

**STP 020 / 2017**
Inlocuieste STP 020/ 2014

SPECIFICATIE TEHNICA DE PRODUS

SODA CAUSTICA SOLUTIE

APROBAT,
DIRECTOR GENERAL
ing. Dumitru Coman

1. GENERALITATI

1.1. DENUMIRE COMERCIALA: SODA CAUSTICA - SOLUTIE**1.2. DENUMIRE CHIMICA: HIDROXID DE SODIU****1.3. OBTINERE SI DOMENIU DE UTILIZARE:** Produsul se obtine prin electroliza cu membrana schimbatoare de ioni a clorurii de sodiu. Produsul se utilizeaza in industria textila la fabricarea celofibre si a vascozei, in industria chimica la regenerarea rasinilor schimbatoare de ioni, in industrie pentru sapunuri, detergenti, pesticide, fertilizatori, in industria metalurgica, in industria zaharului, in domeniul tratarii apei potabile.

2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

Nr. Crt	Caracteristica	UM	Conditii de admisibilitate	Metode de analiza
1.	Aspect	-	lichid limpede incolor	Vizual
2.	Continut in hidroxid de sodiu	%	min. 48	STAS 3068-80
3.	Continut in clorura de sodiu	mg/kg	max. 170	ASTM E 291-09 -Titrare potentiometrica
4.	Continut in clorati (NaClO ₃)	mg/kg	max. 50	LA-MA-04-48
5.	Continut in fier	mg/kg	max. 5	ASTM E 291 -09
6.	Continut in nichel	mg/kg	max. 1	LA-MA-04-32

3. AMBALARE

Produsul se ambaleaza in:

- cisterne CF din otel protejate anticoroziv, prevazute cu serpentine de incalzire necesare decongelarii produsului, la descarcarea pe timp friguros;
- autocisterne protejate anticoroziv;
- containere din materiale rezistente la actiunea produsului, prevazute cu armatura metalica, depozitate pe palet-ecobulk-omologate si agreate ADR;
- alte ambalaje (ex. bidoane/butoaie) care asigura integritatea cantitativa si calitativa a produsului, omologate, agreate ADR.

DATA
APROBARIIDATA
INTRARII IN VIGOARE



4. MARCARE, MANIPULARE, DEPOZITARE, TRANSPORT, DOCUMENTE

4.1. Marcarea ambalajelor se face prin sablonare/etichetare la loc vizibil cu urmatoarele specificatii:

- denumirea firmei producatoare
- denumirea produsului, conform STP nr. 020 / 2017
- numar lot
- cuvânt de avertizare
- semnul grafic corespunzător indicatiei de pericol
- inscripționarea semnificatiei indicatiei de pericol
- fraze de pericol (H.....)
- fraze de precautie (P.....)
- atribuirea numărului conform registrului pentru chimicale, nr. CAS
- atribuirea numărului conform inventarului european al substantelor chimice existente introduse pe piața, nr. EINECS (EC)
- data fabricatiei (cu exceptia cisternelor si autocisternelor)
- termen de valabilitate (cu exceptia cisternelor si autocisternelor)
- "Substanta coroziva" (eticheta nr. 8, conform ADR/RID editia in vigoare)

4.2. Manipularea impune precautii specifice pentru un produs higroscopic si coroziv.

Echipamentul de protectie utilizat pentru manipularea produsului: ochelari de protectie, manusi din cauciuc, salopeta din bumbac, cizme din cauciuc antiacide.

Evitati manipularea, depozitarea si transportul impreuna cu: halogeni (ex. clor, brom), compusi halogenati organici (ex. tricloretilena, acid clorsulfonic), acizi tari (acid clorhidric, acid sulfuric).

4.3. Produsul se depoziteaza si se pastreaza in rezervoare din otel protejate anticoroziv, in conditii de inchidere etansa, separat de produse alimentare si de substante incompatibile; spatiile de depozitare trebuie bine ventilate si ferite de umezeala.

Deoarece solutia de hidroxid de sodiu 48 % are tendinta de a cristaliza (congeala) la temperaturi in jur de 12⁰C, pentru descarcarea acesteia pe timp rece se va asigura o temperatura a lichidului, de min. 25⁰C.

4.4. Transportul produsului se face cu cisterne/autocisterne, protejate anticoroziv.

In conditii de temperatura scazuta (timp friguros) cisternele vor fi prevazute cu serpentine de incalzire si/sau izolate termic.

Transportul produsului (in containere, bidoane/butoaie si alte recipiente rezistente la actiunea produsului) se face cu autovehicule autorizate si agreate ADR, separat de alte substante incompatibile.

Conform ADR/RID editia in vigoare, produsul se incadreaza in clasa de pericol 8, cod de clasificare C5: substanta lichida cu caracter anorganic, coroziva, numar de identificare UN: 1824 si numar de identificare pericol HI: 80. Eticheta de pericol aplicata este nr. 8.

4.5. Fiecare lot de produs va fi insotit de un **document de atestare a calitatii** intocmit conform dispozitiilor legale in vigoare.



5. TERMEN DE VALABILITATE

In conditiile de depozitare si transport prevazute la punctul 4, termenul de valabilitate al produsului este de **3 ani** de la data fabricatiei.

6. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

6.1. Verificarea calitatii produsului se face pe loturi.

6.2. Marimea unui lot variaza in functie de tipul de ambalaj folosit, astfel:

- corespunzatoare capacitatii unei cisterne, in cazul ambalarii in cisterne;
- corespunzatoare rezervorului din care se incarca in autocisterne sau alte tipuri de ambalaje.

6.3. La verificare, produsul trebuie sa indeplineasca toate conditiile tehnice de calitate prevazute la punctul 2.

6.4. Verificarea caracteristicilor produsului se efectueaza pe o proba medie reprezentativa formata mai multe probe elementare prelevate astfel:

- din cisterna/autocisterna: probele elementare sunt esantioanele prelevate pe straturi (din toata inaltimea stratului de produs).

Proba medie se obtine+ prin unirea si omogenizarea probelor elementare.

- Alte tipuri de ambalaje: verificarea caracteristicilor produsului se efectueaza pe o proba medie reprezentativa, formata prin unirea si omogenizarea esantioanelor prelevate conform Planului de esantionare, AQL = 0,1, esantionare simpla, nivel de verificare normala.

6.5. Inspectia privind marcarea si ambalarea produsului se efectueaza conform Planului de esantionare, AQL = 2,5 , esantionare simpla, nivel de verificare normala.

ATENTIE!

1. Operatiile de prelevare si pregatire a probelor trebuie executate cat mai repede pentru a evita absorbtia umiditatii si a bioxidului de carbon din atmosfera.

2. Pentru o prelevare corecta a probelor se va asigura o temperatura a lichidului in ambalaj, de minim 25 °C .

FURNIZOR:

BIROU Tehnic	SEMNATURA / DATA	SEF BIROU Tehnic	SEMNATURA / DATA
ing. Adriana Prisacariu		ing. Camelia Banica	