

1	2	3	4	5	6	7
		polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului Отвод д=110мм				
21	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului Отвод пол.ет. д=110мм	buc	1,00	234,01 46,13	234,01 46,13
22	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului	buc	1,00	234,01 46,13	234,01 46,13
23	AcA52D	Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 110 mm. Nota: tipul tevii polietilena si banzii de avertizare se va include conform proiectului	m	6,00	127,12 16,03	762,73 96,18
24	AcF11D	Spalarea tevilor din PVC, fonta, azbociment, polietilena etc 80-110 mm, de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	6,00	13,69 4,04	82,12 24,22
25	AcF12A	Proba de presiune a conductelor din polietilena montate in transee pentru retele de alimentare cu apa si canalizare, cu diametru pina la 100 mm	m	6,00	0,30 0,24	1,81 1,42
26	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50-100 mm	m	1,00	153,13 28,83	153,13 28,83
27	IzL11A	Izolatie anticoroziva foarte intarita, executata mecanizat in statie, la tevi din otel cu Dn=50-200 mm	m2	0,28	92,43 46,70	25,88 13,08
28	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului	buc	1,00	258,25 46,13	258,25 46,13