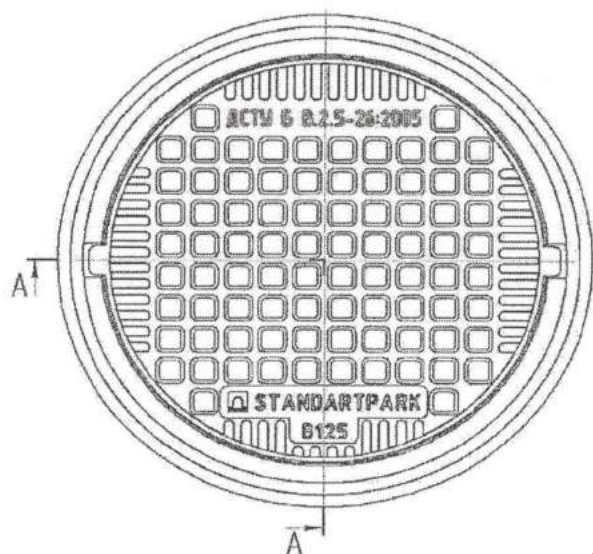
5. **Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5a) - (prin asimilare la cererea clientului)

6. **Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:**

- CAPAC și ramă din compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=770$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă

CAPAC compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=770$ mm, $H_{ext.}=115$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm



Cod probă: 74 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: $\Phi_{ext}=770$ mm, $H_{ext.}=115$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 74/23.02.2018

8. Data efectuării încercării: 26.02.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la $2/3$ din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la $2/3$ din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p=2/3 F_t=83,33$ kN

Nr. eprv.	F_t (kN)	F_p (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,5	5,05	-s-au efectuat 5 cicluri până la $2/3$ din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.)
2			5,62	
3			4,94	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 15 kN

Nr. eprv.	F_I (previzionat) (kN)	$F_{max.}$ (kN)	Observații
1	125	125	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;
2	125	121	- în momentul atingerii forței de 121 de kN, capacul și rama acestuia au cedat și forța a scăzut;
3	125	125	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară, dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac	66 mm	65 mm	66 mm	66 mm
Cota de trecere (CO)	574 mm	575 mm	574 mm	574 mm
Adâncimea de așezare	65 mm	66 mm	65 mm	65 mm
Joc total între capac și ramă	9 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Aria de rezemare a capacului	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, capac prevăzut cu proeminente pentru ridicare			
Suprafața de scurgere a apei	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă (se respectă intrarea urechilor în locașurile ramei) și masă capacului			
Planeitatea capacului	1 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0,5 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm
Înălțime amprente	4,5 mm	4,5 mm	4,6 mm	4,5 mm
Nr. Amprente	84 buc.	84 buc.	84 buc.	84 buc.
Suprafața totală a amprentelor	121275 mm ²	121275 mm ²	121275 mm ²	121275 mm ²
Procent amprente din S _{total}	cca. 40%	cca. 40%	cca. 40%	cca. 40%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul, din material compozit, este asigurat în ramă doar prin masa sa.

Capac	Masa capac (kg)
1	25,1
2	26,2
3	25,9
Media	25,7

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercare.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME
Ing. Carmen DUCO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

URBAN
INCD
INCERC

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,
Director General INCERC "URBAN-INCERC"

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 118 din 08.02.2018

Referențial SR EN 124-6:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC PLASTIC PP rotund $\Phi_{ext}=800$ mm, $H_{int}=100$ mm, pas liber $\Phi_{int}=600$ mm
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6
Tel: 031/437.03.08, fax 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

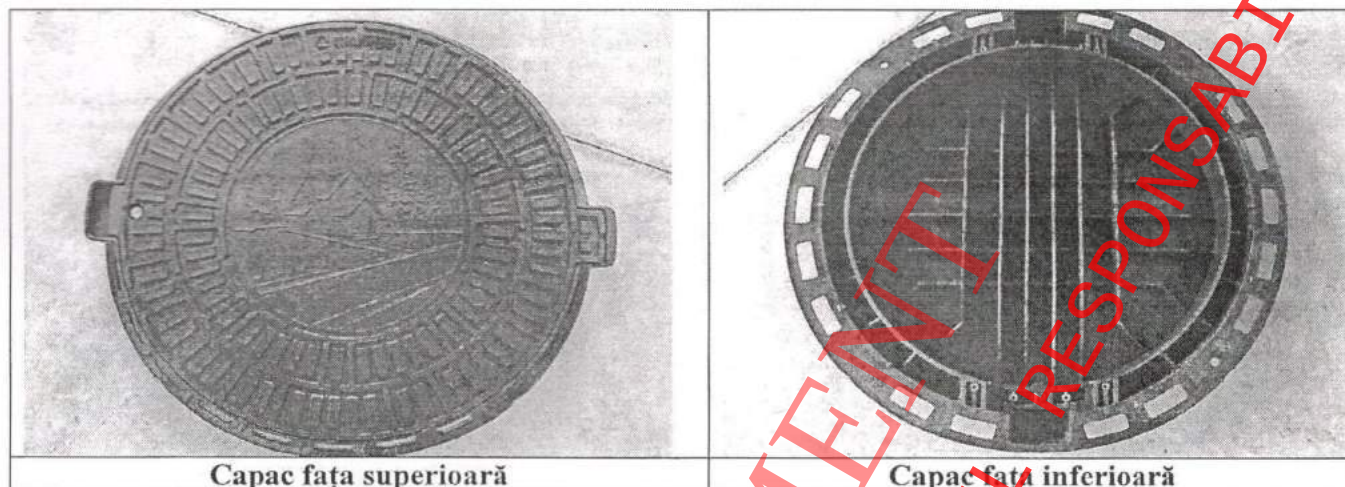
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- CAPAC PLASTIC PP rotund $\Phi_{ext}=800$ mm, $\Phi_{int}=600$ mm, clasa de rezistență A15 și rama aferentă

CAPAC PLASTIC PP rotund $\Phi_{ext}=800$ mm, $\Phi_{int}=600$ mm, $H_{ext.}=100$ mm



Capac fața superioară

Capac fața inferioară

Cod probă: 07-24 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: $\Phi_{ext}=800$ mm, $\Phi_{int}=600$ mm, $H_{ext.}=100$ mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 07/10.01.2017 și 24/23.01.2018

8. Data efectuării încercării: 30.01.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului epruvabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=15 kN $F_p=2/3 F_t=10$ kN

Nr. eprv.	F_t (kN)	F_p (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	15	10	0,05	-s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.)
2			1,16	
3			0,02	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau afolieri.

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție = 15 kN

Nr. eprv.	F_t (kN)	Observații
1	15	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de doar 3 secunde, după care capacul a cedat și forța a scăzut;
2	15	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec., moment în care s-au auzit pocnituri fără a se constata degradări ale capacului (fisuri etc.);
3	15	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac	28 mm	28 mm	28 mm	28 mm
Cota de trecere (CO)	604 mm	604 mm	612 mm	607 mm
Adâncimea de așezare	27,5 mm	28 mm	28 mm	28 mm
Joc total între capac și ramă	1 mm	2 mm	2 mm	2 mm
	Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute			
Aria de rezemare a capacului	74700 mm ²	74700 mm ²	74700 mm ²	74700 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin fixare cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	266900 mm ²	266900 mm ²	266900 mm ²	266900 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu șurub			
Planeitatea capacului	1,0 mm	1,5 mm	1 mm	1,0 mm
Concavitățile capacului	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	17x48 mm	17x48 mm	17x48 mm	17x48 mm
Înălțime amprente	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Nr. amprente	118 buc.	118 buc	118 buc	118 buc
Suprafața totală a amprentelor	96300 mm ²	96300 mm ²	96300 mm ²	96300 mm ²
Procent amprente din S _{total}	27%	27%	27%	27%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului și canalele rezultate permit scurgerea apei de pe capac.			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este fixat de ramă cu șurub de fixare ce se poate acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	5,2
2	5,2
3	5,2
Media	5,2

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Carmen DICO



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 118

conform REGULAMENTULUI (EU) Nr.305/2011

Referențial SR EN 124-6:2015

- Descrierea produsului-tip** Capace PP Standartpark, culori variate, Clasa A15
- Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4))** Capac plastic rotund Ø_{ext.}800mm H_{ext.}100mm pas liber Ø_{int.}600mm Clasa de încărcare A15 (model "Cabană", cu închizător)
- Utilizarea** Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale din material polipropilenă Clasa A15
- Producător (art.11, aliniatul (5))** ECOLINSA, Tula, Aleksinskoe Shosse 34, Rusia
- Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2))** S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. str. Preciziei, nr. 3F, sector 6, București, Romania
- Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)** Dispozitive de acoperire din polipropilena clasa A15 conform SR EN 124-6:2015
- Performanța declarată**

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea săgeții remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

- Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

08.02.2018

Adminstrator: NEGRU DOREL


(semnătura/ signed)

URBAN
INCD
INCERC

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,
Director General INCERC "URBAN-INCERC"

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 120 din 08.02.2018

Referențial SR EN 124-5:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=750$ mm, $H_{ext}=80$ mm, pas liber $\Phi_{int}=630$ mm
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL
str. Preciziei nr. 3F, Bucuresti, sector 6
Tel: 031/437.03.08, fax 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

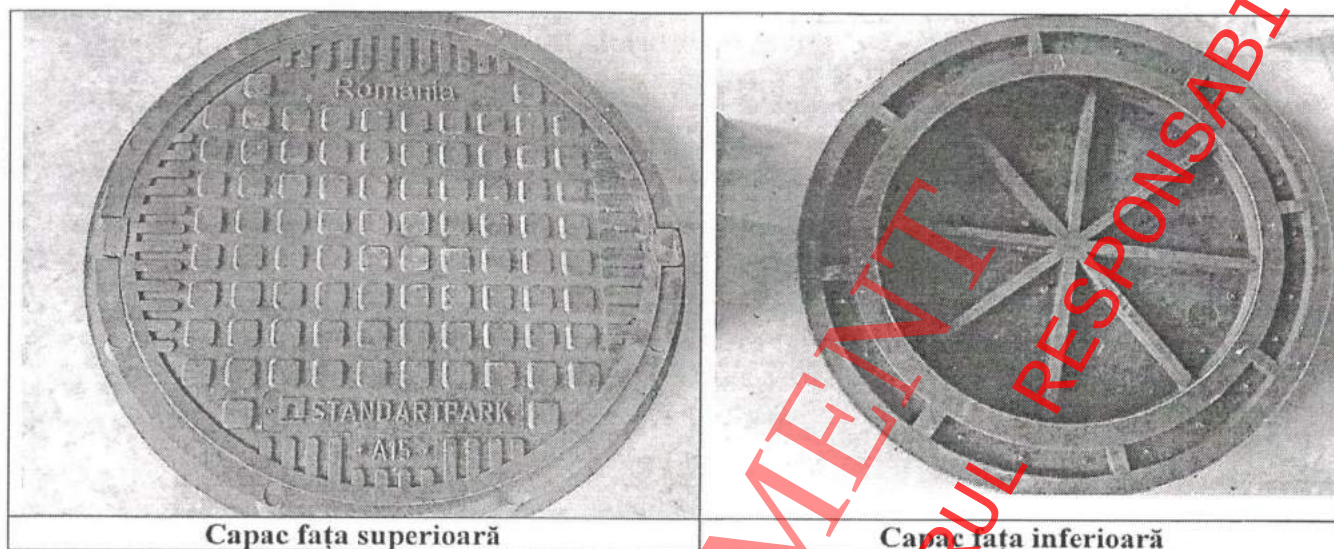
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.6) - (prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- CAPAC și ramă din compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=750$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm, clasa de rezistență A15 și rama aferentă

CAPAC compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=750$ mm, $H_{ext.}=80$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm



Cod probă: 07-24 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: $\Phi_{ext}=750$ mm, $H_{ext.}=80$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 07/10.01.2017 și 24/25.01.2018

8. Data efectuării încercării: 30.01.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=15 kN F_p = 2/3 F_t =10 kN

Nr. eprv.	F_t (kN)	F_p (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	15	10	7,45	-s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.)
2			9,66	
3			2,32	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție = 15 kN

Nr. eprv.	F_t (previzionat) (kN)	$F_{max.}$ (kN)	Observații
1	15	14	- La forța de 14 kN, capacul a cedat și forța a scăzut;
2	15	15	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;
3	15	15	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară, dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac	42 mm	40 mm	43 mm	42 mm
Cota de trecere (CO)	537 mm	538 mm	539 mm	538 mm
Adâncimea de așezare	41,5 mm	40 mm	43 mm	41,5 mm
Joc total între capac și ramă	3 mm	2 mm	2,5 mm	2,5 mm
Aria de rezemare a capacului	55600 mm ²	55600 mm ²	55600 mm ²	55600 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, capac prevăzut cu proeminente pentru ridicare			
Suprafața de scurgere a apei	202900 mm ²	202900 mm ²	202900 mm ²	202900 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă (se respectă intrarea urechilor în locașurile ramei) și masă capacului			
Planeitatea capacului	1 mm	1,5 mm	1 mm	1 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0,5 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	36x35 mm	36x35 mm	36x35 mm	36x35 mm
Înălțime amprente	5,9 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm
Nr. Amprente	84 buc.	84 buc.	84 buc.	84 buc.
Suprafața totală a amprentelor	105840 mm ²	105840 mm ²	105840 mm ²	105840 mm ²
Procent amprente din S _{total}	cca. 34%	cca. 34%	cca. 34%	cca. 34%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul, din material compozit, este asigurat în ramă doar prin masa sa.

Capac	Masa capac (kg)
1	11,9
2	11,7
3	12,5
Media	12,0

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator I ME
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Carmen DICO



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 120
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011
Referențial SR EN 124-5:2015

1. **Descrierea produsului-tip** Capace compozit polimeric standartpark, culori variate, Clasa A15
2. **Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4))** Capac compozit polimeric rotund Ø_{ext.}750mm H_{ext.}80mm pas liber Ø_{int.}545mm Clasa de încărcare A15
3. **Utilizarea** Dispozitive de acoperire și închidere pentru camine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale din material compozit polimeric Clasa A15
4. **Producător (art.11, aliniatul (5))** Standart Park LLC, Ternopoli, Brodivskaia 44/6, Ucraina
5. **Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2))** S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. str. Preciziei, nr. 3F, sector 6, București, Romania
6. **Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)** Dispozitive de acoperire din compozit polimeric clasa A15 conform SR EN 124-5:2015
7. **Performanța declarată**

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea săgeții remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

08.02.2018

Adminstrator: NEGRU DOREL


(semnătura/ signed)

URBAN
INCD
INCERC

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,
Director General INCERC "URBAN-INCERC"

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 121 din 08.02.2018

Referențial SR EN 124-6:2015

1. **Comanda client/Contract:** FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. **Denumirea obiectului de încercat:**

CAPAC PP rotund $\Phi_{ext}=800$ mm, $H_{ext.}=80$ mm, pas liber $\Phi_{int}=580$ mm
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. **Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6
Tel: 031/437.03.08, fax 031/437.02.34

4. **Producător:** nespecificat

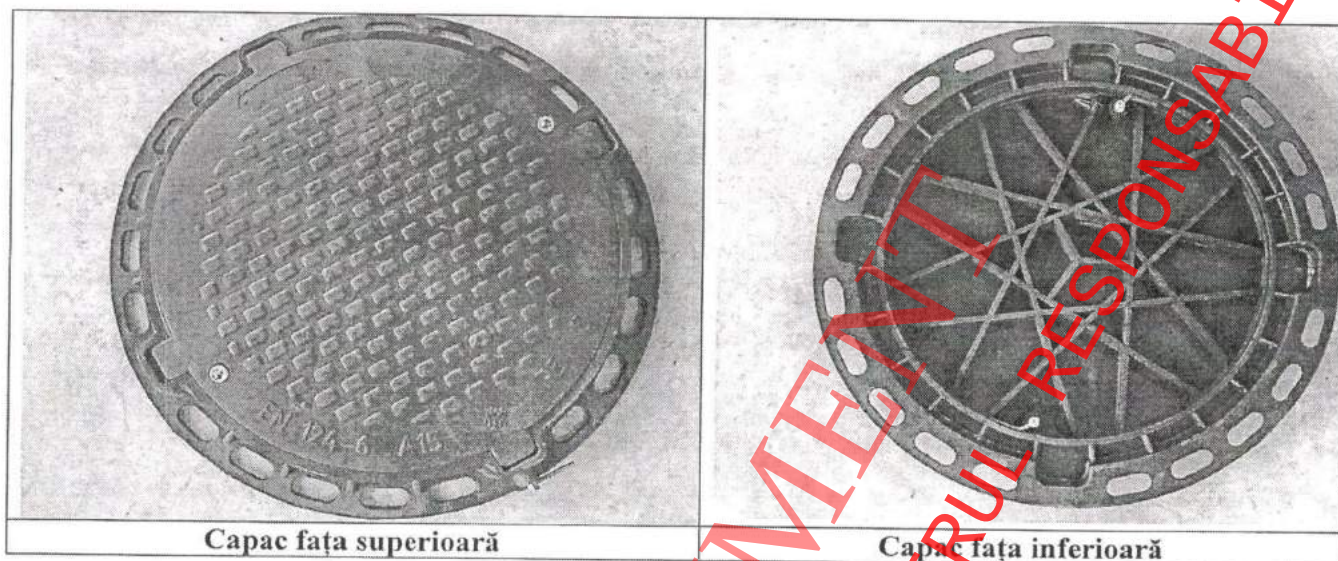
5. **Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) (prin asimilare la cererea clientului)

6. **Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:**

- CORP CAPAC PP rotund $\Phi_{ext}=800$ mm, $\Phi_{int}=580$ mm, clasa de rezistență A15 și rama aferentă

CAPAC PLASTIC PP rotund $\Phi_{ext}=800$ mm, $H_{ext.}=80$ mm, $\Phi_{int}=580$ mm



Cod probă: 07-24 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: $\Phi_{ext}=800$ mm, $H_{ext.}=80$ mm, $\Phi_{int}=580$ mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 07/10.01.2017 și 24/03.01.2018

8. Data efectuării încercării: 30.01.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului epruvetă o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=15 kN $F_p=2/3 F_t=10$ kN

Nr. eprv.	F_t (kN)	F_p (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	15	10	11,5	-s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.)
2			14,3	
3			12,1	

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	29x20 mm	29x20 mm	29x20 mm	29x20 mm
Înălțime amprente	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Nr. amprente	170 buc.	170 buc.	170 buc.	170 buc.
Suprafața totală a amprentelor	298800 mm ²	298800 mm ²	298800 mm ²	298800 mm ²
Procent amprente din S _{total}	cca. 33%	cca. 33%	cca. 33%	cca. 33%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului și canalele rezultate permit scurgerea apei de pe capac.			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu: Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	5,75
2	5,70
3	5,60
Media	5,70

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercare.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator, INCE
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Carmen DICO



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 121
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011
Referențial SR EN 124-6:2015

1. **Descrierea produsului-tip** Capace PP Standartpark, culori variate, Clasa A15
2. **Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4))** Capac plastic rotund Ø_{ext.}800mm H_{ext.}80mm pas liber Ø_{int.}580mm Clasa de încărcare A15 (cu închizător)
3. **Utilizarea** Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale din material polipropilenă Clasa A15
4. **Producător (art.11, aliniatul (5))** Standart Park LLC, Ternopoli, Brodivskaia 44/6, Ucraina
5. **Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2))** S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. str. Preciziei, nr. 3F, sector 6, București, Romania
6. **Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)** Dispozitive de acoperire din polipropilena clasa A15 conform SR EN 124-6:2015
7. **Performanța declarată**

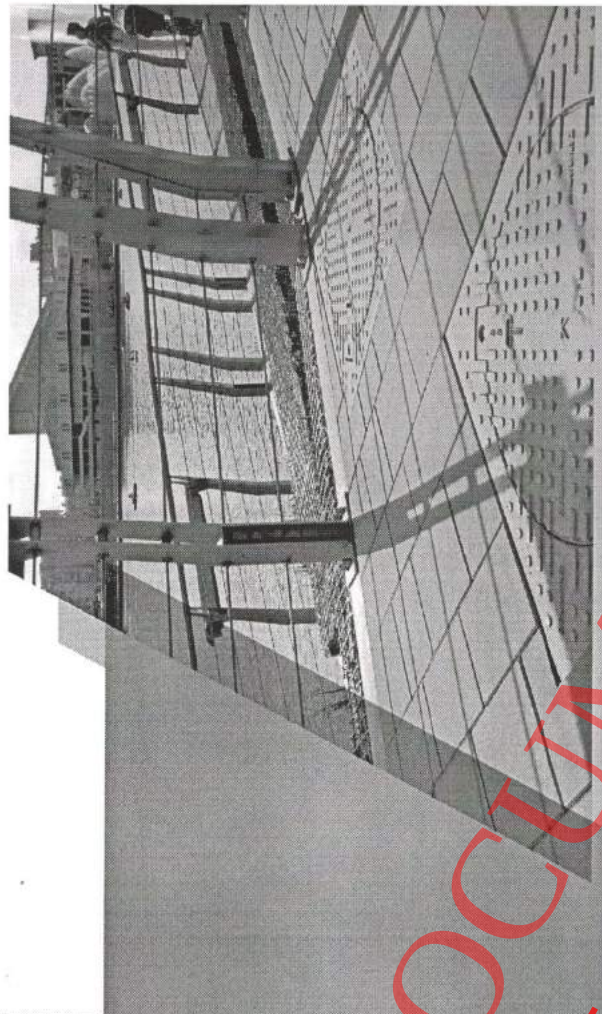
Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea săgeții remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

08.02.2018

Adminstrator: NEGRU DOBEL


(semnătura/ signed)



ЛЮКИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО
ЧУГУНА И ПЛАСТИКА



COPIE DOCUMENT
PENTRU ORIGINAL APELATI MANAGERUL RESPONSABIL

