

## ANEXA 3

Utilajul, echipamentul tehnologic: **VANA SERTAR CAUCIUCAT**

Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
1	<p><b>Parametrii tehnici si functionali:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Element anti-frictiune montat pe sertar;</li> <li>- Piulita tijeii este din alama rezistenta la dezincare, cu posibilitate de inlocuire;</li> <li>- Tija din otel inoxidabil, cu filet roluit;</li> <li>- Pachetul de etansare poate fi inlocuit sub presiune;</li> <li>- Pachetul de etansare este protejat impotriva desurubarii;</li> <li>- Pachetul de etansare este protejat cu garnitura anti-praf;</li> <li>- Suruburi corp - capac zincate, protejate cu parafina;</li> <li>- Curgere bidirectionala, pasaj integral;</li> <li>- Etanseitate 100%, ghidaj sertar pentru a asigura inchiderea corecta; Gama dimensionala PN10/16 – DN50-DN80</li> </ul>	<p>Parametrii tehnici si functionali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Element anti-frictiune montat pe sertar;</li> <li>- Piulita tijeii este din alama rezistenta la dezincare, cu posibilitate de inlocuire;</li> <li>- Tija din otel inoxidabil, cu filet roluit;</li> <li>- Pachetul de etansare poate fi inlocuit sub presiune;</li> <li>- Pachetul de etansare este protejat impotriva desurubarii;</li> <li>- Pachetul de etansare este protejat cu garnitura anti-praf;</li> <li>- Suruburi corp - capac zincate, protejate cu parafina;</li> <li>- Curgere bidirectionala, pasaj integral;</li> <li>- Etanseitate 100%, ghidaj sertar pentru a asigura inchiderea corecta;</li> </ul> <p>Gama dimensionala PN10/16 – DN50-DN80</p>	<p><b>VAG GmbH (Germany)</b></p>
2	<p><b>Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respectarea conditiilor de temperatura: -10 . 90 C;</li> <li>- Amplasare: retea distributie a apei in camin de vizitare;</li> <li>- Lichid de lucru: apa potabila;</li> </ul> <p>Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.</p>	<p>Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respectarea conditiilor de temperatura: -10 □ 90 C;</li> <li>- Amplasare: retea distributie a apei in camin de vizitare;</li> <li>- Lichid de lucru: apa potabila;</li> </ul> <p>Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.</p>	

3	<p><b>Conditii privind conformitatea cu standardele relevante:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificari obligatorii: ISO 9001/ ISO 14001 / ISO 45001 / ISO 50001;</li> <li>- Certificat obligatoriu: WRAS pentru apa potabila;</li> <li>- Aviz sanitar: apa potabila;</li> <li>- Teste hidrostatice: EN 12266-1, clasa A;</li> <li>- Marcaj CE;</li> <li>- Fabricat in conformitate cu EN 1074-2;</li> <li>- Distanta dintre flanse: EN 558 seria 14;</li> <li>- Flansele de prindere conform ISO 7005-2;</li> <li>- Certificari obligatorii: Aviz sanitar si Evaluare tehnica emise de catre autoritatile din Republica Moldova</li> <li>- Certificare obligatorie: Aviz Sanitar emis de catre autoritatile din Republica Moldova.</li> </ul>	<p>Conditii privind conformitatea cu standardele relevante:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificari obligatorii: ISO 9001/ ISO 14001 / ISO 45001 / ISO 50001;</li> <li>- Certificat obligatoriu: WRAS pentru apa potabila;</li> <li>- Aviz sanitar: apa potabila;</li> <li>- Teste hidrostatice: EN 12266-1, clasa A;</li> <li>- Marcaj CE;</li> <li>- Fabricat in conformitate cu EN 1074-2;</li> <li>- Distanta dintre flanse: EN 558 seria 14;</li> <li>- Flansele de prindere conform ISO 7005-2;</li> <li>- Certificari obligatorii: Aviz sanitar si Evaluare tehnica emise de catre autoritatile din Republica Moldova</li> <li>- Certificare obligatorie: Aviz Sanitar emis de catre autoritatile din Republica Moldova.</li> </ul>		
4	<p><b>Conditii de garantie si post-garantie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minim 24 luni de la livrare;</li> <li>- Furnizorul va asigura service in perioada de garantie;</li> <li>- Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.</li> </ul>	<p>Conditii de garantie si post-garantie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minim 24 luni de la livrare;</li> <li>- Furnizorul va asigura service in perioada de garantie;</li> <li>- Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.</li> </ul>	<p><b>VAG GmbH (Germany)</b></p>	
5	<p><b>Alte conditii cu caracter tehnic:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Material corp vana: GJS 500;</li> <li>- Material sertar: GJS 500+EPDM/NBR;</li> <li>- Piulita sertar: alama, cu posibilitate de inlocuire;</li> <li>- Tija: AISI 420, cu filet roluit;</li> <li>- Garnitura dintre corp si capac: EPDM, capac: GJS 500;</li> <li>- Etansarea tijei si a pachetului de etansare se face cu O-ringuri: EPDM/NBR;</li> <li>- Pachetul de etansare este protejat cu garnitura anti-praf: garnitura NBR;</li> <li>- Suruburi corp - capac zincate, protejate cu parafina;</li> <li>- Piulita tijei este din alama rezistenta la dezincare, cu posibilitate de inlocuire;</li> <li>- Vopsit RAL 5015 epoxy minim 250 µm.</li> </ul>	<p>Alte conditii cu caracter tehnic:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Material corp vana: GJS 500;</li> <li>- Material sertar: GJS 500+EPDM/NBR;</li> <li>- Piulita sertar: alama, cu posibilitate de inlocuire;</li> <li>- Tija: AISI 420, cu filet roluit;</li> <li>- Garnitura dintre corp si capac: EPDM, capac: GJS 500;</li> <li>- Etansarea tijei si a pachetului de etansare se face cu O-ringuri: EPDM/NBR;</li> <li>- Pachetul de etansare este protejat cu garnitura anti-praf: garnitura NBR;</li> <li>- Suruburi corp - capac zincate, protejate cu parafina;</li> <li>- Piulita tijei este din alama rezistenta la dezincare, cu posibilitate de inlocuire;</li> <li>- Vopsit RAL 5015 epoxy minim 250 µm.</li> </ul>		

**MANUFACTURER'S AUTHORIZATION**

Date: 30.07.2021

Tender Reference:

**“Construcția sondei arteziene și a rețelelor de alimentare cu apă din s.Cajba, r-nul Glodeni /****Construction of an artesian well and water supply network in Cajba village, Glodeni district”**Reference number: **45200000-9**To: **Primăria s. Cajba, r-nul Glodeni, Republica Moldova /****Town Hall Cajba village, Glodeni district, Republic of Moldova**

The **VAG GmbH**, based in Germany, 68305 Mannheim, Carl-Reuther-Strasse nr.1, represented by Mr. Lajtai Balint, as Regional Sales Partner having production facilities in

- Germany, 68305 Mannheim, Carl-Reuther-Strasse nr.1,
- Czech Republic, 695 01, Hodonin, Lipova alej 3087/01

as manufacturer of:

- DUCTILE CAST IRON VALVES & ACCESSORIES
- DUCTILE CAST IRON MOUNTING ACCESSORIES
- UNDERGROUND AND STANDPOST HYDRANTS & ACCESSORIES
- SURFACE BOXES (COVERS) FOR VALVES & HYDRANTS

we do authorize **ATTRACTIV INVEST LTD** , with the headquarters in R. Moldova MD-2075 Mun. Chișinău, blvd. Mircea cel Bătrîn 39, of.470 , to submit a complete offer which purpose is the supply of the above-mentioned products.

**VAG** is the customer's first brand of choice. By leveraging our global industry expertise, we provide the most efficient and reliable water solutions.

What began in 1872 as a special factory for pumps and heavy-duty valves in the aspiring German industrial city of Mannheim, is now a globally operative company with over 1100 employees worldwide. Bopp & Reuther became the VAG-Group – the former pioneers became The Valve Experts.

**VAG** can be found wherever water is pumped, treated, stored and distributed. The world demands modern water management – and that's precisely what VAG supplies. With innovative standards in water and wastewater engineering, VAG has positioned itself not only as a supplier of solutions, but also and above all as a quality manufacturer when it comes to durable valves, high functionality and load-bearing mechanisms.

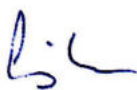
**VAG** valves are installed amongst others in barrages, dams, water works, drinking water supply networks and wastewater systems – wherever reliable closing and regulating mechanisms are indispensable.

We also agree that the company **ATTRACTIV INVEST LTD** shall submit to this tender the technical documentation, the sanitary certifications and approvals, the specific technical approvals and approvals to put into operation the products mentioned above.

Signed by Mr. Lajtai BALINT,

as: REGIONAL SALES PARTNER

Signature: & Stamp:



**VAG** | Balint Lajtai 1066  
VAG s.r.o. / VAT ID: CZ27903427  
Lipová alej 3067/1, 695 01 Hodonín, CZ

### PN 10/16 - DN 40...600

KAT-A 1030-F4-W

#### Caracteristicile si beneficiile produsului

- Rezistenta scaunului in conformitate cu EN 1074 (DIN 3352 - 4A)
- Lungimea flansa –flansa conf. cu EN 558-1, seria de baza 14 (DIN 3202, F4)
- Cu capat de flansa in ambele parti conf. cu EN 1092-2
- Moment de torsiune scazut datorita elementelor glisante din material plastic pe pana .
- Intretinere usoara si rezistenta la coroziune,
- Cu triplu O-ring de etansare
- Uzura redusa datorita tijei alungite si orientarea panii
- Potrivita pentru evacuare pana la 90%

#### Materiale:

- Corp: Fonta ductila conf. EN-JS 1030 (GGG-40)
- Capacul : Fonta ductila conf. EN-JS 1030 (GGG-40)
- Pana: Fonta ductila EN-JS 1030 (GGG-40) vulcanizata imprejur cu EPDM
- Capac suruburi: Otel inoxidabil A2 (DIN EN ISO 3506)
- Axul: Otel inoxidabil 1.4021
- Piulita axului: alama

#### Protectie anticoroziva:

- Interior si exterior acoperit cu strat de epoxy conf. cu GSK

#### Versiuni

- Versiunea standard ca in descriere
- Cu roata de manevra
- Pregatire pentru actionare electrica
- Cu actionare electrica

#### Domenii de aplicare

- Ingropare
- In camine
- Instalare in uzine de apa



#### Teste si aprobari

- Inspectie finala conf. cu EN 12266 (DIN 3230 Partea- 4)
- DVGW testat si inregistrat
- Elastomeri conf. cu W270

#### Accesorii:

- T-cheie
- Echipament de instalare
- Ax de extindere
- Cutie de protectie fonta
- Placa de baza plastic
- SERIO®plus indicator de pozitie

#### Nota

Pentru o instalare propriu-zisa si sigura va rugam urmariti manualul de instalare si instructiuni de operare:  
"Instructiuni de instalare si operare pentru vane"

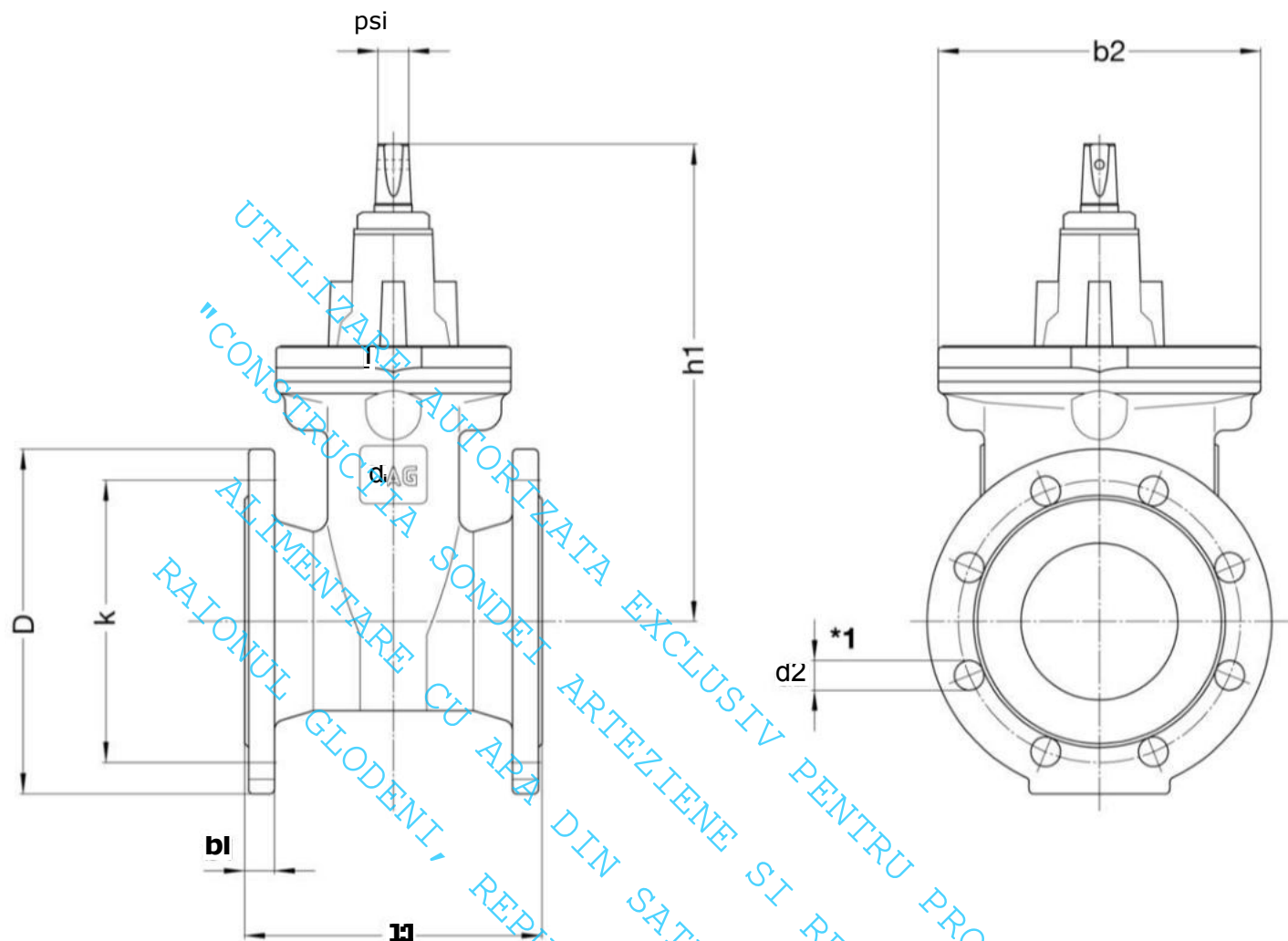
DN	PN	Presiunea maxima de operare [bar]	Temperatura maxima de operare pentru lichide neutre CC]
40...500	16	16	50
200...600	10	10	50

Test de presiune pentru corp cu apa [bar]	Test de presiune pentru scaun cu apa [bar]
24	17.6
15	11

#### Domenii de aplicare

#### Test Presiune conf. EN 12266

Desen



\*1: For size DN 400, attach the two upper flange connection screws with nuts to DIN 439/B (flat form).

Date Tehnice

PN 16

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
D [mm]	150	165	185	200	220	250	285	340	400	455	520	580
L1 [mm]	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310
b1 [mm]	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	26.5	28.5
b2 [mm]	121	121	206	206	206	228	252	330	413	472	619	619
d2 [mm]	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31
h1 [mm]	226	233	273	278	310	347	386	493	606	670	852	936
k [mm]	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
D s1 [mm]	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	27	32
Nr. De gauri	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16
Rotatii/cursa	10	12	16	20	20	25	30	34	43	51	59	50
Greutate aprox.. [kg]	8.20	9.20	13.50	15.50	17.90	25.70	32.40	52.00	85.50	114.10	247.00	310.00
Volum aprox. [m <sup>3</sup> ]	0.006	0.008	0.013	0.014	0.018	0.024	0.032	0.052	0.084	0.115	0.199	0.235



**Date Tehnice**

**PN 16**

<b>DN</b>		<b>500</b>
D	[mm]	715
L1	[mm]	350
b1	[mm]	31.5
b2	[mm]	726
d2	[mm]	34
h1	[mm]	1096
k	[mm]	650
D s1	[mm]	32
Nr. De gauri		20
Rotatii/cursa		64
Greutate	[kg]	530.00
Volum aprox.	[m <sup>3</sup> ]	0.370

**PN 10**

DN		200	250	300	350	400	500	600
D	[mm]	340	400	455	520	580	670	780
L1	[mm]	230	250	270	290	310	350	390
b1	[mm]	20	22	24.5	26.5	28.5	31.5	30
b2	[mm]	330	413	472	619	619	726	954
d2	[mm]	23	23	23	23	28	28	31
h1	[mm]	493	606	670	852	936	1096	1289
k	[mm]	295	350	400	460	515	620	725
D s1	[mm]	24	27	27	27	32	32	36
Nr. De gauri		8	12	12	16	16	20	20
Rotatii/Cursa		34	43	51	59	50	64	75
Greutate aprox.	[kg]	53.50	86.00	115.00	247.00	310.00	510.00	705.00
Volum aprox.	[m <sup>3</sup> ]	0.052	0.084	0.115	0.199	0.235	0.370	0.816

Die Zertifizierungsstelle der SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH bescheinigt dem Zertifikatsinhaber, dass durch ein Audit der Nachweis erbracht worden ist, dass die Anforderungen an das Managementsystem gemäß der nachstehend genannten Norm erfüllt sind.



**VAG Holding GmbH VAG GmbH**

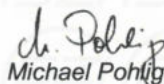
Carl-Reuther-Straße 1  
68305 Mannheim  
Deutschland

## DIN EN ISO 50001:2011

Das Energiemanagementsystem umfasst alle verbrauchten Energiemengen des oben genannten Unternehmens.

Geltungsbereich: Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service von Armaturen.

Für die Zertifizierungsstelle

  
Michael Pohlig

Registriernummer: SZI-E-1850-A

Gültigkeit bis: 20.08.2021  
(Gültig bis 23.11.2022 nach der Umstellung auf die ISO 50001:2018)

Ausstellungsdatum: 23.11.2019



SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH hereby confirms that the owner of this certificate has established and maintains a management system according to the below mentioned standard. This was proven by auditing the company.



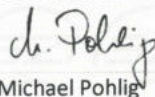
**VAG GmbH**

**Carl-Reuther-Straße 1  
68305 Mannheim  
Germany**

**DIN EN ISO 45001:2018**

Scope: Development, production, sales and service of valves.

For the certification body



Michael Pohl

SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH – Grünstraße 26 – 58840 Plettenberg – Germany  
Tel.: +49 (0)23 91 / 60 75 80 – Fax: +49 (0)23 91 / 60 22 67 5 – Mail: info@szemail – www.szigmh.de

Registration No.: SZI-A-1850-A

Valid until: 2023-09-01

Date of issue: 2020-09-15

SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH hereby confirms that the owner of this certificate has established and maintains a management system according to the below mentioned standard. This was proven by auditing the company.



**VAG GmbH**

**Carl-Reuther-Straße 1  
68305 Mannheim  
Germany**

**DIN EN ISO 14001:2015**

Scope: Development, production, sales and service of valves.

For the certification body

  
Michael Pohlitz

Registration No.: SZI-U-1850-A

Valid until: 2023-08-24

Date of issue: 2020-09-15



Czech

# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle Managementsysteme Nr. 3053  
TÜV SÜD Czech s.r.o.

bescheinigt, dass das Unternehmen

**VAG s.r.o.**

Lipová alej 3087/1  
CZ – 695 01 Hodonín  
Id. Nr.: 27903427

für den Geltungsbereich

**Entwicklung, Herstellung, Verkauf und Service  
von Industriearmaturen**

**Herstellung von Abgüssen aus Grau-und Sphäroguß**

ein Qualitätsmanagementsystem  
eingeführt hat und anwendet

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **11.810.099**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

**ČSN EN ISO 9001:2016**

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig von **22.11.2018** bis **21.11.2021**

Zertifikat-Registrier-Nr. **11.809.919**



Prag, 22.11.2018





CERT

# DIN-DVGW type examination certificate

## DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

NW-6201AT2550

Registration Number  
Registriernummer

<b>Field of Application</b> <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
<b>Owner of Certificate</b> <i>Zertifikatinhaber</i>	VAG-Armaturen GmbH Carl-Reuther-Straße 1, D-68305 Mannheim
<b>Distributor</b> <i>Vertreiber</i>	VAG-Armaturen GmbH Carl-Reuther-Straße 1, D-68305 Mannheim
<b>Product Category</b> <i>Produktart</i>	valves for water supply: butterfly valve (6201)
<b>Product Description</b> <i>Produktbezeichnung</i>	butterfly valve for drinking water supply
<b>Model</b> <i>Modell</i>	VAG-EKN...
<b>Test Reports</b> <i>Prüfberichte</i>	supplement test: A0 065/16 from 07.12.2016 (TZW) supplement test: A0 066/16 from 08.12.2016 (TZW) supplement test: A0 067/16 from 08.12.2016 (TZW) laboratory control test: A0 007/16 from 19.05.2016 (TZW)
<b>Test Basis</b> <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW W 363-(P) (01.06.2010) DVGW W 363-P/B1 (01.09.2014) DIN EN 1074-2 (01.07.2004) UBA METALLE (19.01.2016) UBA BESCH-LL (16.03.2016) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
<b>Date of Expiry / File No.</b> <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	23.12.2021 / 16-0640-WNV

7028/04-A-DE

03.01.2017 Wg A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body  
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

Type Typ	Technical Data Technische Daten	Remarks Bemerkungen
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 150 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 200 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 250 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 300 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 350 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 400 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 450 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 500 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 600 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 700 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 800 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 900 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 1000 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 1200 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 1400 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 1500 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 1600 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 1800 (DN/ID)	
VAG-EKN...	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 2000 (DN/ID)	

Type Variation Ausführungsvariante	Explanations Erläuterungen
VAG-EKN B-Serie	Fusion bonded epoxy seat, shaft - disc connection: rivet or conical pin (DN 150 up to 1200)
VAG-EKN M-Serie	Welded seat, shaft - disc connection: rivet or conical pin (DN 150 up to 2000)
VAG-EKN H-Serie	Welded seat, shaft - disc connection: wedge pin, hydrodynamic optimized disc (DN 150 up to 800)

DVGW



CERT

# DIN-DVGW type examination certificate

## DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

**NW-6203BP5493**

Registration Number  
Registriernummer

<b>Field of Application</b> <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
<b>Owner of Certificate</b> <i>Zertifikatinhaber</i>	VAG GmbH Carl-Reuther-Straße 1, D-68305 Mannheim
<b>Distributor</b> <i>Vertreiber</i>	VAG GmbH Carl-Reuther-Straße 1, D-68305 Mannheim
<b>Product Category</b> <i>Produktart</i>	valves for water supply: gate valve (6203)
<b>Product Description</b> <i>Produktbezeichnung</i>	gate valve for drinking water supply
<b>Model</b> <i>Modell</i>	EKO plus
<b>Test Reports</b> <i>Prüfberichte</i>	laboratory control test: AO 046/18 from 19.07.2018 (TZW) mechanical test: AO 033/10 from 26.10.2010 (TZW) KTW testing: KA 0108/15 from 23.06.2015 (TZW) KTW testing: KA 0111/15 from 03.06.2015 (TZW)
<b>Test Basis</b> <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW W 363-(P) (01.06.2010) DIN EN 1074-1 (01.07.2000) DIN EN 1074-2 (01.07.2000) UBA KTW (07.03.2016) UBA BESCH-LL (16.03.2016) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
<b>Date of Expiry / File No.</b> <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	21.02.2025 / 20-0067-WNV

70028-04-A-DE

18.03.2020 LE A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body  
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

Type Typ	Technical Data Technische Daten	Remarks Bemerkungen
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 40	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 50	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 65	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 80	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 100	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 125	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 150	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 200	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 250	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 300	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 350	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 400	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 500	
EKO plus	nominal pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 600	

**Hints of Utilization / Remarks****Verwendungshinweise / Bemerkungen**

The model EKO plus is identical to the model BETA300.

UTILIZAREA UNOR PRODUSE EXCLUSIV PENTRU PROIECTUL:  
 "CONSTRUCȚIA REȚEI DE  
 ALIMENTARE CU APA DIN SATUL CAJBA,  
 RAIONUL GLODENI, REPUBLICA MOLDOVA"





# Product certificate K6182/06

Issued 2016-10-15  
Replaces K6182/05  
Page 1 of 3

## Gate valves and Butterfly valves

### STATEMENT BY KIWA

With this product certificate, issued in accordance with the Kiwa Regulations for Product Certification, Kiwa declares that legitimate confidence exists that the products supplied by

### VAG Armaturen GmbH

as specified in this product certificate and marked with the Kiwa®-mark in the manner as indicated in this product certificate may, on delivery, be relied upon to comply with Kiwa evaluation guideline BFL-K602, dated 01-02-2012 "Valves and other accessories for drinking water transport and drinking water distribution systems",

and the additional requirements from:

#### EN 1074-2: 2000

"Valves for water supply - Fitness for purpose requirements and appropriate verification tests - Part 2: Isolating valves".

Luc Leroy  
Kiwa

Publication of the certificate is allowed.

Advice: consult [www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl) in order to ensure that this certificate is still valid.

### Supplier

VAG Armaturen GmbH  
Carl-Reutherstraße 1  
63805 MANNHEIM  
Germany  
Phone +49 621749-0  
Fax +49 6217491710  
info@vag-armaturen.com  
www.vag-armaturen.com

Certification process consists of initial and regular assessment of:

- quality system
- product

Certificate

Kiwa Nederland B.V.  
Sir Winston Churchilllaan 273  
Postbus 70  
2260 AB RIJSWIJK  
The Netherlands

Tel. +31 88 998 44 00  
Fax +31 88 998 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl





## Gate valves and Butterfly valves

---

### PRODUCT SPECIFICATION

The products mentioned below belong to this technical approval-with-product certificate

#### Gate valve

Beta 200, with elastic obturator, PN 10 and PN 16

DN 40  
 DN 65  
 DN 80  
 DN 100  
 DN 125  
 DN 150  
 DN 200  
 DN 250  
 DN 300

#### Gate valve

EKOplus with elastic obturator PN 10 and PN 16

DN 50  
 DN 65  
 DN 80  
 DN 100  
 DN 125  
 DN 150

#### Gate valve

EKOplus with elastic obturator PN 10

DN 200  
 DN 250  
 DN 300  
 DN 350  
 DN 400

#### Butterfly valves

EKN with flanges, PN 10 and PN 16

DN 150  
 DN 200  
 DN 250  
 DN 300  
 DN 350  
 DN 400  
 DN 450  
 DN 500  
 DN 600  
 DN 700  
 DN 800  
 DN 900  
 DN 1000  
 DN 1200

UTILIZARE AUTORIZATA EXCLUSIV PENTRU PROIECTUL:  
 "CONSTRUCTIA SONDEI ARTEZIENE SI RETELELOR DE  
 ALIMENTARE CU APA DIN SATUL CAJBA,  
 RAIONUL GLODENI, REPUBLICA MOLDOVA"

## Gate valves and Butterfly valves

### Fitness for contact with drinking water

This product is approved on the basis of the requirements for hygienic aspects set in the "Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" ("Materials and chemicals in the supply of drinking water and warm tap water Regulation"; published in the Government Gazette).

These hygienic aspects are based on two main criteria. The product shall permanently comply with:

- The product recipe approved during the assessment procedure. This recipe is not to be changed without prior approval by Kiwa according to the Kiwa approval procedure for the hygienic aspects;
- Specific product requirements for the hygienic aspects.

The recipe and specific product requirements are laid down in the for confidentiality reasons undisclosed 'appendix hygienic aspects' to this certificate K6182.

### MARKING

The Kiwa®-mark products are marked with the word mark "KIWA ".

Place of the mark:  
on the body or specification plate

Compulsory specifications:

- name or mark of manufacturer: on the body or specification plate;
- identification of the shell material(s): on the body or specification plate;
- nominal size "DN ...": on the body or specification plate;
- nominal working pressure "PN ...": on the body or specification plate;
- identification of the year of manufacture: on the body or specification plate;
- number of the relevant part of the EN1074: on the body or specification plate.

Remark:

Specification plate must bear at least the manufacturers mark and the wordmark "KIWA".

Method of marking:

- Non-erasable;
- visible after assembly.

### APPLICATION AND USE

Gate valves and butterfly valves are designed to, both underground as overground, be used in pipes for drinking water or raw material for drinking water, with a medium temperature of 30 °C. The valves are designed to open or shut off the pipes and not for regulation purposes.

### RECOMMENDATIONS FOR CUSTOMERS

Check at the time of delivery whether:

- the supplier has delivered in accordance with the agreement;
- the mark and the marking method are correct;
- the products show no visible defects as a result of transport etc.

If you should reject a product on the basis of the above, please contact:

- VAG Armaturen GmbH
- and, if necessary,
- Kiwa Nederland B.V.

Consult the supplier's processing guidelines for the proper storage and transport methods.



# Productcertificaat K6182/06

Uitgegeven 2016-15-10  
Vervangt K6182/05  
Pagina 1 van 3

## Schuifafsluiters en vlinderkleppen

### VERKLARING VAN KIWA

Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

### VAG Armaturen GmbH

geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa<sup>®</sup>-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn BRL-K602 "Afsluiters en overige appendages voor drinkwatertransport en - distributiesysteem" d.d. 2012-02-01,

en de aanvullende eisen uit:

**NEN-EN 1074-2: 2000** "Afsluiters voor watervoorziening - Eisen aan de geschiktheid en de beproeving ervan - Deel 2: Blokafsluiters".

Luc Leroy  
Kiwa

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan.

Advies: raadpleeg [www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl) om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Certificaat

#### Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00  
Fax 088 998 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl



#### VAG Armaturen GmbH

Carl-Reutherstraße 1  
63805 MANNHEIM

Duitsland

Tel. +49 621749-0  
Fax +49 6217491710  
E-mail info@vag-armaturen.com  
Internet www.vag-armaturen.com

**Certificatieproces**  
bestaat uit initiële en  
periodieke beoordeling  
van:

- kwaliteitssysteem
- product

Schuifafsluiters en vlinderkleppen

**PRODUCTSPECIFICATIE**

De onderstaande producten behoren tot dit productcertificaat

**Schuifafsluiter**

Beta 200, met rubber dichtingselement, PN 10 en PN 16

DN 40  
 DN 65  
 DN 80  
 DN 100  
 DN 125  
 DN 150  
 DN 175  
 DN 200  
 DN 250  
 DN 300

Schuifafsluiter

EKO Schuifafsluiter, met rubber dichtingselement PN 10 en PN 16 (productielocatie Hodinin)

DN 50  
 DN 65  
 DN 80  
 DN 100  
 DN 125  
 DN 150

Schuifafsluiter

EKO Schuifafsluiter, met rubber dichtingselement PN 10

DN 200  
 DN 250  
 DN 300  
 DN 350  
 DN 400

**Vlinderkleppen**

EKN met flenzen, PN 6, PN 10 en PN 16

DN 150  
 DN 200  
 DN 250  
 DN 300  
 DN 350  
 DN 400  
 DN 450  
 DN 500  
 DN 600  
 DN 700  
 DN 800  
 DN 900  
 DN 1000  
 DN 1200

UTILIZARE AUTORIZATA EXCLUSIV PENTRU PROIECTUL:  
 CONSTRUCTIA SONDEI ARTEZIENE SI RETELELOR DE  
 ALIMENTARE CU APA DIN SATUL CAJBA,  
 RAIONUL GLODENI, REPUBLICA MOLDOVA"

## Schuifafsluiters en vlinderkleppen

### Geschiktheid voor contact met drinkwater

Dit product is toegelaten op basis van de eisen voor hygiënische aspecten die zijn vastgelegd in de "Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant).

Aan deze hygiënische aspecten liggen twee hoofdcriteria ten grondslag. Permanent dient voldaan te worden aan de:

- tijdens de toelatingsprocedure goedgekeurde receptuur. Wijzigingen hierin mogen uitsluitend worden doorgevoerd nadat de hiervoor geldende toelatingsprocedure met goed gevolg is doorlopen;
- specifieke producteisen m.b.t. de hygiënische aspecten.

In verband met de betrouwbaarheid zijn de receptuur en de specifieke producteisen vastgelegd in de niet-openbare 'bijlage hygiënische aspecten' bij dit certificaat K6182.

### MERKEN

De Kiwa®-keur producten worden gemerkt met het woordmerk "KIWA 

Plaats van het merk: Op het huis of de aanduidingenplaat

Verplichte aanduidingen:

- fabrieksnaam of -merk, op het huis of aanduidingenplaat;
- aanduiding materiaal of materialen van de behuizing, op het huis of aanduidingenplaat;
- nominale maat: "DN ...", op het huis of aanduidingenplaat;
- nominale werkdruk: "PN ...", op het huis of aanduidingenplaat;
- aanduiding van jaar van fabricage, op het huis of aanduidingenplaat;
- aanduiding van het van toepassing zijnde normdeel van de EN1074, op het huis of aanduidingenplaat.

De uitvoering van merken is als volgt:

- Onuitwisbaar;
- na montage zichtbaar

### TOEPASSING EN GEBRUIK

Schuifafsluiters zijn bestemd om, zowel ondergronds als bovengronds, te worden toegepast in drinkwaterleidingen of in leidingen voor het transport van de grondstof voor drinkwater, met een mediumtemperatuur van ten hoogste 30 °C. Zij hebben een open- dichtfunctie en zijn geen regelorgaan.

### WENKEN VOOR DE AFNEMER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- VAG Armaturen GmbH

en zo nodig met:

- Kiwa Nederland B.V.

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.



Mitglied bei/Member of:



## AWARD CERTIFICATE

### Production heavy corrosion protection of valves and fittings

The Quality Association for Heavy Duty Corrosion Protection of Valves and Fittings by Powder Coating e.V. (GSK) awards on the basis of the quality committee present test report of the externally supervising body and the resolution of the board of GSK for the coating procedure for the production of heavy corrosion protection for valves and fittings and for the product families mentioned in the appendix, the company:

**VAG s.r.o**

**Lipová alej 3087/1, 69501 Hodonin**

the right to use the quality mark with the performance-related addition RAL-GZ 662/2.

The quality mark is certified by the Institute for Quality Assurance and Labelling e.V. (RAL) and protected by registration at the German Patent and Trademark Office as a collective trademark (EU trademark 009300138).



The products, which were manufactured after the conditions of the quality and test regulations (GPB) of the GSK, are designated as product families by the enterprise of the office, and in the appendix and on the GSK homepage ([www.gsk-online.de](http://www.gsk-online.de)) listed. They receive the following marking:



GSK-ID:

(four-digit number assigned by the GSK)

**This certificate is valid until 31<sup>st</sup> Dec. 2021**

Schwäbisch Gmünd, the 31<sup>st</sup> December 2020

  
Managing Director

#### Not valid without annex

The product families must be listed in the certificate. The user of the quality mark informs GSK about the inclusion of new products or changes to existing products in the product approval, and GSK in turn informs the testing institutes. The current list of product families manufactured in GSK quality can be found on the GSK website ([www.gsk-online.de](http://www.gsk-online.de)).



Mitglied bei/Member of:



**RAL GÜTEZEICHEN**  
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ  
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN

## Annex to the certificate of 31<sup>st</sup> December 2020

The certificate of the company

**VAG s.r.o**  
**Lipová alej 3087/1, 69501 Hodonin**

is valid for the following product families

No.	Product	Nominal size
1	BETA 300 / EKOplus Gate Valve	DN 40 - 600
2	EKN Butterfly Valve	DN 100 - 600
3	BETA 200 Gate Valve	DN 40 - 300
4	KRV Check Valve	DN 50 - 200
5	TOP-STOP Non-return valve	DN 40 - 400
6	LIMU-STOP Non-return valve	DN 40 - 300
7	DUOJET Air Valve	DN 50 - 200
8	TWINJET Air Valve	DN 50 - 300
9	BEV-E Air Valve	3/4" - 1 1/4"
10	BEV-G Air Valve Set	DN 50 - 80
11	PICO Control Valve	DN 50 - 300
12	BAIO Fittings	DN 80 - 200
13	VAG TERRA, TERRALock Taping bridges and Fittings	
14	VAG HOD, HODlock Taping bridges and Fittings	
15	BETA (House connection valve)	DN 25 - 50
16	Hydrant NOVA 284 Standpost Hydrant	DN 80 - 100
17	Hydrant NOVA 150 Standpost Hydrant	DN 150
18	Hydrant NOVA NIRO Standpost Hydrant	DN 80 - 100
19	Hydrant NOVA 1885 Standpost Hydrant	DN 80 - 100
20	HYDRUS-G Underground Hydrant epoxy coated surface)	DN 80 - 100
21	DURA Control Valve	DN 50 - 150

## VAG Products with GSK-Certification Produsele VAG cu certificare GSK

The GSK (GÖtegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz) determines the quality and test criteria for the coating technology with epoxy for plants, materials, operation processes and quality assurance. When a manufacturer meets the high requirements of comprehensive quality assurance according to RAL-GZ 662, it is awarded the RAL quality label. The epoxy powder technology is first choice where safety, maximum adhesion and coating longevity is important. It forms an integral coating of minimum 250 µm thickness that provides protection from physical damage and chemical attack

*Certificatul GSK* determina calitatea si criteriile de testare pentru tehnologia de acoperire cu vopsea epoxy a echipamentelor, materialelor si indica procesele operationale pentru asigurarea calitatii. Cand un producator indeplineste criteriile de asigurarea a calitatii conform RAL-GZ 662 i se acorda eticheta calitatii RAL. Tehnologia de aplicare a pulberii epoxy este prima alegere atunci cand se doreste siguranta, adeziune maxima si durata de viata indelungata a acoperirii. Aceasta formeaza o acoperire de min 250 µm grosime, ceea ce protejeaza impotriva deteriorarilor fizice si a actiunii chimice.

### VAG Products with GSK-Certification Produse VAG cu certificare GSK



#### VAG Gate Valves/ Vane sertar VAG

- VAG BETA® 300 Absperrschieber/VAG EKO®plus Absperrschieber/Vane sertar BETA® 300/VAG EKO®plus
- VAG BETA® 200 Absperrschieber (Flansch-Ausführung)/VAG BETA® 200 Gate Valve (flanged version)/Vane sertar VAG BETA® 200) (versiunea cu flansa)
- VAG BETA® 200 Absperrschieber (Muffen-Ausführung)/VAG BETA® 200 Gate Valve (socket version)/Vane sertar BETA® 200 (racord mufa de etansare)
- VAG BETA® 200 Absperrschieber (Muffe-Spitzenende)/VAG BETA® 200 Gate Valve (socket-spigot)/Vane sertar BETA® 200 (stut cu mufa)
- VAG BETA® 200 TS Tauschschieber/VAG BETA® 200 TS Gate Valve/Vane sertar VAG BETA® 200

#### VAG Plattenschieber/ VAG Knife Gate Valves/ VAG vane cutit

- VAG ZETA® Plattenschieber/VAG ZETA® Knife Gate Valve/Vane cutit VAG ZETA®
- VAG MONO Plattenschieber / VAG MONO Knife Gate Valve/Vane cutit VAG MONO

#### VAG Hausanschlussarmaturen / VAG House Connection Valves/ Robineti de conectare la casa

- VAG Anbohrbrücke All N / VAG Tapping Bridge All N/Brida cu robinet de concesie VAG A11N
- VAG Anbohrbrücke A52 K / VAG Tapping Bridge A52 K/ Brida cu robinet de concesie VAG A 52 K
- VAG TERRA® -M1 Anbohrbrücke / VAG TERRA® -M1 Tapping Bridge/ Brida cu robinet de concesie VAG TERRA® -M1
- VAG TERRA® -K1 Anbohrbrücke / VAG TERRA® -K1 Tapping Bridge/ Brida cu robinet de concesie VAG TERRA® -K1
- VAG TERRA® -K3 Anbohrbrücke / VAG TERRA® -K3 Tapping Bridge/ Brida cu robinet de concesie VAG TERRA® -K3

#### VAG Rückflussverhinderer / VAG Non-Return Valves/ Calpeti anti-retur VAG

- VAG KRV Kugelrückschlagventil / VAG KRV Ball Check Valve/ Clapeta anti-retur cu bila VAG KRV
- VAG RETO-STOP Rückflussverhinderer / VAG RETO-STOP Non-Return Valve/ Vane cu sens unic VAG RETO-STOP
- VAG TOP-STOP® Membran-Rückflussverhinderer/VAG TOP-STOP® Diaphragm Non-Return Valve/Membrana vanei cu sens unic

#### VAG Absperrklappen / VAG Butterfly Valves/ Robineti future

- VAG EKN® Absperrklappe Epoxid-Ausführung/VAG EKN® Butterfly Valve Epoxy Version/ Vane future cu epoxid VAG EKN®

#### VAG Be- und Entlüftungsvenble / VAG Air Valves/ Vane de aerisire

- VAG DUOJET® Be- und Entlüftungsventil / VAG DUOJET® Automatic Air Valve/ Vane de aerisire automata VAG DUOJET®
- VAG DUOJET® Anti-Surge Be- und Entlüftungsventil / VAG DUOJET® Anti-Surge Air Valve/ Vane de aerisire automata VAG DUOJET®
- VAG DUOJET® -S Be- und Entlüftungsventil / VAG DUOJET® -S Automatic Air Valve/ Vane de aerisire automata VAG DUOJET®-S



- VAG BEV Be- und Entlüftungsgarnitur / VAG BEV Automatic Air Valve/Sistem de ventilatie VAG BEV
- VAG TWINJET® Be- und Entlüftungsventil / VAG TWINJET® Automatic Air Valve/Vana de aerisire VAG TWINJET®
- VAG TWINJET® -S Be- und Entlüftungsventil / VAG TWINJET® -S Automatic Air Valve/ Vana de aerisire VAG -S TWINJET®

UTILIZARE AUTORIZATA EXCLUSIV PENTRU PROIECTUL:  
"CONSTRUCTIA SONDEI ARTEZIENE SI RETELELOR DE  
ALIMENTARE CU APA DIN SATUL CAJBA,  
RAIONUL GLODENI, REPUBLICA MOLDOVA"



CERTIFICATION MARK

*This certifies that*

**VAG ARMATUREN GMBH**

*has had the undermentioned product examined, tested and found, when correctly installed, to comply with the requirements of the United Kingdom Water Supply (Water Fittings) Regulations and Scottish Water Byelaws.*

**VAG EKOPLUS BS5163 TYPE B PN16 RESILIENT SEATED GATE VALVES: DN50-300**

*The certificate by itself is not evidence of a valid WRAS Approval. Confirmation of the current status of an approval must be obtained from the WRAS Directory ([www.wras.co.uk/directory](http://www.wras.co.uk/directory))*

*The product so mentioned will be valid until the end of:*

**June 2022**

**1706076**

Certificate No.

Handwritten signature of J. Furnival in black ink.

Secretary

Handwritten signature of K. Leisberg in black ink.

Chairman, Product Assessment Group



## Agreement Tehnic

003-05/792-2020

Modifică Agreementul Tehnic 003-01/671-2018

**ARMĂTURI DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORII DE MONTAJ  
PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG**

VANNES ET ACCESSOIRES DU MONTAGE EN FONTE DUCTILE  
POUR INSTALLATIONS D'EAU, TYPE VAG

DUCTILE CAST IRON VALVES AND MOUNTING ACCESSORIES  
FOR WATER SUPPLY NETWORKS, TYPE VAG

GUSSEISEN ARMATUREN UND MONTAGEZUBEHÖR  
FÜR WASSER INSTALLATIONEN, TYP VAG

Cod: 29

**PRODUCĂTOR:**

VAG s.r.o Member of VAG Group  
Lipova Alej 3087/1  
69501 Hodonin, Cehia  
Tel: +420 518 318 111  
Fax: +420 518 321 246

**TITULAR AGREMENT TEHNIC:**

VAG s.r.o Member of VAG Group  
Lipova Alej 3087/1  
69501 Hodonin, Cehia  
Tel: +420 518 318 111  
Fax: +420 518 321 246

**ELABORATOR AGREMENT  
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.  
Str. Preciziei nr. 6R  
București – România  
Tel: 021.318.08.51  
Fax: 021.318.08.50



Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 27.09.2021 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de **agrement tehnic, prezentată de VAG s.r.o Member of VAG Group Cehia și înregistrată cu nr. 2065 din data de 26.11.2019, referitoare la ARMĂTURI DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORII DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG realizate de VAG s.r.o Member of VAG Group - Cehia, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/792-2020, care modifică Agrementul Tehnic 003-05/671-2018, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată. Motivul modificării îl constituie schimbarea titularului de Agrement Tehnic în VAG s.r.o Member of VAG Group în loc de VAG-Armaturen GmbH Magyarországi Fióktelep Ungaria.**

### 1. Definierea succintă

#### 1.1. Descrierea succintă

ARMĂTURILE DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORIILE DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ sunt produse de firma VAG s.r.o Cehia membră a grupului de firme VAG Group Germania. VAG s.r.o Cehia produce: robinete pentru închidere/separare, robinete de reglaj și control, robinete de aerisire, robinete de bransament, robinete de reținere și antiretur și piese de montaj și accesorii.

Armăturile sunt realizate din materiale care rezistă la acționare la presiunile și temperaturile de lucru din instalații și care nu influențează calitatea apei.

Fonta cu grafit nodular utilizată pentru corp/capac/sertar/disc/ventil/ mecanism de antrenare este de tipul JS 1030 (GGG 40) sau JS 1050 (GGG 50) iar fonta cenușie este de tipul JL 1040 (GG 25).

Sertarele până sunt vulcanizate cu cauciuc EPDM sau sunt prevăzute cu inele din oțel inoxidabil 1.4301, alamă sau bronz.

Oțelul inoxidabil utilizat pentru tijele de acționare este de tipul 1.4021 sau 1.4057, pentru mantaua și inelul conului la KSS este de tipul 1.4541, pentru ghidaje este de tipul 1.4502, pentru piston la RIKO este de tipul 1.4301, pentru flotor la robinetele de aerisire este de tipul 1.4541 sau 1.4571.

Garniturile de etanșare, tip O-ring sau profilate, sunt din EPDM sau Viton.

Oțelul utilizat la robinetele de reglare este de tipul S235JRG2.

Suprafețele exterioare și interioare sunt protejate prin acoperire epoxy sau email.

#### • Robinete pentru închidere/separare

A) Robinetele cu sertar sunt armături de reglare, din fontă cu grafit nodular sau fontă cenușie, cu sertar tip pană cu etanșare metal pe metal sau sertar cauciucat, și tijă ascendentă sau neascendentă.

Robinetele sunt alcătuite în principal din: corp și capac din fontă cenușie sau fontă cu grafit nodular, asamblate cu șuruburi din oțel inoxidabil; sertar din fontă cenușie sau fontă cu grafit nodular, tijă de acționare cu filet, din oțel inoxidabil (cu piuliță din alamă sau bronz), etanșată cu garnituri tip O-ring din cauciuc. Suprafețele sunt acoperite cu rășini epoxy.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- BETA300 (EKOplus, Eco B) (fig. 1.a): robinete cu corpul și sertarul din fontă cu grafit nodular, cu sertar cauciucat. Se fabrică în gama DN 40÷DN 600, cu racorduri cu flanșe PN 10/16/25 (pentru PN 16/25 maxim DN 500), cu lungimea corpului conform seriilor de bază 14/15 (EN 558-1). În fig. 1.b): sunt prezentate variantele constructive cu acționare electrică sau pneumatică ale seriei de robinete BETA300 (EKOplus, Eco B). Temperatura maximă de lucru este 50 °C;

- BETA200 (fig. 1.c): robinete cu corpul și sertarul din fontă cu grafit nodular, cu sertar cauciucat, cu sistem de asamblare a capacului de corp fără șuruburi. Se fabrică în gama DN 40÷DN 300, cu racorduri cu flanșe PN 10/16, cu lungimea corpului conform



seriilor de bază 14/15 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C;

- IKOplus (fig. 1.d): robinete cu corpul și sertarul din fontă cenușie, prevăzute cu inele de etanșare din oțel inoxidabil. Se fabrică cu tijă ascendentă sau neascendentă în gama DN 40÷DN 300, cu corpul prevăzut la capete cu flanșe pentru PN 6/10/16, cu lungimea corpului conform seriilor de bază 14/15 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 120, 150 sau 200 °C în funcție de presiunea de lucru și garnitura utilizată;

- BAIOplus (fig. 1.e): robinete cu corpul și sertarul din fontă cu grafit nodular, cu sertar cauciucat, cu sistem de asamblare a capacului de corp fără șuruburi. Se fabrică în gama DN 80÷DN 300, cu corpul prevăzut la capete cu racorduri rapide tip baionetă (mufă/mufă, mufă/racord, racord/flanșă) cu garnituri pentru țevi de fontă/plastic. Presiunea maximă de lucru este de 16 bar iar temperatura maximă este de 50 °C;

Acționarea robinetelor cu sertar se face cu roată de manevră din fontă cenușie, reductor mecanic sau dispozitiv de acționare electric.

B) Robinetele cu clapetă fluture sunt armături folosite pentru reglarea debitului fluidelor din instalații prin rotirea discului obturator tip fluture la diferite unghiuri de deschidere (0÷90°).

Robinetele sunt alcătuite în principal din: corp și clapetă din fontă cu grafit nodular, tijă de acționare din oțel inoxidabil (cu lagăre din bronz), etanșată cu garnituri tip O-ring din cauciuc. Etanșarea disc-scaun se realizează în două moduri: disc cu garnitură de etanșare (scaun din oțel inoxidabil sau acoperit crom-nichel, superfinisat) și respectiv cu scaun cauciucat. Suprafețele sunt acoperite cu email și/sau rășini epoxy, sau bronz-aluminiu.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- EKN (fig. 2.a): robinete cu discul prevăzut cu garnitură de etanșare profilată din cauciuc, fixată cu un inel metalic și șuruburi, și cu ax dublu excentric, orizontal. Se fabrică în gama DN 100÷DN 4000, cu racorduri cu flanșe PN 6/10/16/25/40 (pentru PN 10 până la DN 2800, pentru PN 16 până la DN 2600, pentru PN 25/40 până la DN 1800), cu lungimea corpului conform seriei de bază 13/14 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este 50 °C. Acționarea este prin reductor melcat cu limitator și indicator mecanic de poziție, prin acționare electrică, pneumatică sau hidraulică prin unghiul

hidraulică VAG HYsec disponibilă pentru DN300÷DN 1400;

- CEREX (fig. 2.b): robinete cu corpul plat/cu urechi de prindere și cu flanșă pentru prinderea dispozitivului de acționare, la interior cu căptușeală din cauciuc (schimbabilă/ vulcanizată), cu discul din oțel inoxidabil sau fontă cu grafit nodular acoperit epoxy. Se fabrică în gama DN 50÷DN 600 pentru PN 10/16, cu lungimea corpului conform seriei de bază 20 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 100 °C (50 °C pentru disc din fontă). Acționarea este prin mâner (blocare cu arc prin disc cu creștături), reductor melcat cu roată de manevră sau dispozitiv de acționare electric/pneumatic.

#### • Robinete de reglaj și control

C) Robinetele de reglaj sunt armături folosite pentru controlul debitului fluidelor din instalații, prin modificarea secțiunii de trecere la deplasarea unui organ de obturare.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- RIKO (fig. 3.a): vană cu piston, alcătuită dintr-un corp de fontă cu grafit nodular prevăzut cu flanșe, ce cuprinde un dispozitiv de ghidare a jetului cilindric în interiorul căruia culisează un piston, din oțel inoxidabil, antrenat de un mecanism bielă-manivelă (din fontă ductilă). Acționarea poate fi mecanică cu roată de manevră sau cu dispozitiv electric. Etanșarea dintre piston și corpul de ghidare/flanșă ieșire se face prin garnituri profilate de cauciuc. Se fabrică în gama DN 150÷DN 2000, pentru PN 10÷PN 40 (PN 40 până la DN 1200 iar PN 25 până la DN 1600), cu temperatura maximă de lucru de 50 °C. Lungimea corpului conform seriei de bază 15 (EN 558-1);

- PICO (fig. 3.b): robinet de reglare cu diafragmă și vană pilot, alcătuit din corp și capac de fontă cu grafit nodular, diafragmă din cauciuc, dispozitiv de control (tip ventil, cu indicarea poziției) și scaun de etanșare din oțel inoxidabil (etanșare cu garnitură de cauciuc), circuit de reglare din oțel inoxidabil (cu filtru din oțel inoxidabil și manometre). Este disponibilă și varianta constructivă cu plutitor. Se fabrică în gama DN 50÷DN 300, pentru PN 10/16 cu temperatura maximă de lucru de 50 °C;

- SAV (fig 3.c): robinet cu flotor cu corp și capac din fontă ductilă asamblate cu șuruburi din oțel inoxidabil cu sertar cauciucat, cu piston din fontă ductilă. Se fabrică în gama DN 40 ÷ DN 500, cu racorduri cu flanșe. Temperatura maximă de lucru este 50 °C;

- DURA (fig 3.d): robinet de control cu corp și capac din fontă ductilă asamblate cu șuruburi din oțel inoxidabil cu sertar cauciucat, cu piston din oțel inoxidabil, cu ghidaj și tijă din bronz. Acționarea poate fi mecanică cu roată de manevră, cu dispozitiv electric sau cu flotor. Se fabrică în gama DN 40 ÷ DN 150 pentru PN 16/25, cu lungimea corpului conform seriei de bază 1 (EN 558-1) cu racorduri cu flanșe. Temperatura maximă de lucru este 50 °C;

Suprafețele robinetelor sunt acoperite cu rășini epoxy.

- **Robinete de dezaerisire**

D) Robinetele de aerisire sunt armături folosite pentru evacuarea automată a aerului în timpul umplerii cu apă a instalațiilor, aerisirea conductelor la operațiile de golire a instalațiilor și eliminarea acumulărilor de aer din conducte în timpul funcționării.

Robinetele sunt alcătuite în principal din: corp și capac din fontă cu grafit nodular, asamblate cu șuruburi din oțel inoxidabil, flotor (tip sferă sau cilindric) din material plastic sau oțel inoxidabil, cu etanșare prin garnitură din cauciuc. Corpul, cu una sau două camere, este prevăzut cu racord cu flanșă și cu dop de purjare lateral. Capacul este prevăzut cu un orificiu mare de evacuare filetat.

Suprafețele robinetelor sunt acoperite cu rășini epoxy.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- DUOJET (fig.4.a): robinet de aerisire cu 1 cameră, cu flotorul cilindric, din oțel inoxidabil (din plastic pentru DN 50, PN10/16), cu o căciulă prevăzută cu o tijă cu un orificiu mic de aerisire. Se fabrică în gama DN 50÷DN 200, pentru PN 10÷ PN 40, cu temperatura maximă de lucru de 50 °C. Pentru cantități mari de aer este disponibil cu ventil cu închidere prin resort care se fabrică în gama DN 300÷DN 800, pentru PN 10÷ PN 25 ;

- TWINJET (fig.4.b): robinet de aerisire cu 2 camere, cu corpul prevăzut cu un orificiu mic de aerisire. Se fabrică în gama DN 50÷DN 300, pentru PN 10÷PN 25 (PN 25 până la DN 200), temperatura maximă de lucru de 50 °C;

-BEV (fig.4.c): robinet de aerisire de capacitate mare cu 1 cameră, corp din oțel inoxidabil, flotor din material plastic și garnituri din EPDM. Se fabrică cu DN 80, pentru PN 16, cu temperatura maximă de lucru de 50 °C.

- **Robinete de branșament**

E) Robinetele de branșament sunt armături utilizate la realizarea legăturii dintre conductele rețelelor publice și instalațiile interioare de apă.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- BETA-HA (fig. 5.a): robinet cu sertar cauciucat din fontă cu grafit nodular, cu corpul și capacul asamblate prin filet (capac din fontă sau alamă). Corpul cu lungimea conform seriei de bază 15 (EN 558-1), este prevăzut cu racorduri cu flanșă/filet interior. Se fabrică în gama DN 25÷DN 50 (flanșă/filet cu DN 40, flanșă/flanșă cu DN 25/32), pentru PN 16, cu temperatura maximă de lucru de 50 °C;

- TERRA MI/K1/K3 (fig. 5.b,c,d): robinet de branșament cu ventil din alamă pentru conducte din fontă/oțel/ciment (MI) sau PVC/PE (K1,K3), cu corp tip șa din fontă cu grafit nodular și corp superior din alamă, cu sistem auxiliar de închidere cu obturator sferic (MI, K3) din inox. Discul ventilului este prevăzut pentru etanșare cu garnitură din cauciuc. Se fabrică în gama DN 80÷DN 400 (DN 200 pentru K1 și DN 300 pentru K3 ), pentru PN 10/16, cu temperatura maximă de lucru de 50 °C.

- HOD 511 (fig.5.e): robinet de branșament cu sertar până cauciucat pentru conducte de fontă/oțel cu corp tip șa din fontă cu grafit nodular și corp superior din alamă.

Se fabrică în gama DN 80÷DN 200 pentru PN 16, cu temperatura maximă de lucru de 50 °C. Fixarea de conductă se face cu șuruburi de strângere.

Suprafețele robinetelor sunt acoperite cu rășini epoxy.

- **Robinete de reținere, anti-retur**

F) Robinetele anti-retur sunt armături utilizate cu rolul de a împiedica circulația fluidului în sens invers celui considerat normal. Separarea hidraulică a conductei amonte de conducta aval se face prin închiderea unui obturator de tip clapetă, disc sau bilă. Deschiderea obturatorului se

produce la apariția unei suprapresiuni a fluidului în amonte de robinet.

Robinetele sunt alcătuite în principal din: corp fără/cu capac asamblat cu șuruburi din oțel inoxidabil, din fontă cu grafit nodular, prevăzut cu scaun de etanșare; obturator de tip clapetă, disc sau bilă din fontă cu grafit nodular sau fontă cenușie; ax din oțel inoxidabil (cu lagăre din bronz).

Se fabrică următoarele modele constructive:

- SKR (fig. 6.a): robinet de reținere cu clapetă ce basculează liber în jurul unor balamale, cu scaun înclinat (acoperit cu crom-nichel prin sudare), din fontă cu grafit nodular, cu etanșare metal/metal. Se fabrică în gama DN 200÷DN 1200, cu racorduri cu flanșe PN 10/16 (pentru PN 16 maxim DN 1000), cu lungimea corpului conform seriei de bază 14 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- RETO-STOP (fig. 6.b): robinet de reținere cu clapetă vulcanizată cu cauciuc, ce basculează liber în jurul unui ax fixat de capac, cu scaun înclinat, din fontă cu grafit nodular. Se fabrică în gama DN 40÷DN 300, cu racorduri cu flanșe PN 10/16, cu lungimea corpului conform seriei de bază 48 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- RSK (fig. 6.c): robinet de reținere cu capac, cu clapetă ce basculează în jurul unui ax cu sau fără pârghie cu contragreutate, din fontă cenușie. Etanșarea dintre clapetă și scaun poate fi cu cauciuc/metal sau metal/metal. Se fabrică în gama DN 40÷DN 250, cu racorduri cu flanșe PN 10/16, cu lungimea corpului conform seriei de bază 48 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- TOP-STOP (fig. 6.d): robinet de reținere cu diafragmă, cu corpul format din două bucăți asamblate prin șuruburi, care fixează o membrană circulară din cauciuc montată pre-comprimat în jurul unui dispozitiv de dirijare a curgerii montat în interiorul corpului. Se fabrică în gama DN 40÷DN 400, cu racorduri cu flanșe PN 10/16 (pentru PN 16 maxim DN 300), cu lungimea corpului conform seriei de bază 48 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- KRV (fig. 6.e): robinet de reținere cu capac, din fontă cu grafit nodular, cu obturator tip bilă din aluminiu vulcanizată cu cauciuc. Se fabrică în gama DN 50÷ DN 200, cu racorduri cu flanșe PN 10/16 (pentru PN 16 maxim DN 150), cu lungimea corpului conform seriei de bază 48 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- ZETKA (fig. 6.f): robinet de reținere cu corp plat din fontă cenușie, format din două bucăți asamblate prin șuruburi, obturator din semi-discuri batante din oțel vulcanizat cu cauciuc, montate pe un ax. Se fabrică în gama DN 40÷DN 300, cu PN 16. Lungimea corpului este conform seriei de bază 16 (EN 558-1), instalarea făcându-se între flanșe. Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- LIMU-STOP (fig. 6.g): robinet de reținere cu corp și capac din fontă ductilă cu disk din oțel inoxidabil cu amortizare, cu etanșare cu garnitură de cauciuc. Se fabrică în gama DN 50÷DN 400 pentru PN10/16, cu racord cu flanșă, cu lungimea corpului conform seriei de bază 48 (EN 558-1). Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.

Suprafețele robinetelor sunt acoperite cu rășini epoxy.

#### • Piese de montaj și accesorii

Ca piese de montaj pentru instalații, și accesorii firma VAG s.r.o. Cehia fabrică filtre, compensatoare de montaj, dispozitive de acționare a vanelor, cutii de suprafață.

- Filtrele tip Y (fig.7.a), alcătuite din corp și capac (cu sau fără dop de purjare) din fontă cenușie, asamblate cu șuruburi din oțel zincat, sită filtrantă introdusă într-un cadru de întărire din oțel inoxidabil. Se fabrică în gama DN 15÷DN 300, cu flanșe, pentru PN 10/16, cu lungimea corpului conform seriei de bază 1 (EN 558-1), cu suprafețele acoperite epoxy. Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- Filtre SAK tip coș (fig.7.b) cu vana anti-retur integrată pentru protejarea pompelor. Corpul vanei și coșul sunt realizate din fontă cenușie, asamblarea se realizează cu șuruburi din oțel carbon galvanizate. Se fabrică în gama DN 40÷DN 400, pentru PN 10. Temperatura maximă de lucru este de 50 °C.;

- Compensatoarele de montaj sunt utilizate pentru instalarea și demontarea ușoară a vanelor. Se fabrică în variantele:

- compensator cu burduf metalic, tip FLEXINOX (fig. 7.c,d), alcătuit din burduf din oțel inoxidabil prevăzut la capete cu flanșe sau tronson cu flanșe, cu asamblare cu tiranți sau șuruburi, din oțel inoxidabil sau oțel acoperit epoxy/ galvanizat, fabricat în gama DN 80÷DN 1200, cu PN 10/16. Temperatura maximă de lucru este de 200 °C.;

- compensator tip VARIplus-DJ (fig.7.e) alcătuit din manșon din fontă ductilă prevăzut

la capete cu flanșe din oțel sau fontă ductilă, fabricat în gama DN 50 ÷ DN 2000 pentru PN 10/16. Temperatura maximă de lucru este de 60 °C;

- cuplaj tip VARIplus-RC (fig.7.f) cu conexiune filetată alcătuit din manșon și inele de capăt din fontă ductilă, prevăzut cu garnituri de cauciuc, fabricat în gama DN 50 ÷ DN 600 pentru PN 10/16 Temperatura maximă de lucru este de 60 °C;

- cuplaj tip VARIplus-GC (fig.7.g) varianta constructivă al VARIplus-RC, echipat cu siguranță anti-alunecare pentru conectarea țevilor din PE și PVC, fabricat în gama DN 50 ÷ DN 300 pentru PN 16 Temperatura maximă de lucru este de 60 °C;

- adaptor flanșă VARIplus-RFA (fig.7.h) alcătuit din manșon, flanșă și inel de capăt din fontă ductilă, prevăzut cu mufă filetată pentru conectarea țevilor și garnituri de cauciuc, fabricat în gama DN 50 ÷ DN 600 pentru PN 10/16 Temperatura maximă de lucru este de 60 °C;

- compensator din tronsoane VAG de oțel (fig.7.i), cu flanșă la capăt, ce pot aluneca unul în interiorul celuilalt, etanșarea realizându-se prin comprimarea unei garnituri de cauciuc de către tronsonul exterior, cu ajutorul unei flanșe libere și a unor tiranți. Se fabrică cu DN 40-1600

și PN 10/16/25, cu suprafețele acoperite cu epoxy. Abaterile preluate sunt de ±25 mm. Temperatura maximă de lucru este 50 °C;

- fitting BAIO MMB cu racorduri rapide tip baionetă pentru conectarea țevilor realizate din fontă ductilă în gama DN 80÷300 pentru PN 16. Temperatura maximă de lucru este 50 °C

- Pentru acționarea robinetelor îngropate VAG s.r.o. Cehia fabrică cutii de suprafață și dispozitive telescopice de operare TELEMAR KLICK-FIX (fig.7.j,k).

## 1.2. Identificarea produselor

Produsele sunt identificabile după marcaj și documentele însoțitoare:

Fiecare etichetă conține următoarele date:

- denumirea producătorului;
- diametrul nominal;
- presiunea nominală;
- modelul constructiv;
- materialul din care este realizat;
- numărul șarjei;
- standardul de fabricație

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul acord tehnic nr. 003-05/792-2020.

## 2. Acordul Tehnic

### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

ARMĂTURILE ȘI ACCESORIILE fabricate de firma VAG s.r.o Cehia se utilizează în instalațiile de transport sau distribuție a apei (rece sau calde), în instalațiile de încălzire sau de climatizare aferente clădirilor, pentru presiuni de maxim 40 bar și temperatura maximă a agentului de 200 °C (în limitele admise de fiecare tip constructiv).

**Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, armăturile fabricate de VAG s.r.o Cehia pentru instalații de apă trebuie să dețină aviz sanitar în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.**

Firma VAG deține avize sanitaer pentru produsele CEREX, EKO Plus, DUOJET, PICO, SKR emise de Centrul Regional de Sănătate Publică Cluj cu nr 5 /05.02.2019, 3/05.02.2019; 1/05.02.2019; 06/05.02.2019; 07/05.02.2019. Notificările sunt anexate la dosar.

### 2.2. Precizări asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Armăturile și accesoriile produse de firma VAG s.r.o Cehia au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții.

#### • Rezistență mecanică și stabilitate:

Armăturile și accesoriile produse de firma VAG s.r.o Cehia prezintă rezistență mecanică la transport, manipulare, montaj și în funcționare (rezistența la presiunea de probă de 1,5PN a fiecărui robinet este verificată în fabrică de producător).

Ele își păstrează caracteristicile funcționale la acțiunea șocurilor de presiune și a variațiilor de temperatură din funcționare, ca și la acțiunea corozivă a apei din instalație, robinetele fiind prevăzute cu acoperiri de protecție.





Stabilitatea lor sub sarcină proprie este normal asigurată, fiind racordate rigid de conductele instalației prin flanșe (contra-flanșe), filet, racord tip baionetă, conform instrucțiunilor producătorului.

- **Securitate la incendiu:**

Materialele din care sunt confecționate produsele nu constituie surse de incendii, în condițiile montării, exploatarei și întreținerii conform documentației producătorului.

Părțile metalice ale armaturilor și accesoriilor se încadrează în clasa de reacție la foc A<sub>1</sub>(C<sub>0</sub>) conform ordinului comun al MTCT și MAI 1822/394 din 2004, cu completările ulterioare.

Pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

În condiții normale de utilizare aceste produse nu prezintă riscuri semnificative pentru sănătatea populației, în conformitate cu legislația în vigoare. Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările conform HG 955/2010. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul M.S. nr. 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor materialelor, substanțelor chimice / amestecurilor și echipamentelor care vin în contact cu apa potabilă, Ordinul MS 116/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață a populației, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare și Legea privind asigurarea pentru accidente de munca și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Produsele sunt reciclabile.

Producătorul are implementat sistemul de management de mediu în conformitate cu ISO

14001:2015; certificat nr. 11.809.922 emis de TÜV SÜD Cehia.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Concepția constructivă, calitatea materialelor utilizate, modul de realizare a etanșării și tehnologia automatizată aplicată la realizarea produselor permit obținerea unei funcționări sigure, fără risc de accidente, dacă se respectă instrucțiunile de montaj, exploatare și întreținere indicate de producător.

Etanșeitatea fiecărui robinet este verificată în fabrică în laboratoarele proprii.

Robinetele cu sertar până cauciucat sunt prevăzute cu elemente de ghidaj din material plastic pentru sertar, pentru reducerea frecărilor și a uzurii la acționare intensivă.

Robinetele cu disc excentric au posibilitatea schimbării garniturii de etanșare fără dezamblarea discului.

La vanele tip KSS, începând cu DN 1000, manșonul este prevăzut cu ghidaje de alunecare din bronz.

- **Protecție împotriva zgomotului:**

Produsele nu influențează cerința.

- **Economia de energie și izolare termică**

Datorită suprafețelor cu rugozitate redusă pierderile de sarcină la trecerea fluidelor este minimă.

Izolarea termică pentru evitarea condensului sau a pierderilor de căldură se va realiza conform proiectului.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții.

Materialele sunt reciclabile.

### 2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Durata de viață a produselor este estimată la 25 ani în condițiile respectării instrucțiunilor de montare și de exploatare date de producător.

Garanția acordată pentru robinetele tip VAG este de 24 luni.

Produsele nu necesită măsuri speciale de întreținere. Principala operațiune este verificarea absenței scurgerilor la racorduri și etanșări.

### 2.2.3. Fabricația și controlul

ARMĂTURILE DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORIILE DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ sunt fabricate de VAG



s.r.o Member of VAG Group - Cehia în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

- a) **Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 11809919 emis de TÜV SÜD Cehia.
- b) **Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate autorizat.

Producătorul se asigură prin control intern, la recepția materialelor, că acestea sunt însoțite de declarații de conformitate și certificate de inspecție și corespund condițiilor cerute de procesul tehnologic.

#### **2.2.4. Punerea în operă**

Punerea în operă a armăturilor și accesoriilor se face cu respectarea reglementărilor tehnice în vigoare specifice acestui tip de lucrări, fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală.

Punerea în operă se face de către personal de specialitate, conform proiectului, cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a prevederilor generale ale normativelor românești în domeniu prezentate la pct. 2.3.4.

Montarea robinetelor se va face îngrijit, ferindu-le de orice deteriorare.

Locul de montaj trebuie să permită accesul ușor pentru montarea, demontarea, acționarea și urmărirea funcționării. Îmbinările trebuie să fie perfect etanșe.

Flanșele între care se montează robinetele trebuie să fie plate și perfect paralele iar conductele coaxiale. Distanța dintre flanșele între care se montează robinetele trebuie să fie adecvată lungimii corpului robinetelor.

### **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1. Condiții de concepție**

Robinetele sunt concepute astfel încât să se monteze ușor și să funcționeze în condiții de siguranță o perioadă lungă de timp la temperaturile și presiunile de lucru.

Sunt realizate din materiale care rezistă la acționare, la presiunile și temperaturile de lucru din instalații și care nu influențează calitatea apei.

AT 003-05/792-2020

Fonta cu grafit nodular utilizată pentru corp/capac/sertar/disc/ventil/mecanism de antrenare este de tipul JS 1030 (GGG 40) sau JS 1050 (GGG 50) iar fonta cenușie este de tipul JL 1040 (GG 25).

Sertarele până sunt vulcanizate cu cauciuc EPDM sau sunt prevăzute cu inele din oțel inoxidabil 1.4301, alamă sau bronz.

Oțelul inoxidabil utilizat pentru tijele de acționare este de tipul 1.4021 sau 1.4057, pentru mantaua și inelul conului la KSS este de tipul 1.4541, pentru ghidaje este de tipul 1.4502, pentru piston la RIKO este de tipul 1.4301, pentru flotor la robinetele de aerisire este de tipul 1.4541 sau 1.4571.

Garniturile de etanșare, tip O-ring sau profilate, sunt din EPDM sau Viton.

Oțelul utilizat la robinetele de reglare este de tipul S235JRG2.

Suprafețele sunt protejate prin acoperire epoxy sau email.

Produsele îndeplinesc condițiile specifice.

#### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu standardul ISO 9001.

Se realizează cu asigurarea permanentă a controlului calității: se utilizează numai componente cu certificate de calitate; se efectuează controale interfațice pe fluxul de fabricație și un control final.

#### **2.3.3. Condiții de livrare**

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de avizul sanitar și declarația de conformitate cu prezentul agrement tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori".

Robinetele se livrează pe paleți de lemn, ambalate individual în folii și cu separații între produse. Racordurile se protejează împotriva pătrunderii unor corpuri străine.

La livrare, produsele trebuie însoțite de instrucțiuni de utilizare și montare în limba română, de certificat de garanție

Pentru depozitarea de scurtă și lungă durată, producătorul va preciza datele privind



condițiile depozitării (temperatură, umiditate, clasă de periculozitate, etc.).

#### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face conform proiectului de către personal de specialitate, cu respectarea instrucțiunilor producătorului

La punerea în operă executantul va ține seama și de următoarele reglementări tehnice :

- I.9-2015 "Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor"
- I.13-2015 "Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală;
- NP 133-2013 "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților"
- C56-02 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de instalații aferente construcțiilor";
- Ordinul M.S. nr. 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice, amestecurilor și echipamentelor care vin în contact cu apa potabilă;
- C 300-94 – "Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora"
- Pentru protecția personală a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu NORMELE METODOLOGICE de aplicare a legislației securității în muncă, conform HG 1425/2006 pentru aprobarea normelor metodologice de aplicare a Legii 319/2006 – Legea Securității și Sănătății în muncă.
- Legea protecției mediului nr. 265/2006;
- Ordinul MS nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011 cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare

### Concluzii

#### Aprecierea globală

Utilizarea armăturilor și accesorilor de montaj în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, armăturile și accesorii de montaj pentru instalații de apă trebuie să dețină aviz sanitar în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

#### Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite satisfăcătoare de către DVGW CERT GmbH, DVGW TZW GmbH și INCERC București și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- PROCEMA CERCETARE S.R.L BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către PROCEMA CERCETARE S.R.L.: verificarea caracteristicilor constructive și funcționale la fiecare 18 luni de la elaborarea acordului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.



• Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea agrementului tehnic.

• PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

**Agremente elaborate anterior:**

- AT 003-05/671-2018

**Valabilitate:** 27.09.2021

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

**Pentru grupa specializată nr. 5  
Președinte**

CS2 ing. Claudiu Ciulacu



**DIRECTOR GENERAL**  
ing. Mihaela Topologeanu



### 3. Remarci complementare ale grupelor specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE SRL a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la ARMĂTURI DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORII DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG realizat de firma VAG s.r.o Member of VAG Group - Cehia, concluzionând următoarele :

- solicitarea beneficiarului pentru agrementul 003-05/792-2020 pentru ARMĂTURI DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORII DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- ARMĂTURILE DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORIIILE DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din agrementul tehnic);
- Motivul modificării îl constituie schimbarea titularului de Agrement Tehnic în VAG s.r.o Member of VAG Group în loc de VAG-Armaturen GmbH Magyarországi Fiótkelep Ungaria;
- produsele au fost verificate și certificate în Germania de către organismul notificat DVGW CERT GmbH (NB0085);
- în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

În laboratoarele de încercări DVGW TZW GmbH (acreditat DAkkS nr. D-PL-14555-02) și INCERC București (ISC L01 nr. 2201) au fost verificate caracteristicile constructive și funcționale ale produselor AT 003-05/792-2020



pe eşantioane puse la dispoziție de către producător. Rapoartele de încercare DVGW TZW cu nr. A0 010/13, A0 023/14, A0 010/16, A0 014/16 și INCERC cu nr. 318, 319, 320, 321/26.09.2013 sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către DVGW TZW GmbH și INCERC București.

### SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
<b>Robinet cu sertar EKOpus DN200 PN16</b>					
Test de rezistență la presiune și etanșare a corpului la 1,5 x PN (vană în poziția deschis)	bar	Fără deteriorări ale corpului la 24 bar	Fără deteriorări ale corpului la 24 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	TZW
Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	EN 12266-1	TZW
Test de duranță	cicluri	Fără scăpări după 2500 cicluri	Fără scăpări după 2500 cicluri	EN 1074-2	TZW
<b>Robinet fluture CEREX DN400 PN10</b>					
Test de rezistență la presiune și etanșare a corpului la 1,5 x PN (vană în poziția deschis)	bar	Fără deteriorări ale corpului la 15 bar	Fără deteriorări ale corpului la 15 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	TZW
Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 11 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 11 bar	EN 12266-1	TZW
Test de duranță	cicluri	Fără scăpări după 250 cicluri	Fără scăpări după 250 cicluri	EN 1074-2	TZW
<b>Robinet de aerisire DUOJET DN80 PN25</b>					
Test de rezistență la presiune și etanșare a corpului la 1,5 x PN (vană în poziția deschis)	bar	Fără deteriorări ale corpului la 37,5 bar	Fără deteriorări ale corpului la 37,5 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	TZW
Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 30 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 30 bar	EN 12266-1	TZW
<b>Robinet de control PICO DN80 PN16</b>					
Test de duranță	cicluri	Fără scăpări la 30 bar după 250 cicluri	Fără scăpări la 30 bar după 250 cicluri	EN 1074-5	TZW
<b>Robinet de aerisire DUOJET DN50 PN16</b>					
Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	INCERC
<b>Robinet de control RETOSTOP DN50 PN16</b>					
Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	INCERC
<b>Robinet sertar BETA300 DN50 PN16</b>					



Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	INCERC
Test de duranță	cicluri	Fără scăpări după 250 cicluri	Fără scăpări după 250 cicluri	EN 1074-2	INCERC
<b>Robinet sertar CEREX300 DN50 PN16</b>					
Test de etanșeitate pe scaun la 1,1 x PN (vană în poziția închis)	bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	Lipsă scăpări vizibile de lichid la 17,6 bar	EN 12266-1 EN 1074-1	INCERC
Test de duranță	cicluri	Fără scăpări după 250 cicluri	Fără scăpări după 250 cicluri	EN 1074-2	INCERC

#### 4. Anexe

- Extrase din Procesul Verbal Nr. 1132 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 12.02.2020.
- Anexa - Armături și accesorii tip VAG

"CONSTRUCȚIA SONDEI ARTEZIENE SI REțeleLE DE  
ALIMENTARE CU APA DIN SATUL CAJBA,  
RAIONUL GLODENI, REPUBLICA MOLDOVA"

UTILIZARE AUTORIZATA EXCLUSIV PENTRU PROIECTUL:



**Extrase din Procesul Verbal Nr. 1132 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 12.02.2020**

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

CS2 ing. Claudiu Ciulacu

CS2 dr. fiz. Anikó Tóth

CS3 ing. Mihaela Bălan

CS ing. László Széll

- a analizat a analizat cererea de modificare a Acordului Tehnic 003-05/671-2018 prezentată de solicitantul de Acord Tehnic de VAG s.r.o Member of VAG Group - Cehia și documentația tehnică prezentată de raportorul desemnat, referitoare la " ARMĂTURI DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORII DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG".
- Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza analizei Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele:
- documentația tehnică susține cererea de elaborare a Acordului Tehnic nr. 003-05/792-2020;
- Motivul modificării îl constituie schimbarea titularului de Acord Tehnic în VAG s.r.o Member of VAG Group în loc de VAG-Armaturen GmbH Magyarországi Fióktelep Ungaria
- produsele corespund cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator autorizat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare;
- caracteristicile tehnice determinate la DVGW TZW GmbH și INCERC București atestă calitățile produselor conform normelor tehnice românești;

Grupa specializată propune aprobarea Acordului Tehnic 003-05/792-2020 cu termen de valabilitate 27.09.2021.

S-a încheiat procesul verbal nr. 1132/12.02.2020

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 003-05/671-2018 conținând 393 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

**Titularii de Acord Tehnic:**

VAG s.r.o Member of VAG Group

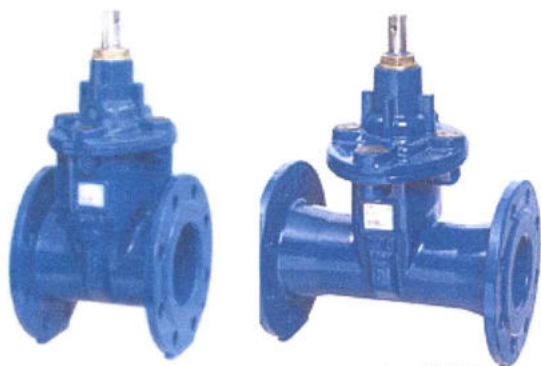
Lipova Alej 3087/1, 69501 Hodonin, Cehia

VAG – Group GmbH

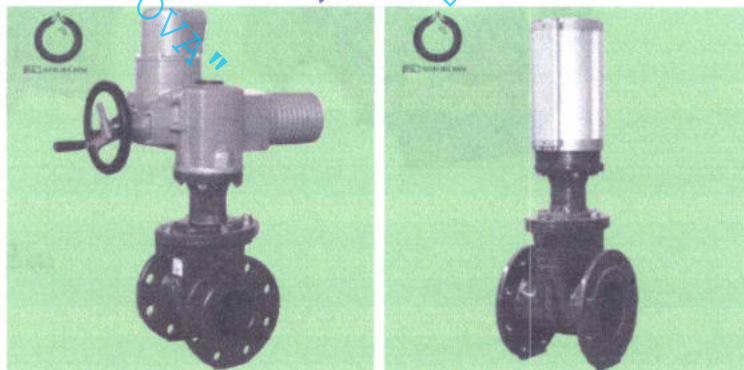
Carl-Reuter-Str. 1, 68305 Mannheim, Germania

**Raportorul grupei specializate nr. 5**

CS ing. László Széll



a) BETA300 (EKOplus, Eco B)



b) BETA300 (EKOplus, Eco B) cu acționare electrică

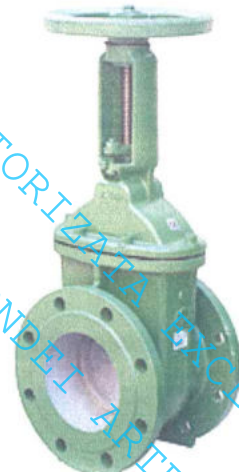
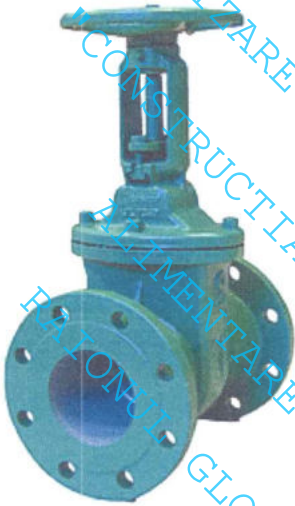




c) BETA200



d) IKOplus cu tijă neascendentă

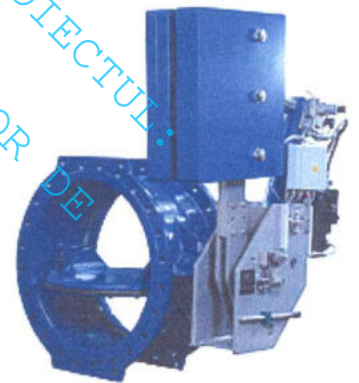
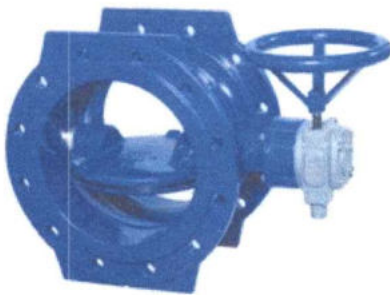


d) IKOplus cu tijă ascendentă



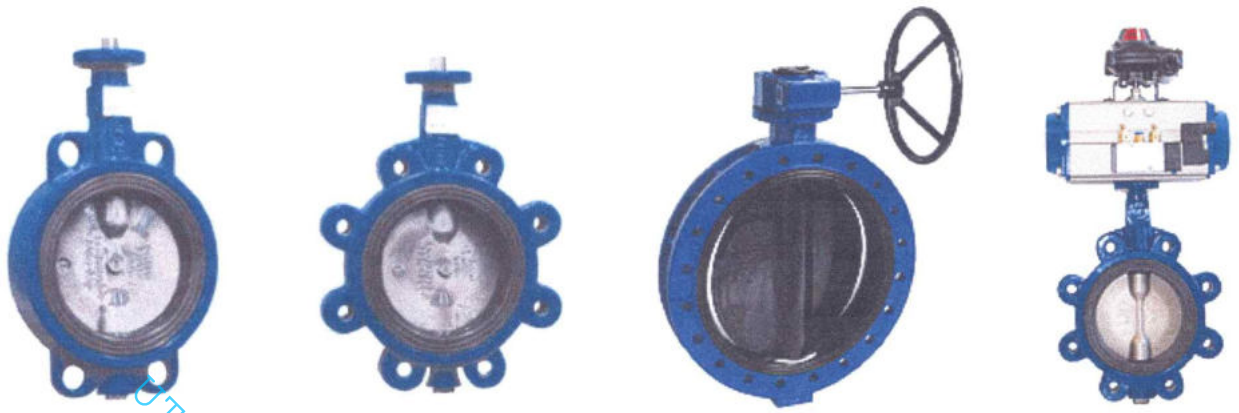
e) BAIOplus

Fig. 1 Robinete cu sertar



a) EKN





b) CEREX

Fig.2 Robinete cu clapetă fluture



a) RIKO

b) PICO

c) SAV

d) DURA

Fig.3 Robinete de reglaj și control



a) DUOJET



b) TWINJET



c) BEV

Fig.4 Robinete de aerisire



a) BETA-HA



b) M1



c) K1

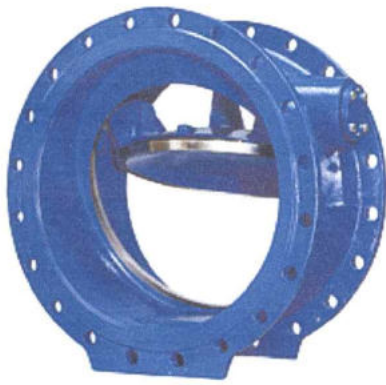


d) K3



e) HOD511

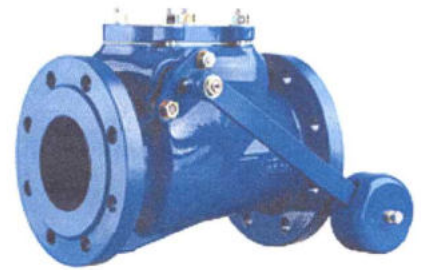
Fig.5 Robinete de branșament



a)SKR



b)RETO-STOP



c)RSK



d)TOP-STOP



e)KRV

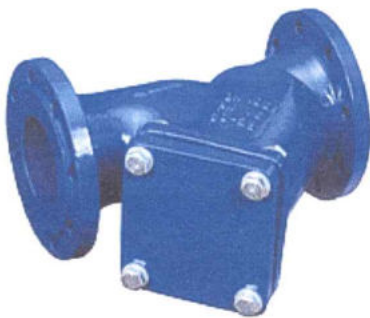


f)ZETKA

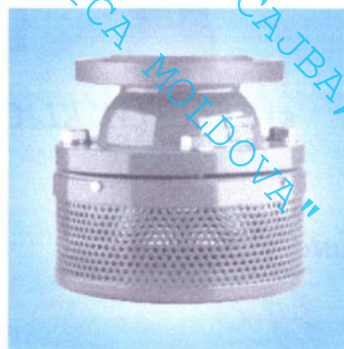


g)LIMU-STOP

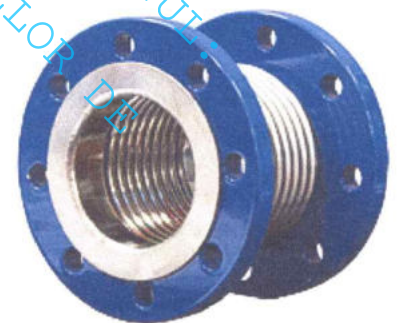
Fig.6 Robinete de reținere, anti-retur



a)Filtru Y



b)SAK



c)FLEXINOX



d) FLEXINOX



e) VARIplus-DJ



f) VARIplus-RC



g) VARIplus-GC



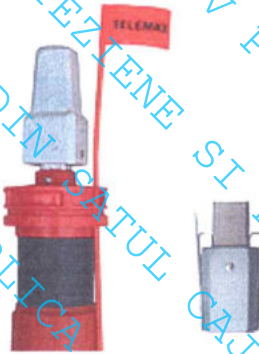
h) VARIplus-RFA



i) VAG



j) Cutii suprafață



k) TELEXMAX KCLICK-FIX

Fig.6 Piese de montaj și accesorii

**Membrii grupei specializate**

CS ing. László Széll

CS2 ing. Claudiu Ciulacu

CS2 dr. fiz. Anikó Tóth

CS3 ing. Mihaela Bălan



ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII  
ȘI ADMINISTRAȚIEI**

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. **2-153**, din data de **26.02.2020** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL:**

agrementul tehnic nr. **003-05/792-2020**, elaborat de **SC PROCEMA CERCETARE SRL BUCUREȘTI**, pentru **ARMĂTURI DIN FONTĂ DUCTILĂ ȘI ACCESORII DE MONTAJ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, TIP VAG**, al cărui producător este **VAG s.r.o. Member of VAG Group, Hodonin, Cehia**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **27.09.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

*Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a armăturilor din fontă ductilă, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.*

Agrementul tehnic este valabil până la data de **27.09.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Gheorghe PASAT**

**Șef Secretariat Tehnic al CTPC**

**Gheorghe HAȘCĂU**



## CENTRUL REGIONAL DE SĂNĂȚATE PUBLICĂ BUCUREȘTI

Comisia pentru produse, materiale, substanțe chimice/ amestecuri și echipamente utilizate  
în contact cu apa potabilă

Solicitant: **VAG ARMATUREN GmbH- Reprezentanta Romania**  
Calea Floreasca 55, Sector 1, București  
Autorizație nr. 1701/19.06.2012

### NOTIFICARE

Nr. 63 CRSPB / 29.11.2013

Comisia pentru produse materiale, substanțe chimice/ amestecuri și echipamente utilizate în contact cu apa potabilă din Institutul Național de Sănătate Publică/ Centrul Regional de Sănătate Publică București, în baza Referatului tehnic de evaluare nr. 63 CRSPB/29.11.2013 decide ca următoarele produse utilizate în contact cu apa potabilă pot fi comercializate și utilizate în România, conform prevederilor legale în vigoare.

Produsele utilizate în contact cu apa potabilă:

1.1 Denumirea comercială a produselor utilizate în contact cu apa potabilă:

**Vane și Robineti din Fonta – tip ECOplus și tip EKN**

1.2 Domeniul de utilizare: în rețele și instalații apă potabilă.

1.3 Condiții de utilizare: La comercializare trebuie anexate informații despre utilizarea produselor.

Producatorul: **VAG ARMATUREN GmbH;**

2.1 Adresa: Care Reuther Strasse 1, D.68305 Mannheim,

2.2 Tara: Germania

Notificarea produselor utilizate în contact cu apa potabilă se face în conformitate cu Ordinul ministrului sănătății nr. 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, în baza art. 10 din Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, republicată.

Notificarea este valabilă pe perioada în care nu se face nicio modificare în compoziția și calitatea produselor. Orice modificare a compoziției și calității produselor duce în mod automat la anularea notificării.

**MEDIC SEF C.R.S.P.B**

**Dr. Florin POPOVICI**



**Presedinte Comisie,  
Dr. Doina LUPULESCU**

*Slupulescu*